【単価表-1】ｶﾞｽ切断 施工歩掛_鋼管杭 φ1000 t=19　　1 箇所 当り

名　　称	規　　格	単位	数 量	諸雑費	備　　考
普通作業員		人	0.060	○	
溶接工		人	0.320	○	
酸素ｶﾞｽ		m3	3.670		
ｱｾﾁﾚﾝｶﾞｽ		kg	1.580		
諸雑費（率+まるめ）	労務費の0.1%	式	1.000		

※ 諸雑費は，ガス切断機、ガス調整機等の費用であり，労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

【単価表-2】鋼管杭杭頭処理溶接工(ずれ止め溶接) 施工歩掛_20mm　　10 m 当り

名　　称	規　　格	単位	数 量	諸雑費	備　　考
溶接工		人	1.730	○	
電気溶接機運転	[ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動・直流ｱｰｸ式・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)]最大溶接電流300A	日	1.690		【機械運転単価表-1】
諸雑費（率+まるめ）	労務費の14%	式	1.000		

※ 諸雑費は，溶接棒の材料等の費用であり，労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

【単価表-3】鋼管杭杭頭処理溶接工(ずれ止め溶接) 施工歩掛_17mm　　10 m 当り

名　　称	規　　格	単位	数 量	諸雑費	備　　考
溶接工		人	1.350	○	
電気溶接機運転	[ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動・直流ｱｰｸ式・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)]最大溶接電流300A	日	1.330		【機械運転単価表-1】
諸雑費（率+まるめ）	労務費の14%	式	1.000		

※ 諸雑費は，溶接棒の材料等の費用であり，労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。

【機械運転単価表-1】電気溶接機運転（[ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動・直流ｱｰｸ式・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)]最大溶接電流300A）

1　日　当り

名　　称	規　　格	単位	数　量	諸雑費	備　　考
軽油		L	32.000		
電気溶接機損料	[ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ駆動・直流ｱｰｸ式・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)]最大溶接電流300A	日	1.000		
諸雑費（まるめ）		式	1.000		

※　諸雑費は端数処理のみ計上する。