

1. 調査概要

依頼番号	飯国-管二-04
------	----------

業務名称	令和5年度 単価契約 静岡・長野県内建設資材価格等調査業務
事務所名	飯田国道事務所
工事件名	-
調査実施期間	別紙参照
調査対象業者	施工実績を有する業者
調査方法	書面調査及び電話による聞き取り調査

2. 調査結果

[illegible]

步掛表-1 下地处理(表面被覆) 【步掛】

10m²当り

名称	規格	単位	数量	摘要	諸 雑 費		
					1	2	3
土木一般世話役		人	1.080		●		
特殊作業員		人	2.160		●		
普通作業員		人	1.080		●		
諸雑費1		%	22.000				
日当り施工量		m2	9.200				

〔条件〕

1. 諸雑費1は、各作業に必要な器具（サンダー、刷毛、コテ等）、替え刃、材料攪拌に関わる器具等及び電力に関する費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

歩掛表-2 フライヤー塗布(表面被覆) 【歩掛】

10m²当り

名称	規格	単位	数量	摘要	諸 雑 費		
					1	2	3
土木一般世話役		人	0.720		●		
特殊作業員		人	1.440		●		
普通作業員		人	0.720		●		
諸雑費1		%	6.000				
日当り施工量		m2	13.800				

〔条件〕

1. 諸雑費1は、各作業に必要な器具（サンダー、刷毛、コテ等）、替え刃、材料攪拌に関わる器具等及び電力に関する費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

步掛表-3 ハ^oテ処理(表面被覆) 【步掛】

10m2当り							
名称	規格	単位	数量	摘要	諸 1	雑 2	費 3
土木一般世話役		人	1. 530		●		
特殊作業員		人	3. 060		●		
普通作業員		人	1. 530		●		
諸雑費1		%	6. 000				
日当り施工量		m2	6. 500				

〔条件〕

1. 諸雑費1は、各作業に必要な器具（サンダー、刷毛、コテ等）、替え刃、材料攪拌に関わる器具等及び電力に関する費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

歩掛表-4 上塗り材塗布(表面被覆) 【歩掛】

					10m2当り		
名称	規格	単位	数量	摘要	諸 1	雑 2	費 3
土木一般世話役		人	1. 530		●		
特殊作業員		人	3. 060		●		
普通作業員		人	1. 530		●		
諸雑費1		%	6. 000				
日 当 り 施 工 量		m2	6. 500				

〔条件〕

1. 諸雑費1は、各作業に必要な器具（サンダー、刷毛、コテ等）、替え刃、材料攪拌に関わる器具等及び電力に関する費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。