










| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 桁全数について測定。 <br> 基準高は，1徍間当たり2箇所（支点付近）で 1 箇所当たり両端と中央部の 3 点，幅及び高さは 1 径間当たり両端 と中央部の 3 箇所。 <br> ※鉄筋の出来形管理基準については，第3編2－18－2床版工に準ずる。 <br> $\ell$ ：桁長（m） |  |  |
| 術全数について測定。桁断面寸法測定箇所は，両端部，中央部の 3 箇所とする。 <br> ※鉄筋の出来形管理基準については，第3編2－18－2床版工に準ずる。 <br> $\ell:$ 桁長（m） |  |  |
|  |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 1組毎 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |
| 1回／1 施工箇所 |  |  |
| 両端及び中央部付近を測定。 |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 高さについては車道端部，中央部各 3点計 9 点。縦方向及び横方向間隔は両端，中央部 の計 3 点。 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，施工延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所 につき2箇所。 ※印は，現場打部分のある場合。 |  |  |
| 1 施工箇所毎 |  |  |




| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 1 箇所毎 <br> ※は，現場打部分のある場合 |  |  |
| 荼装終了時に測定。 1ロットささは $500 \mathrm{~m}^{2}$ とする。 1ロット当たりの測定数は25点とし， 各点の測定は 5 回䘕い，その平均値を その点の測定値とする。 |  |  |




| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |
| 全数について杭中心で測定。 | $d=\sqrt{x^{2}+y^{2}}$ |  |
| 全数について杭中心で測定。 | $d=\sqrt{x^{2}+y^{2}}$ |  |
| 全数について杭中心で測定。 | $d=\sqrt{x^{2}+y^{2}}$ |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 全数について杭中心で測定。 | $d=\sqrt{x^{2}+y^{2}}$ |  |
| 壁厚，幅，高さ，長さ，偏心量につい ては各打設ロットごとに測定。 | $d=\sqrt{x^{2}+y^{2}}$ |  |
| 壁厚，幅，高さ，長さ，偏心量につい ては各打設ロットごとに測定。 | $\mathrm{d}=\sqrt{\mathrm{x}^{2}+\mathrm{y}^{2}}$ |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 基準高は，全数を測定。 | $d=\sqrt{x^{2}+y^{2}}$ |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。厚さは上端部及び下端部の 2箇所を測定。 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  <br> L 2 |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。厚さは上端部及び下端部の 2箇所を測定。 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。厚さは上端部及び下端部の 2箇所を測定。 |  |  |






| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
|  | 工事規模の考え方 <br> 中規模以上の工事とは，管理図等を描いた上での管理が可能な工事をい い，舗装施工面積が $10,000 \mathrm{~m} 2$ 以上ある いは使用する基層および表層用混合物 の総使用量が，3，000 t 以上の場合が該当する。 <br> 小規模工事とは，中規模以上の工事 より規模は小さいものの，管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をい い，同一工種の施工が数日連続する場合で，次のいずれかに該当するものを <br> （1）施工面積で $2,000 \mathrm{~m} 2$ 以上 $10,000 \mathrm{~m} 2$ 末 |  |
| 幅は，延長 80 m 毎に 1 箇所の割とし， 厚さは， $1,000 \mathrm{~m}^{2}$ に 1 個の割でコアーを 採取して測定。 | 使用量が 500 t 以上 $3,000 \mathrm{t}$ 未満 <br> 厚さは，個々の測定値が 10 個に 9 個以上の割合で規格値を満足しなければ ならないとともに，10個の測定値の平均値（X10）について満足しなければ ならない。ただし，厚さのデータ数が 10 個未満の場合は測定値の平均値は適用しない。 <br> コアー採取について <br> 橋面舗装等でコアー採取により床版等に損傷を与える恐れのある場合は，他の方法によることが出来る。 <br> 維持工事においては，平坦性の項目 を省略することが出来る。 |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
|  | 工事規模の考え方 <br> 中規模以上の工事は，管理図等を描 いた上での管理が可能な工事をいい基層および表層用混合物の総使用量が 3， 000 t 以上の場合が該当する。 <br> 小規模工事とは，中規模以上の工事 より規模は小さいものの，管理結果を施工管理に反映できる規模の工事をい い，同一工種の施工が数日連続する場合が該当する。 |  |
| 幅は，延長 80 m 毎に 1 箘所の割とし，各車線 200 m 毎に 1 箇所を掘り起こして測定。 |  |  |










| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 基準高は延長 40 m 毎に 1 箇所の割と し，道路中心線および端部で測定。厚 さは各車線 200 m 毎に 1 箇所を掘り起こ して測定。幅は，延長 80 m 毎に 1 箇所 の割に測定。 | 工事規模の考え方 <br> 中規模とは，1層あたりの施工面積が 2， $000 \mathrm{~m}^{2}$ 以上とする。 <br> 小規模とは，表層及び基層の加熱ア スファルト混合物の総使用量が500 t末満あるいは施工面積が $2,000 \mathrm{~m}^{2}$ 末満。厚さは，個々の測定値が 10 個に 9個以上の割合で規格値を満足しなけれ ばならないとともに，10個の測定値の平均値（X 10 ）について満足しなけれ ばならない。ただし，厚さのデータ数 が 10 個末満の場合は測定値の平均値は適用しない。 <br> コアー採取について <br> 橋面舗装等でコアー採取により床版等に損傷を与える恐れのある場合は，他の方法によることが出来る。 |  |
| 幅は，延長 80 m 毎に 1 箇所の割とし， 厚さは，各車線 200 m 毎に 1 箇所を掘り起こして測定。 |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
|  | 工事規模の考え方 <br> 中規模とは，1層あたりの施工面積が 2， $000 \mathrm{~m}^{2}$ 以上とする。 <br> 小規模とは，表層及び基層の加熱アス ファルト混合物の総使用量が500 t 末満あるいは施工面積が $2,000 \mathrm{~m}^{2}$ 末満。厚さは，個々の測定値が 10 個に 9 個以上の割合で規格値を満足しなければな らないとともに，10個の測定値の平均値（X10）について満足しなければな らない。ただし，厚さのデータ数が10個末満の場合は測定值の平均値は適用 しない。 <br> コアー採取について <br> 橋面舗装等でコアー採取により床版等に損傷を与える恐れのある場合は，他の方法によることが出来る。 |  |
|  |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 厚さは各車線の中心付近で型枠据付後 各車線 200 m 毎に水糸又はレベルに 1 測線当たり横断方向に 3 箇所以上測定，幅は，延長 80 m 毎に 1 箇所の割で測定。平坦性は各車線毎に版縁から1 mの線上，全延長とする。 | 工事規模の考え方 中規模とは，1層あたりの施工面積 が $2,000 \mathrm{~m}^{2}$ 以上とす。 小規模とは，表層及び基層の加熱ア スファルト混合物の総使用量が 500 t 未満あるいは施工面積が $2,000 \mathrm{~m}^{2}$ 末 満。 厚さは，個々の測定値が 10 個に 9 個 以上の割合で規格値を満足しなければ ならないとともに，10個の測定値の平 均値（X10）について満足しなければ ならない。ただし，厚さのデータ数が 10 個未満の場合は測定値の平均値は適 用しない。 維持工事においては，平坦性の項目 を省略することが出来る。 |  |
| 隣接する各目地に対して，道路中心線及び端部で測定。 <br> 基準高は，延長 40 m 毎に 1 箇所の割と し，道路中心線及び端部で測定。厚さ は，各車線 200 m 毎に 1 箇所を掘り起こ して測定。幅は，延長 80 m 毎に 1 箇所 の割に測定。 |  |  |
| 幅は，延長 80 m 毎に 1 箇所の割とし， 厚さは，各車線 200 m 毎に 1 箇所を掘り 起こして測定。 |  |  |





| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
|  | 工事規模の考え方 <br> 中規模とは，1層あたりの施工面積 が2， $000 \mathrm{~m}^{2}$ 以上とする。 <br> 小規模とは，表層及び基層の加熱アス ファルト混合物の総使用量が 500 t 末満あるいは施工面積が $2,000 \mathrm{~m}^{2}$ 未満。厚さは，個々の測定値が 10 個に 9 個以上の割合で規格値を満足しなければな らないとともに，10個の測定値の平均値（X10）について満足しなければな らない。ただし，厚さのデータ数が 10個未満の場合は測定値の平均値は適用 しない。 <br> コアー採取について橋面舗装等でコアー採取により床版等 に損傷を与える恐れのある場合は，他 の方法によることが出来る。 |  |
| 採取して測定。 |  |  |
| 幅は，延長 80 m 毎に 1 箇所の割とし， 厚さは， $1,000 \mathrm{~m}^{2}$ に 1 個の割でコアーを 採取して測定。 |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 基準高は，延長 40 m 毎に 1 笽所の割と し，道路中心及ひ線部で測定。 厚さは，各車線 200 m 每に 1 箇所を掘り 起こして測定。 幅は， 定。 | 工事規模の考え方 <br> 中規模とは，1層あたりの施工面積 が2， $000 \mathrm{~m}^{2}$ 以上とする。 <br> 小規模とは，表層及び基層の加熱アス ファルト混合物の総使用量が 500 t 未満あるいは施工面積が $2,000 \mathrm{~m}^{2}$ 末満。厚さは，個々の測定値が 10 個に 9 個以上の割合で規格値を満足しなければな らないとともに，10個の測定値の平均値（ $\mathrm{X}_{10}$ ）について満足しなければな らない。ただし，厚さのデータ数が 10個未満の場合は測定値の平均値は適用 しない。 |  |
| 幅は，延長 80 m 毎に 1 箇所の割とし， 厚さは，各車線 200 m 毎に 1 箇所を掘り 起こして測定。 |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
|  | 工事規模の考え方 <br> 中規模とは，1層あたりの施工面積 が2， $000 \mathrm{~m}^{2}$ 以上とする。 <br> 小規模とは，表層及び基層の加熱アス ファルト混合物の総使用量が 500 t 末満あるいは施工面積が $2,000 \mathrm{~m}^{2}$ 末満。厚さは，個々の測定値が 10 個に 9 個以上の割合で規格値を満足しなければな らないとともに，10個の測定値の平均値（X10）について満足しなければな らない。ただし，厚さのデータ数が 10個末満の場合は測定値の平均値は適用 しない。 <br> コアー採取について <br> 橋面舗装等でコアー採取により床版等 に損傷を与える恐れのある場合は，他 の方法によることが出来る。 |  |
| $\begin{aligned} & \text { 幅は, 延長 } 80 \mathrm{~m} \text { 毎に } 1 \text { 笝所の割とし, } \\ & \text { 厚さは, } 1,000 \mathrm{~m}^{2} \text { 個の割でコアーを } \\ & \text { 採取して測定。 } \end{aligned}$ |  |  |
| 採取して測定。 |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 厚さは 40 m 毎に現舗装高切削後の基準高の差で算出する。 <br> 測定点は車道中心線，車道端及びその中心とする。 <br> 延長 40 m 未満の場合は， 2 箇所／施工箇所とする。 <br> 断面状況で，間隔，測点数を変えるこ とが出来る。 <br> 測定方法は自動横断測定法によること が出来る。 |  |  |
| 各層每 1 箇所／ 1 施工箇所 |  |  |
| 厚さは 40 m 毎に現舗装高とオーバーレ イ後の基準高の差で算出する。測定点は車道中心線，車道端及びその中心とする。 <br> 幅は，延長 80 m 毎に 1 箇所の割とし，延長 80 m 末満の場合は， 2 箇所／施工箇所とする。 <br> 断面状況で，間隔，測点数を変えるこ とが出来る。 |  |  |





| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 施工延長 10 m につき， 1 測点当たり5 |  |  |
| w．（L）は施工延長 40 m につき 1 蕒所， 80 m 以下のものは 1 施工箇所につ き 3 箇所。 <br> （L）はセンターライン及び表裏法肩 で行う。 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所。 <br> 厚さは中心線及び両端で掘り起こして測定。 <br> 杭については，当該杭の項目に準す る。 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所。 <br> 厚さは中心線及び両端で掘り起こして測定。 |  |  |





| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 基準高は施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所。延長40 m（又は 50 m ）以下のものは， 1 施工箇所につき 2 箇所。 （任意仮設は除く） |  |  |
| （全数 （任意仮設は除く） |  |  |
|  |  |  |
| 施工延長50mにつき 1 箇所。 延長50m以下のものは 1 施工箇所につ き 2 箇所。 （任意仮設は除く） |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 施工延長50mにつき 1 箇所。延長 50 m 以下のものは， 1 施工箇所に つき 2 箇所。 （任意仮設は除く） |  |  |
|  |  |  |
|  |  | D：杭径 |


| 編 | 章 | 節 | 条 | 枝番 | 工 | 定 | 項 目 | 規 格 値 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\begin{aligned} & 3 \\ & \text { 土 } \\ & \text { 土 } \\ & \text { 工 } \\ & \text { 事 } \\ & \text { 共 } \\ & \text { 通 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \hline 2 \\ & \hline \text { 般 } \\ & \text { 施 } \\ & \text { 工 } \end{aligned}$ | 12工場製㕍工共通 | 1 | 1 | 鋳造費（金属支承工） | 孔の直径差 |  | +2 -0 |
|  |  |  |  |  |  | センターボスを基準 にした孔位置のずれ |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 中 <br> 心 <br> 距 <br> 離 | $\leqq 1000 \mathrm{~mm}$ | 1 以下 |
|  |  |  |  |  |  |  | センターボスを基準 にした孔位置のずれ |  |
|  |  |  |  |  |  |  | $>1000 \mathrm{~mm}$ | 1．5以下 |
|  |  |  |  |  |  |   <br> ア 孔 <br> ン の <br> 力 直 <br> 1 鿉 <br> ボ  <br>   <br>   | $\leqq 100 \mathrm{~mm}$ | +3 -1 |
|  |  |  |  |  |  |  | $>100 \mathrm{~mm}$ | +4 -2 |
|  |  |  |  |  |  | 孔の中心距離 |  | $\underset{\substack{\text { CT13 }}}{\text { JIS }}$ |
|  |  |  |  |  |  | ボスの直径 |  | $\begin{aligned} & +0 \\ & -1 \end{aligned}$ |
|  |  |  |  |  |  | ボスの高さ |  | $\begin{aligned} & +1 \\ & -0 \end{aligned}$ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |



| 編 | 章 | 節 | 条 | 枝番 | 工 | 種 |  | 測 定 | 項 目 | 規 格 値 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 3土木工事共通編 | $\begin{aligned} & 2 \\ & \stackrel{2}{\text { 般 }} \\ & \text { 施 } \\ & \text { 工 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 12 \\ & \text { 工 } \\ & \text { 場 } \\ & \text { 製 } \\ & \text { 作 } \\ & \text { } \\ & \text { 共 } \\ & \text { 1 } \end{aligned}$ | 1 | 1 | 鋳造費（金属支承工） |  | 上沓の橋軸及び直角方向 の長さ寸法 |  |  | JIS B 0403－95 CT13 |
|  |  |  |  |  |  |  | $\begin{gathered} \hline \text { 全 } \\ \text { 移 } \\ \text { 動 } \\ \text { 量 } \end{gathered}$ | $\ell \leqq 300 \mathrm{~mm}$ |  | $\pm 2$ |
|  |  |  |  |  |  |  | $\ell>300 \mathrm{~mm}$ | $\pm \ell / 100$ |
|  |  |  |  |  |  |  | $\begin{aligned} & \text { 組 } \\ & \text { 立 } \\ & \text { 高 } \\ & \text { さ } \\ & \text { H } \end{aligned}$ | 皆，下面加工仕上 |  | $\pm 3$ |
|  |  |  |  |  |  |  |  | $\mathrm{H} \leqq 300 \mathrm{~mm}$ | $\pm 3$ |
|  |  |  |  |  |  |  | $\mathrm{H}>300 \mathrm{~mm}$ | $(H / 200+3)$ 小数点以下切り捨て |
|  |  |  |  |  |  |  | 鋳放し長さ寸法 ※1），※2） | $\underset{\text { CT14 }}{ }$ JIS B 0403－95 |
|  |  |  |  |  |  |  | $\begin{aligned} & \text { 普 } \\ & \text { 通 } \\ & \text { 寸 } \\ & \text { 法 } \end{aligned}$ |  | し肉厚寸法 <br> ※1） | JIS B 0403－95 CT15 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 加工寸法 | JIS B 0405－91粗級 |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 切断寸法 | JIS B 0417－79 |
| $\begin{aligned} & 3 \\ & \hline \text { 土 } \\ & \text { 士 } \\ & \text { I } \\ & \text { 事 } \\ & \text { 共 } \\ & \text { 通 } \end{aligned}$ | $\begin{gathered} \frac{2}{2} \\ \text { 般 } \\ \text { 施 } \\ \text { 工 } \end{gathered}$ | 12工場製作工共通 | 1 | 2 | $\begin{aligned} & \text { 鋳造費 (大型ゴム支承 } \\ & \hline \text { ) } \end{aligned}$ |  |  |  | w，L，D $\leqq 500$ |  | $0 \sim+5$ |
|  |  |  |  |  |  |  | $\begin{gathered} 500<\mathrm{w}, \mathrm{~L}, \mathrm{D} \\ \leqq 1500 \mathrm{~mm} \end{gathered}$ |  | $0 \sim+1 \%$ |
|  |  |  |  |  |  |  | $1500<w, L, D$ |  | $0 \sim+15$ |
|  |  |  |  |  |  |  | 厚さtt | $\mathrm{t} \leqq 20 \mathrm{~mm}$ |  | $\pm 0.5$ |
|  |  |  |  |  |  |  | $20<\mathrm{t} \leqq 160$ | $\pm 2.5 \%$ |
|  |  |  |  |  |  |  | $160<\mathrm{t}$ | $\pm 4$ |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 平 | 度 | 1 |



| 編 | 章 | 節 | 条 | 枝番 | 工 種 | 測 定 項 目 | 規 格 値 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\begin{aligned} & 3 \\ & \text { 土 } \\ & \text { 士 } \\ & \text { 木 } \\ & \text { 工 } \\ & \text { 事 } \\ & \text { 共 } \\ & \text { 編 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & \hline \text { 般 } \\ & \text { 施 } \\ & \text { 工 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \begin{array}{l} 12 \\ \text { 工 } \\ \text { 場 } \\ \text { 製 } \\ \text { 作 } \\ \text { 1 } \\ \text { 共 } \\ \text { 通 } \end{array} \text {, } \\ & \hline \end{aligned}$ | 1 | 3 | 仮設材製作工 | 部  <br> 部材長 $\ell$ $(\mathrm{m})$ <br> 材  | $\left\lvert\, \begin{array}{ll}  \pm 3 \cdots & \ell \leqq 10 \\ \pm 4 \cdots & \ell>10 \end{array}\right.$ |
| $\begin{aligned} & 3 \\ & \text { 土 } \\ & \text { 士 } \\ & \text { 竼 } \\ & \text { 事 } \\ & \text { 共 } \\ & \text { 編 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 2 \\ & \frac{2}{\text { 般 }} \\ & \text { 施 } \\ & \text { 工 } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 12 \\ & \text { 工 } \\ & \text { 工 } \\ & \text { 場 } \\ & \text { 製 } \\ & \text { 作 } \\ & \text { 共 } \\ & \text { 通 } \end{aligned}$ | 1 | 4 | 刃口金物製作工 | $\text { 刃 } \underset{\mathrm{h}(\mathrm{~m})}{\text { 口 }} \text { 高 }$ | $\begin{aligned} & \pm 2 \cdots \quad h \leqq 0.5 \\ & \pm 3 \cdots \\ & 0.5<h \leqq 1.0 \\ & \pm 4 \cdots \\ & \quad 1.0<h \leqq 2.0 \end{aligned}$ |
|  |  |  |  |  |  | 外周長L（m） | $\pm(10+\mathrm{L} / 10)$ |














| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 各支点及び各支間中央付近を測定。 | I型鋼げた |  |
| 各支点及び各支間中央付近を測定。 |  |  |
| 原則として仮組立をしない部材につい て主要部材全数で測定。 <br> 各主げたについて $10 ~ 12 \mathrm{~m}$ 間隔を測定。 | $\square$ <br> L |  |
| 図面の寸法表示箇所で測定。 |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 | 定 | 箇 | 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 外面塗装では，無機ジンクリッチペイ ントの塗付後と上塗り終了時に測定 し，内面塗装では内面塗装終了時に測定。 1ロットの大きさは， 500 m ² とする。 1 ロット当たり測定数は 25 点とし，各点の測定は5回行い，その平均値をそ の点の測定値とする。 |  |  |  |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 各けた毎に全数測定。 |  |  |
| L：主げた・主構の支間長（m） |  |  |
| 主げた，主構を全数測定。 $\mathrm{L}: ~ \mathrm{I}$ 主げた・主構の支間長（m） |  |  |
| 各支点及び各支間中央付近を測定。 |  |  |
| どちらか一方の主げた（主構）端を測 |  |  |
| 各主げたの両端部を測定。h：主げた・主構の高さ（mm） | $\delta \sqrt{\sqrt{2}-]^{h}}$ |  |
| 主げた，主構の全継手数の $1 / 2$ を測定。 <br> $\delta 1, \delta 2$ のうち大きいもの設計値が 5 mm以下の場合は，マイナス側については設計値以上とする。 |  |  |
| ※は仮組立検查を実施しない工事に適用。 |  |  |
| ※規格値のL，Bに代入する数値はm単位の数値である。 <br> ただし，「主げた，主構の鉛直度 $\delta$ 」の規格值のhに代入する数値は mm 単位の数値とす る。 |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 | 定 | 箇 | 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 各桁毎に全数測定。 |  |  |  |  |  |
| 一連毎の両端及び支間中央について各 上下間を測定。 |  |  |  |  |  |
| 主桁を全数測定。 |  |  |  |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |  |  |  |
| 1施工箇所每 |  |  |  |  |  |
| 施工延長 40 m につき 1 笽所，40 m以下 のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |  |  |  |
| 施工面積 $200 \mathrm{~m}^{2}$ につき 1 箇所，面積 200 $\mathrm{m}^{2}$ 以下のものは， 1 施工箇所につき 2箇所。 <br> 検査孔により測定。 |  |  |  |  |  |
| 1施工箇所毎 |  |  |  |  |  |





| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  | 曲線部は設計図書による |
| 枠延延長 100 m につき 1 箇所，符延延長箇所。 |  |  |
| 1 施工箇所每 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |
| 1施工箇所毎 |  |  |
| 全数（任意仮設は除く） |  |  |
|  | d $d=\sqrt{x^{2}+y^{2}}$ |  |





| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 |  |  |
| 1施工箇所每 |  |  |
| 施工延長 40 m （測点間隔 25 m の場合は 50 m ）につき 1 箇所，延長 40 m （又は 50 m ）以下のものは 1 施工箇所につき 2 箇所。 <br> 1 施工箇所毎 |  |  |



| 測 定 基 準 | 測 定 箇 所 | 摘 要 |
| :---: | :---: | :---: |
| 延長方向は，設計図書により指定され た測点毎。 <br> 横断方向は，5 m毎。 <br> また，斜面は法尻，法肩とし必要に応 じ中間点も加える。ただし，各測定値 の平均値の設計基準高以下であるこ と。 |  |  |
| 延長方向は，設計図書により指定され た測点毎。 <br> 横断方向は，5 m毎。 <br> また，斜面は法尻，法肩とし必要に応 じ中間点も加える。ただし，各測定値 の平均値の設計基準高以下であるこ と。 |  |  |




