

歩掛表-1 鋼管杭杭頭処理溶接工
鋼管杭板厚 13mm

10m当り					
名称	規格	単位	数量	摘要	諸 雑 費 1 2 3
溶接工		人	0.830		●
電気溶接機運転	直流アーク式・排対型(1次基準) 最大溶接電流300A	日	0.840	単価表-1	
諸雑費1		%	14.000		

[条件]

1. 諸雑費1は、溶接棒の材料費であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

