【単価表-1】ｲﾝｻｰﾄｱﾝｶｰ（設置）_D19×75 ｱﾝｶｰﾎﾞﾙﾄ設置含む　　10　本　当り

名　　称	規　　格	単位	数　量	諸雑費	備　　考
特殊作業員		人	0.200	○	
普通作業員		人	0.200	○	
諸雑費（率+まるめ）	労務費の1%	式	1.000		

※　諸雑費は，工具類等の費用であり，労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

【単価表-2】緊張（手間）_両締め 320T型　　10 ｹｰﾌﾞﾙ 当り

名　　称	規　　格	単位	数　量	諸雑費	備　　考
橋梁世話役		人	2.300	○	
橋梁特殊工		人	10.000	○	
型わく工		人	3.300	○	
普通作業員		人	6.400	○	
諸雑費（率+まるめ）	労務費の15%	式	1.000		

※　諸雑費は，定着部型枠用資材、グリッド筋、緊張ジャッキ・ポンプ損料及び電力に関する経費等の費用であり，労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

【単価表-3】鋼矢板頭部溶接_すみ肉脚長6mm　　10　m　当り

名　　称	規　　格	単位	数　量	諸雑費	備　　考
溶接工		人	3.150		
電気溶接機運転	[ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動・直流ｱｰｸ式]最大溶接電流300A	日	3.150		【機械運転単価表-1】
諸雑費（まるめ）		式	1.000		

※　諸雑費は端数処理のみ計上する。

【機械運転単価表-1】電気溶接機運転（[ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動・直流ｱｰｸ式]最大溶接電流300A）　　1　日　当り

名　　称	規　　格	単位	数　量	諸雑費	備　　考
軽油		L	32.000		
電気溶接機損料	[ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動・直流ｱｰｸ式]最大溶接電流300A	日	1.000		
諸雑費（まるめ）		式	1.000		

※　諸雑費は端数処理のみ計上する。