

## 第3編 土木工事共通編

### 第1章 総 則

#### 第1節 総 則

##### 1－1－1 用語の定義

1. 土木工事にあっては、第1編の1－1－2用語の定義の規定に加え以下の用語の定義に従うものとする。
2. 段階確認とは、設計図書に示された施工段階において、監督職員が臨場等により、出来形、品質、規格、数値等を確認することをいう。
3. 技術検査とは、地方建設局工事技術検査要領（建設事務次官通達昭和42年3月30日）に基づき行うものをいい、請負代金の支払いを伴うものではない。

##### 1－1－2 請負代金内訳書及び工事費構成書

1. 請負者は、契約書第3条に請負代金内訳書（以下「内訳書」という。）を規定されたときは、所定の様式に基づき作成し、監督職員を通じて発注者に提出しなければならない。
2. 監督職員は、内訳書の内容に関し請負者の同意を得て、説明を受けることができるものとする。ただし、内容に関する協議等は行わないものとする。
3. 請負者は、請負代金額が1億円以上で、6ヶ月を超える対象工事の場合は内訳書の提出後に総括監督員に対し、当該工事の工事費構成書（以下「構成書」という。）の提示を求めることができる。また、発注者が提示する工事費構成書は、請負契約を締結した工事の数量総括表に掲げる各工種、種別および細別の数量に基づく各費用の工事費総額に占める割合を、当該工事の設計書に基づき有効数字2桁（3桁目または小数3桁目以下切捨）の百分率で表示した一覧表とする。
4. 総括監督員は、請負者から構成書の提示を求められたときは、その日から14日以内に主任監督員を経由して提出しなければならない。
5. 請負者は、構成書の内容に関し監督職員の同意を得て、説明を受けることができるものとする。ただし、内容に関する協議等は行わないものとする。なお、構成書は、発注者及び請負者を拘束するものではない。
6. 請負者は、請負代金内訳書を作成する際にして、監督職員がFD等により貸与する電子データに必要事項を入力するものとする。必要事項の入力にあたっては、監督職員が支給する「請負代金内訳書式データの入力説明書（請負者用）」に基づき行うものとする。
7. 請負者は、請負代金内訳書を監督職員へ提出する際には、紙で出力した請負代金内訳書に捺印したもの、および入力済みの電子データ（FD等）の両方を監督職員に提出するものとする。

## 第3編 土木工事共通編

### 第1章 総 則

#### 第1節 総 則

**1－1－3 工程表**

請負者は、契約書第3条に規定する工程表を所定の様式に基づき作成し、監督職員を経由して発注者に提出しなければならない。

**1－1－4 現場技術員**

請負者は、**設計図書**で建設コンサルタント等に委託した現場技術員の配置が明示された場合には、次の各号によらなければならない。

- (1) 現場技術員が監督職員に代わり現場で**立会**等の臨場をする場合には、その業務に協力しなければならない。又、書類（計画書、**報告**書、データ、図面等）の提出に関し、説明を求められた場合はこれに応じなければならない。ただし、現場技術員は、契約書第9条に規定する監督職員ではなく、**指示**、**承諾**、**協議**及び**確認**の適否等を行う権限は有しないものである。
- (2) 監督職員から請負者に対する**指示**または、**通知**等を現場技術員を通じて行うことがあるので、この際は監督職員から直接**指示**または、**通知**等があったものと同等である。
- (3) 監督職員の**指示**により、請負者が監督職員に対して行う**報告**または**通知**は、現場技術員を通じて行うことができるものとする。

**1－1－5 支給材料及び貸与物件**

1. 土木工事にあっては、第1編の1－1－16支給材料および貸与物件の規定に加え以下の規定によらなければならない。
2. 請負者は、貸与機械の使用にあたっては、別に定める請負工事用建設機械無償貸付仕様書によらなければならない。

**1－1－6 監督職員による検査（確認を含む）及び立会等**

1. 請負者は**設計図書**に従って、工事の施工について監督職員の**立会**にあたっては、あらかじめ別に定める**立会**願を監督職員に提出しなければならない。
2. 監督職員は、工事が**契約図書**どおりおこなわれているかどうかの**確認**をするために必要に応じ、工事現場または製作工場に立ち入り、**立会**し、または資料の提出を請求できるものとし、請負者はこれに協力しなければならない。
3. 請負者は、監督職員による検査（**確認**を含む）及び**立会**に必要な準備、人員及び資機材等の提供並びに写真その他資料の整備をするものとする。  
なお、監督職員が製作工場において**立会**および監督職員による検査（**確認**を含む）を行なう場合、請負者は監督業務に必要な設備等の備わった執務室を提供しなければならない。
4. 監督職員による検査（**確認**を含む）及び**立会**の時間は、監督職員の勤務時間内とする。ただし、やむを得ない理由があると監督職員が認めた場合はこの限りではない。
5. 請負者は、契約書第9条第2項第3号、第13条第2項または第14条第1項もしくは同条第2項の規定に基づき、監督職員の**立会**を受け、材料検査（**確認**を含む）に合格した場合にあっても、契約書第17条および第31条に規定する義務を免れないものとす

**特仕 1－1－4 現場技術員**

請負者は、現場監督技術業務及び現場検査技術業務を管理する管理技術者、準管理技術者及び業務従事者が現場の状況を把握するために現場に立ち入る場合は、これに協力しなければならない。

る。

6. **段階確認**は、次に掲げる各号に基づいて行うものとする。

- (1) 請負者は、表1-1段階確認一覧表に示す**確認時期**において、**段階確認**を受けなければならない。
- (2) 請負者は、事前に**段階確認**に係わる**報告**（種別、細別、施工予定期等）を所定の様式により監督職員に**提出**しなければならない。また、監督職員から**段階確認**の実施について**通知**があった場合には、請負者は、**段階確認**を受けなければならない。
- (3) 請負者は、**段階確認**に臨場するものとし、監督職員が押印した**確認**した箇所に係わる**書面**を、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
- (4) 請負者は、監督職員に完成時不可視になる施工箇所の調査ができるよう十分な機会を提供するものとする。

7. 監督職員は、**設計図書**に定められた**段階確認**において臨場を机上とすることができます。この場合において、請負者は、施工管理記録、写真等の資料を整備し、監督職員にこれらを**提示**し**確認**を受けなければならない。

表1-1 段階確認一覧表

| 種 別                           | 細 別                                     | 確 認 時 期   |
|-------------------------------|---|---|
| 指定仮設工                         |   | 設置完了時   |
| 河川・海岸・砂防土工(掘削工)<br>道路土工(掘削工)  |   | 土(岩)質の変化した時   |
| 道路土工(路床盛土工)<br>舗装工(下層路盤)      |   | ブルーフローリング実施時  |
| 表層安定処理工                       | 表層混合処理・路床安定処理                           | 処理完了時   |
|                               | 置換                                      | 掘削完了時   |
|                               | サンドマット                                  | 処理完了時   |
| バーチカルドレーン工                    | サンドドレーン<br>袋詰式サンドドレーン<br>ペーパードレーン       | 施工時<br>施工完了時  |
| 締固め改良工                        | サンドコンパクションバイル                           | 施工時<br>施工完了時  |
| 固結工                           | 粉体噴射攪拌<br>高圧噴射攪拌<br>セメントミルク攪拌<br>生石灰バイル | 施工時<br>施工完了時  |
|                               | 薬液注入                                    | 施工時   |
|                               |   |   |
| 矢板工<br>(任意仮設を除く)              | 鋼矢板<br>鋼管矢板                             | 打込時<br>打込完了時  |
| 既製杭工                          | 既製コンクリート杭<br>鋼管杭<br>H鋼杭                 | 打込時<br>打込完了時(打込杭)<br>掘削完了時(中堀杭)<br>施工完了時(中堀杭)<br>杭頭処理完了時                      |
| 場所打杭工                         | リバース杭<br>オールケーシング杭<br>アースドリル杭<br>大口径杭   | 掘削完了時<br>鉄筋組立て完了時<br>施工完了時<br>杭頭処理完了時   |
| 深礎工                           |   | 土(岩)質の変化した時<br>掘削完了時<br>鉄筋組立て完了時<br>施工完了時<br>グラウト注入時                          |
| オープンケーソン基礎工<br>ニューマチックケーソン基礎工 |   | 鉄査据え付け完了時<br>本体設置前(オープンケーソン)<br>掘削完了時(ニューマチックケーソン)<br>土(岩)質の変化した時<br>鉄筋組立て完了時 |
| 钢管矢板基礎工                       |   | 打込時<br>打込完了時<br>杭頭処理完了時   |

| 種 別   | 細 別  | 確 認 時 期   |
|---|--|---|
| 置換工(重要構造物)  |  | 掘削完了時   |
| 築堤・護岸工  |  | 法線設置完了時   |
| 砂防堰堤  |  | 法線設置完了時   |
| 護岸工   | 法覆工(覆土施工がある場合)<br>基礎工・根固工                          | 覆土前<br>設置完了時  |
| 重要構造物<br>函渠工(樋門・樋管含む)<br>躯体工(橋台)<br>RC 躯体工(橋脚)<br>橋脚フーチング工<br>RC擁壁<br>砂防堰堤<br>堰本体工<br>排水機場本体工<br>水門工<br>共同溝本体工            |  | 土(岩)質の変化した時<br>床掘掘削完了時<br>鉄筋組立て完了時<br>埋戻し前                                      |
| 躯体工<br>RC 躯体工   |  | 杏座の位置決定時  |
| 床版工   |  | 鉄筋組立て完了時  |
| 鋼橋  |  | 仮組立て完了時(仮組立てが省略となる場合を除く)  |
| ボストテンションT(1)桁製作工<br>プレビーム桁製作工<br>プレキヤストプロック桁組立工<br>PCホロースラブ製作工<br>PC版桁製作工<br>PC箱桁製作工<br>PC片持箱桁製作工<br>PC押出し箱桁製作工<br>床版・横組工 |  | プレストレス導入完了時<br>横縫め作業完了時<br>プレストレス導入完了時<br>縦縫め作業完了時<br>PC鋼線・鉄筋組立て完了時<br>(工場製作除く) |
| トンネル掘削工   |  | 土(岩)質の変化した時   |
| トンネル支保工   |  | 支保工完了時<br>(支保工変化毎)  |
| トンネル覆工  |  | コンクリート打設前<br>コンクリート打設後  |
| トンネルインパート工  |  | 鉄筋組立て完了時  |
| 鋼板巻立て工  | フーチング定着アンカー穿孔工<br>鋼板取付け工、固定アンカー工<br>現場溶接工<br>現場塗装工 | フーチング定着アンカー穿孔完了時<br>鋼板建込み固定アンカー完了時<br>溶接前<br>溶接完了時<br>塗装前<br>塗装完了時              |
| ダム工   | 各工事ごと別途定める   |   |

### 1-1-7 数量の算出

1. 請負者は、出来形数量を算出するため出来形測量を実施しなければならない。
2. 請負者は、出来形測量の結果を基に、土木工事数量算出要領(案)及び**設計図書**に従って、出来形数量を算出し、その結果を監督職員に**提出**しなければならない。出来形測量の結果が、**設計図書**の寸法に対し、土木工事施工管理基準及び規格値を満たし

ていれば、出来形数量は設計数量とする。

なお、設計数量とは、**設計図書**に示された数量及びそれを基に算出された数量をいう。

### 1-1-8 品質証明

請負者は、**設計図書**で品質証明の対象工事と明示された場合には、次の各号によるものとする。

- (1) 品質証明に従事する者（以下「品質証明員」という。）が工事施工途中において必要と認める時期および検査（完成、既済部分、中間技術検査をいう。以下同じ。）の事前に品質確認を行い、その結果を所定の様式により、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
- (2) 品質証明員は、当該工事に従事していない社内の者とする。また、原則として品質証明員は検査に**立会わなければならぬ**。
- (3) 品質証明は、**契約図書**及び関係図書に基づき、出来形、品質及び写真管理はもとより、工事全般にわたり行うものとする。
- (4) 品質証明員の資格は10年以上の現場経験を有し、技術士もしくは1級土木施工管理技士の資格を有するものとする。ただし、監督職員の**承諾**を得た場合はこの限りでない。
- (5) 品質証明員を定めた場合、**書面**により氏名、資格（資格証書の写しを添付）、経験及び経歴書を監督職員に**提出**しなければならない。なお、品質証明員を変更した場合も同様とする。

### 1-1-9 工事完成図書の納品

1. 請負者は、工事完成図書として以下の書類を**提出**しなければならない。
  - ① 工事打合せ簿（出来形、品質管理資料を含む）
  - ② 施工計画書
  - ③ 完成図面
  - ④ 工事写真
  - ⑤ 段階確認書
2. 請負者は、「工事完成図書等の電子納品要領（案）」に基づいて作成した電子データを、電子媒体で**提出**しなければならない。電子納品にあたっては、「電子納品運用ガイドライン（案）」、「CAD製図基準に関する運用ガイドライン（案）」等を参考にし、監督職員と**協議**の上電子化の範囲等を決定しなければならない。
3. 請負者は、電子納品に際して、「電子納品チェックシステム」によるチェックを行い、エラーがないことを**確認**した後、ウィルス対策を実施した上で電子媒体を**提出**しなければならない。

### 1-1-10 技術検査

1. 請負者は、地方整備局工事技術検査要領（平成18年3月31日国官技第282号）に基づく、技術検査を受けなければならない。

### 特仕 1-1-8 品質証明

請負者は、品質証明の実施にあたり、品質証明の実施時期を「共仕」第1編第1章  
1-1-4 施工計画書の第1項（15）その他に記載しなければならない。

2. 完成技術検査、既済部分技術検査は、会計法第29条の11第2項の検査を実施するときに行うものとする。
3. 中間技術検査は、**設計図書**において対象工事と定められた工事について実施するものとする。
4. 中間技術検査は、**設計図書**において定められた段階において行うものとする。
5. 中間技術検査の時期選定は、監督職員が行うものとし、発注者は請負者に対して中間技術検査を実施する旨及び検査日を監督職員を通じて事前に**通知**するものとする。
6. 検査職員は、監督職員及び請負者の臨場の上、工事目的物を対象として**設計図書**と対比し、次の各号に掲げる検査を行うものとする。
  - (1) 工事の出来形について、形状、寸法、精度、数量、品質及び出来ばえの検査を行う。
  - (2) 工事管理状況について、書類、記録及び写真等を参考にして検査を行う。
7. 請負者は、当該技術検査については、第3編1-1-6監督職員による検査（**確認**を含む）及び**立会**等第3項の規定を準用する。

### 1-1-11 施工管理

1. 土木工事にあっては、第1編の1-1-23施工管理の規定に加え以下の規定によらなければならない
2. 請負者は、工事に使用した建設資材の品質記録について建設材料の品質記録保存業務実施要領（案）（建設大臣官房技術調査室長通達、昭和60年9月24日）に基づいて作成し、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。

### 1-1-12 工事中の安全確保

1. 土木工事にあっては、第1編の1-1-26工事中の安全確保の規定に加え以下の規定によらなければならない
2. 請負者は、建設工事公衆災害防止対策要綱（建設事務次官通達、平成5年1月12日）を遵守して災害の防止を図らなければならない。
3. 請負者は、土木工事に使用する建設機械の選定、使用等について、**設計図書**により建設機械が指定されている場合には、これに適合した建設機械を使用しなければならない。ただし、より条件に合った機械がある場合には、監督職員の**承諾**を得て、それを使用することができる。

### 1-1-13 交通安全管理

1. 土木工事にあっては、第1編の1-1-32交通安全管理の規定に加え以下の規定によらなければならない
2. 請負者は、**設計図書**において指定された工事用道路を使用する場合は、**設計図書**の定めに従い、工事用道路の維持管理及び補修を行うものとする。
3. 請負者は、指定された工事用道路の使用開始前に当該道路の維持管理、補修および使用方法等を**施工計画書**に記載しなければならない。この場合において、請負者は、関係機関に所要の手続をとるものとし、発注者が特に**指示**する場合を除き、標識の設

置その他の必要な措置を行わなければならない。

#### 1-1-14 工事測量

1. 土木工事にあっては、第1編の1-1-37工事測量の規定に加え以下の規定によらなければならない
2. 請負者は、丁張、その他工事施工の基準となる仮設標識を、設置しなければならない。

#### 1-1-15 提出書類

1. 請負者は、**提出書類**を工事請負契約関係の書式集等に基づいて、監督職員に**提出**しなければならない。これに定めのないものは、監督職員の**指示**する様式によらなければならない。
2. 契約書第9条第5項に規定する「**設計図書**に定めるもの」とは請負代金額に係わる請求書、代金代理受領諾申請書、遅延利息請求書、監督職員に関する措置請求に係わる書類及びその他現場説明の際指定した書類をいう。

#### 特仕1-1-15 提出書類

1. 請負者は、契約書に定めるもののほか、「共仕」第3編1-1-15工事提出書類の**提出**すべき書類は下記のものとし標準帳票様式等により監督職員に**提出**するものとする。
  - (1) 施工計画書
  - (2) 材料確認願
  - (3) 段階確認書
  - (4) 確認・立会願
  - (5) 工事打合簿（**指示・協議・承諾・提出・報告・届出簿**）
  - (6) 工事履行報告
  - (7) 品質管理図表
  - (8) 出来形管理図表
  - (9) 施工体制台帳及び施工体系
  - (10) 各種台帳 植栽台帳・照明台帳・防護柵台帳・標識台帳・橋梁台帳・舗装台帳  
・品質記録保存資料
2. 工事書類の簡素化の試行については、「工事書類簡素化一覧表（案）」に基づき実施するものとする。
 

また、請負者は、**設計図書**において「工事打ち合わせ簿等の電子化」の対象工事であることを明示された場合は、工事打合簿（**指示・協議・承諾**は除く）、材料確認簿、段階確認簿、**確認・立会願**、夜間・休日作業届けの書類を**提出**する場合は、所定の様式に基づき電子メールにて**提出**するものとする。

なお、これらに定められていない場合は、監督職員と**協議**するものとする。
3. 請負者は、工事（業務）の施行（履行）のため、パソコン等の情報機器を使用するあたり情報の漏洩、窃用等の対策をとらなければならない。
- 対策については、個人情報保護法、情報セキュリティ関連法令及び国土交通省情報セキュリティポリシー（平成18年4月19日）に準拠しなければならない。
- また、国土交通省情報セキュリティポリシーの入手が必要な場合は、監督職員に提示を依頼するものとする。

#### 1-1-16 創意工夫

- 請負者は、自ら立案実施した創意工夫や技術力に関する項目または、地域社会への貢献として評価出来る項目について、工事完成時までに監督職員の**指示**する所定の様式に

#### 特仕1-1-16 創意工夫

- 請負者は、「共仕」第3編1-1-16 創意工夫に関する事項について、事前に**施工計画書**に記述するとともに、実施状況の説明資料として工事完了時まで別途様式により**提出**

より、監督職員に**提出**する事が出来る。

しなければならない。

#### 特仕1-1-17 施工体制審査員制度

1. 工事請負代金額が500万円以上の工事については施工体制審査員制度の対象工事とし、以下によるものとする。

(1) 本工事の施工体制審査業務を担当する施工体制審査員の氏名は**設計図書**によるものとする。

(2) 施工体制審査員が監督職員に代わり現場等で施工体制の審査を実施する場合には、その業務に協力しなければならない。

また、書類（施工体制台帳、施工体系図、下請契約書等）の**提出**に関し、説明を求められた場合はこれに応じなければならない。

ただし、施工体制審査員は契約書第9条に規定する監督職員ではなく、**指示**、**承諾**、**協議**及び**確認**の適否等を行う権限は有しないものである。

(3) 監督職員から請負者に対する**指示**又は、**通知**等を施工体制審査員を通じて行うことがあるので、この際は監督職員から直接**指示**又は**通知**等があったものと同等である。

(4) 監督職員の**指示**により、請負者が監督職員に対して行う**報告**又は、**通知**は施工体制審査員を通じて行うことができるものとする。

#### 特仕1-1-18 品質確認技術者

##### 1. 総則

(1) 土木工事品質確認技術者

請負者は、「共仕」第3編1-1-8 品質証明、「特仕」第3編特仕1-1-8 品質証明の品質証明員と土木工事品質確認技術者のいずれかを選択できる（低入札価格調査制度の調査対象工事は除く。）土木工事品質確認技術者を選択した場合は、次の各号によるものとする。

- 1) 中部地方整備局長が認定した土木工事品質確認技術者を配置しなくてはならない。
- 2) 土木工事品質確認技術者は、下記に示す品質確認等を行うものとする。

なお、品質確認内容等を所定の様式に記入し、検査（完成、完済、既済部分、中間技術検査をいう。以下同じ。）時までに監督職員に**提出**するものとする。ただし、監督職員は、品質確認等が客観的にみて行われていないと思われる時は、品質確認技術者に対して、資料の**提出**を求めることが出来る。

① 表1-5 「品質段階確認一覧表」に示す品質確認内容。

表1-5 品質段階確認一覧表

|   |                             |             |                    |                                  |                        | 一般：一般工事<br>重点：重点工事    |  |  |                               |  |  |
|---|-----------------------------|-------------|--------------------|----------------------------------|------------------------|-----------------------|--|--|-------------------------------|--|--|
| 種 別   | 細 別                         | 確 認 時 期     | 確 認 項 目            | 土木工事監督技術基準                       |                        | 土木工事品質確認技術者による品質確認頻度  |  | 土木工事品質確認技術者による品質確認頻度<br>臨場による品質確認頻度<br>写真等による品質確認頻度<br>A-C-B |                               |  |  |
|   |                             |             |                    | A                                |                        | B                     |  |  | C                             |  |  |
| 指定仮設工   |                             | 設置完了時       | 使用材料、高さ、幅、長さ、深さ等   | 1回／1工事                           |                        | 1回／1工事                |  |  | 1回／1工事                        |  |  |
| 河川土工<br>(掘削工)<br>海岸工<br>(掘削工)<br>砂防土工<br>(掘削工)<br>道路土工<br>(掘削工) |                             | 土(岩)の変化した時  | 土(岩)質、変化位置         | 1回／土(岩)質の変化毎                     |                        | 1回／土質毎                |  | A-C-B  | 1回／1工事                        |  |  |
| 道路土工<br>(路床盛土工)<br>舗装工<br>(下層路盤)                                |                             | ア-7ヨーリング実施時 | ア-7ヨーリング実施状況       | 1回／1工事                           |                        | 1回／1工事                |  |  | 1回／1工事                        |  |  |
| 表層安定処理工   | 表層混合処理工<br>路床安定処理工          | 処理完了時       | 使用材料、基準高、幅、延長、施工厚さ | 一般：1回／1工事<br>重点：1回／10.0m         |                        | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | 一般：-   | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
|   | 置換                          | 掘削完了時       | 使用材料、幅、延長、置換厚さ     | 一般：1回／1工事<br>重点：1回／10.0m         |                        | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
|   | サンドマット                      | 処理完了時       | 使用材料、幅、延長、施工厚さ     | 一般：1回／1工事<br>重点：1回／10.0m         |                        | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
| ハナカタツ工  | セパレート工<br>袋詰式セパレート<br>バーラップ | 施工時         | 使用材料、打込長さ          | 一般：1回／200本<br>重点：1回／100本         |                        | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
|   |                             | 施工完了時       | 施工位置、杭径            | 一般：1回／200本<br>重点：1回／100本         |                        | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
| 締固め改良工  | セシオクシタツシキ                   | 施工時         | 使用材料、打込長さ          | 一般：1回／200本<br>重点：1回／100本         |                        | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
|   |                             | 施工完了時       | 基準高、施工位置、杭径        | 一般：1回／200本<br>重点：1回／100本         |                        | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
|   |                             | 薬液注入        | 施工時                | 使用材料、深度、注入量                      | 一般：1回／20本<br>重点：1回／10本 | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
| 欠板工<br>(仮設を除く)  | 鋼矢板                         | 打込時         | 使用材料、長さ、溶接部の適否     | 試験欠板+<br>一般：1回／150枚<br>重点：1回／50本 |                        | 試験欠板+<br>一般：2回／1工事    |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
|   |                             | 打込完了時       | 基準高、定位             |                                  |                        | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
|   | 鋼管欠板                        | 打込時         | 使用材料、長さ、溶接部の適否     | 試験欠板+<br>一般：1回／7.5本<br>重点：1回／50本 |                        | 試験欠板+<br>一般：2回／1工事    |  | A-C-B  | 一般：1回／工事<br>重点：2回／工事          |  |  |
|   |                             | 打込完了時       | 基準高、定位             |                                  |                        | 一般：1回／1工事<br>重点：2回／工事 |  | A-C-B  | 試験欠板+<br>一般：1回／工事<br>重点：2回／工事 |  |  |

| 種別                               | 細別                                | 確認時期              | 確認項目                          | 土木工事監督技術基準(案)による品質確認頻度             |   | 土木工事品質確認技術者による品質確認頻度                                      |
|----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------------------------------|------------------------------------|---|---|
|                                  |                                   |                   |                               | 段階確認頻度                             | 写真等による品質確認頻度                              |   |
| 鋼製杭工                             | 既製杭・<br>鋼管<br>H鋼杭                 | 打込時               | 使用材料、長さ、<br>溶接部の適否、杭の支持力      | 試験杭+<br>一般: 1回／10本<br>重点: 1回／5本    | 臨場による品質確認頻度<br>B<br>写真等による品質確認頻度<br>A-C-B | 試験杭による品質確認頻度<br>臨場による品質確認頻度<br>B<br>写真等による品質確認頻度<br>A-C-B |
|                                  |                                   | 打込完了時(打込杭)        | 基準高、偏心量                       | 試験杭+<br>一般: 1回／10本<br>重点: 1回／5本    | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 掘削完了時(中継杭)        | 掘削長さ、杭の先端土質                   | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事           | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 施工完了時(中継杭)        | 基準高、偏心量                       | 一般: 1回／10本<br>重点: 1回／5本            | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 杭頭処理完了時           | 杭頭処理状況                        | 一般: 1回／10本<br>重点: 1回／5本            | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 場所打杭工             | 掘削完了時                         | 掘削長さ、支持地盤                          | 試験杭+<br>一般: 1回／10本<br>重点: 1回／5本           | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
| 深埋工                              | ドリル・<br>ショットドリル<br>テコ式14枚<br>大口径径 | 鉄筋組立て完了時          | 使用材料、<br><b>設計図書との対比</b>      | 一般: 3.0%程度/1構造物<br>重点: 6.0%程度/1構造物 | 一般: 1回／1工事<br>重点: 3回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 施工完了時             | 基準高、偏心量、杭径                    | 試験杭+<br>一般: 1回／10本<br>重点: 1回／5本    | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 杭頭処理完了時           | 杭頭処理状況                        | 一般: 1回／10本<br>重点: 1回／5本            | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 土(岩)質の変化した時       | 土(岩)質、変化位置                    | 1回／土(岩)質の変化毎                       | 1回／1工事                                    | 1回／土(岩)質毎   |
|                                  |                                   | 掘削完了時             | 長さ、支持地盤                       | 一般: 1回／3本<br>重点: 全数                | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                                  |
|                                  |                                   | 鉄筋組立て完了時          | 使用材料、<br><b>設計図書との対比</b>      | 1回／1本                              | 1回／1本                                     | 1回／1工事  |
| オーブンケーカー基礎工<br>ニードルナットアーチ<br>基礎工 | 本体設置前(オーブンケーカー)<br>支持層            | 施工完了時             | 基準高、偏心量、径                     | 一般: 1回／3本<br>重点: 全数                | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                                  |
|                                  |                                   | グラウト注入時           | 使用材料、使用量                      | 一般: 1回／3本<br>重点: 全数                | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                                  |
|                                  |                                   | 鉄筋組立て完了時          | 使用材料、<br><b>設計図書との対比</b>      | 1回／1構造物                            | 1回／1工事                                    | 1回／1工事  |
|                                  |                                   | 鉄骨組付け完了時          | 使用材料、施工位置                     | 1回／1構造物                            | 1回／1構造物                                   | 1回／1工事  |
|                                  |                                   | 本体設置前(オーブンケーカー)   | 支持層                           | 1回／1構造物                            | 1回／1工事                                    | 1回／1工事  |
|                                  |                                   | 掘削完了時(ニードルナットアーチ) | 土(岩)質の変化した時                   | 1回／土(岩)質の変化毎                       | 1回／1工事                                    | 1回／土(岩)質毎   |
| 鋼管井筒基礎工                          | 打込時<br>打込完了時<br>杭頭処理完了時           | 鉄筋組立て完了時          | 土(岩)質、変化位置<br><b>設計図書との対比</b> | 1回／1ロット                            | 1回／1工事                                    | 1回／1工事  |
|                                  |                                   | 打込時               | 使用材料、長さ、<br>溶接部の適否、支持力        | 試験杭+<br>一般: 1回／10本<br>重点: 1回／5本    | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 打込完了時             | 基準高、偏心量                       | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事           | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 杭頭処理完了時           | 杭頭処理状況                        | 一般: 1回／10本<br>重点: 1回／5本            | 一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  | 試験杭による品質確認頻度<br>一般: 1回／1工事<br>重点: 2回／1工事                  |
|                                  |                                   | 置換工<br>(重要構造物)    | 掘削完了時                         | 使用材料、幅、延長、<br>置換厚さ、支持地盤            | 1回／1構造物                                   | 一般: 1回／1工事<br>重点: 1回／1構造物                                 |
|                                  |                                   |                   |                               |                                    |   | 一般: 1回／1工事  |

| 種別   | 細別             | 確認時期  | 確認項目  | 土木工事監督技術基準(案)による段階確認頻度A   | 土木工事品質確認技術者による品質確認頻度  | 土木工事品質確認技術者による品質確認頻度                                      |
|--|----------------|---|---|---|---|---|
| 堤堤・護岸工   |                | 法線設置完了時   | 法線設置状況  | 1回／1法線  | 確認による品質確認頻度B  | 写真等による品質確認頻度A-C-B   |
| 砂防ダム   |                | 法線設置完了時   | 法線設置状況  | 1回／1法線  | —   | —   |
| 護岸工  | 法覆工(覆土施工がある場合) | 覆土前   | 設計図書との対比<br>(不可視部分の出来形)                               | 1回／1工事  | —   | —   |
|  | 基礎工、根固工        | 設置完了時   | 設計図書との対比<br>(不可視部分の出来形)                               | 1回／1工事  | —   | —   |
| 重要構造物<br>雨渠工<br>(橋門・通水管を含む)<br>転体工<br>(橋台)<br>RC転体工<br>RC転体工<br>砂防ダム<br>転体工<br>排水機場本工<br>水門工<br>共同溝本工              |                | 土(岩)質の変化時<br>床面剥削完了時<br>鉄筋組立て完了時<br>埋戻し前  | 土(岩)質、変化位置<br>支撑地盤(直接基礎)<br>使用材料、<br>設計図書との対比         | 1回／土(岩)質の変化毎<br>1回／1構造物<br>一般: 30%程度／1構造物<br>重点: 60%程度／1構造物   | 1回／土(岩)質の変化毎<br>1回／1工事<br>A-C-B<br>一般: 15%程度／1構造物<br>重点: 30%程度／1構造物   | 1回／土(岩)質毎<br>1回／1工事<br>A-C-B<br>一般: 1回／工事<br>重点: 2回／工事    |
| 転体工<br>RC転体工   |                | 各座の位置決定時  | 各座の位置   | 1回／1構造物   | 1回／1工事  | 1回／工事   |
| 床版工  |                | 鉄筋組立て完了時  | 使用材料、<br>設計図書との対比                                     | 一般: 30%程度／1構造物<br>重点: 60%程度／1構造物  | 一般: 15%程度／1構造物<br>重点: 30%程度／1構造物  | 一般: 1回／工事<br>重点: 2回／工事                                    |
| 鋼構   |                | 仮組立て完了時(仮組立てが省略となる場合を除く)  | キャンバー、寸法等   | 一般:<br>重点: 1回／1構造物  | 一般:<br>重点: 1回／1構造物  | 一般:<br>重点: 1回同左   |
| アスファルト(1)転<br>製作工<br>アスファルトカット<br>組立工<br>アスファルト製作工<br>PCカット製作工<br>PC板製作工<br>PC片持筋<br>製作工<br>PC押し箱<br>製作工<br>床版・横組工 |                | プレストレスト導入完了時<br>傾斜め作業完了時<br>プレストレスト導入完了時<br>傾斜め作業導入完了時<br>P.C鋼構・筋筋組立て完了時<br>(工場製作を除く) | 設計図書との対比<br>設計図書との対比<br>設計図書との対比<br>使用材料、<br>設計図書との対比 | 一般: 5%程度／組ターナ数<br>重点: 10%程度／組ターナ数<br>一般: 10%程度／組ターナ数<br>重点: 20%程度／組ターナ数<br>一般: 10%程度／組ターナ数<br>重点: 20%程度／組ターナ数<br>一般: 30%程度／1構造物<br>重点: 60%程度／1構造物 | 一般: 5%程度／組ターナ数<br>重点: 10%程度／組ターナ数<br>一般: 10%程度／組ターナ数<br>重点: 20%程度／組ターナ数<br>一般: 15%程度／1構造物<br>重点: 30%程度／1構造物 | 一般: 1回／工事<br>重点: 2回／工事<br>A-C-B<br>一般: 1回／工事<br>重点: 2回／工事 |
| トンネル掘削工  |                | 土(岩)質の変化時   | 土(岩)質、変化位置  | 1回／土(岩)質の変化毎  | 1回／土(岩)質の変化毎  |   |
| トンネル支保工  |                | 支保工完了時<br>(支保工要更)   | 吹き付けコルト1厚、<br>コルト打ち込み本数及び<br>長さ                       | 1回／支保工要更  | 1回／支保工要更  |   |
| トンネル覆工   |                | コンクリート打設前<br>コンクリート打設後  | 巻立空間<br>出来形寸法   | 一般: 1回／構造の変化毎<br>重点: 2回／構造の変化毎は1回／<br>構造の変化毎の頗度<br>の多い方<br>1回／2.0m以上離場に<br>より確認   | 一般: 1回／構造の変化毎<br>重点: 2回／構造の変化毎は1回／<br>構造の変化毎の頗度<br>の多い方<br>1回／2.0m以上離場に<br>より確認                             | 一般: 1回／構造の変化毎<br>重点: 2回／構造の変化毎                            |
| ダム工  | 各工事ごとに別途定める。   |   | 各工事ごとに別途定める。  |   |   | 各工事ごとに別途定める。  |

注)・表中の「品質確認の頻度」は、日安であり、実施にあたっては工事内容および施工状況等を勘案の上設定することとする。

なおヨコトとは、橋台等の構造物構造物はコンクリート打設時、床版等の連續構造物は施工単位(自体)毎とする。

・土木工事品質確認技術者の確認による品質確認で設計変更に関する審査が必要となった場合は、從来どおり監督職員による「監督確認」を行うものとする。

・一般工事: 直立工事以外の工事

・重点工事: 下記の工事

イ たる工事に新工法・新材料を採用した工事

ロ 施工条件が厳しい工事

△ 施工工程に対する影響のある工事

ニ その他の

・写真等による品質確認については、写真・施工管理データにより施工後速やかに品質の確認を行うものとする。

- ② 土木工事共通仕様書第2編材料編第1章一般事項第2節表1-1「指定材料の品質確認一覧」に示す内容の写真等による品質確認。
- ③ 表1-5に記載のない工種については、別途品質確認等について、監督職員と協議し対象となった内容。  
(表1-5「品質段階確認一覧表」について、請負者が所持しない場合は工事契約後に監督職員に通知を求めるものとする。)
- 3) 土木工事品質確認技術者は、当該工事に従事していない社内の者でかつその他工事に常駐・専任していない者を1名配置する。また、土木工事品質確認技術者を定めた場合、書面により氏名、資格（土木工事品質確認技術者認定証の写しを添付）経験（過去5カ年程度）及び経歴書を監督職員に提出するものとする。なお、土木工事品質確認技術者を変更した場合も同様とする。ただし、1年2回程度とする。
- 4) 請負者は、品質確認の実施にあたり、品質確認の時期及び内容等を「共仕」第1編第1章1-1-4施工計画書の第1項（15）その他に記載しなければならない。
- 5) 土木工事品質確認技術者を選択した場合は、品質確認の時期、内容及びそれに要する費用について、別途監督職員と協議するものとする。
- (2) 監督職員による検査（確認）及び立会等
- 1) 土木工事品質確認技術者を選択した場合は、「共仕」第3編第1章 1-1-6. (1)を次のとおりとする。  
請負者は、表1-5「品質段階確認一覧表」の確認時期において、臨場等により段階確認を受けなければならない。
2. 材料
- (1) 工事材料の検査（確認を含む）
- 1) 土木工事品質確認技術者を選択した場合は、「共仕」第2編材料編第1章一般事項第2節6.を次のとおりとする。  
請負者は、表2-1の工事材料を使用する場合には、その外観及び品質規格証明書等を照合して確認した資料を確認ごとにその結果を所定の様式にとりまとめるものとし、検査時までに監督職員に提出するものとする。

#### 特仕1-1-19 建設現場のオープン化

設計図書において、建設現場へのオープン化の試行対象工事と明示された場合は、以下の要領に基づき実施するものとする。

1. 公共工事の品質確保について現地における監督の重要性に鑑み、これまでの臨場による監督行為に加え、モニターカメラを補助的に活用することにより、工事施工状況の把握を充実させ、契約の適正な履行と円滑な施行の確保を図ることを目的とする。  
併せて、公共工事の執行に関する説明責任の向上の観点から、必要に応じ施工状況の映像を見学施設等において一般見学者等に公開することにより、事業の円滑な執行への寄与を期待するものである。

2. モニターカメラの設置位置については、監督職員の**指示**によるものとする。
3. モニターカメラの操作は、原則として監督職員が行うものとする。また、モニターカメラの稼働時間は、工事の作業実施時間内とする。なお、モニターカメラは、目的以外にはこれを使用しないことを原則とするが、盗難、テロ等にかかる危機管理上等で特に必要が生じた場合を除くものとする。

## 第2章 一般施工

### 第1節 適用

1. 本章は、各工事において共通的に使用する工種、基礎工、石・ブロック積（張）工、一般舗装工、地盤改良工、工場製品輸送工、構造物撤去工、仮設工、工場製作工（共通）、橋梁架設工、法面工（共通）、擁壁工（共通）、浚渫工（共通）、植栽維持工、床版工その他これらに類する工種について適用するものとする。
2. 本章に特に定めのない事項については、第2編材料編及び第1編第3章無筋・鉄筋コンクリートの規定によるものとする。

### 第2節 適用すべき諸基準

請負者は、**設計図書**において特に定めのない事項については、下記の基準類によらなければならぬ。なお、基準類と**設計図書**に相違がある場合は、原則として**設計図書**の規定に従うものとし、疑義がある場合は監督職員に**確認**をもとめなければならない。

|            |                          |            |
|------------|--------------------------|------------|
| 日本道路協会     | 道路橋示方書・同解説（I 共通編II鋼橋編）   | (平成14年3月)  |
| 日本道路協会     | 道路橋示方書・同解説（I 共通編IV下部構造編） | (平成14年3月)  |
| 日本道路協会     | 鋼道路橋施工便覧                 | (昭和60年2月)  |
| 日本道路協会     | 鋼道路橋塗装・防食便覧              | (平成17年12月) |
| 日本道路協会     | 舗装調査・試験法便覧               | (平成19年6月)  |
| 日本道路協会     | アスファルト舗装工事共通仕様書解説        | (平成4年12月)  |
| 日本道路協会     | 転圧コンクリート舗装技術指針（案）        | (平成2年11月)  |
| 建設省        | 薬液注入工法による建設工事の施工に関する暫定指針 | (昭和49年7月)  |
| 建設省        | 薬液注入工事に係る施工管理等について       | (平成2年9月)   |
| 日本薬液注入協会   | 薬液注入工法の設計・施工指針           | (平成元年6月)   |
| 建設省        | 仮縫切堤設置基準（案）              | (平成10年6月)  |
| 環境庁        | 水質汚濁に係わる環境基準             | (昭和46年12月) |
| 日本道路協会     | 防護柵の設置基準・同解説             | (平成20年1月)  |
| 日本道路協会     | 杭基礎施工便覧                  | (平成19年1月)  |
| 全国特定法面保護協会 | のり桿工の設計施工指針              | (平成18年11月) |
| 地盤工学会      | グラウンドアンカー設計・施工基準・同解説     | (平成12年3月)  |
| 日本道路協会     | 道路土工－軟弱地盤対策工指針           | (昭和61年11月) |
| 日本道路協会     | 道路土工－施工指針                | (昭和61年11月) |
| 日本道路協会     | 道路土工－り面・斜面安定工指針          | (平成11年3月)  |
| 日本道路協会     | 道路土工－擁壁工指針               | (平成11年3月)  |
| 日本道路協会     | 道路土工－カルバート工指針            | (平成11年3月)  |
| 日本道路協会     | 道路土工－仮設構造物工指針            | (平成11年3月)  |
| 日本道路協会     | 道路土工－排水工指針               | (昭和62年6月)  |
| 日本道路協会     | 舗装再生便覧                   | (平成16年2月)  |
| 日本道路協会     | 舗装施工便覧                   | (平成18年2月)  |

## 第2章 一般施工

### 第2節 適用すべき諸基準

「共仕」に示す諸基準に下記基準類を追加する。

|   |                |           |
|---|----------------|-----------|
| 建設省   | 車両用防護柵標準仕様について | (平成11年2月) |
| 日本道路協会  | 車両用防護柵標準仕様・同解説 | (平成11年3月) |
| また、「厚生労働省 手すり先行工法に関するガイドライン（平成15年）」を「厚生労働省 手すり先行工法等に関するガイドライン（平成21年）」へ読み替えるものとする。 |                |           |

|  |            |
|--|------------|
| 日本道路協会 鋼管矢板基礎設計施工便覽                    | (平成9年12月)  |
| 建設省 トンネル工事における可燃性ガス対策について              | (昭和53年7月)  |
| 建設業労働災害防止協会 ずい道工事等における換気技術指針(設計及び保守管理) |            |
|  | (平成17年6月)  |
| 建設省 道路付属物の基礎について                       | (昭和50年7月)  |
| 日本道路協会 道路標識設置基準・同解説                    | (昭和62年1月)  |
| 日本道路協会 視線誘導標設置基準・同解説                   | (昭和59年10月) |
| 建設省 土木構造物設計マニュアル(案) [土工構造物・橋梁編]        | (平成11年11月) |
| 建設省 土木構造物設計マニュアル(案)に係わる設計・施工の手引き(案)    |            |
| [ボックスカルバート・擁壁編]                        | (平成11年11月) |
| 国土交通省 建設副産物適正処理推進要綱                    | (平成14年5月)  |
| 労働省 ずい道等建設工事における粉じん対策に関するガイドライン        |            |
|  | (平成20年3月)  |
| 国土交通省 土木構造物設計マニュアル(案) [樋門編]            | (平成13年12月) |
| 国土交通省 土木構造物設計マニュアル(案)に係わる設計・施工の手引き(案)  |            |
|  | (平成13年12月) |
| 労働省 騒音障害防止のためのガイドライン                   | (平成4年10月)  |
| 厚生労働省 手すり先行工法等に関するガイドライン               | (平成21年)    |

### 第3節 共通的工種

### 第3節 共通的工種

#### 2-3-1 一般事項

本節は、各工事に共通的に使用する工種として作業土工、矢板工、小型標識工、防止柵工、路側防護柵工、区画線工、道路付属物工、コンクリート面塗装工、プレテンション桁製作工（購入工）、ポストテンション桁製作工、プレキャストセグメント主桁組立工、P C ホロースラブ製作工、P C 箱桁製作工、根固めブロック工、沈床工、捨石工、笠コンクリート工、ハンドホール工、階段工、現場縫手工、伸縮装置工、銘板工、多自然型護岸工、羽口工、プレキャストカルバート工、側溝工、集水井工、現場塗装工その他これらに類する工種について定めるものとする。

#### 2-3-2 材 料

1. 縁石工で使用するアスカーブの材料は、第3編2-6-3アスファルト舗装の材料の規定によるものとする。
2. 縁石工において、縁石材料にコンクリート二次製品を使用する場合は、使用する材料は、第2編2-7-2 セメントコンクリート製品の規定によるものとする。また、長尺物の縁石についてはJIS A 5308（レディーミクストコンクリート）に準ずるものとする。
3. 小型標識工に使用する反射シートは、JIS Z 9117（保安用反射シート及びテープ）または、カプセルレンズ型反射シートを用いるものとする。
4. 塗装仕上げをする場合の路側防護柵工で使用する材料は、以下によるものとする。

- (1) 溶融亜鉛めっき仕上げの場合は、溶融亜鉛めっき法により、亜鉛めっきを施し、その上に工場にて仕上げ塗装を行わなければならない。この場合請負者は、めっき面に磷酸塩処理などの下地処理を行わなければならない。
- (2) 溶融亜鉛めっき仕上げの場合は、亜鉛の付着量をJIS G 3302（溶融亜鉛めっき 鋼板及び鋼帯）構造用（Z27）の275g/m<sup>2</sup>（両面付着量）以上とし、防錆を施さなければならない。ただし、亜鉛めっきが外面のみのパイプを使用する場合、内面を塗装その他の方法で防錆を施したものでなければならない。その場合請負者は、耐触性が前述以上であることを確認しなければならない。
- (3) 熱硬化性アクリル樹脂塗装仕上げの場合は、熱硬化性アクリル樹脂塗料を用いて、20μm以上の塗装厚としなければならない。
- (4) 請負者は、ガードケーブルのロープの素線に対しては、亜鉛付着量がJIS G 3525（ワイヤロープ）で定めた300g/m<sup>2</sup>以上の亜鉛めっきを施さなければならない。
- (5) 請負者は、支柱については、埋込み部分に亜鉛めっき後、黒ワニスを用いて内外面とも塗装を行わなければならない。
- (6) ボルト・ナット（オートガードに使用するボルト・ナットを除く）については、(1)、(2)により亜鉛めっきを施したもの用いるものとするが、ステンレス製品用いる場合は、無処理とするものとする。
5. 亜鉛めっき地肌のままの場合の路側防護柵工で使用する材料は、以下によるものとする。
- (1) 請負者は、ケーブル以外の材料については、成形加工後、溶融亜鉛めっきを施さなければならない。
- (2) 請負者は、亜鉛の付着量をビーム、パイプ、ブラケット、パドル、支柱の場合 JIS H 8641（溶融亜鉛めっき）2種（HDZ55）の550g/m<sup>2</sup>（片面の付着量）以上とし、その他の部材（ケーブルは除く）の場合は同じく2種（HDZ35）の350g/m<sup>2</sup>（片面の付着量）以上としなければならない。
- (3) ガードレール用ビームの板厚が3.2mm未満となる場合については、上記の規定にかかわらず本条1項の規定によるものとする。また、請負者は、歩行者、自転車用防護柵が、成形加工後溶融亜鉛めっきが可能な形状と判断できる場合は、(2)のその他の部材の場合によらなければならない。
- (4) 請負者は、ガードケーブルのロープの素線に対して付着量が300g/m<sup>2</sup>以上の亜鉛めつきを施さなければならない。
6. 請負者は、視線誘導標を使用する場合、**設計図書**に明示した場合を除き、以下の形状及び性能を有するものを使用しなければならない。
- (1) 反射体
- ① 請負者は、形状が丸型で直径70mm以上100mm 以下の反射体を用いなければならない。また、請負者は、反射体裏面を蓋などで密閉し、水、ごみなどの入らない構造としなければならない。
  - ② 請負者は、色が白色または橙色で次に示す色度範囲にある反射体を用いなければならない。  
白色  $0.31+0.25x \geq y \geq 0.28+0.25x$

$$\begin{aligned}0.50 &\geq x \geq 0.41 \\ \text{橙色 } 0.44 &\geq y \geq 0.39 \\ y &\geq 0.99 - x\end{aligned}$$

ただし、x、yはJIS Z 8701（色の表示方法—XYZ表色系及びX10Y10Z10表色系）の色度座標である。

- ③ 請負者は、反射性能がJIS D 5500（自動車用ランプ類）に規定する反射性試験装置による試験で、表2-1に示す値以上である反射体を用いなければならない。

**表2-1 反射体**

(単位: cd / 10.76 lx)

| 反射体の色<br>観測角<br>入射角 | 白 色  |      |      | 橙 色  |      |      |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|
|                     | 0°   | 10°  | 20°  | 0°   | 10°  | 20°  |
| 0.2°                | 35   | 28   | 21   | 22   | 18   | 13   |
| 0.5°                | 17   | 14   | 10   | 11   | 9    | 6    |
| 1.5°                | 0.55 | 0.44 | 0.33 | 0.34 | 0.28 | 0.20 |

注) 上表は、反射有効径70mmの場合の値である。

## (2) 支 柱

- ① 請負者は、反射体を所定の位置に確実に固定できる構造の支柱を用いなければならない。  
 ② 請負者は、白色またはこれに類する色の支柱を用いなければならない。  
 ③ 使用する支柱の諸元の標準は表2-2に示すものとする。

**表2-2 支柱の諸元**

| 設置場所   | 設置条件             |          | 長さ<br>(mm) | 材 質                |                    |                    |
|--------|------------------|----------|------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|        |                  |          |            | 鋼                  | アルミニウム合金           | 合成樹脂               |
|        | 反射体の設置高さ<br>(cm) | 基礎の種類    |            | 外径×厚さ<br>(mm)×(mm) | 外径×厚さ<br>(mm)×(mm) | 外径×厚さ<br>(mm)×(mm) |
| 一般道    | 90               | コンクリート基礎 | 1,150      | 34×2.3<br>以上       | 45×3<br>以上         | 60×4.5<br>(89)以上   |
|        |                  | 土中埋込基礎   | 1,450      |                    |                    |                    |
| 自動車専用道 | 90               | コンクリート基礎 | 1,175      | 34×1.6<br>以上       | 34×2<br>以上         | 60×3.5<br>以上       |
|        | 120              | コンクリート基礎 | 1,525      |                    |                    |                    |

注) ()書きは、材料にポリエチレン樹脂を使用する場合。

- ④ 塗装仕上げする鋼管の場合

- 1) 請負者は、溶融亜鉛めっき法により、亜鉛めっきを施し、その上に工場にて仕上げ塗装を行わなければならない。この場合、請負者は、めっき面に磷酸塩処理などの下地処理を行わなければならない。
  - 2) 請負者は、亜鉛の付着量をJIS G 3302（溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯）構造用<Z27>の275g/m<sup>2</sup>（両面付着量）以上としなければならない。  
ただし、亜鉛めっきが外面のみのパイプの場合、請負者は、内面を塗装その他の方で防蝕を施さなければならない。その場合、耐蝕性は、前述以上とするものとする。
  - 3) 請負者は、熱硬化性アクリル樹脂塗装以上の塗料を用いて、20μm以上の塗装で仕上げ塗装しなければならない。
- ⑤ 亜鉛めっき地肌のままの場合  
請負者は、支柱に使用する鋼管及び取付金具に亜鉛の付着量がJIS H 8641（溶融亜鉛めっき）2種(HDZ35)の350g/m<sup>2</sup>（片面の付着量）以上の溶融亜鉛めっきを施さなければならない。請負者は、ボルト、ナットなども溶融亜鉛めっきで表面処理をしなければならない。

### 2-3-3 作業土工（床掘り・埋戻し）

1. 請負者は、埋設物を発見した場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
2. 請負者は、作業土工における床掘りの施工にあたり、地質の硬軟、地形及び現地の状況を考慮して**設計図書**に示した工事目的物の深さまで掘り下げなければならない。
3. 請負者は、床掘りにより崩壊または破損のおそれがある構造物等を発見した場合には、応急措置を講ずるとともに直ちに**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
4. 請負者は、床掘りの仕上がり面においては、地山を乱さないように、かつ不陸が生じないように施工しなければならない。
5. 請負者は、岩盤床掘りを発破によって行う場合には**設計図書**に定める仕上げ面を超えて発破を行わないように施工しなければならない。万一誤って仕上げ面を超えて発破を行った場合は、計画仕上がり面まで修復しなければならない。この場合、修復箇所が目的構造物の機能を損なわず、かつ現況地盤に悪影響を及ぼさない方法で施工しなければならない。
6. 請負者は、床掘り箇所の湧水及び滯水などは、ポンプあるいは排水溝を設けるなどして排除しなければならない。
7. 請負者は、施工上やむを得ず、既設構造物等を**設計図書**に定める断面を超えて床掘りの必要が生じた場合には、事前に**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
8. 請負者は、監督職員が**指示**する構造物の埋戻し材料については、この仕様書における関係各項に定めた土質のものを用いなければならない。
9. 請負者は、埋戻しにあたり、埋戻し箇所の残材、廃物、木くず等を撤去し、一層の仕上り厚を30cm以下を基本として十分締固めながら埋戻さなければならない。

### 特仕2-3-3 作業土工（床掘り・埋戻し）

1. **設計図書**に実線で示した床掘線は、指定したものである。請負者は、指定した勾配で床掘が困難な場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**するものとする。
2. **設計図書**に点線・一点鎖線で明示した床掘線又は床掘線の明示のないものは、「数量算出要領」に基づくものであり、床掘勾配を拘束するものではない。
3. 請負者は、道路、鉄道、家屋等の近接箇所及び土質湧水等の状況により土留工等が必要と判断される場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**して施工するものとする。
4. 構造物の埋戻しは図面に示す埋戻し線とするが、埋戻し線の記載のない場合は、床掘り前の地盤線とする。

10. 請負者は、埋戻し箇所に湧水及び滯水などがある場合には、施工前に排水しなければならない。
11. 請負者は、構造物の隣接箇所や狭い箇所において埋戻しを行う場合は、小型締固め機械を使用し均一になるように仕上げなければならない。なお、これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**するものとする。
12. 請負者は、埋戻しを行うにあたり埋設構造物がある場合は、偏土圧が作用しないよう、埋戻さなければならない。
13. 請負者は、河川構造物付近のように水密性を確保しなければならない箇所の埋戻しにあたり、埋戻し材に含まれる石等が一ヶ所に集中しないように施工しなければならない。
14. 請負者は、埋戻しの施工にあたり、適切な含水比の状態で行わなければならない。

#### 2-3-4 矢板工

1. 矢板とは、鋼矢板、軽量鋼矢板、コンクリート矢板、広幅鋼矢板及び可とう鋼矢板をいうものとする。
2. 鋼矢板の継手部は、かみ合わせて施工しなければならない。なお、これにより難い場合は**設計図書**に関して監督職員と**協議**するものとする。
3. 請負者は、打込み方法、使用機械等については、**設計図書**によるものとするが、**設計図書**に示されていない場合には、打込み地点の土質条件、立地条件、矢板の種類等に応じたものを選ばなければならない。
4. 請負者は、矢板の打込みにあたり、導材を設置するなどして、ぶれ、よじれ、倒れを防止し、また隣接矢板が共下りしないように施工しなければならない。
5. 請負者は、**設計図書**に示された深度に達する前に矢板が打込み不能となった場合は、原因を調査するとともに、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
6. 請負者は、控素材の取付けにあたり、各控素材が一様に働くように締付けを行わなければならない。
7. 請負者は、ウォータージェットを用いて矢板を施工する場合は、最後の打ち止めを併用機械で貫入させ、落ち着かせなければならない。
8. 請負者は、矢板の引抜き跡の空洞を砂等で充てんするなどして地盤沈下等を生じないようにしなければならない。空隙による地盤沈下の影響が大きいと判断される場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
9. 請負者は、鋼矢板の運搬、保管にあたり、変形を生じないようにしなければならない。
10. 請負者は、腹起しの施工にあたり、矢板と十分に密着するようにし、隙間が生じた場合にはパッキング材を用いて土圧を均等に受けるようにしなければならない。
11. 請負者は、腹起しの施工にあたり、受け金物、吊りワイヤ等によって支持するものとし、振動その他により落下することのないようにしなければならない。
12. 請負者は、コンクリート矢板の運搬にあたり、矢板を2点以上で支えなければならない。
13. 請負者は、コンクリート矢板の保管にあたり、矢板を水平に置くものとし、3段以

上積み重ねてはならない。

14. 請負者は、落錘によりコンクリート矢板を打込む場合、落錘の重量は矢板の質量以上、錘の落下高は2m程度として施工しなければならない。
15. 請負者は、鋼矢板防食を行うにあたり、現地状況に適合した防食を行わなければならない。
16. 請負者は、鋼矢板防食を行うにあたり、部材の運搬、保管、打込み時などに、部材を傷付けないようにしなければならない。
17. 請負者は、控え版の施工にあたり、外力による転倒、滑動及び沈下によって控索材に曲げが生じぬように施工しなければならない。
18. 請負者は、控え版の据え付けにあたり、矢板側の控索材取付け孔と控え版側の取付け孔の位置が、上下及び左右とも正しくなるように調整しなければならない。

### 2-3-5 縁石工

1. 縁石工の施工にあたり、縁石ブロック等は、あらかじめ施工した基盤の上に据付けるものとする。敷モルタルの配合は、1:3(セメント:砂)とし、この敷モルタルを基礎上に敷均した後、縁石ブロック等を図面に定められた線形及び高さに合うよう十分注意して据付けなければならない。
2. アスカーブの施工については、第3編2-6-7アスファルト舗装工の規定によるものとする。
3. アスカーブの施工にあたり、アスファルト混合物の舗設は、既設舗层面等が清浄で乾燥している場合のみ施工するものとする。気温が5°C以下のとき、または雨天時には施工してはならない。

### 2-3-6 小型標識工

1. 請負者は、認識上適切な反射特性を持ち、耐久性があり、維持管理が容易な反射材料を用いなければならない。
2. 請負者は、全面反射の標識を用いるものとするが、警戒標識及び補助標識の黒色部分は無反射としなければならない。
3. 請負者は、標示板基板表面を機械的に研磨(サウンディング処理)しラッカーシナーまたは、表面処理液(弱アルカリ性処理液)で脱脂洗浄を施した後乾燥を行い、反射シートを貼付けるのに最適な表面状態を保たなければならぬ。
4. 請負者は、反射シートの貼付けは、真空式加熱圧着機で行なわなければならない。  
やむを得ず他の機械で行う場合は、あらかじめ**施工計画書**にその理由・機械名等を記載し、使用にあたっては、その性能を十分に確認しなければならない。手作業による貼付けを行う場合は、反射シートが基板に密着するよう脱脂乾燥を行い、ゴムローラーなどを用い転圧しなければならない。なお、気温が10°C以下における屋外での貼付け及び0.5m<sup>2</sup>以上の貼付けは行つてはならない。
5. 請負者は、重ね貼り方式または、スクリーン印刷方式により、反射シートの貼付けを行わなければならない。
6. 請負者は、反射シートの貼付けについて、反射シートの表面のゆがみ、しわ、ふく

### 特仕2-3-5 縁石工

1. 「共仕」第3編2-3-8縁石工の1項の敷モルタルは1:3(セメント:砂)の重量配合とする。
2. アスカーブの施工については、「特仕」第3編特仕2-6-7アスファルト舗装工の規定によるものとする。
3. アスカーブの施工にあたり、気温が5°C以下のとき、または雨天時の施工については、「特仕」第3編特仕2-6-7アスファルト舗装工の6項の規定によるものとする。

れのないよう均一に仕上げなければならない。

7. 請負者は、2枚以上の反射シートを接合して貼付けるか、あるいは、組として使用する場合は、あらかじめ反射シート相互間の色合わせ（カラーマッチング）を行い、標示板面が日中及び夜間に均一、かつそれぞれ必要な輝きを有するようにしなければならない。
8. 請負者は、2枚以上の反射シートを接合して使用する場合には、5～10mm程度重ね合わせなければならない。
9. 請負者は、スクリーン印刷方式で標示板を製作する場合には、印刷した反射シート表面に、クリアー処理を施さなければならない。ただし、黒色の場合は、クリアー処理の必要はないものとする。
10. 請負者は、素材加工に際し、縁曲げ加工をする標示板については、基板の端部を円弧に切断し、グラインダーなどで表面を滑らかにしなければならない。
11. 請負者は、取付け金具及び板表面の補強金具（補強リブ）すべてを工場において溶接により取付けるものとし、現場で取付けてはならない。
12. 請負者は、標示板の素材に鋼板を用いる場合には、塗装に先立ち脱錆（酸洗い）などの下地処理を行った後、磷酸塩被膜法などによる錆止めを施さなければならない。
13. 請負者は、支柱素材についても本条12項と同様の方法で錆止めを施すか、錆止めペイントによる錆止め塗装を施さなければならない。
14. 請負者は、支柱の上塗り塗装につや、付着性及び塗膜硬度が良好で長期にわたって変色、退色しないものを用いなければならない。
15. 請負者は、支柱用鋼管及び取付け鋼板などに溶融亜鉛メッキする場合、その付着量をJIS H 8641（溶融亜鉛めっき）2種の（HDZ55）550g/m<sup>2</sup>（片面の付着量）以上としなければならない。ただし、厚さ3.2mm未満の鋼材については2種（HDZ35）350g/m<sup>2</sup>（片面の付着量）以上とするものとする。
16. 請負者は、防錆処理にあたり、その素材前処理、メッキ及び後処理作業をJIS H 8641（溶融亜鉛めっき）の規定により行わなければならない。なお、ネジ部はメッキ後ネジさらい、または遠心分離をしなければならない。
17. 請負者は、メッキ後加工した場合、鋼材の表面の水分、油分などの付着物を除去し、入念な清掃後にジンクリッヂ塗装で現場仕上げを行わなければならない。
18. ジンクリッヂ塗装用塗料は、亜鉛粉末の無機質塗料として塗装は2回塗りで400～500g/m<sup>2</sup>、または塗装厚は2回塗りで、40～50μmとするものとする。
19. ジンクリッヂ塗装の塗り重ねは、塗装1時間以上経過後に先に塗布した塗料が乾燥状態になっていることを確認して行うものとする。

### 2-3-7 防止柵工

1. 請負者は、防止柵を設置する場合、現地の状況により、位置に支障があるときまたは、位置が明示されていない場合には、**設計図書**に関して監督職員と協議しなければならない。
2. 請負者は、支柱の施工にあたって、地下埋設物に破損や障害を発生させないようにするとともに既設舗装に悪影響をおよぼさないよう施工しなければならない。

3. 塗装を行わずに、亜鉛めっき地肌のままの部材等を使用する場合に請負者は、ケーブル以外は成形加工後、溶融亜鉛めっきを JIS H 8641（溶融亜鉛めっき）2種（HDZ35）の 350g/m<sup>2</sup>（片面付着量）以上となるよう施工しなければならない。

### 2-3-8 路側防護柵工

1. 請負者は、土中埋込み式の支柱を打込み機、オーガーポーリングなどを用いて堅固に建て込まなければならない。この場合請負者は、地下埋設物に破損や障害が発生させないようにすると共に既設舗装に悪影響を及ぼさないよう施工しなければならない。
2. 請負者は、支柱の施工にあたって設置穴を掘削して埋戻す方法で土中埋込み式の支柱を建て込む場合、支柱が沈下しないよう穴の底部を締固めておかなければならない。
3. 請負者は、支柱の施工にあたって橋梁、擁壁、函渠などのコンクリートの中に防護柵を設置する場合、**設計図書**に定められた位置に支障があるときまたは、位置が明示されていない場合、**設計図書**に関して監督職員と**協議**して定めなければならない。
4. 請負者は、ガードレールのビームを取付ける場合は、自動車進行方向に対してビーム端の小口が見えないように重ね合わせ、ボルト・ナットで十分締付けなければならない。
5. 請負者は、ガードケーブルの末端支柱を土中に設置する場合、打設したコンクリートが**設計図書**で定めた強度以上あることを**確認**した後、コンクリート基礎にかかる所定の力を支持できるよう土砂を締固めながら埋戻しをしなければならない。
6. 請負者は、ガードケーブルを支柱に取付ける場合、ケーブルにねじれなどを起こさないようにするとともに所定の張力（Aは20kN、B種及びC種は9.8kN）を与えるなければならない。

### 2-3-9 区画線工

1. 請負者は、溶融式、ペイント式、高視認性、仮区画線の施工について設置路面の水分、泥、砂じん、ほこりを取り除き、均一に接着するようにしなければならない。
2. 請負者は、溶融式、ペイント式、高視認性、仮区画線の施工に先立ち施工箇所、施工時間帯、施工種類について監督職員の**指示**を受けるとともに、所轄警察署とも打ち合わせを行い、交通渋滞をきたすことのないよう施工しなければならない。
3. 請負者は、溶融式、ペイント式、高視認性、仮区画線の施工に先立ち路面に作図を行い、施工箇所、施工延長、施工幅等の適合を**確認**しなければならない。
4. 請負者は、溶融式、高視認性区画線の施工にあたって、塗料の路面への接着をより強固にするよう、プライマーを路面に均等に塗布しなければならない。
5. 請負者は、溶融式、高視認性区画線の施工にあたって、やむを得ず気温 5°C 以下で施工しなければならない場合は、路面を予熱し路面温度を上昇させた後施工しなければならない。
6. 請負者は、溶融式、高視認性区画線の施工にあたって、常に180~220°Cの温度で塗料を塗布できるよう溶解槽を常に適温に管理しなければならない。
7. 請負者は、塗布面へガラスビーズを散布する場合、風の影響によってガラスビーズに片寄りが生じないよう注意して、反射に明暗がないよう均等に固着させなければならない。

### 特仕 2-3-8 路側防護柵工

1. 請負者は材料手配前に十分な現地調査を行い、支柱埋込み不可能な場合は監督職員と**協議**するものとする。
2. **設計図書**と現場の状況が一致しない場合は、監督職員と「**協議**」する旨を**施工計画書**に記載するとともに、作業員への周知をはかる為、下請けに「**報告**」する旨を作業手順書に記載すること。
3. 請負者は、**設計図書**においてビデオカメラによる出来形管理の試行対象工事と明示された場合、防護柵の所要の埋込み長が確保されていることが**確認**できる状況「建て込み時の施工状況、若しくは埋込み長の測定状況等」をビデオカメラにより全本数分を撮影し、監督職員の要請があった場合はすみやかに**提示**するとともに、検査時までに**提出**するものとする。  
併せて、**設計図書**に示した出来高、品質を満足していることを証明した施工確認書（案）（別紙1）を監督職員に**提出**するものとする。

### 特仕 2-3-9 区画線工

1. 仮区画線については、供用期間が1ヶ月未満は加熱式ペイント（ガラスピーブズ有）、1ヶ月以上は溶融式（ガラスピーブズ有）とする。
2. 修繕工事等において路面切削又は基層・中間層の舗設等に設置する仮区画線については、常温ペイント式とする。
3. 請負者は、車線変更等を行うために、既設区画線を消去する場合には削り取らなければならない。

らない。

8. 請負者は、区画線の消去については、表示材（塗料）のみの除去を心掛け、路面への影響を最小限にとどめなければならない。また請負者は消去により発生する塗料粉じんの飛散を防止する適正な処理を行わなければならない。

### 2-3-10 道路付属物工

1. 請負者は、視線誘導標の施工にあたって、設置場所、建込角度が安全かつ、十分な誘導効果が得られるように設置しなければならない。
2. 請負者は、視線誘導標の施工にあたって、支柱を打込む方法によって施工する場合、支柱の傾きに注意するとともに支柱の頭部に損傷を与えないよう支柱を打まなければならぬ。また、請負者は、地下埋設物に破損や障害が発生させないように施工しなければならない。
3. 請負者は、視線誘導標の施工にあたって、支柱の設置穴を掘り埋戻す方法によって施工する場合、支柱が沈下しないよう穴の底部を締固めておかなければならぬ。
4. 請負者は、視線誘導標の施工にあたって、支柱を橋梁、擁壁、函渠などのコンクリート中に設置する場合、**設計図書**に定めた位置に設置しなければならぬが、その位置に支障があるとき、また位置が明示されていない場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならぬ。
5. 請負者は、距離標を設置する際は、**設計図書**に定められた位置に設置しなければならぬが、設置位置が明示されていない場合には、左側に設置しなければならぬ。ただし、障害物などにより所定の位置に設置できない場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならぬ。
6. 請負者は、道路鉢を設置する際は、**設計図書**に定められた位置に設置しなければならぬが、設置位置が明示されていない場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならぬ。

### 2-3-11 コンクリート面塗装工

1. 請負者は、塗装に先立ちコンクリート面の素地調整において、以下の項目に従わなければならない。
  - (1) 請負者は、コンクリート表面に付着したレイタンス、塵あい（埃）、油脂類、塩分等の有害物や脆弱部等、前処理のプライマーの密着性に悪影響を及ぼすものは確実に除去しなければならぬ。
  - (2) 請負者は、コンクリート表面に小穴、き裂等のある場合、有離石灰を除去し、穴埋めを行い、表面を平滑にしなければならぬ。
2. 請負者は、塗装にあたり、塗り残し、ながれ、しわ等のないよう全面を均一の厚さに塗り上げなければならない。
3. 請負者は、次の場合、塗装を行ってはならない。
  - (1) 気温が、コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー、コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗及び柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗を用いる場合で5℃以下のとき、コンクリート塗装用ふつ素樹脂塗料上塗及び柔軟形ふつ素樹脂塗料上塗を用いる場

合で0℃以下のとき

- (2) 湿度が85%以上のとき
  - (3) 風が強いとき及びじんあいが多いとき
  - (4) 塗料の乾燥前に降雪雨のおそれがあるとき
  - (5) コンクリートの乾燥期間が3週間以内のとき
  - (6) コンクリート表面の含水率は高周波水分計で8%以上のとき
  - (7) コンクリート面の漏水部
  - (8) その他監督職員が不適当と認めたとき
4. 請負者は、塗り重ねにおいては、前回塗装面、塗膜の乾燥及び清掃状態を確認して行わなければならない。

### 2-3-12 プレテンション桁製作工（購入工）

1. 請負者は、プレテンション桁を購入する場合は、JISマーク表示認証工場において製作したものを用いなければならない。
2. 請負者は、以下の規定を満足した桁を用いなければならない。
  - (1) PC鋼材に付いた油、土、ごみなどのコンクリートの付着を害するおそれのあるものを除去し製作されたもの。
  - (2) プレストレッシング時のコンクリート圧縮強度が35N/mm<sup>2</sup>以上であることを確認し、製作されたもの。  
なお、圧縮強度の確認は、構造物と同様な養成条件におかれた供試体を用いるものとする。
  - (3) コンクリートの施工について、以下の規定により製作されたもの。
    - ① 振動数の多い振動機を用いて、十分に締固めて製作されたもの。
    - ② 蒸気養生を行う場合は、コンクリートの打込み後2時間以上経過してから加熱を始めて製作されたもの。また、養生室の温度上昇は1時間あたり15度以下とし、養生中の温度は65度以下として製作されたものとする。
  - (4) プレストレスの導入については、固定装置を徐々にゆるめ、各PC鋼材が一様にゆるめられるようにして製作されたもの。また、部材の移動を拘束しないようにして製作されたものとする。
3. 型枠を取り外したプレテンション方式の桁に速やかに下記の事項を表示するものとする。
  - ① 工事名または記号
  - ② コンクリート打設年月日
  - ③ 通し番号

### 2-3-13 ポストテンション桁製作工

1. 請負者は、コンクリートの施工については、下記の事項に従わなければならない。
  - (1) 請負者は、主桁型枠製作図面を作成し、設計図書との適合を確認しなければならない。
  - (2) 請負者は、桁の荷重を直接受けている部分の型枠の取りはずしにあたっては、ブ

### 特仕2-3-13 ポストテンション桁製作工

1. ポスティン主桁製作の使用セメントは、早強ポルトランドセメントとする。ただし、これにより難い場合は設計図書に関して監督職員と協議するものとする。
2. 実測値に異状があった場合は、監督職員に報告し、適切な措置を講じなければならない。

レストレス導入後に行わなければならない。その他の部分は、乾燥収縮に対する拘束を除去するため、部材に有害な影響を与えないよう早期に取り外さなければならない。

- (3) 請負者は、内部および外部振動によってシースの破損、移動がないように締固めなければならない。
- (4) 請負者は、桁端付近のコンクリートの施工については、鋼材が密集していることを考慮し、コンクリートが鉄筋、シースの周囲および型枠のすみずみまで行き渡るように行わなければならない。

## 2. PCケーブルの施工については、下記の規定によるものとする。

- (1) 横組シースおよび縦組シースは、コンクリート打設時の振動、締固めによって、その位置および方向が移動しないように組立てなければならない。
- (2) 請負者は、PC鋼材をシースに挿入する前に清掃し、油、土、ごみなどが付着しないよう、挿入しなければならない。
- (3) シースの継手部をセメントペーストの漏れない構造で、コンクリート打設時も必要な強度を有し、また、継手箇所が少なくなるようにするものとする。
- (4) PC鋼材またはシースが**設計図書**で示す位置に確実に配置できるよう支持間隔を定めるものとする。
- (5) PC鋼材またはシースがコンクリート打設時の振動、締固めによって、その位置および方向が移動しないように組立てるものとする。
- (6) 定着具の支圧面をPC鋼材と垂直になるように配慮しなければならない。また、ねじ部分は緊張完了までの期間、さびや損傷から保護するものとする。

## 3. PC緊張の施工については、下記の規定によるものとする。

- (1) プレストレッシング時のコンクリートの圧縮強度が、プレストレッシング直後にコンクリートに生じる最大圧縮応力度の1.7倍以上であることを**確認**するものとする。なお、圧縮強度の**確認**は、構造物と同様な養生条件におかれた供試体を用いて行うものとする。
- (2) プレストレッシング時の定着部付近のコンクリートが、定着により生じる支圧応力度に耐える強度以上であることを**確認**するものとする。
- (3) プレストレッシングに先立ち、次の調整および試験を行うものとする。
  - ① 引張装置のキャリブレーション
  - ② PC鋼材のプレストレッシングの管理に用いる摩擦係数およびPC鋼材の見かけのヤング係数を求める試験
- (4) プレストレスの導入に先立ち、(3)の試験に基づき、監督職員に緊張管理計画書を**提出**するものとする。
- (5) 緊張管理計画書に従ってプレストレスを導入するように管理するものとする。
- (6) 緊張管理計画書で示された荷重計の示度と、PC鋼材の抜出し量の測定値との関係が許容範囲を超える場合は、直ちに監督職員に**報告**するとともに原因を調査し、適切な措置を講ずるものとする。
- (7) プレストレッシングの施工については、各桁ともできるだけ同一強度の時期に行うものとする。

3. 請負者は、道路橋示方書・IIIコンクリート橋編19・8（PC鋼材工及び緊張工）に準拠し、実測値と緊張作業計画の予定値を対比した報告書を整備・保管し、監督職員の請求があった場合は直ちに**提示**するとともに、検査時に**提出**するものとする。

- 4. グラウトの配合は表5-1とするが、請負者はコンクリート標準仕様書施工編（土木学会）第25章及び基準編（土木学会）9. PCグラウト試験方法に示す品質と、強度の**確認**のため試験練りを実施し、**設計図書**に示す品質が得られることを**確認**するものとする。

ただし、試験方法はグラウト試験方法に基づき実施するものとする。

**表5-1 グラウトの配合**

| 名 称                      | 普通ポルトランドセメント | 水    | ノンフリーゼング型混和剤<br>(ボーリスGF1700同等品以上) |
|--------------------------|--------------|------|-----------------------------------|
| グラウト材料1m <sup>3</sup> 当り | 1,305kg      | 587ℓ | 13kg                              |

- (8) プレストレッシングの施工については、「**道路標示方書・同解説(Ⅲコンクリート橋編) 19.8 PC鋼材工及び緊張工**」(道路協会、平成14年3月)に基づき管理するものとし、順序、緊張力、PC鋼材の抜出し量、緊張の日時、コンクリートの強度等の記録を整備および保管し、検査時までに監督職員へ提出するとともに、監督職員の請求があった場合は遅滞なく**提示**しなければならない。
- (9) プレストレッシング終了後のPC鋼材の切断は、機械的手法によるもとする。これによりがたい場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
- (10) 緊張装置の使用については、PC鋼材の定着部及びコンクリートに有害な影響を与えるものを使用してはならない。
- (11) PC鋼材を順次引張る場合には、コンクリートの弾性変形を考えて、引張の順序及び各々のPC鋼材の引張力を定めるものとする。
4. 請負者は、グラウトの施工については、下記の規定によらなければならない。
- (1) 請負者は、本条で使用するグラウト材料は、次の規定によるものを使用しなければならない。
- ① グラウトに用いるセメントは、JIS R 5210(ポルトランドセメント)に適合する普通ポルトランドセメントを標準とするが、これにより難い場合は監督職員と**協議**しなければならない。
  - ② 混和剤は、ノンブリージングタイプを使用するものとする。
  - ③ グラウトの水セメント比は、45%以下とするものとする。
  - ④ グラウトの材令28日における圧縮強度は、20.0N/mm<sup>2</sup>以上とするものとする。
  - ⑤ グラウトは膨張率が0.5%以下の配合とするものとする。
  - ⑥ グラウトのブリーディング率は、0.0%以下とするものとする。
  - ⑦ グラウトに含まれる塩化物イオン総量は、セメント質量の0.08%以下とするものとする。
  - ⑧ グラウトの品質は、混和剤により大きく影響されるので、気温や流動性に対する混和剤の適用性を検討するものとする。
- (2) 請負者は、使用グラウトについて事前に次の試験及び測定を行い、**設計図書**に示す品質が得られることを**確認**しなければならない。ただし、この場合の試験及び測定は、現場と同一条件で行うものとする。
- ① 流動性試験
  - ② ブリーディング率及び膨張率試験
  - ③ 圧縮強度試験
  - ④ 塩化物含有量の測定
- (3) グラウトの施工については、ダクト内に圧縮空気を通し、導通があることおよびダクトの気密性を確認した後、グラウト注入時の圧力が高くなりすぎないように管理し、ゆっくり行う。また、排出口より一様な流動性のグラウトが流出したこと**確認**して作業を完了しなければならない。
- (4) グラウトの施工に先立ち、ダクト内を水洗い等により洗浄を行うとともに、ダクトが閉塞していないことを**確認**する。
- (5) グラウトの施工については、ダクト内の残留水等がグラウトの品質に影響を及ぼ

さないことを確認した後、グラウト注入時の圧力が強くなりすぎないように管理し、ゆっくり行う。

- (6) 連続ケーブルの曲げ上げ頂部付近など、ダクト内に空隙が生じないように空気孔を設けるものとする。
- (7) 寒中におけるグラウトの施工については、グラウト温度は注入後少なくとも5日間、5°C以上に保ち、凍結することのないように行わなければならない。
- (8) 暑中におけるグラウトの施工については、グラウトの温度上昇、過早な硬化などがないように、材料及び施工については、事前に設計図書に関して監督職員の承諾を得るものとする。

なお、注入時のグラウトの温度は35°Cを越えてはならない。

5. 請負者は、主桁の仮置きを行う場合は、仮置きした主桁に、過大な応力が生じないように支持するとともに、横倒れ防止処置を行わなければならない。
6. 主桁製作設備の施工については、下記の規定によるものとする。
  - (1) 主桁製作台の製作については、プレストレスにより、有害な変形、沈下などが生じないようにするものとする。
  7. プレグラウトPC鋼材を使用する場合は、下記の規定によるものとする。
    - (1) PC鋼材は、JIS G 3536（PC鋼線及びPC鋼より線）に適合するものまたはこれと同等以上の特性や品質を有するものでなければならない。
    - (2) 使用する樹脂は、所定の緊張可能期間を有し、PC鋼材を防食するとともに、部材コンクリートとPC鋼材とを付着により一体化するものでなければならない。
    - (3) 被覆材は、所定の強度、耐久性を有し部材コンクリートと一体化が図られるものでなければならない。
    - (4) プレグラウトPC鋼材として加工された製品は、所要の耐久性を有していなければならぬ。

#### 2-3-14 プレキャストセグメント主桁組立工

1. 請負者は、ブロック取卸しについては、特にブロック接合面の損傷に対して十分に保護しなければならない。
2. ブロック組立ての施工については、下記の規定によるものとする。
  - (1) プレキャストブロックの接合に用いる接着剤の使用にあたり材質がエポキシ樹脂系接着剤で強度、耐久性及び水密性がブロック同等以上で、かつ、表2-3に示す条件を満足するものを使用するものとする。エポキシ樹脂系接着剤を使用する場合は、室内で密封し、原則として製造後6ヵ月以上経過したものは使用してはならない。これ以外の場合は、設計図書によるものとする。
 

なお、接着剤の試験方法は JSCE-H101-2007 プレキャストコンクリート用樹脂系接着剤（橋げた用）品質規格（案）「コンクリート標準示方書・（規準編）」（土木学会、平成19年5月）によるものとする。

表2-3 エポキシ樹脂系接着剤の品質規格の標準

| 品質項目    |           | 単位                | 品質規格                               | 試験温度  | 養生条件          |
|---------|-----------|-------------------|------------------------------------|---|---------------|
| 未硬化の接着剤 | 外観        | —                 | 有害と認められる異物の混入がなく、材料分離が生じていないこと     | 春秋用<br>20±2°C<br>夏用<br>30±2°C<br>冬用<br>10±2°C | —             |
|         | 粘度        | mPa·s             | $1 \times 10^4 \sim 1 \times 10^5$ |   |               |
|         | 可使時間      | 時間                | 2以上                                |   |               |
|         | だれ最小厚さ    | mm                | 0.3以上                              |   |               |
| 硬化した接着剤 | 比重        | —                 | 1.1~1.7                            | 20±2°C  | 20±2°C<br>7日間 |
|         | 引張強さ      | N/mm <sup>2</sup> | 12.5以上                             |   |               |
|         | 圧縮強さ      | N/mm <sup>2</sup> | 50.0以上                             |   |               |
|         | 引張せん断接着強さ | N/mm <sup>2</sup> | 12.5以上                             |   |               |
|         | 接着強さ      | N/mm <sup>2</sup> | 6.0以上                              |   |               |

注：①可使時間は練りまぜからゲル化開始までの時間の70%の時間をいうものとする。

②だれ最小厚さは、鉛直面に厚さ1mm塗布された接着剤が、下方にだれた後の最小厚さをいうものとする。

③接着強さは、せん断試験により求めるものとする。

(2) プレキャストブロックの接合面のレイタス、ごみ、油等を取り除くものとする。

(3) プレキャストブロックの接合にあたって、**設計図書**に示す品質が得られるよう施工するものとする。

(4) プレキャストブロックを接合する場合に、ブロックの位置、形状及びダクトが一致するようにブロックを設置し、プレストレス中に、くい違いやねじれが生じないようにするものとする。

3. PCケーブル及びPC緊張の施工については、第3編2-3-13ポストテンション桁製作工の規定によるものとする。

4. グラウトの施工については、下記の規定によるものとする。

(1) 接着剤の硬化を確認した後にグラウトを行うものとする。

(2) グラウトについては、第3編2-3-13ポストテンション桁製作工の規定によるものとする。

### 2-3-15 PCホロースラブ製作工

1. 請負者は、円筒型枠の施工については、コンクリート打設時の浮力に対して必要な浮き上がり防止装置を設置しなければならない。

2. 請負者は、移動型枠の施工については、型枠の移動が円滑に行われるための装置を設置しなければならない。

3. コンクリートの施工については、第3編2-3-13ポストテンション桁製作工の規定によるものとする。

4. PCケーブル・PC緊張の施工については、第3編2-3-13ポストテンション桁製作工の規定によるものとする。
5. 請負者は、主ケーブルに片引きによるPC固定及びPC継手がある場合は、「プレストレスコンクリート工法設計施工指針 第6章施工」（土木学会、平成3年3月）の規定により施工しなければならない。
6. グラウトの施工については、第3編2-3-13ポストテンション桁製作工の規定によるものとする。

#### 2-3-16 PC箱桁製作工

1. 移動型枠の施工については、第3編2-3-15PCホロースラブ製作工の規定によるものとする。
2. コンクリート・PCケーブル・PC緊張の施工については、第3編2-3-13ポストテンション桁製作工の規定によるものとする。
3. PC固定・PC継手の施工については、第3編2-3-15PCホロースラブ製作工の規定によるものとする。
4. 横縫め鋼材・横縫め緊張・鉛直縫め鋼材・鉛直縫め緊張・グラウトの施工については、第3編2-3-13ポストテンション桁製作工の規定によるものとする。

#### 2-3-17 根固めブロック工

1. 請負者は、根固めブロック製作後、製作数量等が確認できるように記号を付けなければならない。
2. 請負者は、根固めブロックの運搬及び据付けについては、根固めブロックに損傷を与えないように施工しなければならない。
3. 請負者は、根固めブロックの据付けについては、各々の根固めブロックを連結する場合は、連結ナットが抜けないようにネジ山をつぶさなければならない。
4. 請負者は、根固めブロックを乱積施工する場合には噛み合わせを良くし、不安定な状態が生じないようにしなければならない。
5. 請負者は、根固めブロック、場所打ブロックのコンクリートの打込みについては、打継目を設けてはならない。
6. 請負者は、場所打ブロックの施工については、コンクリートの水中打込みを行ってはならない。

#### 2-3-18 沈床工

1. 請負者は、粗朶沈床の施工については、連柴は梢を一方に向け径15cmを標準とし、緊結は長さおよそ60cmごとに連柴締金を用いて締付け、亜鉛引鉄線または、しゅろ繩等にて結束し、この間2箇所を二子繩等をもって結束するものとし、連柴の長さは格子を結んだときに端にそれぞれ約15cmを残すようにしなければならない。
2. 請負者は、連柴及び敷粗朶を縦横ともそれぞれ梢を下流と河心に向けて組立てなければならない。
3. 請負者は、粗朶沈床の上下部の連柴を上格子組立て後、完全に結束しなければなら

#### 特仕2-3-17 根固めブロック工

1. 請負者は、ブロックの製作にあたっては設計図書に示す場所で行わなければならない。なお、製作場所を変更する場合は、設計図書に関して監督職員と協議するものとする。
2. 請負者は、コンクリートの打設にあたって、打継目を設けなければならない場合は、設計図書に関して監督職員と協議するものとする。
3. 請負者は、根固めブロックの据付開始は、コンクリート打設後3週間経過後とする。

ない。

4. 請負者は、粗朶沈床の設置については、流速による沈設中のズレを考慮して、沈設開始位置を定めなければならない。
5. 請負者は、沈石の施工については、沈床が均等に沈下するように投下し、当日中に完了しなければならない。
6. 請負者は、粗朶沈床の施工については、多層の場合、下層の作業完了の確認をしなければ上層沈設を行ってはならない。
7. 請負者は、木工沈床の施工については、使用する方格材及び敷成木は、生松丸太としなければならない。請負者は、使用する方格材を組立て可能なように加工しなければならない。
8. 請負者は、木工沈床の施工については、敷成木を最下層の方格材に一格間の所定の本数を間割正しく配列し、鉄線等で方格材に緊結しなければならない。
9. 請負者は、木工沈床の施工については、連結用鉄筋の下部の折り曲げしろを12cm以上とし、下流方向に曲げなければならない。
10. 請負者は、木工沈床の施工については、表面に大きい石を用い、詰石の空隙を少なくするよう充てんしなければならない。
11. 請負者は、木工沈床を水制の根固めに使用する場合、幹部水制の方格材組立てにあたっては、流向に直角方向の部材を最上層としなければならない。
12. 請負者は、改良沈床の施工におけるその他の事項については、本条7項～11項の規定により施工しなければならない。
13. 請負者は、吸出し防止材の施工については、平滑に設置しなければならない。

### 2-3-19 捨石工

1. 請負者は、捨石基礎の施工にあたっては、表面に大きな石を選び施工しなければならない。
2. 請負者は、**設計図書**において指定した捨石基礎の施工方法に関して、施工箇所の波浪及び流水の影響により施工方法の変更が必要な場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
3. 請負者は、施工箇所における水質汚濁防止に努めなければならない。
4. 請負者は、捨石基礎の施工にあたっては、極度の凹凸や粗密が発生しないように潜水土または測深器具をもって捨石の施工状況を**確認**しながら施工しなければならない。
5. 請負者は、捨石基礎の施工にあたっては、大小の石で噛み合わせ良く、均し面にゆるみがないよう施工しなければならない。
6. 請負者は、遣方を配置し、貫材、鋼製定規を用いて均し面を平坦に仕上げなければならぬ。

### 2-3-20 笠コンクリート工

1. 笠コンクリートの施工については、第1編第3章無筋・鉄筋コンクリートの規定によるものとする。

2. プレキャスト笠コンクリートの施工については、第3編2-5-3コンクリートブロック工の規定によるものとする。
3. 請負者は、プレキャスト笠コンクリートの運搬にあたっては、部材に損傷や衝撃を与えないようにしなければならない。また、ワイヤー等で損傷するおそれのある部分は保護しなければならない。
4. プレキャスト笠コンクリートの施工については、接合面が食い違わないよう施工しなければならない。

### 2-3-21 ハンドホール工

1. 請負者は、ハンドホールの施工にあたっては、基礎について支持力が均等になるよう、かつ不陸を生じないようにしなければならない。
2. 請負者は、保護管等との接合部において、**設計図書**に示された場合を除き、セメントと砂の比が1:3の配合のモルタルを用いて施工しなければならない。

### 2-3-22 階段工

1. 請負者は、階段工を**設計図書**に基づいて施工できない場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
2. 請負者は、プレキャスト階段の据付けにあたっては、部材に損傷や衝撃を与えないようにしなければならない。また、ワイヤー等で損傷するおそれのある部分は保護しなければならない。

### 2-3-23 現場継手工

1. 請負者は、高力ボルト継手の接合を摩擦接合としなければならない。また、接合される材片の接触面を0.4以上のすべり係数が得られるように、下記に示す処置を施すものとする。
  - (1) 接触面を塗装しない場合、接触面は黒皮を除去して粗面とするものとする。請負者は、材片の締付けにあたっては、接触面の浮きさび、油、泥等を清掃して取り除かなければならない。
  - (2) 接触面を塗装する場合は、表4-5に示す条件に基づき、厚膜型無機ジンクリッヂペイントを使用するものとする。

**表2-4 厚膜型無機ジンクリッヂペイントを塗布する場合の条件**

| 項目               | 条件                    |
|------------------|-----------------------|
| 接触面片面あたりの最小乾燥塗膜厚 | 30 $\mu\text{m}$      |
| 接触面の合計乾燥塗膜厚      | 90~200 $\mu\text{m}$  |
| 乾燥塗膜中の亜鉛含有量      | 80%以上                 |
| 亜鉛末の粒径（50%平均粒径）  | 10 $\mu\text{m}$ 程度以上 |

### 特仕2-3-23 現場継手工

積載者は、道路橋示方書に準拠するものとし。トルク係数値はA種に適合するものとする。

- (3) 接触面に(1)、(2)以外の処理を施す場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
2. 請負者は、部材と連結板を、締付けにより密着させるようにしなければならない。
3. ボルトの締付けについては、下記の規定によるものとする。
- (1) ボルト軸力の導入をナットをまわして行なうものとする。やむを得ず頭まわしを行う場合は、トルク係数値の変化を**確認**するものとする。
- (2) ボルトの締付けをトルク法によって行う場合、締付けボルト軸力が各ボルトに均一に導入されるよう締付けボルトを調整するものとする。
- (3) トルシア形高力ボルトを使用する場合、本締付けには専用締付け機を使用するものとする。
- (4) ボルトの締付けを回転法によって行う場合、接触面の肌すきがなくなる程度にトルクレンチで締めた状態、または組立て用スパナで力いっぱい締めた状態から、次に示す回転角を与えるものとする。ただし、回転法はF8T、B8Tのみに用いるものとする。
- ① ボルト長が径の5倍以下の場合：1/3回転（120度）±30度
  - ② ボルト長が径の5倍を越える場合：施工条件に一致した予備試験によって目標回転数を決定する。
- (5) ボルトの締付けを耐力点法によって行う場合は、**JIS B 1186 (摩擦接合用高力六角ボルト・六角ナット・平座金のセット)**に規定された第2種の呼びM20、M22、M24を標準とし、耐震性破壊特性の良好な高力ボルトを用い、専用の締付け機を使用して本締付けを行わなければならない。
- (6) ボルトの締付け機、測量器具などの検定を現地施工に先立ち現地搬入直前に1回、搬入後はトルクレンチは1ヵ月毎にその他の機器は3ヵ月毎に点検を行い、精度を**確認**するものとする。
4. 締付けボルト軸力については、下記の規定によるものとする。
- (1) セットのトルク係数値は、0.11～0.16に適合するものとする。
  - (2) 摩擦接合ボルトを、表2-5に示す設計ボルト軸力が得られるように締め付けるものとする。

**表2-5 設計ボルト軸力 (kN)**

| セット  | ねじの呼び | 設計ボルト軸力 |
|------|-------|---------|
| F8T  | M20   | 133     |
|      | M22   | 165     |
|      | M24   | 192     |
| B8T  | M20   | 165     |
|      | M22   | 205     |
|      | M24   | 238     |
| F10T | M20   | 165     |
|      | M22   | 205     |
|      | M24   | 238     |
| S10T | M20   | 165     |
|      | M22   | 205     |
|      | M24   | 238     |
| B10T | M20   | 165     |
|      | M22   | 205     |
|      | M24   | 238     |

(3) トルク法によって締め付ける場合の締付けボルト軸力は、設計ボルト軸力の10%増を標準とする。

(4) トルシア形高力ボルトの締付けボルト軸力試験は、締め付け以前に一つの製造ロットから5組の供試セットを無作為に抽出し、行なうものとする。試験の結果、平均値は表2-6及び表2-7に示すボルト軸力の範囲に入るものとする。

**表2-6 常温時(10~30°C)の締付けボルト軸力の平均値**

| セット  | ねじの呼び | 1製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値(kN) |
|------|-------|-----------------------------|
| S10T | M20   | 172~202                     |
|      | M22   | 212~249                     |
|      | M24   | 247~290                     |

**表2-7 常温時以外(0~10°C、3~60°C)の締付けボルト軸力の平均値**

| セット  | ねじの呼び | 1製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値(kN) |
|------|-------|-----------------------------|
| S10T | M20   | 167~211                     |
|      | M22   | 207~261                     |
|      | M24   | 241~304                     |

(5) 耐力点法によって締付ける場合の締付けボルト軸力は、使用する締付け機に対して一つの製造ロットから5組の供試セットを無作為に抽出して試験を行った場合の平均値が、表2-8に示すボルトの軸力の範囲に入らなければならない。

**表2-8 耐力点法による締付けボルトの軸力の平均値**

| セット  | ねじの呼び | 1製造ロットのセットの締付けボルト軸力の平均値(kN) |
|------|-------|-----------------------------|
| F10T | M20   | 0.196σy ~ 0.221σy           |
|      | M22   | 0.242σy ~ 0.273σy           |
|      | M24   | 0.282σy ~ 0.318σy           |

σy : ボルト試験片の耐力(N/mm<sup>2</sup>) (JIS 4号試験片による)

5. 請負者は、ボルトの締め付けを、連結板の中央のボルトから順次端部ボルトに向かって行い、2度締めを行わなければならない。順序は、図2-1のとおりとする。

なお、予備締め後には締め忘れや共まわりを容易に確認できるようにボルトナット及び座金にマーキングを行なうものとする。



図2-1 ボルト締付け順序

6. 請負者は、ボルトのセットを、工事出荷時の品質が現場施工時まで保たれるように、その包装と現場保管に注意しなければならない。また、包装は、施工直前に解くものとする。

7. 締付け確認については、下記の規定によるものとする。

- (1) 締付け確認をボルト締め付け後すみやかに行い、その記録を整備および保管し、検査時までに監督職員に提出するとともに、監督職員の請求があった場合は遅滞なく提示しなければならない。

(2) ボルトの締付け確認については、下記の規定によるものとする。

- ① トルク法による場合は、各ボルト群の10%のボルト本数を標準として、トルクレンチによって締付け確認を行うものとする。
- ② トルシア形高力ボルトの場合は、全数につきピンテールの切断の確認とマーキングによる外観確認を行うものとする。

(3) 回転法及び耐力点法による場合は、全般についてマーキングによる外観確認を行うものとする。

8. 請負者は、溶接と高力ボルト摩擦接合とを併用する場合は、溶接の完了後に高力ボルトを締付けなければならない。

9. 現場溶接

- (1) 請負者は、溶接・溶接材料の清掃・乾燥状態に注意し、それらを良好な状態に保つのに必要な諸設備を現場に備えなければならない。
- (2) 請負者は、現場溶接に先立ち、開先の状態、材片の拘束状態等について注意をはらわなければならない。
- (3) 請負者は、溶接材料、溶接検査等に関する溶接施工上の注意点については、工場溶接に準じて考慮しなければならない。
- (4) 請負者は、溶接のアークが風による影響を受けないように防風設備を設置しなければならない。
- (5) 請負者は、溶接現場の気象条件が下記に該当するときは、溶接欠陥の発生を防止するため、防風設備及び予熱等により溶接作業条件を整えられる場合を除き溶接作業を行ってはならない。

- ① 雨天または作業中に雨天となるおそれのある場合
- ② 雨上がり直後
- ③ 風が強いとき
- ④ 気温が5°C以下の場合
- ⑤ その他監督職員が不適当と認めた場合

(6) 請負者は、現場継手工の施工については、圧接作業において常に安定した姿勢

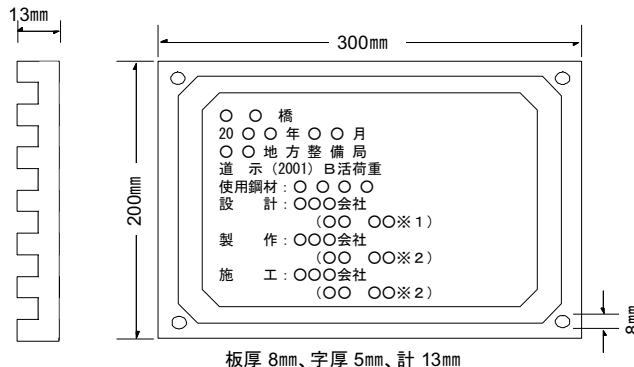
で施工ができるように、作業場には安全な足場を設けなければならない。

#### 2-3-24 伸縮装置工

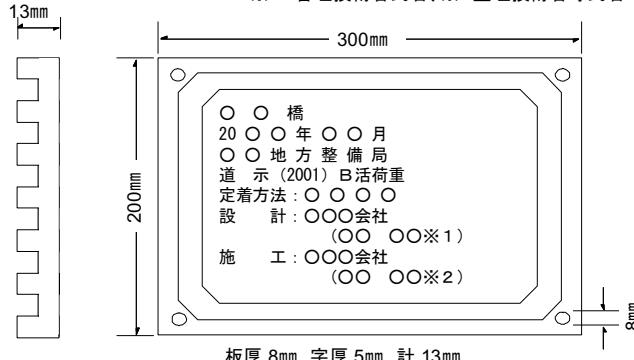
1. 請負者は、伸縮装置の据付けについては、施工時の気温を考慮し、設計時の標準温度で、橋と支承の相対位置が標準位置となるよう温度補正を行って据付け位置を決定し、監督職員に報告しなければならない。
2. 請負者は、伸縮装置工の漏水防止の方法について、**設計図書**によるものとする。

#### 2-3-25 銘板工

1. 請負者は、橋歴板の作成については、材質はJIS H 2202（鋳物用銅合金地金）を使用し、寸法及び記載事項は、図2-2によらなければならない。ただし、記載する技術者等の氏名について、これにより難い場合は監督職員と協議しなければならない。



※1 管理技術者氏名、※2監理技術者等氏名



※1 管理技術者氏名、※2監理技術者等氏名

図2-2

#### 特仕2-3-24 伸縮装置工

1. パックアップ材については、ミルシートの提出のみとする。
2. 請負者は、漏水防止のための伸縮装置内充填材の充填方法について施工計画書に記載しなければならない。

2. 請負者は、橋歴板は起点左側、橋梁端部に取付けるものとし、取付け位置については、監督職員の指示によらなければならない。
3. 請負者は、橋歴板に記載する年月は、橋梁の製作年月を記入しなければならない。

### 2-3-26 多自然型護岸工

1. 請負者は、河川が本来有している生物の良好な生育環境、自然景観に考慮して計画、設計された多自然型河川工法による施工については、工法の趣旨をふまえ施工しなければならない。
2. 請負者は、木杭の施工にあたり、木杭の材質が設計図書に示めされていない場合には、樹皮をはいだ生松丸太で、有害な腐れ、割れ、曲がり等のない材料を使用しなければならない。
3. 請負者は、木杭の先端は、角すい形に削るものとし、角すい形の高さは、径の1.5倍程度としなければならない。
4. 巨石張り（積み）、巨石据付及び雑割石張りの施工については、第3編2-5-5石積（張）工の規定によるものとする。
5. 請負者は、かごマットの詰石の施工については、できるだけ空隙を少なくしなければならない。また、かご材を傷つけないように注意するとともに詰石の施工の際、側壁、仕切りが扁平にならないように注意しなければならない。
6. 請負者は、かごマットの中詰用ぐり石については、かごマットの厚さが30cmの場合は5~15cm、かごマットの厚さが50cmの場合は15~20cmの大きさとし、かごマットの網目より大きな天然石または割ぐり石を使用しなければならない。
7. 請負者は、柳枝の施工については、のりごしらえ後、ます形に、杭を垂直に打込むとともに、杭頭を打ちそろえなければならない。
8. 請負者は、柳粗朶の施工については、柳粗朶の元口を上流側に向け、ます内に均一に敷きならべた後、帶梢を用いて柵を仕上げなければならない。
9. 請負者は、ぐり石粗朶工の施工については、柳枝に準じて帶梢を用いて柵工を造り、中詰めぐり石の表面をごぼう張りに仕上げなければならない。

### 2-3-27 羽口工

1. 請負者は、じゃかごの中詰用ぐり石については、15~25cmのもので、じゃかごの網目より大きな天然石または割ぐり石を使用しなければならない。
2. 請負者は、じゃかごの詰石については、じゃかごの先端から石を詰込み、外回りに大きな石を配置するとともに、じゃかご内の空隙を少なくしなければならない。  
なお、じゃかごの法肩及び法尻の屈折部が、扁平にならないようにしなければならない。
3. 請負者は、じゃかごの布設については、床ごしらえのうえ、間割りをしてかご頭の位置を定めなければならない。
4. 請負者は、じゃかごの連結については、丸輪の箇所（骨線胴輪）でじゃかご用鉄線と同一規格の鉄線で繋結しなければならない。

### 特仕2-3-26 多自然型護岸工

1. かごマットは、網線と枠線の結び合わせについては、直接に1.5回以上巻き付けた形状で、先端末は内面に向けるものとする。ただし、蓋金網の端部についても1.5回以上巻きとするが、リング状に加工して良いものとする。  
また、いかなる部位においても溶接は行ってはならない。
2. かごマットの連結の方法はコイル式とし表1-4のとおりとする。また、側網と仕切網、流水方向の底網と底網、外周部については、接続長の全長を連結するものとし、その他の部分は接続長の1/2以上（1本/m）を連結するものとする。連結終了時のコイルは両端の線端末は内面に向けるものとする。
3. かごマットの厚さが30cmを使用する場合には、かごマットの編目から中詰め用ぐり石が抜けないようにしなければならない。
4. 鉄線の品質の証明は、生産過程の管理試験成績表及び公的機関等による品質試験結果表を提出するものとする。

表1-4 連結コイル線

| かご厚  | 線径        | コイル径       | 連結支点の間隔    | コイル長                  |                                |
|------|-----------|------------|------------|-----------------------|--------------------------------|
| 50cm | 5mm<br>以上 | 50mm<br>以下 | 80mm<br>以下 | 50cm<br>以上            | 支点の間隔<br>高さ方向30cm<br>その他50cm以上 |
| 30cm | 5mm<br>以上 | 50mm<br>以下 | 80mm<br>以下 | 高さ方向30cm<br>その他50cm以上 | コイル長                           |

5. 請負者は、じやかごの詰石後、じやかごの材質と同一規格の鉄線を使用し、じやかごの開口部を緊結しなければならない。
6. 請負者は、ふとんかごの中詰用ぐり石については、ふとんかごの厚さが30cmの場合は5~15cm、ふとんかごの厚さが50cmの場合は15~20cmの大きさとし、ふとんかごの網目より大きな天然石または割ぐり石を使用しなければならない。
7. 請負者は、連節ブロック張りの施工については、平滑に設置しなければならない。
8. 請負者は、ふとんかご、かご枠の施工については、1. ~ 7. の各項により施工しなければならない。

### 2-3-28 プレキャストカルバート工

1. 請負者は、現地の状況により設計図書に示された据付け勾配により難い場合は、設計図書に関して監督職員と協議しなければならない。
2. 請負者は、プレキャストカルバート工の施工については、基礎との密着をはかり、接合面が食い違わぬように注意して、カルバートの下流側または低い側から設置しなければならない。
3. 請負者は、プレキャストボックスカルバートの縦縫め施工については、「道路土工カルバート工指針 4-2-2 (2) 敷設工」(日本道路協会、平成11年3月)の規定によらなければならない。これ以外の施工方法による場合は、施工前に設計図書に関して監督職員の承諾を得なければならない。
4. 請負者は、プレキャストパイプの施工については、ソケットのあるパイプの場合はソケットをカルバートの上流側または高い側に向けて設置しなければならない。ソケットのないパイプの接合は、カラー接合または印ろう接合とし、接合部はモルタルでコーティングし、漏水が起らないように施工するものとする。
5. 請負者は、プレキャストパイプの施工については、管の一部を切断する必要のある場合は、切断によって使用部分に損傷が生じないように施工しなければならない。損傷させた場合は、取換えなければならない。

### 2-3-29 側溝工

1. 請負者は、プレキャストU型側溝、L型側溝、自由勾配側溝の縫目部の施工は、付着、水密性を保ち段差が生じないように施工しなければならない。
2. 請負者は、側溝蓋の設置については、側溝本体及び路面と段差が生じないよう平坦に施工しなければならない。
3. 請負者は、管渠の施工については、管渠の種類と埋設形式（突出型、溝型）の関係を損なうことのないようにするとともに基礎は、支持力が均等になるように、かつ不陸を生じないようにしなければならない。
4. 請負者は、コンクリート管、コルゲートパイプ管等の施工については、前後の水路とのすり付けを考慮して、その施工高、方向を定めなければならぬ。
5. 請負者は、管渠周辺の埋戻し及び盛土の施工については、管渠を損傷しないように、かつ偏心偏圧がかからないように、左右均等に層状に締固めなければならない。
6. 請負者は、フィルター材料を使用する場合は、排水性のよい砂または、クラッシャ

ラン等を使用しなければならない。

7. 請負者は、ソケット付の管を布設するときは、上流側または高い側にソケットを向かなければならぬ。
8. 請負者は、基礎工の上に通りよく管を据付けるとともに、管の下面及びカラーの周囲にはコンクリートまたは固練りモルタルを充填し、空隙や漏水が生じないように施工しなければならぬ。
9. 請負者は、管の一部を切断する必要のある場合は、切断によって使用部分に損傷が生じないように施工しなければならぬ。損傷させた場合は、取換えなければならぬ。
10. 請負者は、コルゲートパイプの布設については、砂質土または軟弱地盤が出現した場合には、施工する前に**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならぬ。
11. 請負者は、コルゲートパイプの組立てについては、上流側または高い側のセクションを下流側または低い側のセクションの内側に重ね合うようにし、重ね合わせ部分の接合は、パイプ断面の両側で行うものとし、底部及び頂部で行つてはならない。また、埋戻し後もボルトの緊結状態を点検し、ゆるんでいるものがあれば締直しを行わなければならない。
12. 請負者は、コルゲートパイプの布設条件（地盤条件・出来形等）については**設計図書**によるものとし、予期しない沈下のおそれがあつて、上げ越しが必要な場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならぬ。

### 2-3-30 集水樹工

1. 請負者は、集水樹の据付けについては、部材に損傷や衝撃を与えないようにしなければならぬ。またワイヤー等で損傷するおそれのある部分には、保護しなければならぬ。
2. 請負者は、蓋の設置については、本体及び路面と段差が生じないよう平坦に施工しなければならぬ。

### 2-3-31 現場塗装工

1. 請負者は、鋼橋の現場塗装は、床版工終了後に、鋼製堰堤の現場塗装は、鋼製堰堤の据付け終了後に行うものとし、これにより難い場合は、**設計図書**によらなければならぬ。
2. 請負者は、鋼橋の架設後及び鋼製堰堤の据付け後に前回までの塗膜を損傷した場合、補修塗装を行つてから現場塗装を行わなければならない。
3. 請負者は、現場塗装に先立ち、下塗り塗膜の状態を調査し、塗料を塗り重ねると悪い影響を与えるおそれがある、たれ、はじき、あわ、ふくれ、われ、はがれ、浮きさび及び塗膜に有害な付着物がある場合は、監督職員に**報告**し、必要な処置を講じなければならない。
4. 請負者は、塗装作業にエアレススプレー、ハケまたはローラーブラシを用いなければならない。また、塗布作業に際しては各塗布方法の特徴を理解して行わなければならない。

### 特仕 2-3-31 現場塗装工

1. 請負者は、箱断面で鋼材の継手部等において、雨水の侵入する恐れのある部分については、バテ等により防止するものとする。
2. 下塗りの色彩は錆色・赤錆色又は朱色とする。
3. 中塗り・上塗りの色彩は**設計図書**による。
4. 運搬・架設の過程に生じた塗膜破損部については、塗膜上の付着物を取り除き補修塗装を行うものとする。

なお、塗料及び使用量については、工場塗装の塗装仕様を満足するものとする。

5. 請負者は、現場塗装の前にジンクリッヂペイントの白さび及び付着した油脂類は除去しなければならない。
6. 請負者は、溶接部、ボルトの接合部分、形鋼の隅角部その他の構造の複雑な部分について、必要塗膜厚を確保するように施工しなければならない。
7. 請負者は、施工に際し有害な薬品を用いてはならない。
8. 請負者は、海岸地域に架設または保管されていた場合、海上輸送を行った場合、その他臨海地域を長距離輸送した場合など部材に塩分の付着が懸念された場合には、塩分付着量の測定を行いNaClが $50\text{mg/m}^2$ 以上の時は水洗いするものとする。
9. 請負者は、下記の場合塗装を行ってはならない。これ以外の場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。  
塗装禁止条件は、表2-9に示すとおりである。

表2-9 塗装禁止条件

| 塗装の種類   | 気温 (°C)   | 湿度 (RH%) |
|---|-----------|----------|
| 長ばく形エッティングプライマー   | 5以下       | 85以上     |
| 無機ジンクリッヂプライマー<br>無機ジンクリッヂペイント   | 0以下       | 50以下     |
| 有機ジンクリッヂペイント  | 10以下      | 85以上     |
| エポキシ樹脂塗料下塗 ※<br>変性エポキシ樹脂塗料下塗<br>変性エポキシ樹脂塗料内面用 ※                               | 10以下      | 85以上     |
| 亜鉛めつき用エポキシ樹脂塗料下塗<br>弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗  | 5以下       | 85以上     |
| 超厚膜形エポキシ樹脂塗料  | 10以下      | 85以上     |
| エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)<br>変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)<br>変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)                 | 5以下、20以上  | 85以上     |
| 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 ※  | 10以下、30以上 | 85以上     |
| 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)  | 5以下、20以上  | 85以上     |
| コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー  | 5以下       | 85以上     |
| ふつ素樹脂塗料用中塗<br>弱溶剤形ふつ素樹脂塗料用中塗<br>コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗<br>コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 | 5以下       | 85以上     |
| ふつ素樹脂塗料上塗<br>弱溶剤形ふつ素樹脂塗料上塗<br>コンクリート塗装用ふつ素樹脂塗料上塗<br>コンクリート塗装用柔軟形ふつ素樹脂塗料上塗     | 0以下       | 85以上     |
| 鉛・クロムフリーさび止めペイント<br>長油性フタル酸樹脂塗料中塗<br>長油性フタル酸樹脂塗料上塗                            | 5以下       | 85以上     |

注) ※印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いなければならない。

- (1) 降雨等で表面が濡れているとき。
  - (2) 風が強いときおよび塵埃が多いとき。
  - (3) 塗料の乾燥前に降雨、雪、霜のおそれがあるとき。
  - (4) 炎天で鋼材表面の温度が高く塗膜にアワを生ずるおそれのあるとき。
  - (5) その他監督職員が不適当と認めたとき。
10. 請負者は、鋼材表面及び被塗装面の汚れ、油類等を除去し、乾燥状態のときに塗装しなければならない。
11. 請負者は、塗り残し、ながれ、しわ等の欠陥が生じないように塗装しなければならない。
12. 請負者は、塗料を使用前に攪拌し、容器の塗料を均一な状態にしてから使用しなければならない。

## 13. 下塗り

- (1) 請負者は、被塗装面の素地調整状態を確認したうえで下塗りを施工しなければならない。天災その他の理由によりやむを得ず下塗りが遅れ、そのためさびが生じたときは再び素地調整を行い、塗装するものとする。
- (2) 請負者は、塗料の塗り重ねにあたって、先に塗布した塗料が乾燥（硬化）状態になっていることを確認したうえで行わなければならない。
- (3) 請負者は、ボルト締め後または溶接施工のため塗装が困難となる部分で設計図書に示されている場合または、監督職員の指示がある場合にはあらかじめ塗装を完了させなければならない。
- (4) 請負者は、支承等の機械仕上げ面に、防錆油等を塗布しなければならない。
- (5) 請負者は、現場溶接を行う部分及びこれに隣接する両側の幅10cmの部分に工場塗装を行ってはならない。  
ただし、さびの生ずるおそれがある場合には防錆剤を塗布することができるが、溶接及び塗膜に影響を及ぼすおそれのあるものについては溶接及び塗装前に除去するものとする。なお、請負者は、防錆剤の使用については、設計図書に関して監督職員の承諾を得なければならない。

## 14. 中塗り、上塗り

- (1) 請負者は、中塗りおよび上塗りにあたって、被塗装面、塗膜の乾燥及び清掃状態を確認したうえで行わなければならない。
- (2) 請負者は、海岸地域、大気汚染の著しい地域などの特殊環境における鋼橋の塗装については、素地調整終了から上塗完了までをすみやかに行わなければならない。
15. 請負者は、コンクリートとの接触面の塗装を行ってはならない。ただしプライマーは除くものとする。また、箱げた上フランジなどのコンクリート接触部は、さび汁による汚れを考慮し無機ジンクリッヂペイントを30μm塗布するものとする。

## 16. 檢査

- (1) 請負者は、現場塗装終了後、塗膜厚検査を行い、塗膜厚測定記録を作成および保管し、検査時までに監督職員へ提出するとともに、監督職員の請求があった場合は遅滞なく提示しなければならない。
- (2) 請負者は、塗膜の乾燥状態が硬化乾燥状態以上に経過した後塗膜厚測定をしなければならない。
- (3) 請負者は、同一工事、同一塗装系、同一塗装方法により塗装された500m<sup>2</sup>単位毎に25点（1点当たり5回測定）以上塗膜厚の測定をしなければならない。
- (4) 請負者は、塗膜厚の測定を、塗装系別、塗装方法別、部材の種類別または作業姿勢別に測定位置を定め平均して測定するよう配慮しなければならない。
- (5) 請負者は、膜厚測定器として電磁膜厚計を使用しなければならない。
- (6) 請負者は、次に示す要領により塗膜厚の判定をしなければならない。
  - ①塗膜厚測定値（5回平均）の平均値は、目標塗膜厚（合計値）の90%以上とするものとする。
  - ②塗膜厚測定値（5回平均）の最小値は、目標塗膜厚（合計値）の70%以上とするものとする。

③塗膜厚測定値（5回平均）の分布の標準偏差は、目標塗膜厚（合計）の20%を越えないものとする。ただし、平均値が標準塗膜厚以上の場合は合格とするものとする。

④平均値、最小値、標準偏差のうち1つでも不合格の場合は2倍の測定を行い基準値を満足すれば合格とし、不合格の場合は塗増し、再検査するものとする。

(7) 請負者は、塗料の缶貼付ラベルを完全に保ち、開封しないままで現場に搬入し、使用しなければならない。

また、請負者は、塗布作業の開始前に出荷証明書、塗料成績表（製造年月日、ロット番号、色採、数量を明記）の確認を監督職員に受けなければならない。

#### 17. 記録

(1) 請負者が、記録として作成・保管する施工管理写真は、カラー写真とするものとする。

また、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく提示するとともに検査時までに監督職員へ提出しなければならない。

(2) 請負者は、最終塗装の完了後、橋体起点側（左）または終点側（右）の外桁腹板に、ペイントまたは塩ビ系の粘着シートにより図2-3のとおり記録しなければならない。

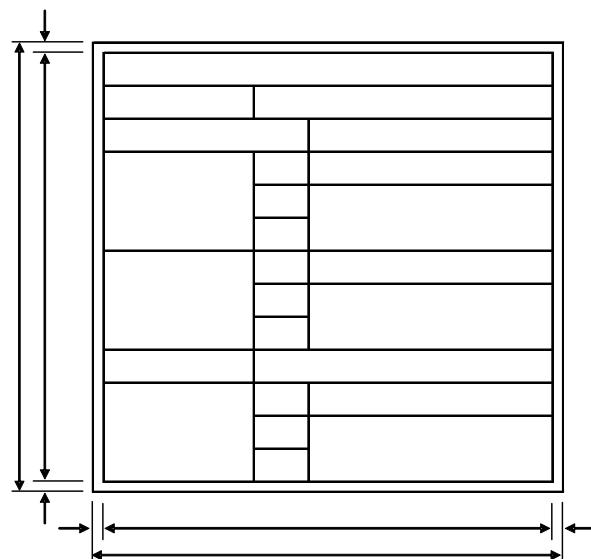


図2-3

**特仕 2-3-32 簡易鋼製品の塗装**

1. 簡易鋼製品の塗装は、下記の仕様及び使用量とする。
 

|              |  |
|--------------|--|
| 下塗り…鉛系錆止     | 170 (140) g / m <sup>2</sup> 以上 (JIS K 5623 1回塗) |
| 上塗り…フタル酸樹脂2種 | (120) g / m <sup>2</sup> 以上 (JIS K 5516 1回塗)     |

 なお、( ) 数値はハケ塗りの場合の標準使用量である。
2. 簡易鋼製品の溶融亜鉛めっきは、下記のとおりとする。
 

|           |   |
|-----------|---|
| 鋼板・形鋼等……… | JIS H 8641-2種 HDZ40 (付着量 400 g / m <sup>2</sup> 以上) |
| ボルト・ナット等… | JIS H 8641-2種 HDZ35 (〃 350 g / m <sup>2</sup> 以上)   |

**第4節 基礎工****2-4-1 一般事項**

1. 本節は、基礎工として土台基礎工、基礎工（護岸）、既製杭工、場所打杭工、深基礎工、オープケーション基礎工、ニューマチックケーション基礎工、鋼管矢板基礎工その他これらに類する工種について定めるものとする。
2. 請負者は、切込砂利、碎石基礎工、割ぐり石基礎工の施工においては、床掘り完了後（割ぐり石基礎には割ぐり石に切込砂利、碎石などの間隙充てん材を加え）締固めながら仕上げなければならない。

**2-4-2 土台基礎工**

1. 土台基礎工とは、一本土台、片梯子土台、梯子土台及び止杭一本土台をいうものとする。
2. 請負者は、土台基礎工に木材を使用する場合には、樹皮をはいだ生木を用いなければならない。
3. 請負者は、土台基礎工の施工にあたり、床を整正し締固めた後、据付けるものとし、空隙には、割ぐり石、碎石等を充てんしなければならない。
4. 請負者は、片梯子土台及び梯子土台の施工にあたっては、部材接合部に隙間が生じないように土台を組み立てなければならない。
5. 請負者は、止杭一本土台の施工にあたっては、上部からの荷重の偏心が生じないように設置しなければならない。
6. 請負者は、土台基礎工に用いる木材について設計図書に示されていない場合には、樹皮をはいだ生松丸太で、有害な腐れ、割れ、曲がり等のない材料を使用しなければならない。
7. 止杭の先端は、角すい形に削るものとし、角すい形の高さは径の1.5倍程度とするものとする。

**2-4-3 基礎工（護岸）**

1. 請負者は、基礎工設置のための掘削に際しては、掘り過ぎのないように施工しなければならない。
2. 請負者は、基礎工（護岸）のコンクリート施工において、水中打込みを行ってはな

**第4節 基礎工****特仕 2-4-1 一般事項**

1. 請負者は、橋梁下部の基礎工の施工にあたって、主任技術者又は監理技術者が管理技術者（道路橋示方書IV下部工第13章施工に関する一般事項13.4管理技術者）と兼務する場合は、施工計画書にその旨を記載しなければならない。
2. 請負者は、設計図書に示された場合を除き、構造物の基礎工の材料は再生クラッシャラン（RC-40）を使用しなければならない。

**特仕 2-4-2 土台基礎工**

1. 請負者は、間伐材を使用する場合、有害なひび割れ、腐り、曲がりのない木材を使用しなければならない。

**特仕 2-4-3 基礎工（護岸）**

- 請負者は、護岸基礎の基礎杭支持力については、監督職員が指示した場合を除き、測定しなくともよいものとする。

らない。

3. 請負者は、基礎工（護岸）の目地の施工位置は**設計図書**に従つて施工しなければならない。
4. 請負者は、基礎工（護岸）の施工において、裏込め材は、締固め機械等を用いて施工しなければならない。
5. 請負者は、プレキャスト法留基礎の施工に際しては、本条1項及び3項による他、沈下等による法覆工の安定に影響が生じないようにしなければならない。

#### 2-4-4 既製杭工

1. 既製杭工とは、既製コンクリート杭、鋼管杭、及びH鋼杭をいうものとする。
2. 既製杭工の工法は、打込み杭工法及び中掘り杭工法とし、プレボーリングの取扱いは、**設計図書**によるものとする。
3. 請負者は、試験杭の施工に際して、**設計図書**に示されていない場合には、各基礎ごとに、**設計図書**に示す工事目的物の基礎杭の一部として使用できるように最初の一本を試験杭として施工しなければならない。これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
4. 請負者は、あらかじめ杭の打止め管理方法（ペン書き法による貫入量、リバウンドの測定あるいは杭頭計測法による動的貫入抵抗の測定など）等を定め**施工計画書**に記載し、施工にあたり施工記録を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
5. 請負者は、既製杭工の施工後に、地表面に凹凸や空洞が生じた場合には、第3編2-3-3作業土工（床掘り・埋戻し）の規定により、これを埋戻さなければならない。
6. 請負者は、既製杭工の杭頭処理に際して、杭本体を損傷させないように行わなければならない。
7. 請負者は、既製杭工の打込み方法、使用機械等については打込み地点の土質条件、立地条件、杭の種類に応じたものを選ばなければならない。
8. 請負者は、コンクリート既製杭工の打込みに際し、キャップは杭径に適したものを使うものとし、クッションは変形のないものを用いなければならない。
9. 請負者は、既製杭工の施工にあたり、杭頭打込みの打撃等により損傷した場合は、杭の機能を損なわないよう、修補または取り替えなければならない。
10. 請負者は、既製杭工の施工を行うにあたり、**設計図書**に示された杭先端の深度に達する前に打込み不能となった場合は、原因を調査するとともに、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。また、支持力の測定値が、**設計図書**に示された支持力に達しない場合は、請負者は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
11. 請負者は、中掘り杭工法で既製杭工を施工する場合には、掘削及び沈設中は土質性状の変化や杭の沈設状況などを観察し、杭先端部及び杭周辺地盤を乱さないように、沈設しなければならない。また、先端処理については、試験杭等の打止め条件に基づいて、最終打止め管理を適正に行わなければならない。
12. 請負者は、既製杭工の打込みを終わり、切断した残杭を再び使用する場合は、**設計**

#### 特仕 2-4-4 既製杭工

1. 請負者は、**設計図書**に中掘工法〔グラウト注入による打止め〕と指定された場合の先端処理工は、「杭基礎施工便覧（社）日本道路協会H19. 1」の表3.3.1に示されたセメントミルク噴出攪拌方式によらなければならない。ただし、これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**するものとする。  
なお、施工にあたっては、オーガ先端が**設計図書**に示された深さに達した時点で、直ちにセメントミルク（W/C=60~70%）を噴出（低圧の場合：1 N/mm<sup>2</sup>以上の圧、高圧の場合：15~20 N/mm<sup>2</sup>以上の圧）し、これを先端部周辺砂質土と攪拌しながら処理を行わなければならない。
2. セメントミルクの注入量及び注入方法については**施工計画書**に記載し、施工にあたっては施工記録を整備・保管し、監督職員の請求があった場合は直ちに**提示**するとともに、検査時に**提出**するものとする。
3. 既製コンクリート杭の継手は継手金具を用いたアーク溶接法とする。
4. 請負者は、中掘工法による杭支持層の**確認**は掘削速度を一定に保つてスパイラルオーガの駆動電流値の変化を電流計より記録して、事前の地盤調査結果と掘削深度の関係を把握しなければならない。  
また、合わせてスパイラルオーガ引上げ時にオーガ先端部に付着している土砂を直接目視により把握するものとするが、これにより難い場合は**設計図書**に関して監督職員と**協議**するものとする。
5. 鋼管杭の現場継手は、半自動溶接法による全周全厚突き合せ溶接とする。
6. 溶接施工管理技術者は、管理技術者が兼務できるものとする。
7. 「共仕」第3編2-4-4既製杭工の21項の（8）については、現場溶接完了後肉眼によって溶接部のわれ、ピット、サイズ不足、アンダーカット、オーバーラップ、溶け落ち等有害な欠陥を、すべての溶接部について**確認**するものとする。  
なお、請負者は、補修が必要と判断されるものは、欠陥部の補修を行わなければならない。この場合、補修によって母材に与える影響を検討し、注意深く行なうものとする。  
補修方法は、表2-2に示すとおり行なうものとする。これ以外の場合は**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得るものとする。なお、補修溶接のビードの長さは40mm以上とし、補修にあたっては、必要により予熱等を行なうものとする。

**図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならない。

13. 既製コンクリート杭の施工については、以下の各号の規定によるものとする。
  - (1) 請負者は、杭の適用範囲、杭の取扱い、杭の施工法分類はJIS A 7201（遠心力コンクリートくいの施工標準）の規格によらなければならない。
  - (2) 請負者は、杭の打込み、埋込みはJIS A 7201（遠心力コンクリートくいの施工標準）の規定によらなければならない。
  - (3) 請負者は、杭の継手はJIS A 7201（遠心力コンクリートくいの施工標準）の規定によらなければならない。
14. 請負者は、杭の施工を行うにあたり、JIS A 7201（遠心力コンクリートくいの施工標準）⑧施工8.3くい施工で、8.3.2埋込み工法を用いる施工の先端処理方法が、セメントミルク噴出攪拌方式または、コンクリート打設方式の場合は、杭先端が**設計図書**に示された支持層付近に達した時点で支持層の**確認**をするとともに、**確認**のための資料を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。セメントミルクの噴出攪拌方式の場合は、請負者は、過度の掘削や長時間の攪拌などによって杭先端周辺の地盤を乱さないようにしなければならない。  
また、コンクリート打設方式の場合においては、請負者は、根固めを造成する生コンクリートを打込むにあたり、孔底沈殿物（スライム）を除去した後、トレミー管などを用いて杭先端部を根固めしなければならない。
15. 請負者は、既製コンクリート杭または鋼管杭の先端処理をセメントミルク噴出攪拌方式による場合は、杭基礎施工便覧に示されている工法技術またはこれと同等の工法技術によるものとし、請負者は施工に先立ち、当該工法技術について、**設計図書**に関する監督職員の**承諾**を得なければならない。  
ただし、最終打撃方式及びコンクリート打設方式はこれらの規定には該当しない。
16. 請負者は、既製コンクリート杭の施工を行うにあたり、根固め球根を造成するセメントミルクの水セメント比は**設計図書**に示されていない場合は、60%以上かつ70%以下としなければならない。掘削時及びオーガ引上げ時に負圧を発生させてボイリングを起こす可能性がある場合は、杭中空部の孔内水位を常に地下水位より低下させないよう十分注意して掘削しなければならない。  
また、攪拌完了後のオーガの引上げに際して、吸引現象を防止する必要がある場合には、貧配合の安定液を噴出しながら、ゆっくりと引上げるものとする。
17. 請負者は、既製コンクリート杭のカットオフの施工にあたっては、杭内に設置されている鉄筋等の鋼材を傷つけないように、切断面が水平となるように行わなければならぬ。
18. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように、適正な処理を行わなければならない。
19. 請負者は、鋼管杭及びH鋼杭の運搬、保管にあたっては、杭の表面、H鋼杭のフランジ縁端部、鋼管杭の継手、開先部分などに損傷を与えないようにしなければならない。また、杭の断面特性を考えて大きなたわみ、変形を生じないようにしなければならない。

**表2-2 欠陥の補修方法**

|    | 欠陥の種類                      | 補修方法  |
|----|----------------------------|---|
| 1  | 鋼材の表面きずで、あばた、かき傷など範囲が明瞭なもの | 表面はグラインダー仕上げする。局部的に深いきずがある場合は、溶接で肉盛りし、グラインダー仕上げする。                              |
| 2  | 鋼材の表面きずで、へげ、われなど範囲が不明瞭なもの  | アークエアガウジング等により不良部分を除去したのち溶接で肉盛りし、グラインダー仕上げする。                                   |
| 3  | 鋼材端面の層状われ                  | 板厚の1/4程度の深さにガウジングし、溶接で肉盛りし、グラインダー仕上げする。   |
| 4  | アートストライク                   | 母材表面に凹みを生じた部分は溶接肉盛りのちグラインダー仕上げする。わずかな痕跡のある程度のものはグラインダー仕上げのみでよい                  |
| 5  | 仮付け溶接の欠陥                   | 欠陥部をアークエアガウジング等で除去し、必要であれば再度仮付け溶接を行う。   |
| 6  | 溶接われ                       | われ部分を完全に除去し、発生原因を究明して、それに応じた再溶接を行う。   |
| 7  | 溶接ビード表面のピット                | アークエアガウジング等でその部分を除去し、再溶接する。   |
| 8  | オーバーラップ                    | グラインダーで削りを整形する。   |
| 9  | 溶接ビード表面の凸凹                 | グラインダー仕上げする。  |
| 10 | アンダーカット                    | 程度に応じて、グラインダー仕上げのみ、またはビード溶接後、グラインダー仕上げする。                                       |
| 11 | スタッド溶接の欠陥                  | ハンマー打撃検査で溶接部の破損したものは完全に除去し、母材面を整えたのち再溶接とする。アンダーカット、余盛不足に対する被覆棒での補修溶接は行わないものとする。 |

20. 請負者は、鋼管杭及びH鋼杭の頭部を切りそろえる場合には、杭の切断面を水平かつ平滑に切断し、鉄筋、ずれ止めなどを取付ける時は、確実に施工しなければならない。
21. 既製杭工における鋼管杭及びH鋼杭の現場継手については、以下の各号の規定によるものとする。
- (1) 請負者は、鋼管杭及びH鋼杭の現場継手については、アーク溶接継手とし、現場溶接に際しては溶接工の選定及び溶接の管理、指導、検査を行う溶接施工管理技術者を常駐させるとともに、下記の規定によらなければならない。
  - (2) 請負者は、鋼管杭及びH鋼杭の溶接は、JIS Z 3801（手溶接技術検定における試験方法及び判定基準）に定められた試験のうち、その作業に該当する試験（または同等以上の検定試験）に合格した者でかつ現場溶接の施工経験が6ヵ月以上の者に行わせなければならない。ただし半自動溶接を行う場合は、JIS Z 3841（半自動溶接技術検定における試験方法及び判定基準）に定められた試験の種類のうち、その作業に該当する試験（またはこれと同等以上の検定試験）に合格した者でなければならない。
  - (3) 請負者は、鋼管杭及びH鋼杭の溶接に従事する溶接工の資格証明書の写しを監督職員に提出しなければならない。また、溶接工は資格証明書を常携し、監督職員が資格証明書の提示を求めた場合は、これに応じなければならない。
  - (4) 請負者は、鋼管杭及びH鋼杭の溶接には直流または交流アーク溶接機を用いるものとし、二次側に電流計、電圧計を備えておき、溶接作業場にて電流調節が可能でなければならない。
  - (5) 請負者は、降雪雨時、強風時に露天で鋼管杭及びH鋼杭の溶接作業を行ってはならない。ただし、作業が可能なように、遮へいした場合等には、設計図書に関して監督職員の承諾を得て作業を行うことができる。また、気温が5℃以下の時は溶接を行ってはならない。ただし、気温が-10～+5℃の場合で、溶接部から100mm以内の部分がすべて+36℃以上に予熱した場合は施工できるものとする。
  - (6) 請負者は、鋼管杭及びH鋼杭の溶接部の表面のさび、ごみ、泥土等の有害な付着物をワイヤブラシ等でみがいて清掃し、乾燥させなければならない。
  - (7) 請負者は、鋼管杭の上杭の建込みにあたっては、上下軸が一致するように行い、表2-10の許容値を満足するように施工しなければならない。  
なお、測定は、上杭の軸方向を直角に近い異なる二方向から行うものとする。

表2-10 現場円周溶接部の目違いの許容値

| 外 径             | 許容量   | 摘 要  |
|-----------------|-------|--|
| 700mm未満         | 2mm以下 | 上ぐいと下ぐいの外周長の差で表し、その差を $2\text{mm} \times \pi$ 以下とする。 |
| 700mm以上1016mm以下 | 3mm以下 | 上ぐいと下ぐいの外周長の差で表し、その差を $3\text{mm} \times \pi$ 以下とする。 |

|                    |       |                                  |
|--------------------|-------|----------------------------------|
| 1016mmを超える1524mm以下 | 4mm以下 | 上ぐいと下ぐいの外周長の差を表し、その差を4mm×π以下とする。 |
|--------------------|-------|----------------------------------|

- (8) 請負者は、鋼管杭及びH鋼杭の溶接完了後、溶接箇所について、欠陥の有無の確認を行わなければならない。なお、確認の結果、発見された欠陥のうち手直しをするものについては、グラインダーまたはガウジングなどで完全にはつりとり、再溶接して補修しなければならない。
- (9) 請負者は、斜杭の場合の鋼杭及びH鋼杭の溶接にあたり、自重により継手が引張りをうける側から開始しなければならない。
- (10) 請負者は、本項(7)及び(8)の当該記録を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく提示するとともに、検査時までに監督職員へ提出しなければならない。
- (11) 請負者は、H鋼杭の溶接にあたり、まず下杭のフランジの外側に継目板をあて周囲をすみ肉溶接した後、上杭を建込み上下杭軸の一致を確認のうえ、継目板を上杭にすみ肉溶接しなければならない。突合させ溶接は両側フランジ内側に対しては片面V形溶接、ウェブに対しては両面K形溶接を行うものとする。ウェブに継目板を使用する場合、継目板の溶接はフランジと同一の順序とし、杭断面の突合させ溶接はフランジ、ウェブとも片面V形溶接を行うものとする。
22. 鋼管杭における中掘り杭工法の先端処理については、本条14項15項及び16項の規定によるものとする。
23. 請負者は、鋼管杭防食を行うにあたり、現地状況に適合した防食を行わなければならぬ。
24. 請負者は、鋼管杭防食の施工を行うにあたり、部材の運搬、保管、打込み時などに部材を傷付けないようにしなければならない。

#### 2-4-5 場所打杭工

1. 請負者は、設計図書に従って試験杭を施工しなければならない。ただし、設計図書に示されていない場合には、各基礎ごとに、設計図書に示す工事目的物の基礎杭の一部として使用できるように最初の一本を試験杭として施工しなければならない。
2. 請負者は、杭長決定の管理方法等を定め施工計画書に記載し、施工にあたり施工記録を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく提示するとともに検査時までに監督職員へ提出しなければならない。
3. 請負者は、場所打杭工の施工後に、地表面に凹凸や空洞が生じた場合には、第3編2-3-3作業土工（床掘り・埋戻し）の規定により、これを掘削土の良質な土を用いて埋戻さなければならない。
4. 請負者は、場所打杭工の杭頭処理に際して、杭の本体を損傷させないように行わなければならない。
5. 請負者は、場所打杭工の施工に使用する掘削機械の作業中の水平度や安定などを確保するために、据付け地盤を整備しなければならない。掘削機は、杭位置に据付けなければならない。

#### 特仕2-4-5 場所打杭

1. 請負者は、2本目以降の杭施工については、既施工の杭本体に衝撃等有害な影響を加えないよう施工順序・施工方法等を検討し施工計画書に記載しなければならない。
2. 請負者は、場所打杭施工後の床掘については、場所打杭コンクリートの養生（「共仕」第1編3-6-9養生第2項）が終了した後に行わなければならない。

6. 請負者は、場所打杭工の施工を行うにあたり、周辺地盤及び支持層を乱さないよう掘削し、**設計図書**に示された深度に達する前に掘削不能となった場合は、原因を調査するとともに、**設計図書**に関して、監督職員と**協議**しなければならない。
7. 請負者は、場所打杭工の施工を行うにあたり、常に鉛直を保持し、所定の深度まで確実に掘削しなければならない。
8. 請負者は、場所打杭工の施工にあたり、地質に適した速度で掘削しなければならない。
9. 請負者は、場所打杭工の施工にあたり、**設計図書**に示した支持地盤に達したことを、掘削深さ、掘削土砂、地質柱状図及びサンプルなどにより**確認**し、その資料を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。また、請負者は、コンクリート打込みに先立ち孔底沈殿物（スライム）を除去しなければならない。
10. 請負者は、場所打杭工における鉄筋かごの建込み中及び建込み後に、湾曲、脱落座届などを防止するとともに、鉄筋かごには、**設計図書**に示されたかぶりが確保できるように、スペーサーを同一深さ位置に4箇所以上、深さ方向5m間隔以下で取付けなければならない。
11. 請負者は、場所打杭工における鉄筋かごの継手は重ね継手としなければならない。これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならぬ。
12. 請負者は、場所打杭工における鉄筋かごの組立てにあたっては、アークすみ肉溶接により接合する場合溶接に際しては、断面減少などを生じないよう注意して作業を行わなければならない。また、コンクリート打込みの際に鉄筋が動かないように堅固なものとしなければならない。なお、鉄筋かごを運搬する場合には、変形を生じないようにしなければならない。
13. 請負者は、場所打杭工のコンクリート打込みにあたっては、トレミー管を用いたプランジャー方式によるものとし、打込み量及び打込み高を常に計測しなければならない。これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならぬ。また、請負者は、トレミー管下端とコンクリート立上り高の関係をトレミー管の位置、コンクリート打込み数量より検討し、トレミー管をコンクリート内に打込み開始時を除き、2m以上入れておかなければならぬ。
14. 請負者は、場所打杭工の施工にあたり、連続してコンクリートを打込み、レイタンス部分を除いて品質不良のコンクリート部分を見込んで**設計図書**に示す打上り面より孔内水を使用しない場合で50cm以上、孔内水を使用する場合で80cm以上高く打込み、硬化後、**設計図書**に示す高さまで取り壊さなければならない。
15. 請負者は、オールケーシング工法の施工におけるケーシングチューブの引抜きにあたり、鉄筋かごの共上りを起こさないようにするとともに、引抜き最終時を除き、ケーシングチューブ下端をコンクリート打設面より2m以上コンクリート内に挿入しておかなければならぬ。
16. 請負者は、全ての杭について、床堀完了後（杭頭余盛部の撤去前）に杭頭部の杭径を**確認**するとともに、その状況について写真撮影を行い監督職員に**提出**するものとする。その際、杭径が出来形管理基準を満たさない状況が発生した場合は、補修方法等

について監督職員と**協議**を行うものとする。

17. 請負者は、リバース工法、アースドリル工法、ダウンザホールハンマー工法及び大口径ボーリングマシン工法の施工にあたり、掘削中には孔壁の崩壊を生じないように、孔内水位を外水位より低下させてはならない。また、掘削深度、排出土砂、孔内水位の変動及び安定液を用いる場合の孔内の安定液濃度、比重等の状況について管理しなければならない。
18. 請負者は、リバース工法、アースドリル工法、ダウンザホールハンマー工法及び大口径ボーリングマシン工法において鉄筋かごを降下させるにあたり、孔壁に接触させて孔壁崩壊を生じさせないようにしなければならない。
19. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように行わなければならない。
20. 請負者は、泥水処理を行うにあたり、水質汚濁に係わる環境基準について（環境庁告示）、都道府県公害防止条例等に従い、適切に処理を行わなければならない。
21. 請負者は杭土処理を行うにあたり、適切な方法及び機械を用いて処理しなければならない。
22. 請負者は、周辺地域の地下水利用状況等から作業に伴い水質水量等に影響を及ぼす恐れのある場合には、あらかじめその調査・対策について**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
23. 請負者は、基礎杭施工における泥水・油脂等が飛散しないようにしなければならない。

#### 2-4-6 深礎工

1. 請負者は、仮巻コンクリートの施工を行う場合は、予備掘削を行いコンクリートはライナープレートと隙間無く打設しなければならない。
2. 請負者は、深礎掘削を行うにあたり、常に鉛直を保持し支持地盤まで連続して掘削するとともに、余掘りは最小限にしなければならない。また、常に孔内の排水を行うものとする。
3. 請負者は、掘削孔の全長にわたって土留工を行い、かつ撤去してはならない。これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。なお、掘削完了後、支持地盤の地質が水を含んで軟化するおそれがある場合には、すみやかに孔底をコンクリートで覆うものとする。
4. 請負者は、孔底が**設計図書**に示す支持地盤に達したことを、掘削深度、掘削土砂、地質柱状図などにより**確認**し、その資料を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
5. 請負者は、コンクリート打設にあたっては、打込み量及び打込み高を常に計測しなければならない。
6. 請負者は、深礎工において鉄筋を組立てる場合は、曲がりやよじれが生じないように、土留材に固定しなければならない。
7. 鉄筋かごの継手は、重ね継手とする。これにより難い場合は、監督職員の**承諾**を得

#### 特仕2-4-6 深礎工

1. 請負者は、ライナープレートの組立ができる最小限の掘削にとどめなければならない。
2. 請負者は、ライナープレートを埋設施工した場合、地山との空隙を埋めるため、深礎杭のコンクリート打設後グラウトを行わなければならない。
3. グラウトモルタル 1 m<sup>3</sup>当りの示方配合は表2-3を標準とする。

表2-3 グラウトモルタルの配合比

| セメント kg       | C : S | 起泡剤 kg<br>(目標参考) | フロー値 sec |
|---------------|-------|------------------|----------|
| 200以上<br>高炉 B | 1:4~6 | 0.8              | (25±5)   |

4. 請負者は、グラウト量の検収は、セメントの充袋数及び空袋数又は流量計で行うものとし、検収数量については、監督職員と**協議**するものとする。

なければならない。

8. 請負者は、鉄筋かごの組立てにあたり、コンクリート打込みの際に鉄筋が動かないように堅固なものとすること、山留め材を取り外す場合はあらかじめ主鉄筋の間隔、かぶりに十分な配慮がなされていることを確認しておかなければならぬ。
9. 請負者は、土留め材と地山との間に生じた空隙部には、全長にわたって裏注入をおこなわなければならない。なお、裏注入材料が**設計図書**に示されていない場合には、監督職員の**承諾**を得なければならぬ。
10. 裏込材注入圧力は、低圧（0.1N/mm<sup>2</sup>程度）とするが、これにより難い場合は、施工に先立って監督職員の**承諾**を得なければならぬ。
11. 請負者は、掘削中に湧水が著しく多くなった場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならぬ。
12. 請負者は、ライナープレートの組立にあたっては、偏心と歪みを出来るだけ小さくするようにしなければならぬ。
13. 請負者は、グラウトの注入方法については、**施工計画書**に記載し、施工にあたっては施工記録を整備保管し、監督職員の請求があった場合は直ちに**提示**するとともに、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならぬ。
14. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように、適正な処理を行わなければならぬ。

#### 2-4-7 オープンケーソン基礎工

1. 請負者は、オープンケーソンのコンクリート打込み、1ロットの長さ、ケーソン内の掘削方法、載荷方法等については、**施工計画書**に記載しなければならぬ。
2. 請負者は、不等沈下を起こさないよう刃口金物据付けを行わなければならぬ。
3. 請負者は、オープンケーソンの1ロットのコンクリートが、水密かつ必要によっては気密な構造となるように、連続して打込まなければならぬ。
4. 請負者は、オープンケーソンの施工にあたり、施工記録を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに検査時までに監督職員へ**提出**しなければならぬ。
5. 請負者は、オープンケーソン基礎工の掘削沈下を行うにあたり、火薬類を使用する必要が生じた場合は、事前に**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならぬ。なお、火薬類の使用によってみだりに周辺地盤を乱さないようにしなければならぬ。
6. 請負者は、オープンケーソンの沈下促進を行うにあたり、全面を均等に、中央部からできるだけ対称に掘り下げ、トランシット等で観測し移動や傾斜及び回転が生じないように、矯正しながら施工しなければならぬ。オープンケーソン施工長及び沈下量は、オープンケーソン外壁に刃口からの長さを記入し、これを観測し、急激な沈下を生じないように施工しなければならぬ。
7. 請負者は、オープンケーソンの沈下促進にあたり、刃先下部に過度の掘り起こしをしてはならない。著しく沈下が困難な場合には、原因を調査するとともに、その処理方法について、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならぬ。
8. 請負者は、オープンケーソンの最終沈下直前の掘削にあたっては、刃口周辺部から

中央部に向って行い、中央部の深掘りは避けなければならない。

9. 請負者は、オープンケーソンが**設計図書**に示された深度に達したときは、ケーソン底面の乱された地盤の底ざらいを行い、支持地盤となる地山及び土質柱状図に基づき底面の支持地盤条件が**設計図書**を満足することを**確認**し、その資料を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
10. 請負者は、底版コンクリートを打込む前に刃口より上にある土砂を掘削しなければならない。さらに刃先下部の掘越した部分はコンクリートで埋戻さなければならない。また陸掘りの場合を除き、水中コンクリートは、オープンケーソン内の水位の変動がないことを**確認**したうえ、トレミー管またはコンクリートポンプ等を用いて打込むものとする。この場合、管の先端は常に打込まれたコンクリート中に貫入された状態にしておかなければならない。
11. 請負者は、機械により掘削する場合には、作業中、オープンケーソンに衝撃を与えないようにしなければならない。
12. 請負者は、底版コンクリート打込みの後、オープンケーソン内の湛水を排除してはならない。
13. 請負者は、中詰充てんを施工するにあたり、オープンケーソン内の水位を保った状態で密実に行わなければならない。
14. 請負者は、止水壁取壊しを行うにあたり、構造物本体及びオープンケーソンを損傷させないよう、壁内外の外力が釣り合うよう注水、埋戻しを行わなければならない。
15. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように行わなければならない。

#### 2-4-8 ニューマチックケーソン基礎工

1. 請負者は、ニューマチックケーソンのコンクリート打込み、1ロットの長さ、ケーソン内の掘削方法、載荷方法等については、**施工計画書**に記載しなければならない。
2. 請負者は、ニューマチックケーソンの1ロットのコンクリートが、水密かつ必要によつては気密な構造となるように、連続して打込まなければならない。
3. 請負者は、ニューマチックケーソンの施工にあたり、施工記録を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
4. 通常安全施工上の面から、ニューマチックケーソン1基につき、作業員の出入りのためのマンロックと、材料の搬入搬出、掘削土砂の搬出のためのマテリアルロックの2本以上のシャフトが計画されるが、請負者は、1本のシャフトしか計画されていない場合で、施工計画の検討により、2本のシャフトを設置することが可能と判断されるときには、その設置方法について、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
5. 請負者は、ニューマチックケーソン沈下促進を行うにあたり、ケーソン自重、載荷重、摩擦抵抗の低減などにより行わなければならない。やむを得ず沈下促進に減圧沈下を併用する場合は、事前に**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得るとともに、施

工にあたってはケーソン本体及び近接構造物に障害を与えないようにしなければならない。

6. 請負者は、掘削沈設を行うにあたり、施工状況、地質の状態などにより沈下関係図を適宜修正しながら行い、ニューマチックケーソンの移動傾斜及び回転を生じないように施工するとともに、急激な沈下を避けなければならない。
7. 請負者は、ニューマチックケーソンが**設計図書**に示された深度に達したときは底面地盤の支持力と地盤反力係数を**確認**するために平板載荷試験を行い、当該ケーソンの支持に関して**設計図書**との適合を**確認**するとともに、**確認**のための資料を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
8. 請負者は、中埋コンクリートを施工する前にあらかじめニューマチックケーソン底面地盤の不陸整正を行い、作業室内部の刃口や天井スラブ、シャフト及びエアロックに付着している土砂を除去するなど、作業室内を清掃しなければならない。
9. 請負者は、中埋コンクリートを施工するにあたり、室内の気圧を管理しながら、作業に適するワーカビリティーの中埋コンクリートを用いて、刃口周辺から中央へ向つて打込み、打込み後24時間以上、気圧を一定に保ち養生し、断気しなければならない。
10. 請負者は、刃口及び作業室天井スラブを構築するにあたり、砂セントルは全荷重に対して十分に堅固な構造としなければならない。
11. 請負者は、砂セントルを解体するにあたり、打設したコンクリートの圧縮強度が $14\text{ N/mm}^2$ 以上かつコンクリート打設後3日以上経過した後に行わなければならない。
12. 請負者は、止水壁取壊しを行うにあたり、構造物本体及びニューマチックケーソンを損傷させないよう、壁内外の外力が釣り合うよう注水、埋戻しを行わなければならない。
13. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように、適正な処理を行わなければならない。

#### 2-4-9 鋼管矢板基礎工

1. 請負者は、鋼管矢板基礎工の施工においては、**設計図書**に従つて試験杭として鋼管矢板を施工しなければならない。ただし、**設計図書**に示されていない場合には、各基礎ごとに、**設計図書**に示す工事目的物の基礎杭の一部として使用できるように最初の一本を試験杭として施工しなければならない。
2. 請負者は、あらかじめ杭長決定の管理方法等を定め**施工計画書**に記載し施工にあたり施工記録を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
3. プレボーリングの取扱いは、**設計図書**によるものとする。
4. 請負者は、鋼管矢板基礎工の施工にあたり、杭頭打込みの打撃等により損傷した場合は、杭の機能を損なわないように、修補または取り替えなければならない。
5. 請負者は、鋼管矢板の施工後に、地表面に凹凸や空洞が生じた場合には、第3編2-3-3 作業土工（床掘り・埋戻し）の規定により、これを埋戻さなければならない。
6. 請負者は、鋼管矢板の施工にあたり、打込み方法、使用機械等については打込み地

点の土質条件、立地条件、杭の種類に応じたものを選ばなければならない。

7. 請負者は、鋼管矢板の施工にあたり、**設計図書**に示された深度に達する前に打込み不能となった場合は、原因を調査するとともに、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。また、**設計図書**に示された深度における支持力の測定値が、**設計図書**に示された支持力に達しない場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
8. 請負者は、鋼管矢板の運搬、保管にあたっては、杭の表面、継手、開先部分などに損傷を与えないようにしなければならない。また矢板の断面特性を考えて大きなたわみ、変形を生じないようにしなければならない。
9. 請負者は、杭の頭部を切りそろえる場合には、杭の切断面を水平かつ平滑に切断し、鉄筋、ずれ止めなどを取り付ける時は、確実に施工しなければならない。
10. 請負者は、鋼管矢板の打込みを終わり、切断した残杭を再び使用する場合は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならぬ。
11. 鋼管矢板基礎工において鋼管矢板の溶接を行う場合については、以下の各号の規定によるものとする。
  - (1) 請負者は、鋼管矢板の現場継手については、アーク溶接継手とし、現場溶接に際しては溶接工の選定及び溶接の管理、指導、検査を行う溶接施工管理技術者を常駐させなければならない。
  - (2) 請負者は、鋼管矢板の溶接については、JIS Z 3801（手溶接技術検定における試験方法及び判定基準）に定められた試験のうち、その作業に該当する試験（または同等以上の検定試験）に合格した者で、かつ現場溶接の施工経験が6ヵ月以上の者に行わせなければならない。ただし半自動溶接を行う場合は、JIS Z 3841（半自動溶接技術検定における試験方法及び判定基準）に定められた試験の種類のうち、その作業に該当する試験（またはこれと同等以上の検定試験）に合格した者でなければならない。
  - (3) 請負者は、鋼管矢板の溶接に従事する溶接工の資格証明書の写しを監督職員に**提出**しなければならない。また溶接工は資格証明書を常携し、監督職員が資格証明書の**提示**を求めた場合は、これに応じなければならない。
  - (4) 請負者は、鋼管矢板の溶接には直流または交流アーク溶接機を用いるものとし、二次側に電流計、電圧計を備えておき、溶接作業場にて電流調節が可能でなければならない。
  - (5) 請負者は、降雪雨時、強風時に露天で鋼管杭及びH鋼杭の溶接作業を行ってはならない。ただし、作業が可能なように、遮へいした場合等には、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得て作業を行うことができる。また、気温が5℃以下の時は溶接を行ってはならない。ただし、気温が-10～+5℃の場合で、溶接部から100mm以内の部分がすべて+36℃以上に予熱した場合は施工できるものとする。
  - (6) 請負者は、鋼管矢板の溶接部の表面のさび、ごみ、泥土等の有害な付着物をワイヤブラシ等でみがいて清掃し、乾燥させなければならない。
  - (7) 請負者は、鋼管矢板の上杭の建込みにあたっては、上下軸が一致するようを行い、表2-11の許容値を満足するように施工しなければならない。なお、測定は、上杭

の軸方向を直角に近い異なる二方向から行うものとする。

**表2-11 現場円周溶接部の目違いの許容値**

| 外 径                | 許容量   | 摘 要  |
|--------------------|-------|--|
| 700mm未満            | 2mm以下 | 上ぐいと下ぐいの外周長の差で表し、その差を $2\text{mm} \times \pi$ 以下とする。 |
| 700mm以上1016mm以下    | 3mm以下 | 上ぐいと下ぐいの外周長の差で表し、その差を $3\text{mm} \times \pi$ 以下とする。 |
| 1016mmを超える1524mm以下 | 4mm以下 | 上ぐいと下ぐいの外周長の差で表し、その差を $4\text{mm} \times \pi$ 以下とする。 |

- (8) 請負者は、鋼管矢板の溶接完了後、**設計図書**に示された方法、個数につき、指定された箇所について欠陥の有無を**確認**しなければならない。なお、**確認**の結果、発見された欠陥のうち手直しをするものについては、その箇所をグラインダーまたはガウジングなどで完全にはつりとり再溶接して補修しなければならない。
- (9) 請負者は、本項(7)及び(8)の当該記録を整備および保管し、監督職員の要請があった場合は、遅滞なく**提示**するとともに検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
- 12. 請負者は、鋼管矢板の打込みにあたり、導枠と導杭から成る導材を設置しなければならない。導材は、打込み方法に適した形状で、かつ堅固なものとする。
- 13. 請負者は、鋼管矢板の建込みに際しては、導枠のマーキング位置に鋼管矢板を設置し、トランシットで2方向から鉛直性を**確認**しながら施工しなければならない。請負者は、打込みを行う際には、鋼管矢板を閉合させる各鋼管矢板の位置決めを行い、建込みや精度を**確認**後に行わなければならない。建込み位置にずれや傾斜が生じた場合には、鋼管矢板を引抜き、再度建込みを行わなければならない。
- 14. 請負者は、鋼管矢板打込み後、頂部の処置については**設計図書**によるものとする。
- 15. 請負者は、鋼管矢板の継手管内は、ウォータージェットなどにより排土し、**設計図書**の定めによる中詰材を直ちに充てんしなければならない。
- 16. 請負者は、鋼管矢板の掘削を行うにあたっては、鋼管矢板及び支保等に衝撃を与えないようにしなければならない。
- 17. 請負者は、鋼管矢板本体部の中詰コンクリートの打込みに先立ち、鋼管矢板本体内の土砂等を取り除かなければならない。
- 18. 請負者は、鋼管矢板基礎工の中詰コンクリートの打込みにおいては、材料分離を生じさせないように施工しなければならない。
- 19. 請負者は、底盤コンクリートの打込みに先立ち、鋼管矢板表面に付着している土砂等の掃除を行い、これを取り除かなければならない。
- 20. 請負者は、鋼管矢板本体に頂版接合部材を溶接する方式の場合は、鋼管矢板表面の泥土、水分、油、さび等の溶接に有害なものを除去するとともに、排水及び換気に配

慮して行わなければならない。

21. 請負者は、鋼管矢板基礎工の頂版コンクリートの打込みに先立ち、鋼管矢板表面及び頂版接合部材に付着している土砂等の掃除を行い、これを取り除かなければならぬ。
22. 請負者は、鋼管矢板基礎工の仮締切り兼用方式の場合、頂版・軸体完成後の仮締切部鋼管矢板の切断にあたっては、**設計図書**及び**施工計画書**に示す施工方法・施工順序に従い、軸体に悪影響を及ぼさないように行わなければならない。
23. 請負者は、搬運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように、適正な処理を行わなければならない。
24. 請負者は、鋼管矢板基礎工の間詰コンクリートの施工にあたり、腹起しと鋼管矢板の隙間に密実に充てんしなければならない。
25. 請負者は、鋼管矢板基礎工の間詰コンクリートの撤去にあたっては、鋼管矢板への影響を避け、この上でコンクリート片等が残留しないように行わなければならない。

## 第5節 石・ブロック積（張）工

### 2-5-1 一般事項

1. 本節は、石・ブロック積（張）工として作業土工、コンクリートブロック工、緑化ブロック工、石積（張）工その他これらに類する工種について定めるものとする。
2. 請負者は、石・ブロック積（張）工の施工に先立ち、石・ブロックに付着したごみ、泥等の汚物を取り除かなければならない。
3. 請負者は、石・ブロック積（張）工の施工にあたっては、等高を保ちながら積み上げなければならない。
4. 請負者は、コンクリートブロック工及び石積（張）工の水抜き孔を**設計図書**に基づいて施工するとともに、勾配について定めがない場合には、2%程度の勾配で設置しなければならない。  
なお、これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員と協議しなければならない。
5. 請負者は、コンクリートブロック工及び石積（張）工の施工にあたり、**設計図書**に示されていない場合は谷積としなければならない。

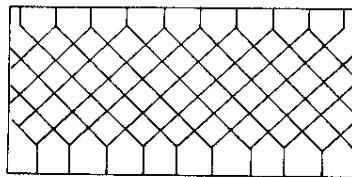


図2-4 谷積

## 第5節 石・ブロック積（張）工

### 特仕2-5-1 一般事項

1. 請負者は、裏込材に**設計図書**に明示された材料を使用しなければならない。
2. 請負者は、水抜き孔の施工にあたっては、硬質塩化ビニル管（VP  $\phi 50\text{mm}$ ）を用い、 $3\text{m}^2$ に1ヶ所以上の割合で設けるものとし、積（張）工前面の埋戻し高を考慮して設置しなければならない。
3. 請負者は、伸縮目地の施工にあたっては、**設計図書**に明示された場合を除き10m毎に設けなければならない。

6. 請負者は、裏込めに割ぐり石を使用する場合は、クラッシャラン等で間隙を充てんしなければならない。
7. 請負者は、端末部及び曲線部等で間隙が生じる場合は、半ブロックを用いるものとし、半ブロックの設置が難しい場合は、コンクリート等を用いて施工しなければならない。
8. 請負者は、端部保護ブロック及び天端コンクリートの施工にあたっては、裏込め材の流出、地山の漏水や浸食等が生じないようにしなければならない。
9. 請負者は、石・ブロック積（張）工の基礎の施工にあたっては、沈下、壁面の変形などの石・ブロック積（張）工の安定に影響が生じないようにしなければならない。

### 2-5-2 作業土工（床掘り・埋戻し）

作業土工の施工については、第3編2-3-3作業土工（床掘り・埋戻し）の規定によるものとする。

### 2-5-3 コンクリートブロック工

1. コンクリートブロック工とは、コンクリートブロック積、コンクリートブロック張り、連節ブロック張り及び天端保護ブロックをいうものとする。
2. コンクリートブロック積とは、プレキャストコンクリートブロックによって練積されたもので、法勾配が1：1より急なものをいうものとする。  
コンクリートブロック張りとは、プレキャストブロックを法面に張りつけた、法勾配が1：1若しくは1：1よりゆるやかなものをいうものとする。
3. 請負者は、コンクリートブロック張りの施工に先立って、碎石、割ぐり石またはクラッシャランを敷均し、締固めを行わなければならない。また、ブロックは凹凸なく張込まなければならない。
4. 請負者は、コンクリートブロック工の空張の積上げにあたり、胴がい及び尻がいを用いて固定し、胴込め材及び裏込め材を充てんした後、天端付近に著しい空けきが生じないように入念に施工し、締固めなければならない。
5. 請負者は、コンクリートブロック工の練積または練張の施工にあたり、合端を合わせ尻かいを用いて固定し、胴込めコンクリートを充てんした後に締固め、合端付近に空隙が生じないようにしなければならない。
6. 請負者は、コンクリートブロック工の練積における裏込めコンクリートは、設計図書に示す厚さを背面に確保するために、裏型枠を設けて打設しなければならない。ただし、コンクリート打設した後に、裏型枠を抜き取り、隙間を埋めておかなければならぬ。なお、これにより難い場合は、設計図書に関して監督職員と協議しなければならない。
7. 請負者は、コンクリートブロック工の練積または練張における伸縮目地、水抜き孔などの施工にあたり、施工位置については設計図書に従って施工しなければならない。なお、これにより難い場合は、設計図書に関して監督職員と協議しなければならない。
8. 請負者は、コンクリートブロック工の練積または練張における合端の施工にあたり、

### 特仕2-5-2 作業土工（床掘り・埋戻し）

作業土工の施工については、「特仕」第3編特仕2-3-3作業土工の規定によるものとする。

### 特仕2-5-3 コンクリートブロック工

コンクリートブロックの連結鉄筋継手は、設計図書に示された場合を除き、図2-1によるものとする。

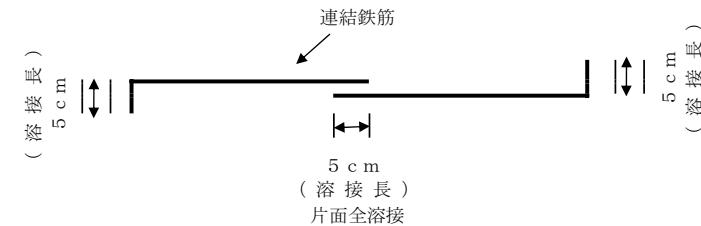


図2-1 コンクリートブロックの鉄筋継手

**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければ、モルタル目地を塗ってはならない。

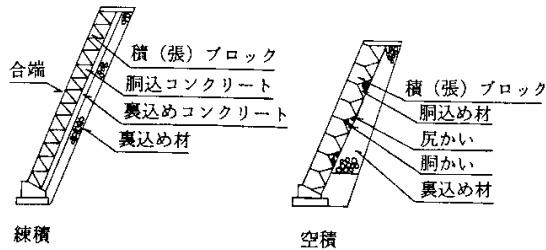


図2-5 コンクリートブロック工

9. 請負者は、プレキャストコンクリート板を使用するコンクリートブロック張りにおいて、末端部及び曲線部等で間隙が生じる場合には半ブロックを用いるものとし、半ブロックの設置が難しい場合はコンクリート等を用いなければならない。また、縦縫目はブロック相互の目地が通らないように施工するものとする。
10. 請負者は、プレキャストコンクリート板を使用するコンクリートブロック張りにおいて、ブロックの目地詰めには、空隙を生じないように目地材を充てんし、表面を平滑に仕上げなければならない。
11. 請負者は、連節ブロックの連結材の接合方法について、あらかじめ**施工計画書**に記載しなければならない。

#### 2-5-4 緑化ブロック工

1. 請負者は、緑化ブロック基礎のコンクリートは**設計図書**に記載されている打継目地以外には打継目地なしに一体となるように、打設しなければならない。
2. 請負者は、緑化ブロック積の施工にあたり、各ブロックのかみ合わせを確実に行わなければならない。
3. 請負者は、緑化ブロック積の施工にあたり、緑化ブロックと地山の間に空隙が生じないように裏込めを行い、1段ごとに締固めなければならない。
4. 請負者は、工事完了引渡しまでの間、緑化ブロックに植栽を行った植物が枯死しないように養生しなければならない。工事完了引渡しまでの間に植物が枯死した場合は、請負者はその原因を調査し監督職員に**報告**するとともに、再度施工し、施工結果を監督職員に**報告**しなければならない。

#### 2-5-5 石積（張）工

1. 請負者は、石積（張）工の基礎の施工にあたり、使用する石のうち大きな石を根石とするなど、安定性を損なわないように据付けなければならない。
2. 請負者は、石積（張）工の施工に先立って、碎石、割ぐり石またはクラッシャラン

を敷均し、締固めを行わなければならない。

3. 請負者は、石積工の施工における裏込めコンクリートは、**設計図書**に示す厚さを背面に確保するために、裏型枠を設けて打設しなければならない。ただし、コンクリート打設した後に、裏型枠を抜き取り、隙間を埋めておくものとする。なお、これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。

## 第6節 一般舗装工

### 2-6-1 一般事項

1. 本節は、一般舗装工として舗装準備工、橋面防水工、アスファルト舗装工、半たわみ性舗装工、排水性舗装工、透水性舗装工、グースアスファルト舗装工、コンクリート舗装工、薄層カラー舗装工、ブロック舗装工、路面切削工、舗装打換え工、オーバーレイ工、アスファルト舗装修理工、コンクリート舗装修理工その他これらに類する工種について定めるものとする。
2. 下層路盤の築造工法は、粒状路盤工法、セメント安定処理工法、及び石灰安定処理工法を標準とするものとする。
3. 上層路盤の築造工法は、粒度調整工法、セメント安定処理工法、石灰安定処理工法、瀝青安定処理工法、セメント・瀝青安定処理工法を標準とするものとする。
4. 請負者は、路盤の施工に先立って、路床面または下層路盤面の浮石、その他の有害物を除去しなければならない。
5. 請負者は、路床面または下層路盤面に異常を発見したときは、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。

### 2-6-2 材 料

1. 舗装工で使用する材料については、以下の各規定によらなければならぬ。舗装工で使用する材料については、第3編2-6-3アスファルト舗装の材料、2-6-4コンクリート舗装の材料の規定によるものとする。
2. 舗装工で以下の材料を使用する場合の品質は、**設計図書**によるものとする。
  - (1) 半たわみ性舗装工で使用する浸透用セメントミルク及び混合物
  - (2) グースアスファルト混合物
3. 請負者は、**設計図書**によりボーラスアスファルト混合物の配合設計を行わなければならぬ。また、配合設計によって決定したアスファルト量、添加材料については、監督職員の**承諾**を得なければならぬ。
4. 請負者は、舗設に先だって決定した配合の混合物について、混合所で試験練りを行い、**設計図書**に示す物性と照合し、異なる場合は、骨材粒度及びアスファルト量の修正を行わなければならぬ。
5. 請負者は、本条4項で修正した配合によって製造した混合物の最初の1日の舗設状況を観察し、必要な場合には配合を修正し、監督職員の**承諾**を得て現場配合を決定しなければならぬ。
6. 橋面防水層の品質規格試験方法は、「**道路橋床版防水便覧 第4章4.2照査**」

## 第6節 一般舗装工

### 特仕2-6-1 一般事項

1. 路肩舗装は本線と同時施工する。これ以外の場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**するものとする。
2. 請負者は、マウントアップ歩道の傾斜を5%以下の傾斜勾配とし、なめらかに仕上げなければならない。なお、沿道の状況によりやむを得ない場合は8%以下とする。

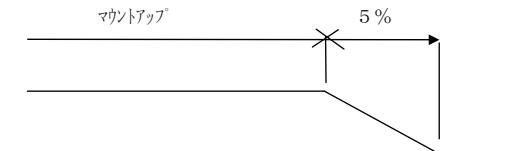


図2-1 マウントアップ歩道の傾斜

(日本道路協会、平成19年3月) の規定によらなければならない。

### 2-6-3 アスファルト舗装の材料

1. アスファルト舗装工に使用する材料について、以下は**設計図書**によるものとする。
  - (1) 粒状路盤材、粒度調整路盤材、セメント安定処理に使用するセメント、石灰安定処理に使用する石灰、加熱アスファルト安定処理・セメント安定処理・石灰安定処理に使用する骨材、加熱アスファルト安定処理に使用するアスファルト、表層・基層に使用するアスファルト及びアスファルト混合物の種類
  - (2) セメント安定処理・石灰安定処理・加熱アスファルト安定処理に使用する骨材の最大粒径と品質
  - (3) 粒度調整路盤材の最大粒径
  - (4) 石粉以外のフィラーの品質
2. 請負者は、以下の材料の試験結果を、工事に使用する前に監督職員に**提出**しなければならない。ただし、これまでに使用実績があるものを用いる場合には、その試験成績表を監督職員が**承諾**した場合には、請負者は、試験結果の**提出**を省略する事ができるものとする。
  - (1) 粒状路盤材及び粒度調整路盤材
  - (2) セメント安定処理、石灰安定処理、加熱アスファルト安定処理、基層及び表層に使用する骨材
  - (3) 加熱アスファルト安定処理、基層及び表層に使用するアスファルトコンクリート再生骨材
3. 請負者は、使用する以下の材料の試験成績書を工事に使用する前に監督職員に**提出**しなければならない。
  - (1) セメント安定処理に使用するセメント
  - (2) 石灰安定処理に使用する石灰
4. 請負者は、使用する以下の材料の品質を証明する資料を工事に使用する前に監督職員に**提出**しなければならない。
  - (1) 加熱アスファルト安定処理、基層及び表層に使用するアスファルト
  - (2) 再生用添加剤
  - (3) ブライムコート及びタックコートに使用する瀝青材料

なお、製造後60日を経過した材料は、品質が規格に適合するかどうかを**確認**するものとする。
5. 請負者は、ごく小規模な工事（総使用量 500t未満あるいは施工面積 2,000m<sup>2</sup>未満）においては、使用実績のある以下の材料の試験成績書の**提出**によって、試験結果の**提出**に代えることができるものとする。
  - (1) 粒状路盤材及び粒度調整路盤材
  - (2) セメント安定処理、石灰安定処理に使用する骨材
6. 請負者は、ごく小規模な工事（総使用量 500t未満あるいは施工面積 2,000m<sup>2</sup>未満）においては、これまでの実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）または定期試験結果の**提出**により、以下の骨材の骨材試験を省略することができるも

### 特仕2-6-3 アスファルト舗装の材料

1. 請負者は、粒状路盤材について、規格品の搬入可能量を監督職員に**報告**しなければならない。
2. 請負者は、「共仕」第3編2-6-3アスファルト舗装の材料におけるアスファルト混合物の事前審査制度の認定を受けたアスファルト混合物は認定書の写しを事前に**提出**することによって、配合設計、基準試験、試験練り等に変えるとともに、品質管理基準による品質管理の記録及び関係書類について、監督職員から請求があった場合は、直ちに**提示**しなければならない。
3. セメント安定処理・石灰安定処理に使用する骨材の最大粒径は、40mm以下とし標準粒度範囲は表2-4とする。

表2-4 骨材の標準粒度範囲

| ふるい目  | 工法       |        |
|-------|----------|--------|
|       | セメント安定処理 | 石灰安定処理 |
| 通過    | 53 mm    | 100    |
| 百分率   | 37.5 mm  | 95~100 |
| 分量    | 19.0 mm  | 50~100 |
| 率 (%) | 2.36 mm  | 20~60  |
|       | 75 μm    | 0~15   |
|       |          | 2~20   |

4. セメント安定処理・石灰安定処理に使用する骨材は、表2-5に示す品質規格に合格したもので多量の軟石、シルト、粘土塊や有機物、その他セメントの水和に有害な物質を含んでいてはならない。

のとする。

(1) 加熱アスファルト安定処理に使用する骨材

(2) 基層及び表層に使用する骨材

7. 下層路盤に使用する粒状路盤材は、以下の規格に適合するものとする。

(1) 下層路盤に使用する粒状路盤材は、粘土塊、有機物、ごみ等を有害量含まず、表2-12の規格に適合するものとする。

表2-12 下層路盤の品質規格

| 工法   | 種別                            | 試験項目           | 試験方法                                       | 規格値                     |
|------|-------------------------------|----------------|--|-------------------------|
| 粒状路盤 | クラッシャラン<br>砂利、砂<br>再生クラッシャラン等 | PI<br>修正CBR(%) | 舗装調査・試験法<br>便覧 F005<br>舗装調査・試験法<br>便覧 E001 | ※6以下<br>※20以上<br>[30以上] |
|      | 高炉徐冷スラグ                       | 呈色判定試験         | 舗装調査・試験法<br>便覧 E002                        | 呈色なし                    |
|      | 製鋼スラグ                         | 水浸膨張比<br>(%)   | 舗装調査・試験法<br>便覧 E004                        | 1.5以下                   |
|      |                               | エージング期間        | —  | 6ヶ月以上                   |

※① 特に指示されない限り最大乾燥密度の95%に相当するCBRを修正CBRとする。

② 鉄鋼スラグにはPIは適用しない。

③ アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生クラッシャランを用いる場合で、上層路盤、基層、表層の合計厚が次に示す数値より小さい場合は、修正CBRの規格値の値は〔〕内の数値を適用する。なお40°CでCBR試験を行う場合は20%以上としてよい。

北海道地方——20cm

東北地方——30cm

その他の地域——40cm

④ 再生クラッシャランに用いるセメントコンクリート再生骨材は、すりへり減量が50%以下とするものとする。

⑤ 鉄鋼スラグのうち、高炉徐冷スラグにおいては、呈色判定試験を行い合格したもの、また製鋼スラグにおいては、6ヶ月以上養生した後の水浸膨張比が規定値以下のものでなければならない。ただし、電気炉スラグを3ヶ月以上通常エージングしたあとの水浸膨張比が0.6%以下となる場合、及び製鋼スラグを促進エージングした場合は、施工実績などを参考にし、膨張性が安定したことを確認してエージング期間を短縮することができる。

8. 上層路盤に使用する粒度調整路盤材は以下の規格に適合するものとする。

(1) 粒度調整路盤材は、粒度調整碎石、再生粒度調整碎石、粒度調整鉄鋼スラグ、水硬性粒度調整鉄鋼スラグ、または、碎石、クラッシャラン、鉄鋼スラグ、砂、スクリーニングス等を本項(2)に示す粒度範囲に入るように混合したものとする。これらの粒度調整路盤材は、細長いあるいは偏平な石片、粘土塊、有機物ごみ、その他を有害量含まず、表2-13、表2-14、表2-15の規格に適合するものとする。

表2-5 骨材の品質規格

|                               | 試験方法                          | セメント安定処理                 | 石灰安定処理                   |
|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 425μmふるい通過分<br>の塑性指数(PI)<br>) | 土の液性限界・塑性限界<br>(JIS A 1205) ※ | 9以下                      | 6~18                     |
| 修正CBR(%)                      | 舗装試験法便覧 2-3<br>-1<br>(1988)   | 20以上(上層路盤)<br>10以上(下層路盤) | 20以上(上層路盤)<br>10以上(下層路盤) |

※舗装試験法便覧によるものである。

- 「共仕」第3編2-6-3アスファルト舗装の材料の5項における小規模工事とは、路盤材及び骨材の使用量が100m<sup>3</sup>以下をいう。
- 「共仕」第3編2-6-3アスファルト舗装の材料第6項における小規模工事とは、合材量が100t以下をいう。
- 加熱アスファルト安定処理に使用する骨材の最大粒径は40mm以下とし、標準粒度範囲は表2-6とする。

表2-6 骨材の標準粒度範囲

| 工法<br>ふるい目                             | 加熱アスファルト安定処理 |        |
|--|--------------|--------|
| 通<br>過<br>質<br>量<br>百<br>分<br>率<br>(%) | 53 mm        | 100    |
|  | 37.5 mm      | 95~100 |
|  | 19 mm        | 50~100 |
|  | 2.36mm       | 20~60  |
|  | 75 μm        | 0~10   |

- 安定処理に使用する骨材は、表2-7に示す品質規格に合格したもので著しく吸水性の大きい骨材、多量の軟石、シルト、粘土塊や有害な物質を含んでいてはならない。

表2-13 上層路盤の品質規格

| 種別       | 試験項目      | 試験方法                | 規格値            |
|----------|-----------|---------------------|----------------|
| 粒度調整碎石   | PI        | 舗装調査・試験法<br>便覧 F005 | 4以下            |
|          | 修正CBR (%) | 舗装調査・試験法<br>便覧 E001 | 80以上           |
| 再生粒度調整碎石 | PI        | 舗装調査・試験法<br>便覧 F005 | 4以下            |
|          | 修正CBR (%) | 舗装調査・試験法<br>便覧 E001 | 80以上<br>[90以上] |

(注) ①粒度調整路盤に用いる破碎分級されたセメントコンクリート再生骨材は、すりへり減量が50%以下とするものとする。

②アスファルトコンクリート再生骨材を含む再生粒度調整碎石の修正CBRは、〔〕内の数値を適用する。ただし、40°CでCBR試験を行った場合は80以上とする。

表2-14 上層路盤の品質規格

| 種別        | 試験項目           | 試験方法                | 規格値   |
|-----------|----------------|---------------------|-------|
| 粒度調整鉄鋼スラグ | 呈色判定試験         | 舗装調査・試験法<br>便覧 E002 | 呈色なし  |
|           | 水浸膨張比 (%)      | 舗装調査・試験法<br>便覧 E004 | 1.5以下 |
|           | エージング期間        | —                   | 6ヶ月以上 |
|           | 一軸圧縮強さ (MPa)   | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | —     |
|           | 修正CBR (%)      | 舗装調査・試験法<br>便覧 E001 | 80以上  |
|           | 単位容積質量 (kg/m³) | 舗装調査・試験法<br>便覧 A023 | 1.5以上 |

表2-7 骨材の品質規格

| 試験方法                 |                           | 規格  |
|----------------------|---------------------------|-----|
| 425μmふるい通過分の塑性指数(PI) | 土の液性限界・塑性限界(JIS A 1205) ※ | 9以下 |

※舗装試験法便覧によるものとする。

9. 加熱アスファルト安定処理路盤材の基準アスファルト量は3.5~4.5%とする。  
 10. 示方アスファルト量と「共仕」第3編2-6-5アスファルト舗装工の5項の(5)による最終的な配合(現場配合)から決定した基準アスファルト量が表2-8の範囲を超える場合は、アスファルト量について変更するものとする。この場合、使用する骨材の比重が特に大きい(若しくは小さい)ためにアスファルト混合率が見掛け上変わった場合の取扱いは、容積に換算して計算するものとする。ただし、仕上りの密度が変わったための契約変更は行わないものとする。

表2-8 混合物の種類とアスファルト量

| 混合物の種類    | 混青度   | ①<br>粗合物 | ②<br>細合物 | ③<br>粗度 | ④<br>細度 | ⑤<br>合物 | ⑥<br>度 | ⑦<br>粗度 | ⑧<br>細度 | ⑨<br>合度 |
|-----------|-------|----------|----------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|---------|
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 粒度調整      | 安定處理  | ア        | ア        | ア       | ア       | ア       | ア      | ア       | ア       | ア       |
|           |       | ス        | ス        | ス       | ス       | ス       | ス      | ス       | ス       | ス       |
| 粒度調整      | 不溶物   | フ        | フ        | フ       | フ       | フ       | フ      | フ       | フ       | フ       |
|           |       | ル        | ル        | ル       | ル       | ル       | ル      | ル       | ル       | ル       |
| 粒度調整      | アスルート | ト        | ト        | ト       | ト       | ト       | ト      | ト       | ト       | ト       |
|           |       | ア        | ア        | ア       | ア       | ア       | ア      | ア       | ア       | ア       |
| 粒度調整      | アスルート | 物        | 物        | 物       | 物       | 物       | 物      | 物       | 物       | 物       |
|           |       | 物        | 物        | 物       | 物       | 物       | 物      | 物       | 物       | 物       |
| 粒度調整      | アスルート | 20       | 20       | 13      | 13      | 13      | (20F)  | (13F)   | (13F)   | (13F)   |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 最大寸法 (mm) | 40    | 20       | 20       | 13      | 13      | 13      | 20     | 13      | 13      | 13      |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| アスルート     | 3.5   | 4.5      | 5.0      | 5.2     | 6.0     | 4.5     | 5.0    | 5.5     | 6.0     | 7.5     |
|           |       | ~        | ~        | ~       | ~       | ~       | ~      | ~       | ~       | ~       |
| 骨量 (%)    | 4.5   | 5.5      | 6.0      | 6.2     | 8.0     | 6.5     | 7.0    | 6.5     | 8.0     | 9.5     |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 骨量 (%)    | 5.5   |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 骨量 (%)    | 6.0   |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 骨量 (%)    | 6.5   |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 骨量 (%)    | 7.0   |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 骨量 (%)    | 7.5   |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 骨量 (%)    | 8.0   |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 骨量 (%)    | 9.5   |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 骨量 (%)    | 7.5   |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
| 骨量 (%)    | 5.5   |          |          |         |         |         |        |         |         |         |
|           |       |          |          |         |         |         |        |         |         |         |

表2-15 上層路盤の品質規格

| 種別               | 試験項目                           | 試験方法                | 規格値   |
|------------------|--------------------------------|---------------------|-------|
| 水硬性粒度調整<br>鉄鋼スラグ | 呈色判定試験                         | 舗装調査・試験法<br>便覧 E002 | 呈色なし  |
|                  | 水浸膨張比(%)                       | 舗装調査・試験法<br>便覧 E004 | 1.5以下 |
|                  | エージング期間                        | —                   | 6ヵ月以上 |
|                  | 一軸圧縮強さ<br>[14日]<br>(MPa)       | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | 1.2以上 |
|                  | 修正CBR<br>(%)                   | 舗装調査・試験法<br>便覧 E001 | 80以上  |
|                  | 単位容積質量<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | 舗装調査・試験法<br>便覧 A023 | 1.5以上 |

(注) 表2-17、表2-18に示す鉄鋼スラグ路盤材の品質規格は、修正CBR、一軸圧縮強さ及び単位容積質量については高炉徐冷スラグ及び製鋼スラグ、呈色判定については高炉スラグ、水浸膨張比及びエージング期間については製鋼スラグにそれぞれ適用する。

(2) 粒度調整路盤材の粒度範囲は、表2-16の規格に適合するものとする。

表2-16 粒度調整路盤材の粒度範囲

| 呼び名    | 粒度範囲 | 通過質量百分率(%) |        |        |        |        |        |        |        |       |       |      |
|--------|------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|
|        |      | 53mm       | 37.5mm | 31.5mm | 26.5mm | 19mm   | 13.2mm | 4.75mm | 2.36mm | 425μm | 75μm  |      |
| 粒度調整碎石 | M-40 | 40~0       | 100    | 95~100 | —      | —      | 60~90  | —      | 30~65  | 20~50 | 10~30 | 2~10 |
|        | M-30 | 30~0       | —      | 100    | 95~100 | —      | 60~90  | —      | 30~65  | 20~50 | 10~30 | 2~10 |
|        | M-25 | 25~0       | —      | —      | 100    | 95~100 | —      | 55~85  | 30~65  | 20~50 | 10~30 | 2~10 |

9. 上層路盤に使用する加熱アスファルト安定処理の舗装用石油アスファルトは、第2編2-3-6 安定材の舗装用石油アスファルトの規格のうち、100~120を除く40~60、60~80及び80~100の規格に適合するものとする。

10. 加熱アスファルト安定処理に使用する製鋼スラグ及びアスファルトコンクリート再生骨材は表2-17、表2-18の規格に適合するものとする。

表2-17 鉄鋼スラグの品質規格

| 材 料 名            | 呼び名   | 表乾密度<br>(g/cm <sup>3</sup> ) | 吸水率<br>(%) | すりへり減量<br>(%) | 水 浸<br>膨張比 (%) |
|------------------|-------|------------------------------|------------|---------------|----------------|
| クラッシャラン<br>製鋼スラグ | C S S | —                            | —          | 50以下          | 2.0以下          |
| 単粒度製鋼スラグ         | S S   | 2.45以上                       | 3.0以下      | 30以下          | 2.0以下          |

(注)水浸膨張比の規格は、3ヵ月以上通常エージングした後の製鋼スラグに適用する。また、試験方法は舗装調査・試験法便覧 B014を参照する。

表2-18 アスファルトコンクリート再生骨材の品質

| 項 目<br>名 称 | 旧アスファルト<br>含有量<br>(%) | 旧アスファルト<br>針入度<br>(25°C) 1/10mm | 骨材の微粒分量<br>試験で75μmを通過する量 (%) |
|------------|-----------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 規格値        | 3.8以上                 | 20以上                            | 5以下                          |

[注1] 各項目は13~0mm の粒度区分のものに適用する。

[注2] アスファルトコンクリート再生骨材の旧アスファルト含有量及び骨材の微粒分量試験で75μmを通過する量は、アスファルトコンクリート再生骨材の乾燥質量に対する百分率で表したものである。

[注3] 骨材の微粒分量試験はJIS A 1103（骨材の微粒分量試験方法）により、試料のアスファルトコンクリート再生骨材の水洗い前の75μmふるいにとどまるものと、水洗い後の75μmふるいにとどまるものを乾燥もしくは60°C以下の乾燥炉で乾燥し、その質量差を求めたものである（旧アスファルトはアスファルトコンクリート再生骨材の質量に含まれるが、75μmふるい通過分に含まれる旧アスファルトは微量なので、骨材の微粒分量試験で失われる量の一部として扱う）。

11. 請負者は、セメント及び石灰安定処理に用いる水に油、酸、強いアルカリ、有機物等を有害含有量を含んでいない清浄なものを使用しなければならない。
12. アスファルト舗装の基層及び表層に再生アスファルトを使用する場合は、第2編2-3-6 安定材に示す100~120を除く40~60、60~80、80~100の規格に適合するものとする。
13. 請負者は、アスファルト舗装の基層及び表層に再生アスファルトを使用する場合、以下の各規定に従わなければならない。
  - (1) 請負者は、アスファルト舗装の基層及び表層に再生アスファルトを使用する場合、プラントで使用する再生用添加剤の種類については、工事に使用する前に監督職員の承諾を得なければならない。

- (2) 再生加熱アスファルト混合物の再生用添加剤は、アスファルト系または、石油潤滑油系とする。
14. 再生アスファルト混合物及び材料の規格は、舗装再生便覧による。
15. 剥離防止対策
- (1) フィラーの一部に消石灰やセメントを用いる場合は、その使用量は、アスファルト混合物全質量に対して1~3%を標準とする。
- (2) 剥離防止剤を用いる場合は、その使用量は、アスファルト全質量に対して0.3%以上とする。
16. アスファルト舗装の基層及び表層に使用する骨材は、碎石、玉碎、砂利、製鋼スラグ、砂及び再生骨材とするものとする。
17. アスファルト舗装の基層及び表層に使用する細骨材は、天然砂、スクリーニングス、高炉水砕スラグ、クリンカーアッシュ、またはそれらを混合したものとする。
18. アスファルト舗装の基層及び表層に使用するフィラーは、石灰岩やその他の岩石を粉碎した石粉、消石灰、セメント、回収ダスト及びフライアッシュ等とするものとする。
19. アスファルト舗装の基層及び表層に使用する加熱アスファルト混合物は、以下の各規定に従わなければならない。
- (1) アスファルト舗装の基層及び表層に使用する加熱アスファルト混合物は、表2-19、2-20の規格に適合するものとする。
- (2) 密粒度アスファルト混合物の骨材の最大粒径は車道部20mm、歩道部及び車道部のすりつけ舗装は20mmまたは13mmとする。
- (3) アスカーブの材料については**設計図書**によるものとする。
20. 表2-19、2-20に示す種類以外の混合物のマーシャル安定度試験の基準値及び粒度範囲は、**設計図書**によるものとする。

表2-19 マーシャル安定度試験基準値

| 混合物の種類            |            | ①<br>粗粒度アスファルト混合物<br>20 | ②<br>密粒度アスファルト混合物<br>20 | ③<br>細粒度アスファルト混合物<br>13 | ④<br>密粒度ギヤップアスファルト混合物<br>13 | ⑤<br>密粒度アスファルト混合物<br>(20F) | ⑥<br>細粒度ギヤップアスファルト混合物<br>(13F) | ⑦<br>細粒度アスファルト混合物<br>(13F) | ⑧<br>密粒度ギヤップアスファルト混合物<br>(13F) | ⑨<br>開粒度アスファルト混合物<br>13 |  |  |
|-------------------|------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|--------------------------------|-------------------------|--|--|
| 突固め               | 1,000≤T    | 75                      |                         | 50                      |                             | 50                         |                                | 75                         |                                | 75                      |  |  |
| 回数                | T<1,000    | 50                      |                         | 50                      |                             | 50                         |                                | 50                         |                                | 50                      |  |  |
| 空隙率 (%)           | 3~7        | 3~6                     |                         | 3~7                     | 3~5                         |                            | 2~5                            | 3~5                        | —                              |                         |  |  |
| 飽和度 (%)           | 65~85      | 70~85                   |                         | 65~85                   | 75~85                       |                            | 75~90                          | 75~85                      | —                              |                         |  |  |
| 安定度 kN            | 4.90<br>以上 | 4.90<br>(7.35)<br>以上    | 4.90<br>以上              |                         | 3.43<br>以上                  | 4.90<br>以上                 | 3.43<br>以上                     | —                          |                                |                         |  |  |
| フロー値<br>(1/100cm) | 20~40      |                         |                         | 20~80                   | 20~40                       |                            |                                | —                          |                                |                         |  |  |

〔注1〕 T：舗装計画交通量（台／日・方向）

[注2] 積雪寒冷地域の場合や、 $1,000 \leq T < 3,000$ であっても流動によるわだち掘れの恐れが少ないところでは突き固め回数を50回とする。

[注3] ( ) 内は、 $1,000 \leq T \leq 3,000$ で突き固め回数を75回とする場合の基準値を示す。

[注4] 水の影響を受けやすいと思われる混合物またはそのような箇所に舗設される混合物は、次式で求めた残留安定度75%以上が望ましい。

$$\text{残留安定度} (\%) = (60^\circ\text{C}, 48\text{時間水浸後の安定度 (kN)} / \text{安定度 (kN)}) \times 100$$

[注5] 開粒度アスファルト混合物を、歩道の透水性舗装の表層として用いる場合、一般に突き固め回数を50回とする。

表2-20 アスファルト混合物の種類と粒度範囲

| 混合物の種類      | ①<br>粗粒度<br>アスファルト<br>混合物   | ②<br>密粒度<br>アスファルト<br>混合物  | ③<br>細粒度<br>アスファルト<br>混合物   | ④<br>密粒度<br>ギヤップ<br>アスファルト<br>混合物   | ⑤<br>密粒度<br>アスファルト<br>混合物  | ⑥<br>細粒度<br>ギヤップ<br>アスファルト<br>混合物   | ⑦<br>細粒度<br>アスファルト<br>混合物   | ⑧<br>密粒度<br>ギヤップ<br>アスファルト<br>混合物   | ⑨<br>開粒度<br>アスファルト<br>混合物   | ⑩<br>ポーラス<br>アスファルト<br>混合物  |   |   |   |
|-------------|---|--|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|
|             | (20)  | (20)   | (13)  | (13)  | (13)   | (20F)   | (13F)   | (13F)   | (13F)   | (20)  | (13)  |   |   |
| 仕上がり厚cm     | 4~6   | 4~6  | 3~5   | 3~5   | 3~5  | 4~6   | 3~5   | 3~5   | 3~4   | 3~5   | 3~4   | 4~5   |   |
| 最大粒径        | 20  | 20   | 13  | 13  | 13   | 20  | 13  | 13  | 13  | 13  | 20  | 13  |   |
| 通過質量百分率 (%) | 26.5mm<br>19mm<br>13.2mm<br>4.75mm<br>2.36mm<br>600μm<br>300μm<br>150μm<br>75μm | 100<br>95~100<br>70~90<br>35~55<br>20~35<br>11~23<br>5~16<br>4~12<br>2~7 | 100<br>95~100<br>75~90<br>95~100<br>55~70<br>55~65<br>35~50<br>18~30<br>10~21 | 100<br>100<br>95~100<br>95~100<br>75~95<br>55~72<br>50~65<br>30~45<br>40~60 | 100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>60~80<br>52~72<br>45~65<br>30~45<br>40~60 | 100<br>100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>75~90<br>65~80<br>50~65<br>40~60<br>40~60 | 100<br>100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>75~90<br>65~80<br>50~65<br>40~60<br>40~60 | 100<br>100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>80~90<br>65~75<br>50~60<br>40~50<br>30~40 | 100<br>100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>80~90<br>65~75<br>50~60<br>40~50<br>30~40 | 100<br>100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>80~90<br>65~75<br>50~60<br>40~50<br>30~40 | 100<br>100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>80~90<br>65~75<br>50~60<br>40~50<br>30~40 | 100<br>100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>80~90<br>65~75<br>50~60<br>40~50<br>30~40 | 100<br>100<br>95~100<br>95~100<br>95~100<br>80~90<br>65~75<br>50~60<br>40~50<br>30~40 |
| アスファルト量%    | 4.5~6   | 5~7  | 6~8   | 4.5~6.5   | 6~8  | 6~8   | 7.5~9.5   | 5.5~7.5   | 3.5~5.5   | 4~6   |   |   |   |

21. プライムコートで使用する石油アスファルト乳剤は、**設計図書**に示す場合を除き、JIS K 2208（石油アスファルト乳剤）のPK-3の規格に適合するものとする。

22. タックコートで使用する石油アスファルト乳剤は、**設計図書**に示す場合を除き、JIS K 2208（石油アスファルト乳剤）のPK-4の規格に適合するものとする。

#### 2-6-4 コンクリート舗装の材料

1. コンクリート舗装工で使用する材料について、以下は**設計図書**によるものとする。

(1) アスファルト中間層を施工する場合のアスファルト混合物の種類

(2) 転圧コンクリート舗装の使用材料

2. コンクリート舗装工で使用する以下の材料等は、第3編2-6-3アスファルト舗装の材料の規格に適合するものとする。

(1) 上層・下層路盤の骨材

#### 特仕2-6-4 コンクリート舗装の材料

コンクリート舗装工で路盤等に使用する材料等は、「特仕」第3編特仕2-6-2アスファルト舗装の材料の規格に適合しなければならない。

- (2) セメント安定処理、石灰安定処理、加熱アスファルト安定処理に使用する材料及び加熱アスファルト安定処理のアスファルト混合物
3. コンクリート舗装工で使用するコンクリートの強度は、**設計図書**に示す場合を除き、材令28日において求めた曲げ強度で4.5MPaとするものとする。
  4. 転圧コンクリート舗装において、転圧コンクリート版を直接表層に用いる場合のコンクリートの設計基準曲げ強度は、**設計図書**に示す場合を除き、L、A及びB交通においては4.5MPa、またC交通においては5MPaとするものとする。

#### 2-6-5 舗装準備工

1. 請負者は、アスファルト舗装工、コンクリート舗装工の表層あるいは基層の施工に先立って、上層路盤面の浮石、その他の有害物を除去し、清掃しなければならない。
2. 請負者は、アスファルト舗装工、コンクリート舗装工の表層及び基層の施工に先立って上層路盤面または基層面の異常を発見したときは、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
3. 請負者は降雨直後及びコンクリート打設2週間以内は防水層の施工を行ってはならない。また、防水層は気温5℃以下で施工してはならない。

#### 2-6-6 橋面防水工

1. 橋面防水工に加熱アスファルト混合物を用いて施工する場合は、第3編2-6-7アスファルト舗装工の規定によるものとする。
2. 橋面防水工にグースアスファルト混合物を用いて施工する場合は、第3編2-6-11グースアスファルト舗装工の規定によるものとする。
3. 請負者は、橋面防水工に特殊な材料及び工法を用いて施工を行う場合の施工方法は、**設計図書**によらなければならない。
4. 請負者は、橋面防水工の施工にあたっては、「**道路橋床版防水便覧 第6章材料・施工**」(日本道路協会、平成19年3月)の規定及び第3編2-6-7アスファルト舗装工の規定によらなければならない。
5. 請負者は、橋面防水工の施工において、床版面に滲水箇所を発見したときは、監督職員に**報告**し、排水設備の設置などについて、**設計図書**に関して監督職員の**指示**に従わなければならない。

#### 2-6-7 アスファルト舗装工

1. 請負者は、下層路盤の施工において以下の各規定に従わなければならない。
  - (1) 請負者は、粒状路盤の敷均しにあたり、材料の分離に注意しながら、1層の仕上がり厚さで20cmを超えないように均一に敷均さなければならない。
  - (2) 請負者は、粒状路盤の締固めを行う場合、修正CBR試験によって求めた最適含水比付近の含水比で、締固めなければならない。  
ただし、路床の状態、使用材料の性状等によりこれにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならない。
  2. 請負者は、上層路盤の施工において以下の各規定に従わなければならない。

#### 特仕2-6-7 アスファルト舗装工

1. 請負者は、粒状材料の分離を起こさないよう施工し、また締固めにより不陸を生じないようにしなければならない。
2. 請負者は、路盤の仕上り厚が2層以上になる場合には、各層の仕上げ厚がほぼ均等になるよう施工しなければならない。
3. 請負者は、タンバ・振動ローラ等による締固めの粒状路盤は路盤材の一層の仕上り厚さを10cm以下となるようまき出さなければならない。
4. 上層路盤の安定処理の混合方式は、**設計図書**に明示された場合を除き、プラント混合方式によらなければならない。

- (1) 請負者は、各材料を均一に混合できる設備によって、**承諾**を得た粒度及び締固めに適した含水比が得られるように混合しなければならない。
- (2) 請負者は、粒度調整路盤材の敷均しにあたり、材料の分離に注意し、一層の仕上がり厚が15cm以下を標準とし、敷均さなければならない。ただし、締固めに振動ローラを使用する場合には、仕上がり厚の上限を20cmとすることができるものとする。
- (3) 請負者は、粒度調整路盤材の締固めを行う場合、修正C B R試験によって求めた最適含水比付近の含水比で締固めなければならない。
3. 請負者は、路盤においてセメント及び石灰安定処理を行う場合に、以下の各規定に従わなければならない。
- (1) 安定処理に使用するセメント量及び石灰量は、**設計図書**によるものとする。
- (2) 請負者は、施工に先だって、「舗装調査・試験法便覧」(日本道路協会、平成19年6月)に示される「E013 安定処理混合物の一軸圧縮試験方法」により一軸圧縮試験を行い、使用するセメント量及び石灰量について監督職員の**承諾**を得なければならない。
- (3) セメント量及び石灰量決定の基準とする一軸圧縮強さは、**設計図書**に示す場合を除き、表2-21の規格によるものとする。
- ただし、これまでの実績がある場合で、**設計図書**に示すセメント量及び石灰量の路盤材が、基準を満足することが明らかであり、監督職員が**承諾**した場合には、一軸圧縮試験を省略することができるものとする。

表2-21 安定処理路盤の品質規格

**下層路盤**

| 工 法          | 機 種 | 試験項目            | 試験方法                | 規格値     |
|--------------|-----|-----------------|---------------------|---------|
| セメント<br>安定処理 | —   | 一軸圧縮強さ<br>〔7日〕  | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | 0.98MPa |
| 石 灰<br>安定処理  | —   | 一軸圧縮強さ<br>〔10日〕 | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | 0.7MPa  |

**上層路盤**

| 工 法          | 機 種 | 試験項目            | 試験方法                | 規格値     |
|--------------|-----|-----------------|---------------------|---------|
| セメント<br>安定処理 | —   | 一軸圧縮強さ<br>〔7日〕  | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | 2.9MPa  |
| 石 灰<br>安定処理  | —   | 一軸圧縮強さ<br>〔10日〕 | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | 0.98MPa |

- (4) 監督職員の**承諾**したセメント量及び石灰量と、**設計図書**に示されたセメント量及び石灰量との開きが、±0.7%未満の場合には、契約変更を行わないものとする。

5. 請負者は、仕上げ作業直後に、アスファルト乳剤等を散布して養生を行わなければならぬ。
6. 請負者は、混合物の敷ならしにあたっては、その下層表面が湿っていないときに施工しなければならない。
- 請負者は、やむを得ず5℃以下の気温で舗設する場合には、次の方法を組合わせる等して、所定の締固め度が得られることを**確認**し施工しなければならない。
- (1) 使用予定のアスファルトの針入度は規格内で大きくする。
- (2) プラントの混合温度は、現場の状況を考慮してプラントにおける混合の温度を決める。ただし、その温度は185℃を超えてはならない。
- (3) 混合物の運搬トラックに保温設備を設ける。
- (4) フィニッシャのスクリードを混合物の温度程度に加熱する。
- (5) 作業を中断した後、再び混合物の敷ならしを行う場合は、すでに舗装してある舗装の端部を適當な方法で加熱する。
- (6) 混合物の転圧延長は10m以上にならないようにする。
7. 5℃以下で施工する場合は、本条第6項の規定によるものとする。
8. ブライムコートの使用量は1.2ℓ/m<sup>2</sup>とし、タックコートの使用量は0.4ℓ/m<sup>2</sup>とする。

- (5) 請負者は、「舗装調査・試験法便覧」(日本道路協会、平成19年6月)に示される「F007 突固め試験方法」によりセメント及び石灰安定処理路盤材の最大乾燥密度を求め、監督職員の承諾を得なければならない。
- (6) 請負者は、監督職員が承諾した場合以外は、気温 5°C以下のとき及び雨天時に、施工を行ってはならない。
- (7) 請負者は、下層路盤の安定処理を施工する場合に、路床の整正を行った後、安定処理をしようとする材料を均一な層状に整形し、その上に本項(2)～(5)により決定した配合量のセメントまたは石灰を均一に散布し、混合機械で1～2回空練りした後、最適含水比付近の含水比になるよう水を加えながら混合しなければならない。
- (8) 請負者は、下層路盤の安定処理を行う場合に、敷均した安定処理路盤材を最適含水比付近の含水比で、締固めなければならない。ただし、路床の状態、使用材料の性状等によりこれにより難い場合は、設計図書に関して監督職員の承諾を得なければならない。
- (9) 請負者は、下層路盤の安定処理を行う場合に、締固め後の1層の仕上がり厚さが30cmを超えないように均一に敷均さなければならない。
- (10) 請負者は、下層路盤のセメント安定処理を行う場合、締固めは、水を加え、混合後2時間以内で完了するようにしなければならない。
- (11) 上層路盤の安定処理の混合方式は、設計図書によるものとする。
- (12) 請負者は、上層路盤の安定処理を行う場合に、路盤材の分離を生じないよう敷均し、締固めなければならない。
- (13) 請負者は、上層路盤の安定処理を行う場合に、1層の仕上がり厚さは、最小厚さが最大粒径の3倍以上かつ10cm以上、最大厚さの上限は20cm以下でなければならない。ただし締固めに振動ローラを使用する場合には、仕上がり厚の上限を30cmとすることができるものとする。
- (14) 請負者は、上層路盤の安定処理を行う場合、セメント安定処理路盤の締固めは、混合後2時間以内に完了するようにしなければならない。
- (15) 請負者は、一日の作業工程が終わったときは、道路中心線に直角に、かつ鉛直に、横断施工目地を設けなければならない。また、横断方向の施工目地は、セメントを用いた場合は施工端部を垂直に切り取り、石灰を用いた場合には前日の施工端部を乱して、それぞれ新しい材料を打ち継ぐものとする。
- (16) 請負者は、セメント及び石灰安定処理路盤を2層以上に施工する場合の縦縫目の位置を1層仕上がり厚さの2倍以上、横縫目の位置は、1m以上ずらさなければならない。
- (17) 請負者は、加熱アスファルト安定処理層、基層または表層と、セメント及び石灰安定処理層の縦縫目の位置を15cm以上、横縫目の位置を1m以上ずらさなければならない。
- (18) 養生期間及び養生方法は、設計図書によるものとする。
- (19) 請負者は、セメント及び石灰安定処理路盤の養生を仕上げ作業完了後ただちに行わなければならない。

4. 請負者は、路盤において加熱アスファルト安定処理を行う場合に、以下の各規定によらなければならない。

- (1) 加熱アスファルト安定処理路盤材は、表2-22に示すマーシャル安定度試験基準値に適合するものとする。供試体の突固め回数は両面各々50回とするものとする。

**表2-22 マーシャル安定度試験基準値**

| 項目             | 基準値    |
|----------------|--------|
| 安定度 kN         | 3.43以上 |
| フロー値 (1/100cm) | 10~40  |
| 空げき率 (%)       | 3~12   |

注) 25mmを超える骨材部分は、同重量だけ25mm~13mmで置き換えて

マーシャル安定度試験を行う。

- (2) 請負者は、加熱アスファルト安定処理路盤材の粒度及びアスファルト量の決定にあたっては、配合設計を行い、監督職員の確認を得なければならない。ただし、これまでに実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）がある加熱アスファルト安定処理路盤材を用いる場合には、これまでの実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）または、定期試験による配合設計書を監督職員が承諾した場合に限り、配合設計を省略することができるものとする。

- (3) 請負者は、ごく小規模な工事（総使用量 500t未満あるいは施工面積 2,000m<sup>2</sup>未満）においては、これまでの実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）または定期試験による試験結果の提出によって、配合設計を省略することができるものとする。

- (4) 請負者は、加熱アスファルト安定処理路盤材の基準密度の決定にあたっては、監督職員の確認を得た配合で、室内で配合された混合物から3個のマーシャル供試体を作製し、次式により求めたマーシャル供試体の密度の平均値を基準密度としなければならない。なお、マーシャル供試体を作製にあたっては、25mmを超える骨材だけ25~13mmの骨材と置き換えるものとする。ただし、これまでに実績（過去一年以内にプラントから生産され使用した）や定期試験で基準密度が求められている場合には、その試験結果を監督職員が承諾した場合に限り、基準密度を省略することができるものとする。

$$\text{密度 (g/cm}^3) = \frac{\text{乾燥供試体の空中質量 (g)}}{\text{表乾供試体の空中質量 (g)} - \text{供試体の水中質量 (g)}} \times \text{常温の水の密度 (g/cm}^3)$$

- (5) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の排出時の温度について監督職員の承諾を得なければならない。また、その変動は承諾を得た温度に対して±25°Cの範囲内としなければならない。

- (6) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物を貯蔵する場合、一時貯蔵ビンまたは加熱貯蔵サイロに貯蔵しなければならない。

- (7) 請負者は、劣化防止対策を施していない一時貯蔵ビンでは、12時間以上加熱アスファルト安定処理混合物を貯蔵してはならない。
- (8) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物を運搬する場合、清浄で平滑な荷台を有するダンプトラックを使用し、ダンプトラックの荷台内面には、混合物の付着を防止する油、または溶液を薄く塗布しなければならない。
- (9) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の運搬時の温度低下を防ぐために運搬中はシート類で覆わなければならない。
- (10) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の舗設作業を監督職員が承認した場合を除き、気温が5℃以下のときに施工してはならない。また、雨が降り出した場合、敷均し作業を中止し、すでに敷均した箇所の混合物をすみやかに締固めて仕上げを完了させなければならない。
- (11) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の敷均しにあたり、敷均し機械は施工条件に合った機種のアスファルトイニッシャを選定するものとする。また、プライムコートの散布は、本条5項(10)、(12)～(14)号によるものとする。
- (12) 請負者は、**設計図書**に示す場合を除き、加熱アスファルト安定処理混合物を敷均したときの混合物の温度は110℃以上、また、1層の仕上がり厚さは10cm以下としなければならない。ただし、混合物の種類によって敷均しが困難な場合は、**設計図書**に関して監督職員と協議の上、混合物の温度を決定するものとする。
- (13) 機械仕上げが不可能な箇所は人力施工とする。
- (14) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の締固めにあたり、締固め機械は施工条件に合ったローラを選定しなければならない。
- (15) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物を敷均した後、ローラにより締固めなければならない。
- (16) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物をローラによる締固めが不可能な箇所は、タンパ、ブレート、コテ等で締固めなければならない。
- (17) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の縫目を締固めて密着させ平坦に仕上げなければならない。すでに舗設した端部の締固めが不足している場合や、亀裂が多い場合は、その部分を切り取つてから隣接部を施工しなければならない。
- (18) 請負者は、縦縫目、横縫目及び構造物との接合面に瀝青材料を薄く塗布しなければならない。
- (19) 請負者は、表層と基層及び加熱アスファルト安定処理層の各層の縦縫目の位置を15cm以上、横縫目の位置を1m以上ずらさなければならない。
- (20) 請負者は、表層と基層及び加熱アスファルト安定処理層の縦縫目は、車輪走行位置の直下からずらして設置しなければならない。なお、表層は原則としてレーンマークに合わせるものとする。
5. 請負者は、基層及び表層の施工を行う場合に、以下の各規定に従わなければならない。
- (1) 請負者は、加熱アスファルト混合物の粒度及びアスファルト量の決定にあたっては、設計配合を行い監督職員の確認を得なければならない。
- ただし、これまでに実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）があ

る配合設計の場合には、これまでの実績または定期試験による配合設計書を監督職員が承諾した場合に限り、配合設計を省略することができる。

- (2) 請負者は、ごく小規模な工事（総使用量 500 t 未満あるいは施工面積 2,000m<sup>2</sup>未満）においては、これまでの実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）または定期試験による配合設計書の提出によって配合設計を省略することができる。
- (3) 請負者は、舗設に先立って、(1)号で決定した場合の混合物について混合所で試験練りを行わなければならない。試験練りの結果が表2-22に示す基礎値と照合して基準値を満足しない場合には、骨材粒度またはアスファルト量の修正を行わなければならない。ただし、これまでに製造実績のある混合物の場合には、これまでの実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）または定期試験による試験練り結果報告書を監督職員が承諾した場合に限り、試験練りを省略することができる。
- (4) 請負者は、ごく小規模な工事（総使用量 500 t 未満あるいは施工面積 2,000m<sup>2</sup>未満）においては、これまでの実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）または定期試験による試験練り結果報告書の提出によって試験練りを省略することができる。
- (5) 請負者は混合物最初の一日の舗設状況を観察し、必要な場合には配合を修正し、監督職員の承諾を得て最終的な配合（現場配合）を決定しなければならない。
- (6) 請負者は表層及び基層用の加熱アスファルト混合物の基準密度の決定にあたっては、(7)号に示す方法によって基準密度をもとめ、監督職員の承諾を得なければならない。ただし、これまでの実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）や定期試験で基準密度が求められている場合には、それらの結果を監督職員が承諾した場合に限り、基準密度の試験を省略することができる。
- (7) 表層及び基層用の加熱アスファルトの基準密度は、監督職員の承諾を得た現場配合により製造した最初の1～2日間の混合物から、午前・午後おのの3個のマーシャル供試体を作成し、次式により求めたマーシャル供試体の密度の平均値を基準密度とする。

#### 開粒度アスファルト混合物以外の場合

$$\text{密度 (g/cm}^3\text{)} = \frac{\text{乾燥供試体の空中質量 (g)}}{\text{表乾燥供試体の空中質量 (g)} - \text{供試体の水中質量 (g)}} \times \text{常温の水の密度 (g/cm}^3\text{)}$$

#### 開粒度アスファルト混合物の場合

$$\text{密度 (g/cm}^3\text{)} = \frac{\text{燥供試体の空中質量 (g)}}{\text{供試体の断面積 (cm}^2\text{)} \times \text{ノギスを用いて計測した供試体の厚さ (cm)}}$$

- (8) 請負者は、ごく小規模な工事（総使用量 500 t 未満あるいは施工面積 2,000m<sup>2</sup>未満）においては、実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）や定期試験で得られている基準密度の試験結果を提出することにより、基準密度の試験を省略することができる。

- (9) 混合所設備、混合作業、混合物の貯蔵、混合物の運搬及び舗設時の気候条件については本条第4項(5)～(10)号によるものとする。
- (10) 請負者は、施工にあたってプライムコート及びタックコートを施す面が乾燥していることを確認するとともに、浮石、ごみ、その他の有害物を除去しなければならない。
- (11) 請負者は、路盤面及びタックコート施工面に異常を発見したときは、**設計図書**に関する監督職員と協議しなければならない。
- (12) アスファルト基層工及び表層工の施工にあたって、プライムコート及びタックコートの使用量は、**設計図書**によるものとする。
- (13) 請負者は、プライムコート及びタックコートの散布にあたって、縁石等の構造物を汚さないようにしながら、アスファルトディストリビュータまたはエンジンスピーヤで均一に散布しなければならない。
- (14) 請負者は、プライムコートを施工後、交通に開放する場合は、瀝青材料の車輪への付着を防ぐため、粗目砂等を散布しなければならない。交通によりプライムコートがはく離した場合には、再度プライムコートを施工しなければならない。
- (15) 請負者は、散布したタックコートが安定するまで養生するとともに、上層のアスファルト混合物を舗設するまでの間、良好な状態に維持しなければならない。
- (16) 混合物の敷均しは、本条4項(11)～(13)号によるものとする。ただし、**設計図書**に示す場合を除き、一層の仕上がり厚は7cm以下とするものとする。
- (17) 混合物の締固めは、本条4項(14)～(16)号によるものとする。
- (18) 繼目の施工は、本条4項(17)～(20)号によるものとする。
- (19) アスカーブの施工は、本条5項によるものとする。
6. 請負者は、監督職員の**指示**による場合を除き、舗装表面温度が50°C以下になってから交通開放を行わなければならない。

### 2-6-8 半たわみ性舗装工

1. 請負者は、流動対策として改質アスファルトを使用する場合には、第2編2-8-1一般瀝青材料の3項に規定するセミプローンアスファルト(AC-100)と同等品以上を使用しなければならない。
2. 半たわみ性舗装工の施工については、第3編2-6-7アスファルト舗装工の規定によるものとする。
3. 請負者は、半たわみ性舗装工の浸透性ミルクの使用量は、**設計図書**によらなければならない。
4. 請負者は、半たわみ性舗装工の施工にあたっては、「**舗装施工便覧第9章9-4-1 半たわみ性舗装工**」(日本道路協会、平成18年2月)の規定、「**舗装施工便覧 第5章及び第6章 構築路床・路盤の施工及びアスファルト・表層の施工**」(日本道路協会、平成18年2月)の規定、「**アスファルト舗装工事共通仕様書解説第10章 10-3-7 施工**」(日本道路協会、平成4年12月)の規定、「**舗装再生便覧第2章 2-7 施工**」(日本道路協会、平成16年2月)の規定によらなければならない。

**2-6-9 排水性舗装工**

1. 排水性舗装工の施工については、第3編2-6-7アスファルト舗装工の規定によるものとする。
2. 請負者は、排水性舗装工の施工については、「舗装施工便覧 第7章ポーラスアスファルト混合物の施工、第9章9-3-1排水機能を有する舗装」（日本道路協会、平成18年2月）の規定、「舗装再生便覧2-7施工」（日本道路協会、平成16年2月）の規定によるものとする。
3. ポーラスアスファルト混合物に用いるバインダ（アスファルト）はポリマー改質アスファルトH型とし、表2-23の標準的性状を満足するものでなければならない。

**表2-23 ポリマー改質アスファルトH型の標準的性状**

| 項目              | 種類<br>付加記号 | H型     |       |
|-----------------|------------|--------|-------|
|                 |            |        | H型-F  |
| 軟化点             | ℃          | 80.0以上 |       |
| 伸度              | (7°C) cm   | —      | —     |
|                 | (15°C) cm  | 50以上   | —     |
| タフネス(25°C)      | N・m        | 20以上   | —     |
| テナシティ(25°C)     | N・m        | —      | —     |
| 粗骨材の剥離面積率       | %          | —      | —     |
| フラーク脆化点         | ℃          | —      | -12以下 |
| 曲げ仕事量(-20°C)    | kPa        | —      | 400以上 |
| 曲げスティフネス(-20°C) | MPa        | —      | 100以下 |
| 針入度(25°C)       | 1/10mm     | 40以上   |       |
| 薄膜加熱質量変化率       | %          | 0.6以下  |       |
| 薄膜加熱後の針入度残留率    | %          | 65以上   |       |
| 引火点             | ℃          | 260以上  |       |
| 密度(15°C)        | g/cm³      | 試験表に付記 |       |
| 最適混合温度          | ℃          | 試験表に付記 |       |
| 最適締固め温度         | ℃          | 試験表に付記 |       |

4. タックコートに用いる瀝青材は、原則としてゴム入りアスファルト乳剤(PK RT)を使用することとし、表2-24の標準的性状を満足するものでなければならない。

表2-24 アスファルト乳剤の標準的性状

| 種類および記号               |                     | PKR-T       |
|-----------------------|---------------------|-------------|
| 項目                    |                     |             |
| エングラー度(25°C)          |                     | 1~10        |
| セイボルトフロール秒(50°C)      | s                   | —           |
| ふるい残留分(1.18mm)        | %                   | 0.3以下       |
| 付着度                   |                     | 2/3以上       |
| 粒子の電荷                 |                     | 陽( + )      |
| 留出油分(360°Cまでの)        |                     | —           |
| 蒸発残留分                 | %                   | 50以上        |
| 蒸<br>発<br>残<br>留<br>物 | 針入度(25°C) 1/10mm    | 60を超える150以下 |
|                       | 軟化点 °C              | 42.0以上      |
|                       | (25°C) N・m<br>タフネス  | 3.0以上       |
|                       | (15°C) N・m          | —           |
|                       | (25°C) N・m<br>テナシティ | 1.5以上       |
|                       | (15°C) N・m          | —           |
| 貯蔵安定度(24hr)質量         | %                   | 1以下         |
| 浸透性                   | s                   | —           |
| 凍結安定度(-5°C)           |                     | —           |

(日本アスファルト乳剤協会規格)

5. ポーラスアスファルト混合物の配合は表2-25を標準とし、表2-26に示す目標値を満足するように決定する。なお、ポーラスアスファルト混合物の配合設計は、「舗装設計施工指針」(日本道路協会、平成18年2月)および「舗装施工便覧」(日本道路協会、平成18年2月)に従い、最適アスファルト量を設定後、密度試験、マーシャル安定度試験、透水試験及びホイールトラッキング試験により設計アスファルト量を決定する。ただし、同一の材料でこれまでに実績(過去1年以内にプラントから生産され使用した)がある配合設計の場合には、これまでの実績または定期試験による配合設計書について監督職員が承諾した場合に限り、配合設計を省略することが出来る。

表2-25 ポーラスアスファルト混合物の標準的な粒度範囲

| ふるい目<br>呼び寸法 | 粒 度 範 囲  |          |
|--------------|----------|----------|
|              | 最大粒径(13) | 最大粒径(20) |
| 百分率<br>(%)   | 26.5mm   | —        |
|              | 19.0mm   | 100      |
|              | 13.2mm   | 90~100   |
|              | 4.75mm   | 11~35    |
|              | 2.36mm   | 10~20    |
|              | 75μm     | 3~7      |
|              | アスファルト量  | 4~6      |

注：上表により難い場合は監督職員と協議しなければならない。

表2-26 ポーラスアスファルト混合物の目標値

| 項 目              | 目 標 値                       |
|------------------|-----------------------------|
| 空隙率 %            | 20程度                        |
| 透水係数 cm/sec      | 10 <sup>-2</sup> 以上         |
| 安定度 kN           | 3.43以上                      |
| 動的安定度(D.S.) 回/mm | 一般部 4,000程度<br>交差点部 5,000程度 |

注1：突き固め回数は両面各50回とする。（動的安定度は、D交通の場合を示している。他はわだち掘れ対策に準ずる。）

注2：上表により難い場合は監督職員と協議しなければならない。

6. 混合時間は骨材にアスファルトの被覆が充分に行われ均一に混合できる時間とする。ポーラスアスファルト混合物は粗骨材の使用量が多いため通常のアスファルト混合物と比較して骨材が過加熱になりやすいなど温度管理が難しく、また、製品により望ましい温度が異なることから、混合温度には十分注意をし、適正な混合温度で行わなければならない。

7. 施工方法については、以下の各規定によらなければならない。

(1) 既設舗装版を不透水層とする場合は、事前または路面切削完了後に舗装版の状況を調査し、その結果を監督職員に報告するとともに、ひび割れ等が認められる場合の雨水の浸透防止あるいはリフレクションクラック防止のための処置は、設計図書に関して監督職員の承諾を得てから講じなければならない。（切削オーバーレイ、オーバーレイの工事の場合）

(2) 混合物の舗設は、通常の混合物より高い温度で行う必要があること、温度低下が通常の混合物より早いことおよび製品により望ましい温度が異なることから、特に温度管理には十分注意し速やかに敷均し、転圧を行わなければならぬ

- い。
- (3) 排水性舗装の継目の施工にあたっては、継目をよく清掃した後、加温を行い、敷均したポーラスアスファルト混合物を締固め、相互に密着させるものとする。また、摺り付け部の施工にあたっては、ポーラスアスファルト混合物が飛散しないよう入念に行わなければならない。
8. 請負者は、第1編1-1-4第1項の**施工計画書**の記載内容に加えて、一般部、交差点部の標準的な1日あたりの施工工程を記載するものとする。なお、作成にあたり、夏期においては初期わだち掘れ及び空隙つぶれに影響を与える交通開放温度に、冬期においては締固め温度に影響を与えるアスファルト混合物の温度低下に留意しなければならない。

#### 2-6-10 透水性舗装工

- 透水性舗装工の施工については、**舗装施工便覧第7章ポーラスアスファルト舗装工、第9章9-3-2透水機能を有する舗装、第3編2-6-7アスファルト舗装工**の規定によるものとする。
- ポーラスアスファルト混合物配合および、目標値については、第3編2-6-9排水性舗装工の規定によるものとする。  
なお、ポーラスアスファルト混合物の配合設計は、「**舗装設計施工指針**」（日本道路協会、平成18年2月）および「**舗装施工便覧**」（日本道路協会、平成18年2月）に従い、最適アスファルト量を設定後、密度試験、マーシャル安定度試験、透水試験及びホイルトラッキング試験により設計アスファルト量を決定する。ただし、同一の材料でこれまでに実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）がある配合設計の場合には、これまでの実績または定期試験による配合設計書について監督職員が**承諾**した場合に限り、配合設計を省略することができる。

#### 2-6-11 ゲースアスファルト舗装工

- 請負者は、ゲースアスファルト舗装工の施工に先立ち、基盤面の有害物を除去しなければならない。なお、基盤が鋼床版の場合は、鋼床版の発錆状況を考慮して表面処理を施すものとする。
- 請負者は、基盤面に異常を発見したときは、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
- 請負者は、ゲースアスファルト混合物の舗設にあたっては、ブリスタリング等の障害が出ないように、舗設面の汚れを除去し、乾燥させなければならない。また、鋼床版面は錆や異物がないように素地調整を行うものとする。
- 請負者は、ゲースアスファルト混合物の混合は、バッチ式のアスファルトプラントで行い、ゲースアスファルト混合物の混練・運搬にはクッカを用いなければならない。
- 請負者は、ゲースアスファルト舗装工の施工については、**舗装施工便覧第9章9-4-2ゲースアスファルト舗装**の規定によるものとする。

6. 接着剤の塗布にあたっては、以下の各規定によらなければならない。
- (1) 請負者は、接着剤にゴムアスファルト系接着剤の溶剤型を使用しなければならない。
  - (2) 接着剤の規格は表2-27、表2-28を満足するものでなければならない。

**表2-27 接着剤の規格鋼床版用**

| 項目                     | 規格値       | 試験法       |
|------------------------|-----------|-----------|
|                        | ゴムアスファルト系 |           |
| 不揮発分(%)                | 50以上      | JIS K6833 |
| 粘度(25°C) [Poise(Pa·s)] | 5(0.5)以下  | JIS K6833 |
| 指触乾燥時間(分)              | 90以下      | JIS K5600 |
| 低温風曲試験(-10°C、3mm)      | 合 格       | JIS K5600 |
| 基盤目試験(点)               | 10        | JIS K5600 |
| 耐湿試験後の基盤目試験(点)         | 8以上       | JIS K5664 |
| 塩水暴露試験後の基盤目試験(点)       | 8以上       | JIS K5600 |

注：基盤目試験の判定点は(財)日本塗料検査協会「塗膜の評価基準」の標準判定写真による。

**表2-28(1) 接着剤の規格コンクリート床版用**

| 項目               | アスファルト系<br>(ゴム入り)溶<br>剤型 | ゴム系溶剤型  |         | 試験方法         |
|------------------|--------------------------|---------|---------|--------------|
|                  |                          | 1次フライマー | 2次フライマー |              |
| 指触乾燥時間<br>(20°C) | 60分以内                    | 30分以内   | 60分以内   | JISK5600-1*1 |
| 不揮発分(%)          | 20分以上                    | 10分以上   | 25分以上   | JISK6833*2   |
| 作業性              | 塗り作業に支障のないこと             |         |         | JISK5600-1*1 |
| 耐久性              | 5日間で異常のないこと              |         |         | JISK5600-1*1 |

注：※1 適用する床版の種類に応じた下地材を使用する。(例:コンクリート床版の場合はコンクリートブロック又はモルタルピースとし、鋼床版の場合は鋼板を使用する)

※2 試験方法は、JIS K 6833、JIS K 6387などを参考に実施する。

**表2-28(2)**  
シート系床版防水層（流し貼り型、加熱溶着型、常温粘着型）プライマーの品質

| 種類<br>項目          | 溶剤型          | 水性型   | 水性型            | 試験方法           |
|-------------------|--------------|-------|----------------|----------------|
| 指触乾燥時間<br>(23°C)分 | 60分以内        | 60分以内 | 180分以内         | JIS K5600-1 *1 |
| 不揮発分%             | 20以上         | 50以上  | 35以上           | JIS K6833 *2   |
| 作業性               | 塗り作業に支障のないこと |       | JIS K5600-1 *1 |                |
| 耐水性               | 5日間で異常のないこと  |       | JIS K5600-1 *1 |                |

\* 1：適用する床版の種類に応じた下地剤を使用する

\* 2：試験方法はJIS K6833, JIS L6387などを参考に実施する

\* 3：と幕系床版防水層（アスファルト加熱型）のプライマーは上表の品質による

- (3) 請負者は、火気を厳禁し、鋼床版面にハケ・ローラーパケ等を用いて、0.3～0.4ℓ/m<sup>2</sup>の割合で塗布しなければならない。塗布は、鋼床版面にハケ・ローラーパケ等を用いて、0.15～0.2ℓ/m<sup>2</sup>の割合で1層を塗布し、その層を約3時間乾燥させた後に1層目の上に同じ要領によって2層目を塗布することとする。
- (4) 請負者は、塗布された接着層が損傷を受けないようにして、2層目の施工後12時間以上養生しなければならない。
- (5) 請負者は、施工時に接着剤をこぼしたり、部分的に溜まる等所要量以上に塗布して有害と認められる場合や、油類をこぼした場合には、その部分をかき取り再施工しなければならない。
- 7. 請負者は、夏期高温時に施工する場合は、以下の各規定によらなければならぬ。
  - (1) 請負者は、夏期高温時に施工する場合には、流動抵抗性が大きくなるように瀝青材料を選択しなければならない。
  - (2) 骨材は第3編2-6-3アスファルト舗装の材料の規定によるものとする。  
また、フィラーは石灰岩粉末とし、第2編2-3-5フィラーの品質規格によるものとする。

8. グースアスファルトの示方配合は、以下の各規定によるものとする。

(1) 骨材の標準粒度範囲は表2-29に適合するものとする。

**表2-29 骨材の標準粒度範囲**

| ふるい目の開き     | 通過質量百分率(%) |
|-------------|------------|
| 19.0 mm     | 100        |
| 13.2 mm     | 95~100     |
| 4.75 mm     | 65~ 85     |
| 2.36 mm     | 45~ 62     |
| 600 $\mu$ m | 35~ 50     |
| 300 $\mu$ m | 28~ 42     |
| 150 $\mu$ m | 25~ 34     |
| 75 $\mu$ m  | 20~ 27     |

(2) 標準アスファルト量の規格は表2-30に適合するものとする。

**表2-30 標準アスファルト量**

|         | 混合物全量に対する百分率(%) |
|---------|-----------------|
| アスファルト量 | 7~10            |

(3) 請負者は、グースアスファルトの粒度及びアスファルト量の決定にあたっては配合設計を行い、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならない。

9. 設計アスファルト量の決定については、以下の各規定によらなければならない。

(1) 示方配合されたアスファルトプラントにおけるグースアスファルト混合物は表2-31の基準値を満足するものでなければならない。

**表2-31 アスファルトプラントにおけるグースアスファルト混合物の基準値**

| 項目   | 基準値                     |
|--|-------------------------|
| 流動性試験、リュエル流動性(240°C)                               | sec<br>3~20             |
| 貫入量試験、貫入量(40°C、52.5kg/5cm <sup>2</sup> 、30分)       | mm<br>表層1~4<br>基層1~6    |
| ホイルトラッキング試験、動的安定度(60°C、6.4kg/cm <sup>2</sup> )回/mm | 300以上                   |
| 曲げ試験、破断ひずみ(-10°C、50mm/min)                         | $8.0 \times 10^{-3}$ 以上 |

[注] 試験方法は、「舗装調査・試験法便覧」を参照する。

- (2) ゲースアスファルト混合物の流動性については同一温度で同一のリュエル流动性であっても施工方法や敷きならし機械の重量などにより現場での施工法に差があるので、請負者は、配合設計時にこれらの条件を把握するとともに過去の実績などを参考にして、最も適した値を設定しなければならない。
- (3) 請負者は、試験の結果から基準値を満足するアスファルト量がまとまらない場合には、骨材の配合等を変更し、再試験を行わなければならない。
- (4) 請負者は、配合を決定したときには、**設計図書**に示す品質が得られることを**確認し、確認**のための資料を整備および保管し、検査時までに監督職員へ**提出**するとともに、監督職員の請求があった場合は遅滞なく**提示**しなければならない。
- (5) 大型車交通量が多く、特に流動性が生じやすい箇所に用いる場合、貫入量は2mm以下を目標とする。
10. 現場配合については、請負者は舗設に先立って第3編2-6-11ゲースアスファルト舗装工の9項の(4)で決定した配合の混合物を実際に使用する混合所で製造し、その混合物で流動性試験、貫入量試験等を行わなければならない。ただし、基準値を満足しない場合には骨材粒度または、アスファルト量の修正を行わなければならない。
11. 混合物の製造にあたっては、以下の各規定によらなければならない。
- (1) アスファルトプラントにおけるゲースアスファルトの標準加熱温度は表2-32を満足するものとする。

**表2-32 アスファルトプラントにおける標準加熱温度**

| 材 料    | 加 热 温 度  |
|--------|----------|
| アスファルト | 220°C以下  |
| 石 粉    | 常温～150°C |

- (2) ミキサ排出時の混合物の温度は、180～220°Cとする。
12. 敷均しの施工にあたっては、以下の各規定によらなければならない。
- (1) 請負者は、ゲースアスファルトイニッシャまたは人力により敷均しなければならない。
- (2) 一層の仕上り厚は3～4cmとする。
- (3) 請負者は、表面が湿っていないときに混合物を敷均すものとする。作業中雨が降り出した場合には、直ちに作業を中止しなければならない。
- (4) 請負者は、ゲースアスファルトの舗設作業を監督職員が**承諾**した場合を除き、気温が5°C以下のときに施工してはならない。
13. 目地工の施工にあたっては、以下の各規定によらなければならない。
- (1) 請負者は、横及び縦縫目を加熱し密着させ、平坦に仕上げなければならない。
- (2) 請負者は、鋼床版上での舗装にあたって、リブ及び縦桁上に縦縫目を設けてはならない。

- (3) 請負者は、雨水等の侵入するのを防止するために、標準作業がとれる場合は、構造物との接触部に成型目地材を用い、局部的な箇所等小規模の場合には、構造物との接触部に注入目地材を用いなければならない。
- (4) 成型目地材はそれを溶融して試験した時、注入目地材は、表2-33の規格を満足するものでなければならない。

表2-33 目地材の規格

| 項目           | 規格値  | 試験法        |
|--------------|------|------------|
| 針入度(円錐針)(mm) | 9以下  | 舗装調査・試験法便覧 |
| 流動(mm)       | 3以下  |            |
| 引張量(mm)      | 10以上 |            |

[注] 試験方法は、「舗装調査・試験法便覧」を参照する。

- (5) 成型目地材は、厚さが10mm、幅がグースアスファルトの層の厚さに等しいものでなければならない。
- (6) 注入目地材の溶解は、間接加熱によらなければならない。
- (7) 注入目地材は、高温で長時間加熱すると変質し劣化する傾向があるから、請負者は、できるだけ短時間内で指定された温度に溶解し、使用しなければならない。
- (8) 請負者は、目地内部、構造物側面、成型目地に対してはプライマーを塗布しなければならない。
- (9) プライマーの使用量は、目地内部に対しては0.3ℓ/m<sup>2</sup>、構造物側面に対しては0.2ℓ/m<sup>2</sup>、成型目地材面に対しては0.3ℓ/m<sup>2</sup>とする。

## 2-6-12 コンクリート舗装工

1. 請負者は、下層路盤の施工において以下の各規定に従わなければならない。
- (1) 請負者は、粒状路盤の敷均しにあたり、材料の分離に注意しながら、1層の仕上がり厚さで20cmを超えないように均一に敷均さなければならない。
- (2) 請負者は、粒状路盤の締固めを行う場合、修正CBR試験によって求めた最適含水比付近の含水比で、締固めなければならない。ただし、路床の状態、使用材料の性状等によりこれにより難い場合は、設計図書に関して監督職員の承諾を得なければならない。
2. 請負者は、上層路盤の施工において以下の各規定に従わなければならない。
- (1) 請負者は、各材料を均一に混合できる設備によって、承諾を得た粒度及び締固めに適した含水比が得られるように混合しなければならない。
- (2) 請負者は、粒度調整路盤材の敷均しにあたり、材料の分離に注意し、一層の仕上がり厚が15cm以下を標準とし、敷均さなければならない。ただし、締固めに振動ローラを使用する場合には、仕上がり厚の上限を20cmとすることができるものとする。
- (3) 請負者は、粒度調整路盤材の締固めを行う場合、修正CBR試験によって求めた

## 特仕2-6-12 コンクリート舗装工

1. 上層路盤の安定処理の混合方式は、設計図書に明示された場合を除き、プラント混合方式によらなければならない。

最適含水比付近の含水比で、締固めなければならない。

3. 請負者は、路盤においてセメント及び石灰安定処理を行う場合に、以下の各規定に従わなければならない。

- (1) 安定処理に使用するセメント量及び石灰量は、**設計図書**によるものとする。
  - (2) 請負者は、施工に先立って、「**舗装調査・試験法便覧**」(日本道路協会、平成19年6月)に示される「**E013 安定処理混合物の一軸圧縮試験方法**」により一軸圧縮試験を行い、使用するセメント量及び石灰量について監督職員の**承諾**を得なければならない。
  - (3) 下層路盤、上層路盤に使用するセメント及び石灰安定処理に使用するセメント石灰安定処理混合物の品質規格は、**設計図書**に示す場合を除き、表2-34、表2-35の規格に適合するものとする。
- ただし、これまでの実績がある場合で、**設計図書**に示すセメント量及び石灰量の路盤材が、基準を満足することが明らかであり、監督職員が**承諾**した場合には、一軸圧縮試験を省略することができるものとする。

**表2-34 安定処理路盤（下層路盤）の品質規格**

| 工 法          | 種 別 | 試験項目            | 試験方法                | 規格値     |
|--------------|-----|-----------------|---------------------|---------|
| セメント<br>安定処理 | —   | 一軸圧縮強さ<br>〔7日〕  | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | 0.98MPa |
| 石 灰<br>安定処理  | —   | 一軸圧縮強さ<br>〔10日〕 | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | 0.5MPa  |

**表2-35 安定処理路盤（上層路盤）の品質規格**

| 工 法          | 種 別 | 試験項目            | 試験方法                | 規格値     |
|--------------|-----|-----------------|---------------------|---------|
| セメント<br>安定処理 | —   | 一軸圧縮強さ<br>〔7日〕  | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | 2.0MPa  |
| 石 灰<br>安定処理  | —   | 一軸圧縮強さ<br>〔10日〕 | 舗装調査・試験法<br>便覧 E013 | 0.98MPa |

- (4) 監督職員の**承諾**したセメント量及び石灰量と、**設計図書**に示されたセメント量及び石灰量との開きが、±0.7%未満の場合には、契約変更を行わないものとする。
- (5) 請負者は、「**舗装調査・試験法便覧**」(日本道路協会、平成19年6月)に示される「**F007 突固め試験方法**」によりセメント及び石灰安定処理路盤材の最大乾燥密度を求め、監督職員の**承諾**を得なければならない。
- (6) 請負者は、監督職員が**承諾**した場合以外は、気温5°C以下のとき及び雨天時に、

施工を行ってはならない。

- (7) 請負者は、下層路盤の安定処理を施工する場合に、路床の整正を行った後、安定処理をしようとする材料を均一な層状に整形し、その上に本項(2)～(5)により決定した配合量のセメントまたは石灰を均一に散布し、混合機械で1～2回空練りしたのち、最適含水比付近の含水比になるよう水を加えながら混合しなければならない。
  - (8) 請負者は、下層路盤の安定処理を行う場合に、敷均した安定処理路盤材を最適含水比付近の含水比で、締固めなければならない。ただし、路床の状態、使用材料の性状によりこれにより難い場合は、監督職員の承諾を得なければならない。
  - (9) 請負者は、下層路盤の安定処理を行う場合に、締固め後の1層の仕上がり厚さが30cmを超えないように均一に敷均さなければならない。
  - (10) 請負者は、下層路盤のセメント安定処理を行う場合、締固めは水を加え、混合後2時間以内で完了するようにしなければならない。
  - (11) 上層路盤の安定処理の混合方式は、**設計図書**によるものとする。
  - (12) 請負者は、上層路盤の安定処理を行う場合に、路盤材の分離を生じないよう敷均し、締固めなければならない。
  - (13) 請負者は、上層路盤の安定処理を行う場合に、1層の仕上がり厚さは、最小厚さが最大粒径の3倍以上かつ10cm以上、最大厚さの上限は20cm以下でなければならない。ただし締固めに振動ローラを使用する場合には、仕上がり厚の上限を30cmとすることができるものとする。
  - (14) 請負者は、上層路盤の安定処理を行う場合に、セメント安定処理路盤の締固めは、混合後2時間以内に完了するようにしなければならない。
  - (15) 請負者は、一日の作業工程が終わったときは、道路中心線に直角に、かつ鉛直に横断施工目地を設けなければならない。また、横断方向の施工目地は、セメントを用いた場合は施工端部を垂直に切り取り、石灰を用いた場合には前日の施工端部を乱して、それぞれ新しい材料を打ち継ぐものとする。
  - (16) 請負者は、セメント及び石灰安定処理路盤を2層以上に施工する場合の縦縫目の位置を1層仕上がり厚さの2倍以上、横縫目の位置は、1m以上ずらさなければならない。
  - (17) 請負者は、加熱アスファルト安定処理層、基層または表層と、セメント及び石灰安定処理層の縦縫目の位置を15cm以上、横縫目の位置を1m以上ずらさなければならない。
  - (18) 養生期間及び養生方法は、**設計図書**によるものとする。
  - (19) 請負者は、セメント及び石灰安定処理路盤の養生を、仕上げ作業完了後ただちに行わなければならない。
4. 請負者は、路盤において加熱アスファルト安定処理を行う場合に、以下の各規定に従わなければならない。
- (1) 加熱アスファルト安定処理路盤材は、表2-36に示すマーシャル安定度試験基準値に適合するものとする。供試体の突固め回数は両面各々50回とする。

表2-36 マーシャル安定度試験基準値

| 項目             | 基 準 値  |
|----------------|--------|
| 安定度 kN         | 3.43以上 |
| フロー値 (1/100cm) | 10~40  |
| 空げき率 (%)       | 3~12   |

注) 25mmを超える骨材部分は、同重量だけ25mm~13mmで置き換えて  
マーシャル安定度試験を行う。

- (2) 請負者は、加熱アスファルト安定処理路盤材の粒度及びアスファルト量の決定にあたっては、配合設計を行い、監督職員の確認を得なければならない。ただし、これまでに実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）がある加熱アスファルト安定処理路盤材を用いる場合には、これまでの実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）または、定期試験による配合設計書を監督職員が承諾した場合に限り、配合設計を省略することができるものとする。
- (3) 請負者は、ごく小規模な工事（総使用量 500t未満あるいは施工面積 2,000m<sup>2</sup>未満）においては、これまでの実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）または定期試験による試験結果の提出によって、配合設計を省略することができる。

- (4) 請負者は、加熱アスファルト安定処理路盤材の基準密度の決定にあたっては、監督職員の確認を得た配合で、室内で配合された混合物から3個のマーシャル供試体を作製し、次式により求めたマーシャル供試体の密度の平均値を基準密度としなければならない。なお、マーシャル供試体の作製にあたっては、25mmを超える骨材だけ25~13mmの骨材と置き換えるものとする。ただし、これまでに実績（過去1年以内にプラントから生産され使用した）や定期試験で基準密度が求められている場合には、その試験結果を監督職員が承諾した場合に限り、基準密度を省略することができるものとする。

$$\text{密度 (g/cm}^3) = \frac{\text{乾燥供試体の空中質量 (g)}}{\text{表乾供試体の空中質量 (g)} - \text{供試体の水中質量 (g)}} \times \text{常温の水の密度 (g/cm}^3)$$

- (5) 請負者は、加熱アスファルト安定処理施工にあたって、材料の混合所は敷地とプラント、材料置き場等の設備を有するものでプラントはその周辺に対する環境保全対策を施したものでなければならない。
- (6) プラントは、骨材、アスファルト等の材料をあらかじめ定めた配合、温度で混合できるものとする。
- (7) 請負者は、混合作業においてコールドフィーダのゲートを基準とする配合の粒度に合うように調整し、骨材が連続的に供給できるようにしなければならない。
- (8) 請負者は、混合作業においてバッチ式のプラントを用いる場合は、基準とする粒度に合うよう各ホットビンごとの計量値を決定しなければならない。自動計量式のプラントでは、ホットビンから計量する骨材の落差補正を行うものとする。なお、

- ミキサでの混合時間は、均一な混合物を得るのに必要な時間とするものとする。
- (9) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の排出時の温度について監督職員の承諾を得なければならない。また、その変動は、承諾を得た温度に対して±25℃の範囲内としなければならない。
  - (10) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物を貯蔵する場合、一時貯蔵ビンまたは加熱貯蔵サイロに貯蔵しなければならない。
  - (11) 請負者は、劣化防止対策を施していない一時貯蔵ビンでは、12時間以上加熱アスファルト安定処理混合物を貯蔵してはならない。
  - (12) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物を運搬する場合、清浄で平滑な荷台を有するダンプトラックを使用し、ダンプトラックの荷台内面には、混合物の付着を防止する油、または溶液を薄く塗布しなければならない。
  - (13) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の運搬時の温度低下を防ぐために、運搬中はシート類で覆わなければならない。
  - (14) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の舗設作業を監督職員が承諾した場合を除き、気温が5℃以下のときに施工してはならない。また、雨が降り出した場合、敷均し作業を中止し、すでに敷均した箇所の混合物をすみやかに締固めて仕上げを完了させなければならない。
  - (15) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の敷均しにあたり、敷均し機械は施工条件に合った機種のアスファルトイニッシャ、ブルドーザ、モーターグレーダ等を選定しなければならない。
  - (16) 請負者は、設計図書に示す場合を除き、加熱アスファルト安定処理混合物を敷均したときの混合物の温度は110℃以上、また、1層の仕上がり厚さは10cm以下としなければならない。ただし、混合物の種類によって敷均しが困難な場合は監督職員と協議の上、混合物の温度を決定するものとする。
  - (17) 機械仕上げが不可能な箇所は人力施工とするものとする。
  - (18) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の締固めにあたり、締固め機械は施工条件に合ったローラを選定しなければならない。
  - (19) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物を敷均した後、ローラによって締固めなければならない。
  - (20) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物をローラによる締固めが不可能な箇所は、タンパ、ブレート、コテ等で締固めなければならない。
  - (21) 請負者は、加熱アスファルト安定処理混合物の縫目を締固めて密着させ、平坦に仕上げなければならない。すでに舗設した端部の締固めが不足している場合や、亀裂が多い場合は、その部分を切り取ってから隣接部を施工しなければならない。
  - (22) 請負者は、縦縫目、横縫目及び構造物との接合面に瀝青材料を薄く塗布しなければならない。
  - (23) 請負者は、表層と基層及び加熱アスファルト安定処理層の各層の縦縫目の位置を15cm以上、横縫目の位置を1m以上ずらさなければならない。
  - (24) 請負者は、中間層及び加熱アスファルト安定処理層の縦縫目は、車輪走行位置の直下からずらして設置しなければならない。

5. 請負者は、アスファルト中間層の施工を行う場合に、以下の各規定に従わなければならぬ。

- (1) アスファルト混合物の種類は、**設計図書**によるものとする。
  - (2) 配合設計におけるマーシャル試験に対する基準値の突固め回数は、50回とする。
  - (3) 請負者は、施工面が乾燥していることを**確認**するとともに浮石、ごみ、その他の有害物を除去しなければならない。
  - (4) 請負者は、路盤面に異常を発見したときは、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
  - (5) 請負者は、アスファルト中間層の施工にあたってプライムコートの使用量は、**設計図書**によらなければならない。
  - (6) 請負者は、プライムコート及びタックコートの散布にあたって、縁石等の構造物を汚さないようにしながら、アスファルトイディストリビュータまたはエンジンスプレーヤで均一に散布しなければならない。
  - (7) 請負者は、散布したタックコートが安定するまで養生するとともに、上層のアスファルト混合物を舗設するまでの間、良好な状態に維持しなければならない。
  - (8) 混合物の敷均しは、本条4項(15)～(17)によるものとする。ただし、**設計図書**に示す場合を除き、一層の仕上がり厚は7cm以下とするものとする。
  - (9) 混合物の締固めは、本条4項(18)～(20)によるものとする。
  - (10) 繼目は、本条4項(21)～(24)によるものとする。
6. コンクリート舗装で使用するコンクリートの配合基準は、表2-37の規格に適合するものとする。

**表2-37 コンクリートの配合基準**

| 粗骨材の最大寸法 | スラブ                            | 摘要       |
|----------|--------------------------------|----------|
| 40mm     | 2.5cmまたは沈下度30秒を標準とする。          | 舗設位置において |
|          | 6.5cmを標準とする。<br>(特殊箇所のコンクリート版) |          |

(注) 特殊箇所とは、**設計図書**で示された施工箇所をいう。

7. コンクリート舗装で使用するコンクリートの材料の質量計量誤差は1回計量分量に対し、表2-38の許容誤差の範囲内とするものとする。

**表2-38 計量誤差の許容値**

| 材料の種類   | 水  | セメント | 骨材 | 混和材 | 混和剤 |
|---------|----|------|----|-----|-----|
| 許容誤差(%) | ±1 | ±1   | ±3 | ±2  | ±3  |

8. 請負者は、コンクリート舗装の練りませ、型枠の設置、コンクリートの運搬・荷物卸しにあたって、以下の各規定に従わなければならない。

- (1) 請負者は、セメントコンクリート舗装の施工にあたって使用する現場練りコンクリートの練りませには、強制練りミキサまたは可傾式ミキサを使用しなければならない。
- (2) 請負者は、セメントコンクリート舗装の施工にあたって型枠は、十分清掃し、また、ねじれ等変形のない堅固な構造とし、版の正確な仕上り厚さ、正しい計画高さを確保するものとし、舗設の際、移動しないように所定の位置に据付けなければならない。また、コンクリートの舗設後、20時間以上経過後に取り外さなければならない。
- (3) 請負者は、コンクリートの運搬は、材料ができるだけ分離しない方法で行い、練りませてから舗設開始までの時間は、ダンプトラックを用いる場合は、1時間以内、またアジテータトラックによる場合は1.5時間以内としなければならない。
- (4) アジテータトラックにより運搬されたコンクリートは、ミキサー内のコンクリートを均等質にし、等厚になるように取卸し、またシートを振り分けて連続して、荷卸しを行うものとする。
- (5) コンクリートの運搬荷卸しは、舗設後のコンクリートに害を与えることなく荷卸しの際にコンクリートが分離しないようにするものとする。また、型枠やバーアセンブリ等に変形や変位を与えないように荷卸しをしなければならない。
- (6) 請負者は、ダンプトラックの荷台には、コンクリートの滑りをよくするため油類を塗布してはならない。

9. 請負者は、コンクリート舗装のコンクリートの敷均し、締固めにあたって、以下の各規定に従わなければならない。

- (1) 日平均気温が25℃を超える時期に施工する場合には暑中コンクリートとしての施工ができるように準備しておき、コンクリートの打込み時における気温が30℃を超える場合には、暑中コンクリートとするものとする。また、日平均気温が4℃以下または、舗設後6日以内に0℃となることが予想される場合には、寒中コンクリートとするものとする。

請負者は、暑中コンクリート及び寒中コンクリートの施工にあたっては、「**舗装施工便覧第8章 8-4-10 暑中及び寒中におけるコンクリート版の施工**」(日本道路協会、平成18年2月)の規定によるものとし、第1編1-1-4第1項の**施工計画書**に、施工・養生方法等を記載しなければならない。

- (2) 請負者は、コンクリートをスプレッダを使用して材料が分離しないよう敷均さなければならない。ただし、拡幅摺付部、取付道路交差部で人力施工とする場合は、型枠に沿ったところから順序よく「スコップ返し」をしながら所要の高さで敷均すものとする。
- (3) 請負者は、コンクリートを、締固め後コンクリートを加えたり、削ったりするとのないように敷均さなければならない。
- (4) 請負者は、コンクリート版の四隅、ダウエルバー、タイバー等の付近は、分離したコンクリートが集まらないよう特に注意し、ていねいに施工しなければならない。

- (5) 請負者は、コンクリート舗設中、雨が降ってきたときは、ただちに作業を中止しなければならない。
- (6) 請負者が舗設中に機械の故障や、降雨のため、舗設を中止せざるを得ないときに設ける目地は、できるだけダミー目地の設計位置に置くようにしなければならない。  
それができない場合は、目地の設計位置から3m以上離すようとするものとする。  
この場合の目地構造は、タイバーを使った突き合わせ目地とするものとする。
- (7) 請負者は、フィニッシャを使用し、コンクリートを十分に締固めなければならぬ。
- (8) 請負者は、フィニッシャの故障、あるいはフィニッシャの使えないところなどの締固めのため、平面パイプレータ、棒状パイプレータを準備して、締固めなければならない。
- (9) 請負者は、型枠及び目地の付近を、棒状パイプレータで締固めなければならない。  
また、作業中ダウエルバー、タイバー等の位置が移動しないよう注意するものとする。
10. 請負者は、コンクリート舗装の鉄網の設置にあたって、以下の各規定に従わなければならない。
- (1) 請負者は、鉄網を締固めるときに、たわませたり移動せたりしてはならない。
  - (2) 鉄網は、重ね継手とし、20cm以上重ね合わせるものとする。
  - (3) 請負者は、鉄網の重ねを焼なまし鉄線で結束しなければならない。
  - (4) 請負者は、鉄網位置により、コンクリートを上下層に分けて施工する場合は、下層コンクリートを敷均した後、上層のコンクリートを打つまでの時間を30分以内としなければならない。
11. 請負者は、コンクリート舗装の表面仕上げにあたって、以下の各規定に従わなければならない。
- (1) 請負者は、コンクリート舗装の表面を粗面仕上げとし、かつ、仕上げ面は平坦で、緻密、堅硬な表面とし、特に縦方向の凹凸がないように仕上げなければならない。
  - (2) 請負者は、荒仕上げをフィニッシャによる機械仕上げ、または簡易フィニッシャやテンプレートタンパによる手仕上げで行わなければならない。
  - (3) 請負者は、平坦仕上げを、荒仕上げに引き続いで行い、表面仕上げ機による機械仕上げまたはフロートによる手仕上げを行わなければならない。
  - (4) 請負者は、人力によるフロート仕上げを、フロートを半分ずつ重ねて行わなければならない。また、コンクリート面が低くてフロートが当たらないところがあれば、コンクリートを補充してコンクリート全面にフロートが当たるまで仕上げなければならない。
  - (5) 請負者は、仕上げ作業中、コンクリートの表面に水を加えてはならない。著しく乾燥するような場合には、フォッグスプレーを用いてもよいものとする。
  - (6) 請負者は、仕上げ後に、平坦性の点検を行い、必要があれば不陸整正を行わなければならない。
  - (7) 請負者は、粗面仕上げを、平坦仕上げが完全に終了し、表面の水光りが消えたら、粗面仕上げを機械または、人力により版全体を均等に粗面に仕上げなければならない。

い。

12. 請負者は、コンクリート舗装のコンクリートの養生を以下の各規定に従って行わなければならない。

(1) 請負者は、表面仕上げの終わったコンクリート版は所定の強度になるまで日光の直射、風雨、乾燥、気温、荷重ならびに衝撃等有害な影響を受けないよう養生をしなければならない。

(2) 請負者は、初期養生として、表面仕上げ終了直後から、コンクリート版の表面を荒らさないで養生作業ができる程度にコンクリートが硬化するまで養生を行わなければならない。

(3) 請負者は、養生期間を原則試験によって定めるものとし、その期間は、現場養生を行った供試体の曲げ強度が配合強度の70%以上となるまでとする。

交通への開放時期は、この養生期間の完了後とする。ただし、設計強度が4.4MPa未満の場合は、現場養生を行った供試体の曲げ強度が3.5MPa以上で交通開放を行うこととする。

後期養生については、その期間中、養生マット等を用いてコンクリート版の表面を隙間なく覆い、完全に湿潤状態になるよう散水しなければならない。

なお、養生期間を試験によらないで定める場合には、普通ポルトランドセメントの場合は2週間、早強ポルトランドセメントの場合は1週間、中庸熟ポルトランドセメント、フライアッシュセメントB種及び高炉セメントB種の場合は3週間とする。ただし、これらにより難い場合は、第1編1-1-4第1項の施工計画書に、その理由、施工方法等を記載しなければならない。

(4) 請負者は、コンクリートが少なくとも圧縮強度が5MPa、曲げ強度が1MPaになるまで、凍結しないよう保護し、特に風を防がなければならない。

(5) 請負者は、コンクリート舗装の交通開放の時期については、監督職員の承諾を得なければならない。

13. 請負者は、転圧コンクリート舗装を施工する場合に以下の各規定に従って行わなければならない。

(1) 請負者は、施工に先立ち、転圧コンクリート舗装で使用するコンクリートの配合を定めるための試験を行って理論配合、示方配合を決定し、監督職員の承諾を得なければならない。

(2) 転圧コンクリート舗装において、下層路盤、上層路盤にセメント安定処理工を使用する場合、セメント安定処理混合物の品質規格は設計図書に示す場合を除き、表2-34、表2-35に適合するものとする。ただし、これまでの実績がある場合で、設計図書に示すセメント安定処理混合物の路盤材が、基準を満足することが明らかであり監督職員が承諾した場合には、一軸圧縮試験を省略することができるものとする。

(3) 請負者は、「転圧コンクリート舗装技術指針（案）4-2配合条件」（日本道路協会、平成2年11月）に基づいて配合条件を決定し、監督職員の承諾を得なければならない。

(4) 請負者は、「転圧コンクリート舗装技術指針（案）4-2配合条件」（日本道

路協会、平成2年11月)の一般的手順に従って配合設計を行い、細骨材率、単位水量、単位セメント量を求めて理論配合を決定しなければならない。その配合に基づき使用するプラントにおいて試験練りを実施し、所要の品質が得られることを確認して示方配合を決定し、監督職員の承諾を得なければならない。

示方配合の標準的な表し方は、設計図書に示さない場合は表2-39によるものとする。

表2-39 示方配合表

| 種別       | 粗骨材<br>の<br>最大<br>寸法<br>(mm)   | コンシ<br>ステン<br>シーの<br>目標値<br>(%, 秒) | 細骨材<br>率 <sub>s/a</sub><br>W/C<br>(%)   | 水セメ<br>ント比<br>W/C<br>(%) | 単位<br>粗骨材<br>容積 | 単位量(kg/m <sup>3</sup> ) |               |          |          | 単位容<br>積質量<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | 含水比<br>W<br>(%) |
|----------|--|------------------------------------|---|--------------------------|-----------------|-------------------------|---------------|----------|----------|------------------------------------|-----------------|
|          |  |                                    |   |                          |                 | 水<br>W                  | セメ<br>ント<br>C | 細骨材<br>S | 粗骨材<br>G |                                    |                 |
| 理論<br>配合 | —  | —                                  | —   | —                        | —               | —                       | —             | —        | —        | —                                  | —               |
| 示方<br>配合 | —  | —                                  | —   | —                        | —               | —                       | —             | —        | —        | —                                  | —               |
| 備考       | (1) 設計基準曲げ強度 =<br>(2) 配合強度 =<br>(3) 設計空隙率 =<br>(4) セメントの種類 :<br>(5) 混和剤の種類 : | MPa<br>MPa<br>%                    | (6) 粗骨材の種類 :<br>(7) 細骨材のF.M.<br>(8) コンステンシー評価法 :<br>(9) 施工時間 :<br>(10) 転圧コンクリート運搬時間 : 分 | —                        | —               | —                       | —             | —        | —        | —                                  | —               |

- (5) 設計図書に示されない場合、粗骨材の最大寸法は20mmとするものとする。ただし、これにより難いときは監督職員の承諾を得て25mmとすることができるものとする。
- (6) 請負者は、転圧コンクリートの所要の品質を確保できる施工機械を選定しなければならない。
- (7) 請負者は、転圧コンクリートの施工にあたって練りませ用ミキサとして、2軸バグミル型、水平回転型、あるいは可傾式のいずれかのミキサを使用しなければならない。
- (8) 転圧コンクリートにおけるコンクリートの練りませ量は公称能力の2/3程度とするが、試験練りによって決定し、監督職員の承諾を得なければならない。
- (9) 運搬は本条8項(3)～(6)の規定によるものとする。  
ただし、転圧コンクリートを練りませてから転圧を開始するまでの時間は60分以内とするものとする。これにより難い場合は監督職員の承諾を得て、混和剤または遅延剤を使用して時間を延長できるが、90分を限度とするものとする。
- (10) 請負者は、運搬中シートによりコンクリートを乾燥から保護しなければならない。
- (11) 型枠は本条8項(2)の規定によるものとする。

- (12) 請負者は、コンクリートの敷均しを行う場合に、所要の品質を確保できるアスファルトフィニッシャによって行わなければならない。
- (13) 請負者は、敷均したコンクリートを、表面の平坦性の規格を満足させ、かつ、所定の密度になるまで振動ローラ、タイヤローラなどによって締固めなければならない。
- (14) 請負者は、締固めの終了した転圧コンクリートを養生マットで覆い、コンクリートの表面を荒らさないよう散水による湿潤養生を行わなければならない。
- (15) 請負者は、散水養生を、車両の走行によって表面の剥脱、飛散が生じなくなるまで続けなければならない。
- (16) 請負者は、養生期間終了後、監督職員の**承諾**を得て、転圧コンクリートを交通に開放しなければならない。
- 14. 請負者は、コンクリート舗装の目地を施工する場合に、以下の各規定に従わなければならない。
  - (1) 請負者は、目地に接するところは、他の部分と同じ強度及び平坦性をもつように仕上げなければならない。目地付近にモルタルばかりよせて施工してはならない。
  - (2) 目地を挟んだ、隣接コンクリート版相互の高さの差は2mmを超えてはならない。また、目地はコンクリート版面に垂直になるよう施工しなければならない。
  - (3) 目地の肩は、半径5mm程度の面取りをするものとする。ただし、コンクリートが硬化した後、コンクリートカッタ等で目地を切る場合は、面取りを行わなくともよいものとする。
  - (4) 目地の仕上げは、コンクリート面の荒仕上げが終わった後、面ごてで半径5mm程度の荒面取りを行い、水光が消えるのを待って最後の仕上げをするものとする。
  - (5) 請負者は、膨張目地のダウエルバーの設置において、バー端部付近に、コンクリート版の伸縮によるひび割れが生じないよう、道路中心線に平行に挿入しなければならない。
  - (6) 請負者は、膨張目地のダウエルバーに、版の伸縮を可能にするため、ダウエルバーの中央部約10cm程度にあらかじめ、鋲止めペイントを塗布し、片側部分に瀝青材料等を2回塗布して、コンクリートとの絶縁を図り、その先端には、キャップをかぶせなければならない。
  - (7) 請負者は、収縮目地を施工する場合に、ダミー目地を、定められた深さまで路面に対して垂直にコンクリートカッタで切り込み、目地材を注入しなければならない。
  - (8) 請負者は、収縮目地を施工する場合に、突き合わせ目地に、硬化したコンクリート目地にアスファルトを塗るか、またはアスファルトペーパーその他を挟んで、新しいコンクリートが付着しないようにしなければならない。

(9) 注入目地材（加熱施工式）の品質は、表2-40を標準とする。

**表2-40 注入目地材（加熱施工式）の品質**

| 試験項目     | 低弾性タイプ | 高弾性タイプ                       |
|----------|--------|------------------------------|
| 針入度（円鍵針） | 6mm以下  | 9mm以下                        |
| 弾性（球針）   |        | 初期貫入量 0.5~1.5mm<br>復元率 60%以上 |
| 引張量      | 3mm以上  | 10mm以上                       |
| 流動       | 5mm以下  | 3mm以下                        |

15. 転圧コンクリート舗装において目地は、**設計図書**に従うものとする。

### 2-6-13 薄層カラー舗装工

- 請負者は、薄層カラー舗装工の施工に先立ち、基盤面の有害物を除去しなければならない。
- 請負者は、基盤面に異常を発見したときは、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
- 薄層カラー舗装工の上層路盤、下層路盤、薄層カラー舗装の施工については、第3編2-6-7アスファルト舗装工の規定によるものとする。
- 請負者は、使用済み合材等により、色合いが悪くなる恐れのある場合には、事前にプラント、ダンプトラック、フィニッシャーの汚れを除去するよう洗浄しなければならない。

### 2-6-14 ブロック舗装工

- ブロック舗装工の施工については、第3編2-6-7アスファルト舗装工の規定によるものとする。
- 請負者は、ブロック舗装の施工について、ブロックの不陸や不等沈下が生じないよう基礎を入念に締固めなければならない。
- 請負者は、ブロック舗装の端末部及び曲線部で隙間が生じる場合、半ブロックまたは、コンクリートなどを用いて施工しなければならない。
- ブロック舗装工の施工については、「**舗装施工便覧第9章9-4-8インターロッキングブロック舗装（日本道路協会、平成18年2月）**」の施工の規定、**視覚障害者用誘導ブロック設置指針・同解説第4章施工**の規定によるものとする。  
なお、基準類と**設計図書**に相違がある場合は、原則として**設計図書**の規定に従うものとし、疑義がある場合は監督職員に**確認**をもとめなければならない。
- 目地材、サンドクッション材は、砂（細砂）を使用するものとする。
- 請負者は、インターロッキングブロックが平坦になるように路盤を転圧しなければ

### 特仕2-6-13 薄層カラー舗装工

薄層カラー舗装工の上層路盤、下層路盤、薄層カラー舗装の施工については、「特仕」第3編特仕2-6-5アスファルト舗装工の規定によるものとする。

### 特仕2-6-14 ブロック舗装工

- ブロック舗装工の施工については、「特仕」第3編特仕2-6-7 アスファルト舗装工の規定によるものとする。
- インターロッキングブロックの規格は表2-9のとおりとし、請負者は、これを証明する試験成績表を監督職員に**提出**するものとする。

ならない。

表2-9 インターロッキングブロックの規格

|    | 種類                          | 記号  | 曲げ強度                  | 透水計数                 |
|----|-----------------------------|-----|-----------------------|----------------------|
| 強  | 普通インター<br>ロッキング<br>ブロック     | N-1 | 4.9 N/mm <sup>2</sup> |                      |
|    |                             | N-2 | 以上                    |                      |
|    | 透水性インター<br>ロッキング<br>ブロック    | P-1 | 2.9 N/mm <sup>2</sup> | 1 × 10 <sup>-2</sup> |
| 度  |                             | P-2 | 以上                    | cm/sec               |
|    | 植生用インター<br>ロッキング<br>ブロック    | G-1 | 3.9 N/mm <sup>2</sup> |                      |
|    |                             | G-2 | 以上                    |                      |
| 厚さ | 普通、植生用インター<br>ロッキングブロック     |     | ± 3 mm                |                      |
|    | 透水性インター<br>ロッキングブロック        |     | + 5 - 1 mm            |                      |
| 寸法 | 普通、透水性、植生用<br>インターロッキングブロック |     | ± 3 mm                |                      |

注1) 1 : 一層型インターロッキングブロック

2 : 二層型インターロッキングブロック

注2) インターロッキングブロックの形状その他により曲げ強度試験ができる場合はコアによる圧縮強度試験を行い、圧縮強度が普通インターロッキングブロックおよび化粧インターロッキングブロックにおいては、32N/mm<sup>2</sup>以上、透水性インターロッキングブロックにおいては、17N/mm<sup>2</sup>以上でなければならない。

3. 請負者は、ブロックの色彩・パターンについて、設計図書に関して監督職員の承諾を得なければならない。

#### 特仕2-6-15 路面切削工

請負者は、路面切削前に縦横断測量を行い、舗設計画図面を作成し、設計図書に関して監督職員の承諾を得なければならない。縦横断測量の間隔は設計図書によるものとし、特に定めていない場合は20m間隔とする。

1. 請負者は、施工前に本条2項又は自動横断測定法により現地の計測を行い、切削厚さが設計平均深さになるよう計画高を決め、設計図書に関して監督職員の承諾を得なければならない。

なお、平均厚さに± 5 mm以上の変更が生じた場合は設計図書に関して監督職員に協議しなければならない。

**2-6-16 補装打換え工**

## 1. 既設舗装の撤去

- (1) 請負者は、**設計図書**に示された断面となるように、既設舗装を撤去しなければならない。
- (2) 請負者は、施工中、既設舗装の撤去によって周辺の舗装や構造物に影響を及ぼす懸念がある場合や、計画撤去層により下層に不良部分が発見された場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
- 2. 舗設
 

請負者は、既設舗装体撤去後以下に示す以外は本仕様書に示すそれぞれの層の該当する項目の規定に従って各層の舗設を行わなければならない。

  - (1) シックリフト工法により瀝青安定処理を行う場合は、**設計図書**に示す条件で施工を行わなければならない。
  - (2) 舗設途中の段階で交通解放を行う場合は、**設計図書**に示される処置を施さなければならない。
  - (3) 交通解放時の舗装表面の温度は、監督職員の**指示**による場合を除き、50°C以下としなければならない。

**2-6-17 オーバーレイ工**

## 1. 施工面の整備

- (1) 請負者は、施工前に、縦横断測量を行い、舗設計画図面を作成し、**設計図書**に関する監督職員の**承諾**を得なければならない。縦横断測量の間隔は**設計図書**によるものとするが、特に定めていない場合は20m間隔とする。
- (2) 請負者は、オーバーレイ工に先立って施工面の有害物を除去しなければならない。
- (3) 既設舗装の不良部分の撤去や不陸の修正などの処置は、**設計図書**によるものとする。
- (4) 請負者は、施工面に異常を発見したときは、ただちに監督職員に**報告**し、すみやかに**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。

## 2. 舗設

- (1) セメント、アスファルト乳剤、補足材等の使用量は**設計図書**によるものとする。
- (2) 舗設途中の段階で交通解放を行う場合は、**設計図書**に示される処置を施さなければならない。

**2. 現地測量による方法**

- (1) 横断方向の測定箇所は2車線道路で9点、4車線道路で片側9点（全体18点）とする。
- (2) 平均厚の計算は、「数量算出要領」に準ずるものとする。
- (3) 切削深さの管理は、2車線道路で5点法、4車線道路で9点法により行わなければならない。

**特仕 2-6-16 補装打換え工**

- 1. 請負者は、舗装打換部の既設アスファルト版については、コンクリートカッタで切断したのち、損傷部分を取りこわさなければならない。打換にあたっては、舗装版路盤に悪影響のないよう施工しなければならない。
- 2. 請負者は、路盤を入替えるときには、隣接する路盤をゆるめないよう施工しなければならない。
- 3. 請負者は、一層の仕上り厚さが7cm以下になるよう舗設しなければならない。
- 4. 請負者は、ローラ等により品質を確保するための締固め度が得られるよう、締固めなければならない。

**2-6-18 アスファルト舗装補修工**

1. 請負者は、わだち掘れ補修の施工については、施工前に縦横断測量を行い、舗設計図面を作成し、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならない。  
なお、縦横断測量の間隔は**設計図書**によるものとするが、特に定めていない場合は、20m間隔とする。
2. 請負者は、わだち掘れ補修の施工に先立って施工面の有害物を除去しなければならない。
3. わだち掘れ補修施工箇所の既設舗装の不良部分の除去、不陸の修正などの処置は、**設計図書**によるものとする。
4. 請負者は、わだち掘れ補修の施工にあたり施工面に異常を発見したときは、**設計図書**に関して施工前に監督職員と**協議**しなければならない。
5. 請負者は、わだち掘れ補修の施工については、本条第2項、第3項、第4項により施工面を整備した後、第3編第2章第6節一般舗装工のうち該当する項目の規定に従って舗設を行わなければならない。
6. 請負者は、わだち掘れ補修の施工にあたり、施工箇所以外の施工面に接する箇所については、施工端部がすり付けの場合はテープ、施工端部がすり付け以外の場合は、ぬき、こまいなどの木製型枠を使用しなければならない。
7. 請負者は、わだち掘れ補修の瀝青材の散布については、タックコート材を施工面に均一に散布しなければならない。なお、施工面端部については、人力により均一に塗布しなければならない。
8. 請負者は、路面切削の施工については、施工前に縦横断測量を行い、切削計画図面を作成し、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならない。ただし、切削厚に変更のある場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**することとする。  
なお、縦横断測量の間隔は**設計図書**によるものとするが、特に定めていない場合は、20m間隔とする。
9. 請負者は、パッチングの施工については、時期、箇所等について監督職員より**指示**を受けるものとし、完了後は速やかに合材使用数量等を監督職員に**報告**しなければならない。
10. 請負者は、パッチングの施工については、舗装の破損した部分で遊離したもの、動いているものは取り除き、正方形または長方形でかつ垂直に整形し、清掃した後、既設舗装面と平坦性を保つように施工しなければならない。これにより難い場合は、施工前に**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
11. 請負者は、パッチングの施工については、垂直に切削し整形した面に均一にタックコート材を塗布しなければならない。
12. 請負者は、クラック処理の施工に先立ち、ひびわれ中のゴミ、泥などを圧縮空気で吹き飛ばすなどの方法により清掃するものとし、ひびわれの周囲で動く破損部分は取り除かなければならない。また、湿っている部分については、バーナーなどで加熱し乾燥させなければならない。
13. 請負者は、安全溝の設置位置について、現地の状況により**設計図書**に定められた設置位置に支障がある場合、または設置位置が明示されていない場合には、**設計図書**に

**特仕2-6-18 アスファルト舗装補修工**

1. 請負者は、アスファルト舗装のポットホール・段差・局部的なひびわれ及びくぼみ・コンクリート舗装の目地縁部あるいはひびわれの角欠け・段差・穴あき等の欠損部の補修にあたっては、加熱アスファルト合材を使用して舗設しなければならない。
2. 請負者は、欠損部の補修の施工については、既設舗装面を清掃後タックコートを施工し、加熱アスファルト合材を敷ならしたのち、振動ローラ等により締固めなければならない。
3. 請負者は、アスファルト舗装の亀裂箇所で、目地材が充填できる亀裂箇所には、石・ごみ・どろ等を吹き飛ばすなどの方法により清掃するものとし、プライマーを塗布し、目地材を加熱し充填するものとし、目地材充填後は石粉を散布しなければならない。

関して監督職員と協議しなければならない。

#### 2-6-19 コンクリート舗装補修工

1. アスファルト注入における注入孔の孔径は、50mm程度とする。
2. 請負者は、アスファルト注入における注入孔の配列を、等間隔・千鳥状としなければならない。  
なお、配置については設計図書によるものとする。
3. 請負者は、アスファルト注入における削孔終了後、孔の中のコンクリート屑、浮遊土砂、水分等を取り除き、注入がスムーズに行われるようジェッティングしなければならない。また、アスファルト注入までの期間、孔の中への土砂、水分等の浸入を防止しなければならない。
4. 請負者は、アスファルト注入に使用するプローンアスファルトの加熱温度については、ケットル内で210℃以上、注入時温度は190～210℃としなければならない。
5. 請負者は、アスファルト注入の施工にあたっては、注入作業近辺の注入孔で注入材料が噴出しないよう木栓等にて注入孔を止めるものとし、注入材が固まった後、木栓等を取り外し、セメントモルタル、アスファルトモルタル等を充填しなければならない。
6. 請負者は、アスファルト注入時の注入圧力については、0.2～0.4MPaとしなければならない。
7. 請負者は、アスファルト注入後の一般交通の解放時期については、注入孔のモルタル充填完了から30分～1時間程度経過後としなければならない。
8. アスファルト注入材料の使用量の確認は、質量検収によるものとし、監督職員の立会の上を行うものとする。  
なお、請負者は、使用する計測装置について、施工前に監督職員の承諾を得なければならない。
9. 請負者は、アスファルト注入完了後、注入箇所の舗装版ごとにタワミ測定を行い、その結果を監督職員に提出しなければならない。  
なお、タワミ量が0.4mm以上となった箇所については、原因を調査するとともに、設計図書に関して監督職員と協議しなければならない。
10. 請負者は、目地補修において、注入目地材により舗装版目地部の補修を行う場合には、施工前に古い目地材、石、ごみ等を取り除かなければならない。  
なお、目地板の上に注入目地材を使用している目地は、注入目地部分の材料を取り除くものとし、また、一枚の目地板のみで施工している目地は目地板の上部3cm程度削り取り、目地材を注入しなければならない。
11. 請負者は、目地の補修において注入目地材により舗装版のひびわれ部の補修を行う場合には、注入できるひびわれはすべて注入し、注入不能のひびわれは、施工前に設計図書に関して監督職員と協議しなければならない。
12. 請負者は、目地補修においてクラック防止シート張りを行う場合には、舗装版目地部及びひびわれ部のすき間の石、ごみ等を取り除き、接着部を清掃のうえ施工しなければならない。  
なお、自接着型以外のクラック防止シートを使用する場合は、接着部にアスファル

#### 特仕2-6-19 コンクリート舗装補修工

1. コンクリート版における注入孔は、4m<sup>2</sup>に1ヶ所、孔径は50mm程度とし、削孔箇所は等間隔・千鳥状とする。請負者はクラック発生状況により位置の変更が必要な場合には、設計図書に関して監督職員と協議するものとする。
2. 請負者は、計測装置・計画方法を施工計画書に記載しなければならない。
3. 請負者は、コンクリート舗装の目地及び充填できる亀裂箇所には、古い目地材・石・ごみ・どろ等の異物を人力で取り除き、清掃を行ったのちプライマーを塗布し、目地材を加熱し充填するものとし、目地材充填後は石粉を散布しなければならない。
4. 請負者は、注入完了後、沈下量の測定を行うものとし、測定箇所は舗装版1枚につき1点とする。注入後の測定値が0.4mm以上の場合は、再注入を行わなければならない。  
なお、注入孔は前回とは別途に削孔しなければならない。

また、再注入後のタワミ量を測定し、結果を監督職員に報告するものとする。

ト乳剤を0.8ℓ／m<sup>2</sup>程度を塗布のうえ張付けなければならない。

13. 請負者は、目地補修におけるクラック防止シート張りの縫目については、シートの重ね合わせを5～8cm程度としなければならない。
14. 請負者は、目地補修において目地及びひびわれ部が湿っている場合には、注入及び張付け作業を行ってはならない。

## 第7節 地盤改良工

### 2-7-1 一般事項

本節は、地盤改良工として路床安定処理工、置換工、表層安定処理工、パイネット工、サンドマット工、バーチカルドレーン工、締固め改良工、固結工その他これらに類する工種について定めるものとする。

### 2-7-2 路床安定処理工

1. 請負者は、路床土と安定材を均一に混合し、締固めて仕上げなければならない。
2. 請負者は、安定材の散布を行う前に現地盤の不陸整正や必要に応じて仮排水路などを設置しなければならない。
3. 請負者は、所定の安定材を散布機械または人力によって均等に散布しなければならない。
4. 請負者は、路床安定処理工にあたり、散布終了後に適切な混合機械を用いて混合しなければならない。また、請負者は混合中は混合深さの確認を行うとともに混合むらが生じた場合は、再混合を行わなければならない。
5. 請負者は、路床安定処理工にあたり、粒状の石灰を用いる場合には、一回目の混合が終了した後仮転圧して放置し、生石灰の消化を待ってから再び混合を行わなければならない。ただし、粉状の生石灰（0～5mm）を使用する場合は、一回の混合ができるものとする。
6. 請負者は、路床安定処理工における散布及び混合を行うにあたり、粉塵対策について、**設計図書**に関して監督職員と協議しなければならない。
7. 請負者は、路床安定処理工にあたり、混合が終了したら表面を粗均しした後、整形し締固めなければならない。当該箇所が軟弱で締固め機械が入れない場合には、湿地ブルドーザなどで軽く転圧を行い、数日間養生した後に整形しタイヤローラなどで締固めるものとする。

### 2-7-3 置換工

1. 請負者は、置換のために掘削を行うにあたり、掘削面以下の層を乱さないように施工しなければならない。
2. 請負者は、路床部の置換工にあたり、一層の敷均し厚さは、仕上がり厚で20cm以下としなければならない。
3. 請負者は、構造物基礎の置換工に当たり、構造物に有害な沈下及びその他の影響が生じないように十分に締め固めなければならない。

## 第7節 地盤改良工

### 特仕2-7-3 置換工

請負者は、構造物の基礎面等で、置換えが必要と判断される場合には、不良土の厚さ・巾・連続性等の資料をもとに、**設計図書**に関して監督職員と協議するものとする。

4. 請負者は、置換工において、終了表面を粗均した後、整形し締固めなければならぬ。

#### 2-7-4 表層安定処理工

1. 請負者は、表層安定処理工にあたり、**設計図書**に記載された安定材を用いて、記載された範囲、形状に仕上げなければならない。
2. サンドマット及び安定シートの施工については、第3編2-7-6 サンドマット工の規定によるものとする。
3. 請負者は、表層混合処理を行うにあたり、安定材に生石灰を用いこれを貯蔵する場合は、地表面 50cm以上 の水はけの良い高台に置き、水の侵入、吸湿を避けなければならない。なお、請負者は、生石灰の貯蔵量が 500kg 越える場合は、消防法の適用を受けるので、これによらなければならない。
4. 請負者は、置換のための掘削を行う場合には、その掘削法面の崩壊が生じないよう現地の状況に応じて勾配を決定しなければならない。
5. 請負者は、サンドマット（海上）にあたっては、潮流を考慮し砂を所定の箇所へ投下しなければならない。
6. 請負者は、安定材の配合について施工前に配合試験を行う場合は、安定処理土の静的締固めによる供試体作製方法または、安定処理土の締固めをしない供試体の作製方法（地盤工学会）の各基準のいづれかにより供試体を作製し、JIS A 1216（土の一軸圧縮試験方法）の規準により試験を行うものとする。

#### 2-7-5 パイルネット工

1. 請負者は、連結鉄筋の施工にあたり、**設計図書**に記載された位置に敷設しなければならない。
2. サンドマット及び安定シートの施工については、第3編2-7-6 サンドマット工の規定によるものとする。
3. パイルネット工における木杭の施工については、以下の各号の規定によるものとする。
  - (1) 請負者は、材質が**設計図書**に示されていない場合には、樹皮をはいだ生松丸太で、有害な腐れ、割れ、曲がり等のない材料を使用しなければならない。
  - (2) 請負者は、先端は角すい形に削るものとし、角すい形の高さは径の1.5倍程度としなければならない。
4. パイルネット工における既製コンクリート杭の施工については、以下の各号の規定によるものとする。
  - (1) 請負者は、施工後に地表面に凹凸や空洞が生じた場合は、第3編2-3-3 作業土工（床掘り・埋戻し）の規定により、これを埋戻さなければならない。
  - (2) 請負者は、杭頭処理にあたり、杭本体を損傷させないように行わなければならぬ。
  - (3) 請負者は、杭の施工にあたり、施工記録を整備保管するものとし、監督職員が施工記録を求めた場合については、遅滞なく**提示**するとともに検査時までに監督職員

へ提出しなければならない。

- (4) 請負者は、打込みにあたり、キャップは杭径に適したもの用いるものとし、クッションは変形のないものを用いなければならない。
- (5) 請負者は、杭の施工にあたり、杭頭を打込みの打撃等により損傷した場合は、これを整形しなければならない。
- (6) 請負者は、杭の施工にあたり、打込み不能となった場合は、原因を調査するとともに、**設計図書**に関して監督職員と協議しなければならない。
- (7) 請負者は、杭の打込みを終わり、切断した残杭を再び使用する場合は、**設計図書**に関して監督職員の承諾を得なければならない。
- (8) 杭の施工については、以下の各号の規定によるものとする。
  - ① 請負者は、杭の適用範囲、杭の取扱い、杭の施工法分類はJIS A 7201（遠心力コンクリートくいの施工標準）の規定によらなければならない。
  - ② 請負者は、杭の打込み、埋込みは JIS A 7201（遠心力コンクリートくいの施工標準）の規定によらなければならない。
  - ③ 請負者は、杭の継手は JIS A 7201（遠心力コンクリートくいの施工標準）の規定によらなければならない。
- (9) 請負者は、杭のカットオフにあたり、杭内に設置されている鉄筋等の鋼材を傷つけないように、切断面が水平となるように行わなければならない。
- (10) 請負者は、殻運搬処理にあたり、運搬物が飛散しないよう行わなければならない。

#### 2-7-6 サンドマット工

1. 請負者は、サンドマットの施工にあたり、砂のまき出しは均一に行い、均等に荷重をかけるようにしなければならない。
2. 請負者は、安定シートの施工にあたり、隙間無く敷設しなければならない。

#### 2-7-7 パーチカルドレーン工

1. 請負者は、パーチカルドレーンの打設及び排水材の投入に使用する機械については、施工前に**施工計画書**に記載しなければならない。
2. 請負者は、パーチカルドレーン内への投入材の投入量を計測し、確実に充てんしたことを**確認**しなければならない。
3. 請負者は、袋詰式サンドドレーン及びペーパードレーンについてはその打設による使用量を計測し、確実に打設されたことを**確認**しなければならない。
4. 請負者は、袋詰式サンドドレーン及びペーパードレーンの打設にあたり、切断及び持ち上がりが生じた場合は、改めて打設を行わなければならない。
5. 請負者は、打設を完了したペーパードレーンの頭部を保護し、排水効果を維持しなければならない。

#### 2-7-8 締固め改良工

1. 請負者は、締固め改良工にあたり、地盤の状況を把握し、坑内へ**設計図書**に記載さ

れた粒度分布の砂を用いて適切に充填しなければならない。

2. 請負者は、施工現場周辺の地盤や、他の構造物並びに施設などへ影響を及ぼさないよう施工しなければならない。
3. 請負者は、海上におけるサンドコンパクションの施工にあたっては、**設計図書**に示された位置に打設しなければならない。

#### 2-7-9 固結工

1. 搅拌とは、粉体噴射搅拌、高圧噴射搅拌及びスラリー搅拌を示すものとする。
2. 請負者は、固結工による工事着手前に、搅拌及び注入する材料について配合試験と一軸圧縮試験を実施するものとし、目標強度を**確認**しこの結果を監督職員に**報告**しなければならない。
3. 請負者は、固結工法にあたり、施工中における施工現場周辺の地盤や他の構造物並びに施設などに対して振動による障害を与えないようにしなければならない。
4. 請負者は、固結工の施工中に地下埋設物を発見した場合は、ただちに工事を中止し、監督職員に**報告**後、占有者全体の**立会**を求め管理者を明確にし、その管理者と埋設物の処理にあたらなければならない。
5. 請負者は、生石灰パイルの施工にあたり、パイルの頭部は1m程度空打ちし、砂または粘土で埋戻さなければならない。
6. 請負者は、薬液注入工法の施工にあたり、薬液注入工法の適切な使用に関し、技術的知識と経験を有する現場責任者を選任し、事前に経歴書により監督職員の**承諾**を得なければならない。
7. 請負者は、薬液注入工事の着手前に下記について監督職員の**確認**を得なければならない。
  - (1) 工法関係 ①注入圧  
②注入速度  
③注入順序  
④ステップ長
  - (2) 材料関係 ①材料（購入・流通経路等を含む）  
②ゲルタイム  
③配合
8. 請負者は、薬液注入工を施工する場合には、**薬液注入工法による建設工事の施工に関する、暫定指針（建設省通達）**の規定によらなければならない。
9. 請負者は、薬液注入工における施工管理等については、**薬液注入工事に係わる、施工管理等について（建設省通達）**の規定によらなければならない。なお、請負者は、注入の効果の**確認**が判定できる資料を作成し**提出**するものとする。

### 第8節 工場製品輸送工

#### 2-8-1 一般事項

1. 本節は、工場製品輸送工として輸送工その他これらに類する工種について定めるものとする。

#### 特仕2-7-9 固結工

1. 請負者は、薬液注入工の着手前に薬液注入工の施工計画を監督職員に**提出**するものとする。
2. 請負者は、薬液注入の採用に際しては、暫定指針（建設省通達）による調査を行わなければならない。
3. 請負者は、地下埋設物に近接して薬液注入を行う場合は、薬液注入の流出を防止するためゲルタイムの調整等の措置を講じなければならない。
4. 請負者は、地下水及び公共用水の水質の汚濁の恐がある場合は、水質の状況を監視しなければならない。

### 第8節 工場製品輸送工

#### 特仕2-8-1 一般事項

- 請負者は、輸送に関する関係官公署への特殊車両申請等の手続きについては、輸送を行う前に許可を受けておかなければならない。

2. 請負者は、輸送に着手する前に第1編1-1-4 施工計画書 第1項の施工計画への記載内容に加えて、輸送計画に関する事項を記載し、監督職員に提出しなければならない。

### 2-8-2 輸送工

1. 請負者は、部材の発送に先立ち、塗装等で組立て記号を記入しておかなければならぬ。
2. 請負者は、輸送中の部材の損傷を防止するために、発送前に堅固に荷造りしなければならない。なお、請負者は、部材に損傷を与えた場合は直ちに監督職員に報告し、取り替えまたは補修等の処置を講じなければならない。

## 第9節 構造物撤去工

### 2-9-1 一般事項

1. 本節は、構造物撤去工として作業土工、構造物取壊し工、防護柵撤去工、標識撤去工、道路付属物撤去工、プレキャスト擁壁撤去工、排水構造物撤去工、かご撤去工、落石雪害防止撤去工、ブロック舗装撤去工、緑石撤去工、冬季安全施設撤去工、骨材再生工、運搬処理工その他これらに類する工種について定めるものとする。

### 2-9-2 作業土工（床掘り・埋戻し）

作業土工の施工については、第3編2-3-3 作業土工（床掘り・埋戻し）の規定によるものとする。

### 2-9-3 構造物取壊し工

1. 請負者は、コンクリート構造物取壊し及びコンクリートはつりを行うにあたり、本体構造物の一部を撤去する場合には、本体構造物に損傷を与えないように施工しなければならない。
2. 請負者は、舗装版取壊しを行うにあたり、他に影響を与えないように施工しなければならない。
3. 請負者は、石積み取壊し、コンクリートブロック撤去及び吹付法面取壊しを行うにあたり、地山法面の雨水による浸食や土砂崩れを発生させないよう施工しなければならない。
4. 請負者は、鋼材切断を行うにあたり、本体部材として兼用されている部分において、本体の部材に悪影響を与えないように処理しなければならない。
5. 請負者は、鋼矢板及びH鋼杭の引抜き跡の空洞を砂等で充てんするなどして地盤沈下を生じないようにしなければならない。
6. 請負者は、根固めブロック撤去を行うにあたり、根固めブロックに付着した土砂、泥土、ゴミを現場内において取り除いた後、運搬しなければならない。
7. 請負者は、コンクリート表面処理を行うにあたっては、周辺環境や対象構造物に悪影響を与えないように施工しなければならない。
8. 請負者は、コンクリート表面処理を行うにあたっては、供用中の施設に損傷及び機

能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。

9. 請負者は、コンクリート表面処理を行うにあたっては、道路交通に対して支障が生じないよう必要な対策を講じなければならない。
10. 請負者は、コンクリート表面処理を行うにあたっては、**設計図書**に従って施工しなければならない。
11. 請負者は、コンクリート表面処理において発生する濁水および廃材については、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-4 防護柵撤去工**

1. 請負者は、ガードレール、ガードパイプ、横断・転落防止柵、ガードケーブル、入り口防止柵の撤去に際して、供用中の施設に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。
2. 請負者は、ガードレール、ガードパイプ、横断・転落防止柵、ガードケーブル、入り口防止柵の撤去に際して、道路交通に対して支障が生じないよう必要な対策を講じなければならない。
3. 請負者は、ガードレール、ガードパイプ、横断・転落防止柵、ガードケーブル、入り口防止柵の撤去において、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-5 標識撤去工**

1. 請負者は、標識撤去に際して、供用中の施設に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。
2. 請負者は、標識撤去に際して、道路交通に対して支障が生じないよう必要な対策を講じなければならない。
3. 請負者は、標識撤去において、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-6 道路付属物撤去工**

1. 請負者は、視線誘導標、境界杭、距離標、道路鉢、車線分離標、境界鉢等の撤去に際して、供用中の施設に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。
2. 請負者は、視線誘導標、境界杭、距離標、道路鉢、車線分離標、境界鉢等の撤去に際して、道路交通に対して支障が生じないよう必要な対策を講じなければならない。
3. 請負者は、視線誘導標、境界杭、距離標、道路鉢、車線分離標、境界鉢等の撤去に伴い、適切な工法を検討し施工しなければならない。
4. 請負者は、視線誘導標、境界杭、距離標、道路鉢、車線分離標、境界鉢等の撤去において、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-7 プレキャスト擁壁撤去工**

1. 請負者は、プレキャスト擁壁の撤去に際して、供用中の施設に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。
2. 請負者は、プレキャスト擁壁の一部を撤去する場合には、他の構造物に損傷を与える

ないように施工しなければならない。

3. 請負者は、プレキャスト擁壁の撤去において、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-8 排水構造物撤去工**

1. 請負者は、排水構造物の撤去に際して、供用中の施設に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。
2. 請負者は、排水構造物の撤去に際して、他の排水構造物施設に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。
3. 請負者は、排水構造物の撤去に際して、道路交通に対して支障が生じないよう必要な対策を講じなければならない。
4. 請負者は、側溝・街渠、集水樹・マンホールの撤去に際して、切廻し水路を設置した場合は、その機能を維持するよう管理しなければならない。
5. 請負者は、排水構造物の撤去において、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-9 かご撤去工**

1. 請負者は、じゃかご、ふとんかごの撤去にあたっては、ゴミを現場内において取り除いた後、鉄線とぐり石を分けて運搬しなければならない。
2. 請負者は、じゃかご、ふとんかごの撤去において、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-10 落石雪害防止撤去工**

1. 請負者は、落石防護柵撤去、落石防止網（繊維網）の撤去に際して、供用中の施設に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。
2. 請負者は、落石防護柵撤去、落石防止網（繊維網）の撤去にあたっては、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-11 ブロック舗装撤去工**

1. 請負者は、インターロッキングブロック、コンクリート平板ブロック及びノンスリップの撤去に際して、供用中の施設に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。
2. 請負者は、インターロッキングブロック、コンクリート平板ブロック及びノンスリップの撤去に際して、道路交通に対して支障が生じないよう必要な対策を講じなければならない。
3. 請負者は、インターロッキングブロック、コンクリート平板ブロック及びノンスリップの撤去において、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-12 緑石撤去工**

1. 請負者は、歩車道境界ブロック、地先境界ブロックの撤去に際して、供用中の施設

に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。

2. 請負者は、歩車道境界ブロック、地先境界ブロックの撤去に際して、道路交通に対して支障が生じないよう必要な対策を講じなければならない。
3. 請負者は、歩車道境界ブロックおよび地先境界ブロックの撤去において、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-13 冬季安全施設撤去工**

1. 請負者は、吹溜式防雪柵、吹払式防雪柵の撤去に際して、供用中の施設に損傷及び機能上の悪影響が生じないよう施工しなければならない。
2. 吹溜式防雪柵、吹払式防雪柵の撤去にあたっては、第3編2-9-3構造物取壊し工の規定によるものとする。
3. 請負者は、吹溜式防雪柵、吹払式防雪柵の撤去にあたっては、道路交通に対して支障が生じないよう必要な対策を講じなければならない。
4. 請負者は、吹溜式防雪柵、吹払式防雪柵の撤去において、**設計図書**による処分方法によらなければならない。

#### **2-9-14 骨材再生工**

1. 骨材再生工の施工については、**設計図書**に明示した場合を除き、第1編1-1-18建設副産物の規定によるものとする。
2. 請負者は、構造物の破碎、撤去については、第3編2-9-3構造物取壊し工及び第3編2-9-6道路付属物撤去工の規定により施工しなければならない。ただし、これらの規定により難い場合には、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならぬ。
3. 請負者は、骨材再生工の施工にあたり、現場状況、破碎物の内容、破碎量や運搬方法などから、適切な使用機械を選定しなければならない。
4. 請負者は、骨材再生工の施工については、施工箇所以外の部分に損傷や悪影響を与えないよう行なわなければならない。
5. 請負者は、作業ヤードの出入り口の設置及び破碎作業に際して、関係者以外の立ち入りの防止に対して留意しなければならない。
6. 請負者は、破碎ホッパーに投入する材質、圧縮強度、大きさ等について使用機械の仕様、処理能力、選別方法や再生骨材の使用目的を考慮して、小割及び分別の方法を**施工計画書**に記載しなければならない。なお、鉄筋、不純物、ごみや土砂などの付着物の処理は、再生骨材の品質及び使用機械の適用条件に留意して行なわなければならない。
7. 請負者は、コンクリート塊やアスファルト塊等の破碎や積込みにあたり、飛散、粉塵及び振動対策の必要性について変更が伴う場合には、事前に**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
8. 請負者は、作業ヤードの大きさ及び適切な施工基盤面の設備方法について変更が伴う場合は、事前に**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
9. 請負者は、作業ヤードの大きさ及び適切な施工基盤面の整備方法については、**設計**

**図書**によるものとし、これにより難い場合は、事前に**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。

10. 請負者は、施工上やむを得ず指定された場所以外に再生骨材や建設廃棄物を仮置きまたは処分する場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。

#### 2-9-15 運搬処理工

1. 工事の施工に伴い生じた工事現場発生品については、第1編1-1-17工事現場発生品の規定によるものとする。
2. 工事の施工に伴い生じた建設副産物については、第1編1-1-18建設副産物の規定によるものとする。
3. 請負者は、殻運搬処理、現場発生品の運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないよう適正に処理を行わなければならない。

### 第10節 仮設工

#### 2-10-1 一般事項

1. 本節は、仮設工として工事用道路工、仮橋・仮桟橋工、路面覆工、土留・仮締切工、砂防仮締切工、水替工、地下水位低下工、地中連続壁工（壁式）、地中連続壁工（柱列式）、仮水路工、残土受入れ施設工、作業ヤード整備工、電力設備工、コンクリート製造設備工、トンネル仮設備工、共同溝仮設備工、防塵対策工、汚濁防止工、防護施設工、除雪工、雪寒施設工、法面吹付工その他これらに類する工種について定めるものとする。
2. 請負者は、仮設工については、**設計図書**の定めまたは監督職員の**指示**がある場合を除き、請負者の責任において施工しなければならない。
3. 請負者は、仮設物については、**設計図書**の定めまたは監督職員の**指示**がある場合を除き、工事完了後、仮設物を完全に撤去し、原形に復旧しなければならない。

#### 2-10-2 工事用道路工

1. 工事用道路とは、工事用の資機材や土砂を運搬するために仮に施工された道路をいうものとする。
2. 請負者は、工事用道路の施工にあたり、予定交通量・地形・気候を的確に把握し、周囲の環境に影響のないよう対策を講じなければならない。
3. 請負者は、工事用道路に一般交通がある場合には、一般交通の支障とならないようその維持管理に留意しなければならない。
4. 請負者は、工事用道路盛土の施工にあたり、不等沈下を起きないように締固めなければならない。
5. 請負者は、工事用道路の盛土部法面の整形する場合は、法面の崩壊が起こらないように締固めなければならない。
6. 請負者は、工事用道路の敷砂利を行うにあたり、石材を均一に敷均さなければならない。
7. 請負者は、安定シートを用いて、工事用道路の盛土の安定を図る場合には、安定シ

### 第10節 仮設工

#### 2-10-2 工事用道路工

- ートと盛土が一体化して所定の効果が発揮できるよう施工しなければならない。
8. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないよう適正に処理を行わなければならない。
  9. 請負者は、工事用道路を堤防等の既設構造物に設置・撤去する場合は、既設構造物に悪影響を与えないようにしなければならない。

#### 2-10-3 仮橋・仮桟橋工

1. 請負者は、仮橋・仮桟橋工を河川内に設置する際に、**設計図書**に定めがない場合には、工事完了後及び工事期間中であっても出水期間中は撤去しなければならない。
2. 請負者は、覆工板と仮橋上部との接合を行うにあたり、隅角部の設置に支障があるときはその処理方法等の対策を講じなければならない。
3. 請負者は、仮設高欄及び防舷材を設置するにあたり、その位置に支障があるときは、設置方法等の対策を講じなければならない。
4. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように行わなければならない。
5. 請負者は、杭橋脚の施工にあたり、ウォータージェットを用いる場合には、最後の打止めを落錘等で貫入させ落ち着かせなければならない。

#### 2-10-4 路面覆工

1. 請負者は、路面覆工を施工するにあたり、覆工板間の段差、隙間、覆工板表面の滑り及び覆工板の跳ね上がり等に注意し、交通の支障とならないようにしなければならない。また、路面覆工の横断方向端部には必ず覆工板ずれ止め材を取り付けなければならない。
2. 請負者は、覆工部の出入り口の設置及び資器材の搬入出に際して、関係者以外の立ち入りの防止に対して留意しなければならない。
3. 請負者は、路面勾配がある場合に、覆工板の受桁に荷重が均等にかかるようにすると共に、受桁が転倒しない構造としなければならない。

#### 2-10-5 土留・仮締切工

1. 請負者は、周囲の状況を考慮し、本体工事の品質、出来形等の確保に支障のないように施工しなければならない。
2. 請負者は、仮締切工の施工にあたり、河積阻害や河川管理施設、許可工作物等に対する局所的な洗掘等を避けるような施工をしなければならない。
3. 請負者は、河川堤防の開削をともなう施工にあたり、仮締切を設置する場合には、**建設省 仮締切堤設置基準(案)**の規定によらなければならない。
4. 請負者は、土留・仮締切工の仮設H鋼杭、仮設鋼矢板の打込みに先行し、支障となる埋設物の確認のため、溝掘り等を行い、埋設物を確認しなければならない。
5. 請負者は、溝掘りを行うにあたり、一般の交通を開放する必要がある場合には、仮復旧を行い一般の交通に開放しなければならない。
6. 請負者は、埋戻しを行うにあたり、埋戻し箇所の残材、廃物、木くず等を撤去し、

#### 特仕2-10-5 土留・仮締切工

土の締め固めについては、「特仕」第1編特仕2-3-3 盛土工の4項の規定によらなければならない。

目標高さまで埋戻さなければならない。

7. 請負者は、埋戻し箇所が水中の場合には、施工前に排水しなければならない。
8. 請負者は、構造物の隣接箇所や狭い箇所において埋戻しを行う場合は、十分に締固めを行わなければならない。
9. 請負者は、埋戻しを行うにあたり、埋設構造物がある場合には、偏土圧が作用しないように、埋戻さなければならない。
10. 請負者は、河川構造物付近のように水密性を確保しなければならない箇所の埋戻しにあたり、埋戻し材に含まれる石が一ヶ所に集中しないように施工しなければならない。
11. 請負者は、埋戻しの施工にあたり、適切な含水比の状態で行わなければならない。
12. 請負者は、仮設鋼矢板の打込みにおいて、埋設物等に損傷を与えないよう施工しなければならない。
13. 請負者は、ウォータージェットを用いて仮設H鋼杭、鋼矢板等を施工する場合には、最後の打止めを落錘等で貫入させ落ちかせなければならない。
14. 請負者は、仮設H鋼杭、鋼矢板等の引抜き跡を沈下など地盤の変状を生じないよう空洞を砂等で充てんしなければならない。
15. 請負者は、仮設アンカーの削孔施工については、地下埋設物や周辺家屋等に悪影響を与えないように行わなければならない。
16. 請負者は、タイロッド・腹起あるいは切梁・腹起しの取付けにあたって各部材が一様に働くように締付けを行わなければならない。
17. 請負者は、横矢板の施工にあたり、掘削と並行してめ込み、横矢板と掘削土壁との間に隙間のないようにしなければならない。万一掘りすぎた場合は、良質な土砂、その他適切な材料を用いて裏込を行うとともに、土留め杭のフランジと土留め板の間にくさびを打ち込んで、隙間のないように固定しなければならない。
18. 請負者は、じゃかご（仮設）施工にあたり、中詰用石材の網目からの脱落が生じないよう、石材の選定を行わなければならない。
19. 請負者は、じゃかご（仮設）の詰石にあたり、外廻りに大きな石を配置し、かごの先端から逐次詰込み、空隙を少なくしなければならない。
20. 請負者は、じゃかご（仮設）の布設にあたり、床ごしらえのうえ、間割りをしてかご頭の位置を定めなければならない。なお、詰石に際しては、請負者は法肩及び法尻の屈折部が扁平にならないように充てんし、適切な断面形状に仕上げなければならぬ。
21. ふとんかご（仮設）の施工については、本条18～20項の規定によるものとする。
22. 請負者は、締切盛土着手前に現状地盤を確認し、周囲の地盤や構造物に変状を与えないようしなければならない。
23. 請負者は、盛土部法面の整形を行う場合には、締固めて法面の崩壊がないように施工しなければならない。
24. 請負者は、止水シートの設置にあたり、突起物やシートの接続方法の不良により漏水しないように施工しなければならない。
25. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように行わなければならない。

らない。

#### 2-10-6 砂防仮締切工

1. 請負者は、土砂締切、土のう締切、コンクリート締切の施工にあたり、周囲の状況を考慮し、本体工事の品質、出来形等の確保に支障のないように施工しなければならない。
2. 作業土工の施工については、第3編2-3-3 作業土工（床掘り・埋戻し）の規定によるものとする。
3. 土砂締切の施工については、第1編第2章第3節河川土工・海岸土工・砂防土工の規定によるものとする。
4. コンクリート締切工の施工については、第1編第3章無筋・鉄筋コンクリートの規定によるものとする。

#### 2-10-7 水替工

1. 請負者は、ポンプ排水を行うにあたり、土質の確認によって、クイックサンド、ボーリングが起きない事を検討すると共に、湧水や雨水の流入水量を充分に排水しなければならない。
2. 請負者は、本条1項の現象による法面や掘削地盤面の崩壊を招かぬように管理しなければならない。
3. 請負者は、河川あるいは下水道等に排水するに場合において、設計図書に明示がない場合には、工事着手前に、河川法、下水道法の規定に基づき、当該管理者に届出、あるいは許可を受けなければならない。
4. 請負者は、工事により発生する濁水を関係法令等に従って、濁りの除去等の処理を行った後、放流しなければならない。

#### 2-10-8 地下水位低下工

1. 請負者は、ウェルポイントあるいはディープウェルを行うにあたり、工事着手前に土質の確認を行い、地下水位、透水係数、湧水量等を確認し、確実に施工しなければならない。
2. 請負者は、周辺に井戸がある場合には、状況の確認につとめ被害を与えないようにしなければならない。

#### 2-10-9 地中連続壁工（壁式）

1. 請負者は、ガイドウォールの設置に際して、表層地盤の状況、地下水位上載荷重、隣接構造物との関係を考慮して、形状・寸法等を決定し、所定の位置に精度よく設置しなければならない。
2. 請負者は、連壁鉄筋の組立に際して、運搬、建て込み時に変形が生じないようにしながら、所定の位置に正確に設置しなければならない。
3. 連壁鉄筋を深さ方向に分割して施工する場合には、請負者は、建て込み時の接続精度が確保できるように、各鉄筋かごの製作精度を保たなければならぬ。

4. 請負者は、後行エレメントの鉄筋かごの建て込み前に、先行エレメントの、連壁縫手部に付着している泥土や残存している充填碎石を取り除く等エレメント間の止水性の向上を図らなければならない。
5. 請負者は、連壁コンクリートの打設に際して、鉄筋かごの浮き上がりのないように施工しなければならない。
6. 打設天端付近では、コンクリートの劣化が生ずるため、請負者は50cm以上の余盛りを行う等その対応をしなければならない。
7. 請負者は、仮設アンカーの削孔施工にあたり、地下埋設物や周辺家屋等に影響を与えないように行わなければならない。
8. 請負者は、切梁・腹起しの取付けにあたり、各部材が一様に働くように締付けを行わなければならない。
9. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように行わなければならない。

#### **2-10-10 地中連続壁工（柱列式）**

1. 請負者は、ガイドトレーナーの設置に際して、表層地盤の状況、地下水位上載荷重、隣接構造物との関係を考慮して、形状・寸法等を決定し、所定の位置に精度よく設置しなければならない。
2. 請負者は、柱列杭の施工に際して、各杭の施工順序、間隔、柱列線及び掘孔精度等に留意し、連続壁の連続性の確保に努めなければならない。
3. オーバーラップ配置の場合に、請負者は、隣接杭の材令が若く、固化材の強度が平均しているうちに掘孔しなければならない。
4. 請負者は、芯材の建て込みに際して、孔壁を損傷しないようにするとともに、芯材を孔心に対して垂直に建て込まなければならない。
5. 請負者は、芯材の挿入が所定の深度まで自重により行えない場合には、孔曲り、固化材の凝結、余掘り長さ不足、ソイルセメントの攪拌不良等の原因を調査し、適切な処置を講じなければならない。
6. 請負者は、仮設アンカーの削孔施工にあたり、地下埋設物や周辺家屋等に影響を与えないように行わなければならない。
7. 請負者は、切梁・腹起しの取付けにあたり、各部材が一様に働くように締付けを行わなければならない。
8. 請負者は、殻運搬処理を行うにあたり、運搬物が飛散しないように行わなければならない。

#### **2-10-11 仮水路工**

1. 請負者は、工事車両等によりヒューム管、コルゲートパイプ、塩ビ管の破損を受けないよう、設置しなければならない。
2. 請負者は、ヒューム管・コルゲートパイプ、塩ビ管の撤去後、埋戻しを行う場合は、埋戻しに適した土を用いて締固めをしながら埋戻しをしなければならない。
3. 請負者は、素掘側溝の施工にあたり、周囲の地下水位への影響が小さくなるように

施工しなければならない。また、水位の変動が予測される場合には、必要に応じて周囲の水位観測を行わなくてはならない。

4. 請負者は、切梁・腹起しの取付けにあたり、切梁・腹起しが一様に働くように締付けを行わなければならない。
5. 請負者は、仮設の鋼矢板水路を行うにあたり、控索材等の取付けにおいて、各控索材等が一様に働くように締付けを行わなければならない。
6. 請負者は、仮設H鋼杭、鋼矢板等の引抜き跡を沈下など地盤の変状を生じないよう空洞を砂等で充てんしなければならない。

#### **2-10-12 残土受入れ施設工**

1. 請負者は、雨水の排水処理等を含めて、搬入土砂の周囲への流出防止対策を、講じなければならない。
2. 請負者は、コンクリートブロック、プレキャストL型擁壁、プレキャスト逆T型擁壁を仮置きする場合には、転倒、他部材との接触による損傷がないようにこれらを防護しなければならない。

#### **2-10-13 作業ヤード整備工**

1. 請負者は、ヤード造成を施工するにあたり、工事の進行に支障のないように位置や規模を検討し造成・整備しなければならない。
2. 請負者は、ヤード内に敷砂利を施工する場合、ヤード敷地内に碎石を平坦に敷均さなければならない。

#### **2-10-14 電力設備工**

1. 請負者は、受電設備、配電設備、電動機設備、照明設備を設置するにあたり、必要となる電力量等を把握し、本体工事の施工に支障が生じない設備としなければならない。
2. 請負者は、電気事業法において定める自家用電気工作物施設の維持管理保守において電気主任技術者を選び、監督職員に報告するとともに、保守規定を制定し適切な運用をしなければならない。
3. 請負者は、騒音が予見される設備を設置する場合には、防音対策を講じるなど、周辺環境に配慮しなければならない。

#### **2-10-15 コンクリート製造設備工**

1. コンクリートプラント設備は、練り上がりコンクリートを排出するときに材料の分離を起こさないものとする。
2. 請負者は、コンクリートの練りませにおいてはバッヂミキサを用いなければならぬ。
3. ケーブルクレーン設備のバケットの構造は、コンクリートの投入及び搬出の際に材料の分離を起こさないものとし、また、バケットからコンクリートの排出が容易でかつすみやかなものとする。

**2-10-16 トンネル仮設備工**

1. 請負者は、トンネル仮設備について、本体工事の品質・性能等の確保のため、その保守に努めなければならない。
2. 請負者は、トンネル照明設備を設置するにあたり、切羽等直接作業を行なう場所、保線作業、通路等に対して適切な照度を確保するとともに、明暗の対比を少なくするようしなければならない。また、停電時等の非常時への対応についても配慮した設備としなければならない。
3. 請負者は、用水設備を設置するにあたり、さつ孔水、コンクリート混練水、洗浄水、機械冷却水等の各使用量及び水質を十分把握し、本体工事の施工に支障が生じない設備としなければならない。
4. 請負者は、トンネル排水設備を設置するにあたり、湧水量を十分調査し、作業その他に支障が生じないようにしなければならない。また、強制排水が必要な場合には、停電等の非常時に応じた設備としなければならない。
5. 請負者は、トンネル換気設備の設置にあたり、発破の後ガス、粉じん、内燃機関の排気ガス、湧出有毒ガス等について、その濃度が関係法令等で定められた許容濃度以下に坑内環境を保つものとしなければならない。また、停電等の非常時に応じて考慮した設備としなければならない。
6. 請負者は、トンネル送気設備の設置にあたり、排気ガス等の流入を防止するように吸気口の位置の選定に留意しなければならない。また、停電等の非常時への対応についても考慮した設備としなければならない。  
請負者は、機械による掘削作業、せん孔作業及びコンクリート等の吹付け作業にあたり、湿式の機械装置を用いて粉じんの発散を防止するための措置を講じなければならない。
7. 請負者は、トンネル工事連絡設備の設置にあたり、通常時のみならず非常時における連絡に關しても考慮しなければならない。
8. 請負者は、換気装置の設置にあたり、トンネルの規模、施工方法、施工条件等を考慮した上で、坑内の空気を強制的に換気するのに効果的な換気装置のものを選定しなければならない。
9. 請負者は、集じん装置の設置にあたり、トンネル等の規模等を考慮した上で、十分な処理容量を有しているもので、粉じんを効率よく捕集し、かつ、吸入性粉じんを含めた粉じんを清浄化する処理能力を有しているものを選定しなければならない。
10. 請負者は、換気の実施等の効果を確認するにあたって、半月以内ごとに1回、定期に、定められた方法に従って、空気の粉じん濃度等について測定を行わなければならぬ。この際、粉じん濃度（吸入性粉じん濃度）目標レベルは $3\text{ mg}/\text{m}^3$ 以下とし、中小断面のトンネル等のうち $3\text{ mg}/\text{m}^3$ を達成する事が困難と考えられるものについては、できるだけ低い値を目標レベルにすることとする。また、各測定点における測定値の平均値が目標レベルを超える場合には、作業環境を改善するための必要な措置を講じなければならない。
11. 粉じん濃度等の測定結果は関係労働者の閲覧できる措置を講じなければならない。
12. 請負者は、トンネル充電設備を設置するにあたり、機関車台数等を考慮し工事に支

**特仕 2-10-16 トンネル仮設備工**

1. 請負者は、トンネル用濁水処理設備の設置については、「共仕」第3編2-10-16「トンネル仮設備工のほか、停電等の非常時にも対応した設備としなければならない。
2. 請負者は、トンネル工事における粉じん対策の充実を図るために、「ずい道等建設工事における粉じん対策に関するガイドライン」（厚生労働省）及び「トンネル工事の粉じん発生作業に関する衛生管理マニュアル」（国土交通省）に基づき粉じん対策を実施しなければならない。
3. 請負者は、トンネル坑内作業環境を改善するため、「トンネル工事用排出ガス対策型建設機械」の指定を受けた建設機械を使用しなければならない。また、内燃機関付の機械を使用する場合は、有害ガス・ばい煙による汚染対策用装置を装備したものを使用しなければならない。
4. 請負者は、掘削工（削岩、ずり出し）および支保工（吹付コンクリート、ロックボルト、金網、鋼製支保工）の作業にあたり、粉じん対策設備が必要となった場合は設計図書に関して監督職員と協議するものとする。
5. 請負者は、掘削工（削岩、ずり出し）および支保工（吹付コンクリート、ロックボルト、金網、鋼製支保工）の作業にあたり、電動ファン付粉じん用呼吸保護具等の有效的な呼吸用保護具を使用しなければならない。

- 障が生じないよう充電所の大きさ及び充電器台数等を決定しなければならない。また、充電中の換気に対する配慮を行わなければならない。
12. 請負者は、スライドセントル組立解体にあたり、換気管及び送気管等の損傷に留意し、また移動時にねじれなどによる変形を起こさないようにしなければならない。組立時には、可動部が長期間の使用に耐えるようにしなければならない。
  13. 請負者は、防水作業台車の構造を防水シートが作業台端部で損傷しない構造とともに、作業台組立解体にあたり、施工済みの防水シートを損傷することのないように作業しなければならない。
  14. 請負者は、ターンテーブル設備の設置にあたり、その動きを円滑にするため、据付面をよく整地し不陸をなくさなければならない。
  15. 請負者は、トンネル用濁水処理設備の設置にあたり、水質汚濁防止法、関連地方自治体の公害防止条例等の規定による水質を達成できるものとしなければならない。また、設備については、湧水量、作業内容及び作業の進捗状況の変化に伴う処理水の水質変化に対応できるものとしなければならない。

#### **2-10-17 防塵対策工**

1. 請負者は、工事車輛が車輪に泥土、土砂を付着したまま工事区域から外部に出る恐れがある場合には、タイヤ洗浄装置及びこれに類する装置の設置、その対策について **設計図書** に関して監督職員と **協議** しなければならない。
2. 請負者は、工事用機械及び車輛の走行によって砂塵の被害を第三者に及ぼすおそれがある場合には、散水あるいは路面清掃について、**設計図書** に関して監督職員と **協議** しなければならない。

#### **2-10-18 汚濁防止工**

1. 請負者は、汚濁防止フェンスを施工する場合は、設置及び撤去時期、施工方法及び順序について、工事着手前に検討し施工しなければならない。
2. 請負者は、河川あるいは下水道等に排水する場合において、**設計図書** に明示がない場合には、工事着手前に、河川法、下水道法の規定に基づき、当該管理者に届出、あるいは許可を受けなければならない。
3. 請負者は、工事により発生する濁水を関係法令等に従って、濁りの除去等の処理を行った後、放流しなければならない。

#### **2-10-19 防護施設工**

1. 請負者は、防護施設の設置位置及び構造の選定にあたり、発破に伴う飛散物の周辺への影響がないように留意しなければならない。
2. 請負者は、仮囲いまたは立入防止柵の設置にあたり、交通に支障をきたす場合あるいは苦情が発生すると予想される場合には、工事前に対策を講じなければならない。

#### **2-10-20 除雪工**

請負者は、除雪を行うにあたり、路面及び構造物、計画地盤に損傷を与えないように

しなければならない。なお、万一損傷を与えた場合には請負者の責任において元に戻さなければならない。

### 2-10-21 雪寒施設工

1. 請負者は、ウエザーシェルター及び雪寒仮囲いの施工にあたり、周囲の状況を把握し、設置位置、向きについて機材の搬入出に支障のないようにしなければならない。
2. 請負者は、ウエザーシェルターの施工にあたり、支柱の不等沈下が生じないよう留意しなければならない。特に、足場上に設置する場合には足場の支持力の確保に留意しなければならない。
3. 請負者は、樹木の冬囲いとして小しばり、中しばり等を施工するにあたり、樹木に対する損傷が生じないようにしなければならない。

### 2-10-22 法面吹付工

法面吹付工の施工については、第3編2-14-3吹付工の規定による。

### 2-10-23 足場工

請負者は、足場工の施工にあたり、枠組み足場を設置する場合は、「手すり先行工法等に関するガイドライン（厚生労働省 平成21年4月）」によるものとし、手すり先行工法の方式を採用した足場に、二段手すり及び幅木の機能を有するものでなければならない。

### 特仕2-10-23 足場工

枠組足場の設置を必要とする場合は、「手すり先行工法等に関するガイドライン（厚生労働省 平成21年4月）」によるものとし、手すり先行工法の方式を採用した足場に、2段手すり及び幅木の機能を有するものでなければならない。

ただし、これにより難い場合は監督職員と協議のうえ設計変更の対象とする。

## 第11節 軽量盛土工

### 2-11-1 一般事項

本節は、軽量盛土工として軽量盛土工その他これらに類する工種について定めるものとする。

### 2-11-2 軽量盛土工

1. 請負者は、軽量盛土工を行う場合の材料については、**設計図書**によるものとする。
2. 請負者は、発砲スチロール等の軽量材の運搬を行なうにあたり損傷を生じないようにしなければならない。仮置き時にあたっては飛散防止に努めるとともに、火気、油脂類を避け防火管理体制を整えなければならない。又、長期にわたり紫外線を受ける場合はシート等で被覆しなければならない。
3. 請負者は、基盤に湧水がある場合、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
4. 請負者は、軽量材の最下層ブロックの設置にあたっては、特に段差が生じないように施工しなければならない。
5. 請負者は、軽量材のブロック間の固定にあたっては、**設計図書**に示された場合を除き、緊結金具を使用し固定しなければならない。
6. 請負者は、中間床版については、**設計図書**に示された場合を除き、必要に応じて監

督職員と**協議**しなければならない。

## 第12節 工場製作工（共通）

### 2-12-1 一般事項

本節は、工場製作工として、桁製作工、検査路製作工、鋼製伸縮継手製作工、落橋防止装置製作工、橋梁用防護柵製作工、アンカーフレーム製作工、プレビーム用桁製作工、鋼製排水管製作工、工場塗装工その他これらに類する工種について定めるものとする。

### 2-12-2 材 料

1. 請負者は、鋼材の材料については、**立会**による材料**確認**を行わなければならない。  
なお、検査については代表的な鋼板の現物照合とし、それ以外はミルシート等帳票による員数照合、数値**確認**とし下記によるものとする。
  - (1) 代表的な鋼板を下記の規格グループ毎に原則1枚（ロットによっては最高2枚まで）を現物**立会**による目視及びリングマーク照合のうえ、機械試験**立会**のみを実施することとし、全ての寸法その他の数値についてはミルシート等による**確認**とする。  
(規格グループ)  
第一グループ：SS400、SM400A、SM400B、SM400C（以上4規格）  
第二グループ：SM490A、SM490B、SM490C、SM490YA、SM490YB、SM520B、SM520C  
(以上7規格)
  - (2) 代表的な鋼板以外は、ミルシート等による員数照合、数値**確認**とする。
  - (3) **立会**による材料確認結果を監督職員に**提出**するものとする。
2. 請負者は、溶接材料の使用区分を表2-41に従って設定しなければならない。

表2-41 溶接材料区分

| 使 用 区 分         |                                  |
|-----------------|----------------------------------|
| 強度の同じ鋼材を溶接する場合  | 母材と同等もしくはそれ以上の機械的性質を有する溶接材料      |
| 強度の異なる鋼材を溶接する場合 | 低強度側の母材と同等もしくはそれ以上の機械的性質を有する溶接材料 |

請負者は、耐候性鋼材を溶接する場合は、耐候性鋼材用の溶接材料を用いなければならぬ。

なお、被覆アーク溶接で施工する場合で次の項目に該当する場合は、低水素系溶接棒を使用するものとする。

- (1) 耐候性鋼材を溶接する場合

## 第12節 工場製作工（共通）

### 特仕2-12-2 材 料

1. 請負者は、鋼板について、あらかじめ板取表を監督職員に**提出**するものとする。
2. 請負者は、機械試験について、試験する箇所を監督職員に**確認**を受けるものとする。  
また、機械試験について、JISの試験方法により引っ張り・曲げ及びシャルピー衝撃試験を行い、その結果を監督職員に**提出**するものとする。
3. 請負者は、支承、排水栓、高力ボルトについて、使用材料の機械試験成績表及び施工管理写真を監督職員に**提出**するものとする。
4. 塗料については、「特仕」第2編特仕2-11-1 一般事項の規定によらなければならぬ。

(2) SM490以上の鋼材を溶接する場合

3. 請負者は、被覆アーク溶接棒を表2-42に従って乾燥させなければならない。

**表2-42 溶接棒乾燥の温度と時間**

| 溶接棒の種類           | 溶接棒の状態  | 乾燥温度      | 乾燥時間  |
|------------------|---|-----------|-------|
| 軟鋼用被覆<br>アーク溶接棒  | 乾燥（開封）後12時間以上<br>経過したときもしくは溶接棒<br>が吸湿したおそれがあるとき | 100～150°C | 1時間以上 |
| 低水素系被覆<br>アーク溶接棒 | 乾燥（開封）後4時間以上<br>経過したときもしくは溶接棒が<br>吸湿したおそれがあるとき  | 300～400°C | 1時間以上 |

4. 請負者は、サブマージアーク溶接に用いるフラックスを表2-43に従って乾燥させなければならない。

**表2-43 フラックスの乾燥の温度と時間**

| フラックスの種類 | 乾燥温度      | 乾燥時間  |
|----------|-----------|-------|
| 溶触フラックス  | 150～200°C | 1時間以上 |
| ボンドフラックス | 200～250°C | 1時間以上 |

5. CO<sub>2</sub>ガスシールドアーク溶接に用いるCO<sub>2</sub>ガスは、JIS K 1106（液化二酸化炭素（液化炭酸ガス））に規定された第3種を使用するものとする。

6. 工場塗装工の材料については、下記の規定によるものとする。

- (1) 請負者は、JISに適合した塗料を使用しなければならない。また請負者は、**設計図書**に特に明示されていない場合は、工事着手前に色見本により監督職員の**確認**を得なければならない。
- (2) 請負者は、塗料を直射日光を受けない場所に保管し、その取扱について、関係諸法令および諸法規を遵守しなければならない。
- (3) 請負者は、多液型塗料を使用する場合、混合の際の混合割合、混合法混合塗料の状態、使用時間等について使用塗料の仕様を遵守しなければならない。
- (4) 請負者は、塗料の可使時間は、表2-44の基準を遵守しなければならない。

表2-44 塗料の可使時間

| 塗料名                    | 可使時間（時間） |
|------------------------|----------|
| 長ばく形エッティングプライマー        | 20℃、8以内  |
| 無機ジンクリッヂプライマー          |          |
| 無機ジンクリッヂペイント           | 20℃、5以内  |
| 有機ジンクリッヂペイント           |          |
| エポキシ樹脂塗料下塗             | 10℃、8以内  |
| 変性エポキシ樹脂塗料下塗           | 20℃、5以内  |
| 亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗       | 30℃、3以内  |
| 弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗       |          |
| 変性エポキシ樹脂塗料内面用          | 20℃、5以内  |
|                        | 30℃、3以内  |
| 超厚膜形エポキシ樹脂塗料           | 20℃、3以内  |
| エポキシ樹脂塗料下塗（低温用）        | 5℃、5以内   |
| 変性エポキシ樹脂塗料下塗（低温用）      |          |
| 変性エポキシ樹脂塗料内面用（低温用）     | 10℃、3以内  |
| 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料         | 20℃、1以内  |
| 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料（低温用）    | 10℃、1以内  |
| コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー   | 20℃、5以内  |
| ふつ素樹脂塗料用中塗             |          |
| ふつ素樹脂塗料上塗              |          |
| 弱溶剤形ふつ素樹脂塗料用中塗         | 20℃、5以内  |
| 弱溶剤形ふつ素樹脂塗料上塗          |          |
| コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗    |          |
| コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 |          |
| コンクリート塗装用ふつ素樹脂塗料上塗     | 30℃、3以内  |
| コンクリート塗装用柔軟形ふつ素樹脂塗料上塗  |          |

(5) 請負者は、塗料の有効期限を、ジンクリッヂペイントの亜鉛粉末製造後6カ月以内、他の塗料は製造後12カ月とし、有効期限を経過した塗料は使用してはならない。

### 2-12-3 枠製作工

1. 製作加工については、下記の規定によるものとする。

(1) 原寸

- ① 請負者は、工作に着手する前に原寸図を作成し、図面の不備や製作上に支障がないかどうかを確認しなければならない。
- ② 請負者は、原寸図の一部または全部を省略する場合は、**設計図書**について監督

### 特仕 2-12-3 枠製作工

1. 仮組立て検査

請負者は、設計図書に示された方法により仮組立て検査を実施しなければならない。

1) 直接仮組立て検査を実施する場合

請負者は、仮組立て方法、計測方法等について施工計画書に記載し、監督職員

職員の**承諾**を得なければならない。

- ③ 請負者は、JIS B 7512（鋼製巻尺）の1級に合格した鋼製巻尺を使用しなければならない。なお、これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならない。
- ④ 請負者は、現場と工場の鋼製巻尺の使用にあたって、温度補正を行わなければならない。

## （2）工 作

- ① 請負者は、主要部材の板取りにあたっては、主たる応力の方向と圧延方向とが一致することを**確認**しなければならない。

ただし、圧延直角方向でJIS G 3106（溶接構造用圧延鋼材）の機械的性質を満足する場合や、連結板などの溶接されない部材について板取りする場合は、この限りではない。

また、連結板などの溶接されない部材についても除くものとする。

なお、板取りに関する資料を保管し、完成検査時に**提出**しなければならない。

ただし、それ以外で監督職員からの請求があった場合は、直ちに**提示**しなければならない。

- ② 請負者は、けがきにあたって、完成後も残るような場所にはタガネ・ポンチ傷をつけてはならない。

- ③ 請負者は、主要部材の切断を自動ガス切断により行うものとし、自動ガス切断以外の切断方法とする場合は、監督職員の**承諾**を得なければならない。また、フィラー・タイプレート、形鋼、板厚10mm以下のガセット・プレートおよび補剛材は、せん断により切断してよいが、切断線に肩落ち、かえり、不揃い等のある場合は縁切りまたはグライダー仕上げを行って平滑に仕上げるものとする。

- ④ 請負者は、塗装される主要部材において組立てた後に自由縁となる切断面の角は1～2mmの直線または曲面状に面取りを行わなければならない。

- ⑤ 請負者は、鋼材の切断面の表面の粗さを、50μm以下にしなければならない。

- ⑥ 請負者は、孔あけにあたって、**設計図書**に示す径にドリルまたはドリルとリーマ通しの併用により行わなければならない。ただし、二次部材（道示による）で板厚16mm以下の材片は、押抜きにより行うことができるものとする。

また、仮組立時に主要部材に**設計図書**に示す径を孔あけする場合は、型板を使用するものとする。ただし、NC穿孔機を使用する場合は、型板を使用しなくてもよいものとする。

なお、孔あけによって孔の周辺に生じたまくれば削り取るものとする。

- ⑦ 請負者は、主要部材において冷間曲げ加工を行う場合、内側半径は板厚の15倍以上にしなければならない。なお、これにより難い場合は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならない。

ただし、JIS Z 2242（金属材料のシャルピー衝撃試験方法）に規定するシャルピー衝撃試験の結果が表2-3に示す条件を満たし、かつ化学成分中の窒素が0.006%を超えない材料については、内側半径を板厚の7倍以上または5倍以上とすることができる。

に提出するものとする。

なお、直接仮組立てに替えて直接仮組立と同等の精度の検査が行えるシミュレーション仮組立て検査で実施する場合は、監督職員と協議するものとする。

## 2) 仮組立て検査を簡略化（省略）する場合

請負者は、仮組立て検査を簡略化（省略）する場合の方法について、施工計画書に記載し監督職員に提出するものとする。

なお、仮組立て検査を実施しない場合は、土木工事施工管理基準（案）の出来形管理基準及び規格値第3編2章第12節3-2桁製作工及び第3編第2章第13節1条橋梁仮設工により管理するものとする。

## 3) 段階確認

（1）直接仮組立て検査を実施する場合は、仮組立て完了時に土木工事施工管理基準（案）に基づき部材精度及び仮組立て精度の段階確認を受けなければならない。

また、シミュレーション仮組立て検査を行う場合は、部材精度の段階確認を受けるものとするが、仮組立て精度の確認については資料の提出による確認に替えることができるものとする。

（2）仮組立て検査を実施しない場合は、部材精度の確認を受けるものとする。

（3）上記（1）、（2）の段階確認は、既済部分検査及び中間技術審査と兼ねることが出来るものとする。

**表2-45 シャルピー吸収エネルギーに対する冷間曲げ加工半径の許容値**

| シャルピー吸収エネルギー (J) | 冷間曲げ加工の内側半径 | 付記記号 <sup>注)</sup> |
|------------------|-------------|--------------------|
| 150以上            | 板厚の7倍以上     | -7L, -7C           |
| 200以上            | 板厚の5倍以上     | -5L, -5C           |

注) 1番目の数字: 最小曲げ半径の板厚の倍率

2番目の記号: 曲げ加工方向 (L: 最終圧延方向と同一方向 C: 最終圧延方向と直下方向)

⑧ 請負者は、調質鋼 (Q) 及び熱加工制御鋼 (TMC) の熱間加工を行ってはならない。

### (3) 溶接施工

① 請負者は、溶接施工について各継手に要求される溶接品質を確保するよう、次の事項を記載した**施工計画書**を監督職員に提出した上で施工しなければならない。

- 1) 鋼材の種類と特性
- 2) 溶接材料の種類と特性
- 3) 溶接作業者の保有資格
- 4) 継手の形状と精度
- 5) 溶接環境や使用設備
- 6) 溶接施工条件や留意事項
- 7) 溶接部の検査方法
- 8) 不適合品の取り扱い

② 請負者は、JIS Z 3801 (手溶接技術検定における試験方法及び判定基準) に定められた試験の種類のうち、その作業に該当する試験または、これと同等以上の検定試験に合格した溶接作業者を従事させなければならない。

ただし、半自動溶接を行う場合は、JIS Z 3841 (半自動溶接技術検定における試験方法及び判定基準) に定められた試験の種類のうち、その作業に該当する試験または、これと同等以上の検定試験に合格した溶接作業者を従事させるものとする。

また、サブマージアーク溶接を行う場合は、A-2 Fまたは、これと同等以上の検定試験に合格した溶接作業者を従事させるものとする。

なお、工場溶接に従事する溶接作業者は、6ヶ月以上溶接工事に従事し、かつ工事前2ヶ月以上引き続きその工場において、溶接工事に従事した者でなければならない。また、現場溶接に従事する溶接作業者は、6ヶ月以上溶接工事に従事し、かつ適用する溶接施工方法の経験がある者または十分な訓練を受けた者でなければならない。

### (4) 溶接施工試験

① 請負者は、次の事項のいずれかに該当する場合は、溶接施工試験を行わなければならない。

ただし、二次部材については、除くものとする。

なお、すでに過去に同等もしくはそれ以上の条件で溶接施工試験を行い、かつ施工経験をもつ工場では、その溶接施工試験報告書について、監督職員の**承諾**を得た上で溶接施工試験を省略することができるものとする。

- 1) S M570またはSMA570W、SM520及びSMA490Wにおいて1パスの入熱量が7,000J/mmを超える場合
  - 2) SM490、SM490Yにおいて、1パスの入熱量が10,000J/mmを超える場合。
  - 3) 被覆棒アーク溶接法（手溶接のみ）、ガスシールドアーク溶接法（CO<sub>2</sub>ガスあるいはArとCO<sub>2</sub>の混合ガス）、サブマージアーク溶接法以外の溶接を行う場合
  - 4) 鋼橋製作の実績がない場合
  - 5) 使用実績のないところから材料供給を受ける場合
  - 6) 採用する溶接方法の施工実績がない場合
- ② 請負者は、溶接施工試験にあたって、品質管理基準に規定された溶接施工試験項目から該当する項目を選んで行わなければならない。
- なお、供試鋼板の選定、溶接条件の選定その他は、下記によるものとする。
- 1) 供試鋼板には、同様な溶接条件で取扱う鋼板のうち、最も条件の悪いものを用いるものとする。
  - 2) 溶接は、実際の施工で用いる溶接条件で行うものとし、溶接姿勢は実際に行う姿勢のうち、最も不利なもので行なうものとする。
  - 3) 異種の鋼材の開先溶接試験は、実際の施工と同等の組合せの鋼材で行なうものとする。
- なお、同鋼種で板厚の異なる継手については板厚の薄い方の鋼材で行なうことができるものとする。
- 4) 再試験は、当初試験時の個数の2倍とする。

#### (5) 組立て

請負者は、部材の組立てにあたって、補助治具を有効に利用し、無理のない姿勢で仮付け溶接できるように考慮しなければならない。また支材やストロングバック等の異材を母材に仮付けすることは避けるものとする。やむを得ず仮付を行って母材を傷つけた場合は、本項(12)欠陥部の補修により補修するものとする。

#### (6) 材片の組合せ精度

請負者は、材片の組合せ精度を、継手部の応力伝達が円滑で、かつ、継手性能が満足されるものにしなければならない。材片の組合せ精度は下記の値とするものとする。

ただし、施工試験によって誤差の許容量が**確認**された場合は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得たうえで下記の値以上とすることができるものとする。

##### ① 開先溶接

ルート間隔の誤差：規定値±1.0mm以下

板厚方向の材片偏心：t≤50 薄い方の板厚の10%以下

50 < t 5 mm以下

t : 薄い方の板厚

裏当金を用いる場合の密着度 : 0.5mm以下

開先角度 : 規定値±10°

② すみ肉溶接

材片の密着度 : 1.0mm以下

(7) 組立溶接

請負者は、本溶接の一部となる仮付け溶接にあたって、本溶接を行う溶接作業者と同等の技術をもつ者を従事させ、使用溶接棒は、本溶接の場合と同様に管理しなければならない。

仮付け溶接のすみ肉脚長（すみ肉溶接以外の溶接にあってはすみ肉換算の脚長）は4mm以上とし、長さは80mm以上とするものとする。ただし、厚い方の板厚が12mm以下の場合、または次の式により計算した鋼材の溶接われ感受性組成PCMが0.22%以下の場合は、50mm以上とができるものとする。

$$P_{CM} = C + \frac{Mn}{20} + \frac{Si}{30} + \frac{Ni}{60} + \frac{Cr}{20} + \frac{Mo}{15} + \frac{V}{10} + \frac{Cu}{20} + 5B \quad (\%)$$

$$C_{eq} = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Si}{24} + \frac{Ni}{40} + \frac{Cr}{5} + \frac{Mo}{4} + \frac{V}{14} + \left[ \frac{Cu}{13} \right] \quad (\%)$$

(8) 予熱

請負者は、鋼種及び溶接方法に応じて、溶接線の両側100mm及びアークの前方100mm範囲の母材を表2-46により予熱することを標準とする。

表2-46 予熱温度の標準

| 鋼 種         | 溶 接 方 法                   | 予 热 温 度(℃)  |               |               |                |
|-------------|---------------------------|-------------|---------------|---------------|----------------|
|             |                           | 板 厚 区 分(mm) |               |               |                |
|             |                           | 25以下        | 25をこえ<br>40以下 | 40をこえ<br>50以下 | 50をこえ<br>100以下 |
| SM400       | 低水素系以外の溶接棒による被覆アーク溶接      | 予熱なし        | 50            | —             | —              |
|             | 低水素系の溶接棒による被覆アーク溶接        | 予熱なし        | 予熱なし          | 50            | 50             |
|             | サブマージアーク溶接<br>ガスシールドアーク溶接 | 予熱なし        | 予熱なし          | 予熱なし          | 予熱なし           |
| SMA<br>400W | 低水素系の溶接棒による被覆アーク溶接        | 予熱なし        | 予熱なし          | 50            | 50             |
|             | サブマージアーク溶接<br>ガスシールドアーク溶接 | 予熱なし        | 予熱なし          | 予熱なし          | 予熱なし           |
| SM490       | 低水素系の溶接棒による被覆アーク溶接        | 予熱なし        | 50            | 80            | 80             |
| SM490Y      | サブマージアーク溶接<br>ガスシールドアーク溶接 | 予熱なし        | 予熱なし          | 50            | 50             |
| SM520       | 低水素系の溶接棒による被覆アーク溶接        | 予熱なし        | 80            | 80            | 100            |
| SM570       | サブマージアーク溶接<br>ガスシールドアーク溶接 | 予熱なし        | 50            | 50            | 80             |
| SMA<br>490W | 低水素系の溶接棒による被覆アーク溶接        | 予熱なし        | 80            | 80            | 100            |
| SMA<br>570W | サブマージアーク溶接<br>ガスシールドアーク溶接 | 予熱なし        | 50            | 50            | 80             |

[注1] 「予熱なし」については、気温（室内の場合は室温）が5℃以下の場合は20℃以上に加熱する。

#### (9) 溶接施工上の注意

- ① 請負者は、溶接を行おうとする部分の、プローホールやわれを発生させるおそれのある黒皮、さび、塗料、油等を除去しなければならない。  
また請負者は、溶接を行う場合、溶接線周辺を十分乾燥させなければならない。
- ② 請負者は、開先溶接及び主桁のフランジと腹板のすみ肉溶接等の施工にあたって、原則として部材と同等な開先を有するエンドタブを取付け溶接の始端及び終端が溶接する部材上に入らないようにしなければならない。  
なお、エンドタブは、溶接終了後ガス切断法によって除去し、グラインダー仕上げするものとする。
- ③ 請負者は、部分溶込み開先溶接の施工において、連続した溶接線を2種の溶接法で施工する場合は、前のビードの端部をはつり、欠陥のないことを確認してから次の溶接を行わなければならない。ただし、手溶接もしくは半自動溶接で、クレータの処理を行う場合は行わなくてもよいものとする。
- ④ 請負者は、材片の隅角部で終わるすみ肉溶接を行う場合、隅角部をまわして連続的に施工しなければならない。

⑤ 請負者は、サブマージアーク溶接法またはその他の自動溶接法を使用する場合、継手の途中でアークを切らないようにしなければならない。

ただし、やむを得ず途中でアークが切れた場合は、前のビードの終端部をはつり、欠陥のないことを確認してから次の溶接を行うものとする。

(10) 開先溶接の余盛と仕上げ

請負者は、**設計図書**で、特に仕上げの指定のない開先溶接においては、品質管理基準の規定値に従うものとし、余盛高が規格値を超える場合には、ビード形状、特に止端部を滑らかに仕上げなければならない。

(11) 溶接の検査

① 請負者は、工場で行う突合せ溶接継手のうち主要部材の突合せ継手を、放射線透過試験、超音波探傷試験で、表2-47に示す1グループごとに1継手の抜取り検査を行わなければならない。

ただし、監督職員の**指示**がある場合には、それによるものとする。

**表2-47 主要部材の完全溶込みの突合せ継手の非破壊試験検査率**

| 部材   | 1検査ロットをグループ分けする場合の1グループの最大継手数 | 撮影枚数      | 超音波探傷試験検査継手数 |
|------|-------------------------------|-----------|--------------|
| 引張部材 | 1                             | 1枚(端部を含む) | 1            |
| 圧縮部材 | 5                             | 1枚        | 1            |
| 曲げ部材 | 引張フランジ<br>圧縮フランジ              | 1<br>5    | 1<br>1       |
| 腹板   | 応力に直角な方向の継手<br>応力に平行な方向の継手    | 1<br>1    | 1<br>1       |
| 鋼床版  | 1                             | 1枚(端部を含む) | 1            |

② 請負者は、現場溶接を行う完全溶込みの突合せ溶接継手のうち、鋼製橋脚のはり及び柱、主桁のフランジ及び腹板、鋼床版のデッキプレートの溶接部については、表2-48に示す非破壊試験に従い行わなければならない。

また、その他の部材の完全溶込みの突合せ溶接継手において、許容応力度を工場溶接の同種の継手と同じ値にすることを**設計図書**に明示された場合には、継手全長にわたって非破壊試験を行なうものとする。

表2-48 現場溶接を行う完全溶込みの突合せ溶接継手の非破壊試験検査率

| 部材                                | 放射線透过試験  | 超音波探傷試験    |
|-----------------------------------|--|------------|
|                                   | 撮影箇所   | 検査長さ       |
| 鋼製橋脚のはり及び柱<br>主桁のフランジ（鋼床版を除く）及び腹板 | 継手全長とする  |            |
| 鋼床版のデッキプレート                       | 継手の始終端で連続して50cm（2枚）、中間部で1mにつき1箇所（1枚）およびワイヤ継部で1箇所（1枚）とする。 | 継手全長を原則とする |

ただし、請負者は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得て放射線透過試験に代えて超音波探傷試験を行うことができるものとする。

③ 請負者は、放射線透過試験による場合で板厚が25mm以下の試験の結果については、次の規定を満足する場合に合格とする。

引張応力を受ける溶接部JIS Z 3104（鋼溶接継手の放射線透過試験方法）付属書4「透過写真によるきずの像の分類方法」に示された2類以上

圧縮応力を受ける溶接部JIS Z 3104（鋼溶接継手の放射線透過試験方法）付属書4「透過写真によるきずの像の分類方法」に示された3類以上

なお、上記規定を満足しない場合で、検査ロットのグループが1つの継手からなる場合には、試験を行ったその継手を不合格とする。また、検査ロットのグループが2つ以上の継手からなる場合は、そのグループの残りの各継手に対し、非破壊試験を行い合否を判定するものとする。

請負者は、不合格となった継手をその継手全体を非破壊試験によって検査し、欠陥の範囲を**確認**のうえ、本項（12）の欠陥部の補修の規定に従い補修しなければならない。また、補修部分は上記の規定を満足するものとする。

請負者は、現場溶接を行う完全溶込み突合せ溶接継手の非破壊試験結果が上記の規定を満足しない場合は、次の処置をとらなければならない。

継手全長を検査した場合は、規定を満足しない撮影箇所を不合格とし、本項（12）の欠陥部の補修の規定に基づいて補修するものとする。

また、補修部分は上記の規定を満足するものとする。

抜取り検査をした場合は、規定を満足しない箇所の両側各1mの範囲について検査を行うものとし、それらの箇所においても上記規定を満足しない場合には、その1継手の残りの部分のすべてを検査するものとする。不合格となった箇所は、欠陥の範囲を**確認**し、本項（12）の欠陥部の補修の規定に基づいて補修するものとする。

また、補修部分は上記の規定を満足するものとする。なおここでいう継手とは、継手の端部から交差部または交差部から交差部までを示すものとする。

④ 請負者は、溶接ビード及びその周辺にいかなる場合も割れを発生させてはなら

ない。割れの検査は肉眼で行うものとするが、疑わしい場合には、磁粉探傷法または浸透液探傷法により検査するものとする。

⑤ 請負者は、主要部材の突合わせ継手及び断面を構成するT継手、かど継手に関しては、ビード表面にピットを発生させてはならない。

その他のすみ肉溶接または部分溶込みグループ溶接に関しては、1継手につき3個、または継手長さ1mにつき3個まで許容するものとする。

ただし、ピットの大きさが1mm以下の場合には、3個を1個として計算するものとする。

1) 請負者は、ビード表面の凹凸に、ビード長さ25mmの範囲における高低差で表し、3mmを超える凹凸を発生させてはならない。

2) 請負者は、アンダーカットの深さを0.5mm以下とし、オーバーラップを生じさせてはならない。

#### (12) 欠陥部の補修

請負者は、欠陥部の補修を行わなければならない。この場合、補修によって母材に与える影響を検討し、注意深く行なうものとする。

補修方法は、表2-49に示すとおり行なうものとする。これ以外の場合は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならぬ。なお、補修溶接のビードの長さは40mm以上とし、補修にあたっては予熱等の配慮を行なうものとする。

**表2-49 欠陥の補修方法**

| 欠陥の種類 |             | 補修方法   |
|-------|-------------|--|
| 1     | アークストライク    | 母材表面に凹みを生じた部分は溶接肉盛りの後グラインダー仕上げする。わずかな痕跡のある程度のものはグラインダー仕上げのみよい。 |
| 2     | 組立溶接の欠陥     | 欠陥部をアークエアガウジング等で除去し、必要であれば再度組立溶接を行う。                           |
| 3     | 溶接われ        | われ部分を完全に除去し、発生原因を究明して、それに応じた再溶接を行う。                            |
| 4     | 溶接ビード表面のピット | アークエアガウジングでその部分を除去し、再溶接する。                                     |
| 5     | オーバーラップ     | グラインダーで削りを整形する。  |
| 6     | 溶接ビード表面の凸凹  | グラインダー仕上げする。   |
| 7     | アンダーカット     | 程度に応じて、グラインダー仕上げのみ、または溶接後、グラインダー仕上げする。                         |

#### (13) ひずみとり

請負者は、溶接によって部材の変形が生じた場合、プレスまたはガス炎加熱法等によって矯正しなければならない。ただし、ガス炎加熱法によって、矯正する場合の鋼材表面温度及び冷却法は、表2-50によるものとする。

表2-50 ガス炎加熱法による線状加熱時の鋼材表面温度及び冷却法

| 鋼種                  | 鋼材表面温度                | 冷却法                           |
|---------------------|-----------------------|-------------------------------|
| 調質鋼 (Q)             | 750°C以下               | 空冷または空冷後600°C以下で水冷            |
| 熱加工<br>制御鋼<br>(TMC) | C <sub>eq</sub> >0.38 | 900°C以下<br>空冷または空冷後600°C以下で水冷 |
|                     | C <sub>eq</sub> ≤0.38 | 900°C以下<br>加熱直後水冷または空冷        |
| その他の鋼材              | 900°C以下               | 赤熱状態からの水冷をさける                 |

$$C_{eq} = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Si}{24} + \frac{Ni}{40} + \frac{Cr}{5} + \frac{Mo}{4} + \frac{V}{14} + \left[ \frac{Cu}{13} \right] (\%)$$

ただし、( )の項はCu≥0.5(%)の場合に加えるものとする。

#### (14) 仮組立て

- ① 請負者が、仮組立てを行う場合は、実際に部材を組み立てて行うこと（以下「実仮組立」という。）を基本とする。  
ただし、他の方法によって実仮組立てと同等の精度の検査が行える場合は、監督職員の承諾を得て実施できるものとする。
- ② 請負者は、実仮組立てを行う場合、各部材が無応力状態になるような支持を設けなければならない。ただし、架設条件によりこれにより難い場合は、設計図書に関して監督職員と協議しなければならない。
- ③ 請負者は、実仮組立てにおける主要部分の現場添接部または連結部を、ボルト及びドリフトピンを使用し、堅固に締付けなければならない。
- ④ 請負者は、母材間の食い違いにより締付け後も母材と連結板に隙間が生じた場合、設計図書に関して監督職員の承諾を得た上で補修しなければならない。

#### 2. ボルトナット

- (1) ボルト孔の径は、表2-51に示すとおりとする。

表2-51 ボルト孔の径

| ボルトの呼び | ボルトの孔の径(mm) |      |
|--------|-------------|------|
|        | 摩擦/引張接合     | 支圧接合 |
| M20    | 22.5        | 21.5 |
| M22    | 24.5        | 23.5 |
| M24    | 26.5        | 25.5 |

ただし、摩擦接合で以下のような場合のうち、施工上やむを得ない場合は、呼び径+4.5mmまでの拡大孔をあけてよいものとする。なお、この場合は、設計の断面控除（拡大孔の径+0.5mm）として改めて継手の安全性を照査するものとする。

- ① 仮組立て時リーミングが難しい場合
  - 1) 箱型断面部材の縦リブ継手
  - 2) 鋼床版橋の縦リブ継手
- ② 仮組立ての形状と架設時の形状が異なる場合
  - 鋼床版橋の主桁と鋼床版を取付ける縦継手
- (2) ボルト孔の径の許容差は、表2-52に示すとおりとする。
 

ただし、摩擦接合の場合は1ボルト群の20%に対しては+1.0mmまで良いものとする。

**表2-52 ボルト孔の径の許容差**

| ボルトの呼び | ボルトの孔の径許容差(mm) |      |
|--------|----------------|------|
|        | 摩擦/引張接合        | 支圧接合 |
| M20    | +0.5           | ±0.3 |
| M22    | +0.5           | ±0.3 |
| M24    | +0.5           | ±0.3 |

- (3) 仮組立て時のボルト孔の精度
  - ① 請負者は摩擦接合を行う材片を組み合わせた場合、孔のずれは1.0mm以下としなければならない。
  - ② 請負者は、支圧接合を行う材片を組み合わせた場合、孔のずれは0.5mm以下としなければならない。
  - ③ 請負者は、ボルト孔において貫通ゲージの貫通率及び停止ゲージの停止率を、表2-53のとおりにしなければならない。

**表2-53 ボルト孔の貫通率及び停止率**

|             | ねじの呼び | 貫通ゲージ<br>の径(mm) | 貫通率<br>(%) | 停止ゲージ<br>の径(mm) | 停止率<br>(%) |
|-------------|-------|-----------------|------------|-----------------|------------|
| 摩擦/<br>引張接合 | M20   | 21.0            | 100        | 23.0            | 80以上       |
|             | M22   | 23.0            | 100        | 25.0            | 80以上       |
|             | M24   | 25.0            | 100        | 27.0            | 80以上       |
| 支圧接合        | M20   | 20.7            | 100        | 21.8            | 100        |
|             | M22   | 22.7            | 100        | 23.8            | 100        |
|             | M24   | 24.7            | 100        | 25.8            | 100        |

**2-12-4 検査路製作工**

1. 製作加工
  - (1) 請負者は、検査路・昇降梯子・手摺等は原則として溶融亜鉛めっき処理を行わなければならない。
  - (2) 請負者は、亜鉛めっきのため油抜き等の処理を行い、めっき後は十分なひずみ

取りを行わなければならない。

- (3) 請負者は、検査路と桁本体との取付けピースは工場内で溶接を行うものとする。  
やむを得ず現場で取付ける場合は、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得て十分な施工管理を行わなければならない。
  - (4) 請負者は、桁本体に仮組立て時点で取付け、取合いの**確認**を行わなければならない。
  - (5) 請負者は、検査路と桁本体の取付けは取付けピースを介して、ボルト取合いとしなければならない。ただし、取合いは製作誤差を吸収できる構造とするものとする。
2. ボルト・ナットの施工については、第3編2-12-3桁製作工の規定によるものとする。

#### **2-12-5 鋼製伸縮縫手製作工**

##### 1. 製作加工

- (1) 請負者は、切断や溶接等で生じたひずみは仮組立て前に完全に除去しなければならない。なお、仮止め治具等で無理に拘束すると、据付け時に不具合が生じるので注意するものとする。
  - (2) 請負者は、フェースプレートのフィンガーは、せり合い等間隔不良を避けるため、一度切りとしなければならない。二度切りの場合には間隔を10mm程度あけるものとする。
  - (3) 請負者は、アンカーバーの溶接には十分注意し、リブの孔に通す鉄筋は工場でリブに溶接しておかなければならない。
  - (4) 請負者は、製作完了から据付け開始までの間、遊間の保持や変形・損傷を防ぐため、仮止め装置で仮固定しなければならない。
2. ボルト・ナットの施工については、第3編2-12-3桁製作工の規定によるものとする。

#### **2-12-6 落橋防止装置製作工**

##### 1. 製作加工

- P C鋼材等による落橋防止装置の製作加工については、以下の規定によるものとする。
- (1) 請負者は、P C鋼材定着部分及び取付ブラケットの防食については、**設計図書**によらなければならない。
2. ボルト・ナットの施工については、第3編2-12-3桁製作工の規定によるものとする。

#### **2-12-7 橋梁用防護柵製作工**

##### 1. 製作加工

- (1) 亜鉛めつき後に塗装仕上げをする場合  
①請負者は、ビーム、パイプ、ブラケット、パドル及び支柱に溶融亜鉛めつき

を施し、その上に工場で仕上げ塗装を行わなければならない。この場合、請負者は、めっき面に燐酸塩処理などの下地処理を行わなければならない。

②請負者は、亜鉛の付着量をJIS G 3302（溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯）Z27 の275g/m<sup>2</sup>（両面付着量）以上とする。その場合請負者は、耐蝕性が前途以上であることを確認しなければならない。

③請負者は、熱化性アクリル樹脂塗料を用いて、20μm以上の塗膜厚で仕上げ塗装をしなければならない。

#### （2）亜鉛めっき地肌のままの場合

①請負者は、ビーム、パイプ、ブラケット、パドル、支柱及びその他の部材（ケーブルは除く）に、成形加工後溶融亜鉛めっきを施さなければならない。

②請負者は、亜鉛の付着量をビーム、パイプ、ブラケット、パドル、支柱の場合JIS H 8641（溶融亜鉛めっき）2種の（HDZ55）の550g/m<sup>2</sup>（片面の付着量）以上とし、その他の部材（ケーブルは除く）の場合は、同じく2種（HDZ35）の350g/m<sup>2</sup>（片面の付着量）以上としなければならない。

③請負者は、歩行者、自転車用防護柵が、成形加工後溶融亜鉛めっきが可能な形状と判断できる場合は、②のその他の部材の場合を適用しなければならない。

#### 2. ポルト・ナット

（1）ポルト・ナットの塗装仕上げをする場合は、本条1項の製作加工（1）塗装仕上げをする場合の規定によるものとする。ただし、ステンレス性のポルト・ナットの場合は、無処理とするものとする。

（2）ポルト・ナットが亜鉛めっき地肌のままの場合は、本条1項の製作加工（2）亜鉛めっき地肌のままの場合の規定によるものとする。

#### 3. アンカーボルトについては、本条2項ボルト・ナットの規定によるものとする。

### 2-12-8 アンカーフレーム製作工

1. アンカーフレーム製作工の施工については、第3編2-12-3桁製作工の規定によるものとする。
2. 請負者は、アンカーボルトのねじの種類、ピッチ及び精度は、表2-54によらなければならない。

表2-54 ねじの種類、ピッチ及び精度

| ボルトの呼び径 |                                       |                                       |
|---------|---------------------------------------|---------------------------------------|
|         | 68mm以下                                | 68mmをこえるもの                            |
| ねじの種類   | メートル並目ねじ<br>JIS B 0205<br>(一般用メートルねじ) | メートル細目ねじ<br>JIS B 0205<br>(一般用メートルねじ) |
| ピッヂ     | JIS規格による                              | 6 mm                                  |
| 精度      | 3級<br>JIS B 0209 (一般用メートルねじー公差)       | 3級<br>JIS B 0209 (一般用メートルねじー公差)       |

**2-12-9 プレビーム用桁製作工**

1. プレビーム用桁の製作加工については、第3編2-12-3桁製作工の規定によるものとするが、仮組立ては行わないものとする。また、塗装は、プレビーム用桁製作後長時間仮置きする場合は、ジンクリッヂプライマーにより、塗装を行なわなければならない。
2. 鋼桁の組立てに使用するボルト・ナットの施工については、第3編2-13-2地組工の規定によるものとする。

**2-12-10 鋼製排水管製作工**

1. 製作加工
  - (1) 請負者は、排水管及び取付金具の防食については、**設計図書**によらなければならない。
  - (2) 請負者は、取付金具と桁本体との取付けピースは工場内で溶接を行うものとし、工場溶接と同等以上の条件下で行わなければならない。やむを得ず現場で取付ける場合は十分な施工管理を行わなければならない。
  - (3) 請負者は、桁本体に仮組立て時点で取付け、取合いの**確認**を行わなければならない。
2. ボルト・ナットの施工については、第3編2-12-3桁製作工の規定によるものとする。

**2-12-11 工場塗装工**

1. 請負者は、同種塗装工事に従事した経験を有する塗装作業者を工事に従事させなければならない。
2. 請負者は、前処理として被塗物表面の塗装に先立ち、さび落とし清掃を行うものとし、素地調整は**設計図書**に示す素地調整種別に応じて、以下の仕様を適用しなければならない。  
素地調整程度1種

塗膜、黒皮、さび、その他の付着品を完全に除去（素地調整のグレードは、除せ  
い（錆）程度のISO規格でSa2 1/2）し、鋼肌を露出させたもの。

3. 請負者は、気温、湿度の条件が表2-55の塗装禁止条件を満足しない場合、塗装  
を行ってはならない。ただし、塗装作業所が屋内で、温度、湿度が調節されている  
ときは、屋外の気象条件に関係なく塗装してもよい。これ以外の場合は、監督職員  
と協議しなければならない。

表2-55 塗装禁止条件

| 塗装の種類   | 気温 (°C)   | 湿度 (RH%) |
|---|-----------|----------|
| 長ばく形エッティングプライマー   | 5以下       | 85以上     |
| 無機ジンクリッヂプライマー<br>無機ジンクリッヂペイント   | 0以下       | 50以下     |
| 有機ジンクリッヂペイント  | 10以下      | 85以上     |
| エポキシ樹脂塗料下塗 ※<br>変性エポキシ樹脂塗料下塗<br>変性エポキシ樹脂塗料内面用 ※                               | 10以下      | 85以上     |
| 亜鉛めっき用エポキシ樹脂塗料下塗<br>弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗  | 5以下       | 85以上     |
| 超厚膜形エポキシ樹脂塗料  | 10以下      | 85以上     |
| エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)<br>変性エポキシ樹脂塗料下塗 (低温用)<br>変性エポキシ樹脂塗料内面用 (低温用)                 | 5以下、20以上  | 85以上     |
| 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 ※  | 10以下、30以上 | 85以上     |
| 無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 (低温用)  | 5以下、20以上  | 85以上     |
| コンクリート塗装用エポキシ樹脂プライマー  | 5以下       | 85以上     |
| ふつ素樹脂塗料用中塗<br>弱溶剤形ふつ素樹脂塗料用中塗<br>コンクリート塗装用エポキシ樹脂塗料中塗<br>コンクリート塗装用柔軟形エポキシ樹脂塗料中塗 | 5以下       | 85以上     |
| ふつ素樹脂塗料上塗<br>弱溶剤形ふつ素樹脂塗料上塗<br>コンクリート塗装用ふつ素樹脂塗料上塗<br>コンクリート塗装用柔軟形ふつ素樹脂塗料上塗     | 0以下       | 85以上     |
| 鉛・クロムフリーさび止めペイント<br>長油性フタル酸樹脂塗料中塗<br>長油性フタル酸樹脂塗料上塗                            | 5以下       | 85以上     |

注) ※印を付した塗料を低温時に塗布する場合は、低温用の塗料を用いなければならない。

4. 請負者は、新橋、鋼製ダムの素地調整にあたっては、素地調整程度1種を行わなければならない。
5. 請負者は、施工に際し有害な薬品を用いてはならない。
6. 請負者は、鋼材表面及び被塗装面の汚れ、油類等を除去し、乾燥状態の時に塗装しなければならない。
7. 請負者は、塗り残し、ながれ、しわ等の欠陥が生じないように塗装しなければならない。
8. 請負者は、塗料を使用前に攪拌し、容器の塗料を均一な状態にしてから使用しなければならない。
9. 請負者は、溶接部、ボルトの接合部分、その他構造の複雑な部分の必要膜厚を確保するように施工しなければならない。

## 10. 下塗

- (1) 請負者は、ボルト締め後または溶接施工のため塗装困難となる部分は、あらかじめ塗装を完了させておくことができるものとする。
- (2) 請負者は、支承等の機械仕上げ面に、防錆油等を塗布しなければならない。
- (3) 請負者は、現地溶接を行う部分およびこれに隣接する両側の幅10cmの部分に工場塗装を行ってはならない。ただし、さびの生ずるおそれがある場合には防錆剤を塗布することができるが、溶接及び塗膜に影響を及ぼすおそれのあるものについては溶接及び塗装前に除去しなければならない。
- (4) 請負者は、塗装作業にエアレススプレー、ハケまたはローラーブラシを用いなければならない。  
また、塗布作業に際しては各塗布方法の特徴を理解して行わなければならぬ。
- (5) 請負者は、素地調整程度1種を行ったときは、4時間以内に塗装を施さなければならない。

## 11. 中塗り、上塗り

- (1) 請負者は、中塗りおよび上塗りにあたっては、被塗装面、塗膜の乾燥及び清掃状態を確認したうえで行わなければならない。
- (2) 請負者は、海岸地域、大気汚染の著しい地域などの特殊環境における鋼橋の塗装については、素地調整終了から上塗完了までをすみやかに塗装しなければならない。

## 12. 檜査

- (1) 請負者は、工場塗装終了後、塗膜厚検査を行い、塗膜厚測定記録を作成および保管し、検査時までに監督職員へ提出するとともに、監督職員の請求があった場合は遅滞なく提示しなければならない。
- (2) 請負者は、塗膜の乾燥状態が硬化乾燥状態以上に経過した後塗膜厚測定をしなければならない。
- (3) 請負者は、同一工事、同一塗装系および同一塗装方法により塗装された500m<sup>2</sup>単位毎25点（1点当たり5回測定）以上塗膜厚の測定をしなければならない。
- (4) 請負者は、塗膜厚の測定を、塗装系別、塗装方法別、部材の種類別または作業姿勢別に測定位置を定め、平均して測定できるように配慮しなければならない。
- (5) 請負者は、膜厚測定器として電磁微厚計を使用しなければならない。
- (6) 請負者は、次に示す要領により塗膜厚の判定をしなければならない。
  - ①塗膜厚測定値（5回平均）の平均値が、目標塗膜厚（合計値）の90%以上でなければならない。
  - ②塗膜厚測定値（5回平均）の最小値が、目標塗膜厚（合計値）の70%以上でなければならない。
  - ③塗膜厚測定値（5回平均）の分布の標準偏差は、目標塗膜厚（合計値）の20%を越えてはならない。ただし、平均値が標準塗膜厚（合計値）以上の

場合は合格とする。

- ④平均値、最小値、標準偏差のそれぞれ3条件のうち1つでも不合格の場合  
は2倍の測定を行い基準値を満足すれば合格とし、不合格の場合は、塗増  
し再検査しなければならない。
- (7) 請負者は、塗料の缶貼付ラベルを完全に保ち、開封しないままで現場に搬  
入し、塗料の品質、製造年月日、ロット番号、色彩および数量を監督職員に  
書面で**提出**しなければならない。また、請負者は、塗布作業の開始前に出荷  
証明書および塗料成績表（製造年月日、ロット番号、色採、数量を明記）を  
**確認**し、記録、保管し、監督職員の請求があった場合は遅滞なく**提示**する  
とともに、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。

### 第13節 橋梁架設工

#### 2-13-1 一般事項

本節は、橋梁仮設工として、地組工、架設工（クレーン架設）、架設工（ケーブルクレーン架設）、架設工（ケーブルエレクション架設）、架設工（架設桁架設）、架設工（送出し架設）、架設工（トラベラークレーン架設）その他これらに類する工種について定めるものとする。

#### 2-13-2 地組工

1. 地組部材の仮置きについては、下記の規定によるものとする。
  - (1) 仮置き中に仮置き台からの転倒、他部材との接触による損傷がないように  
防護するものとする。
  - (2) 部材を仮置き中の重ね置きのために損傷を受けないようにするものとする。
  - (3) 仮置き中に部材について汚損および腐食を生じないように対策を講じるもの  
とする。
  - (4) 仮置き中に部材に、損傷、汚損および腐食が生じた場合は、すみやかに監  
督職員に**報告**し、取り替えまたは補修等の処置を講じるものとする。
2. 地組立については、下記の規定によるものとする。
  - (1) 組立て中の部材を損傷のないように注意して取扱うものとする。
  - (2) 組立て中に損傷があった場合、すみやかに監督職員に**報告**し、取り替え、  
または補修等の処置を講じるものとする。
  - (3) 本締めに先立って、橋の形状が設計に適合するかどうかを**確認**し、その結  
果を監督職員に**提出**するものとする。

#### 2-13-3 架設工（クレーン架設）

1. 請負者は、ペント設備・ペント基礎については、架設前にペント設置位置の地耐  
力を**確認**しておかなければならない。
2. 桁架設については、下記の規定によるものとする。
  - (1) 架設した主桁に、横倒れ防止の処置を行なうものとする。

### 第13節 鋼橋架設工

#### 特仕2-13-3 架設工（クレーン架設）

1. 請負者は架設を自走クレーン等のペント方式で施工する場合には、桁下に全巾の  
ペントを組立て本締めをすることとし、ペントを半分程度組立て仮締め又は本締め  
後横引する工法は、採用してはならない。これにより難い場合に、**設計図書**に關し  
て監督職員と**協議**するものとする。

- (2) 1桁等フランジ幅の狭い主桁を2ブロック以上に地組したものを、単体で吊り上げたり、仮付けする場合は、部材に悪影響を及ぼさないようにしなければならない。
- (3) ベント上に架設した橋体ブロックの一方は、橋軸方向の水平力をとり得る橋脚、もしくはベントに必ず固定するものとする。また、橋軸直角方向の横力は各ベントの柱数でとるよう検討するものとする。
- (4) 大きな反力を受けるベント上の主桁は、その支点反力・応力、断面チェックを行い、必要に応じて事前に補強しなければならない。

#### 2-13-4 架設工（ケーブルクレーン架設）

1. アンカーフレームは、ケーブルの最大張力方向に据付けるものとする。特に、据付け誤差があると付加的に曲げモーメントが生じるので、正しい方向、位置に設置するものとする。
2. 請負者は、鉄塔基礎、アンカー等は取りこわしの必要性の有無も考慮しなければならない。
3. 請負者は、ベント設備・ベント基礎については、架設前にベント設置位置の地耐力を確認しておかなければならない。

#### 2-13-5 架設工（ケーブルエレクション架設）

1. ケーブルエレクション設備、アンカー設備、鉄塔基礎については、第3編2-13-4 架設工（ケーブルクレーン架設）の規定によるものとする。
2. 桁架設については、下記の規定によるものとする。
  - (1) 直吊工法  
請負者は、直吊工法については、完成時と架設時の構造系が変わる工法であるため、架設時の部材に応力と変形に伴う悪影響が発生しないようにしなければならない。
  - (2) 斜吊工法
    - ①請負者は、斜吊工法については、完成時と架設時の構造系が変わる工法であるため、架設時の部材に応力と変形に伴う悪影響が発生しないようにしなければならない。
    - ②請負者は、本体構造物の斜吊策取付け部の耐力の検討、及び斜吊中の部材の応力と変形を各段階で検討しなければならない。

#### 2-13-6 架設工（架設桁架設）

1. ベント設備・基礎については、第3編2-13-3 架設工（クレーン架設）の規定によるものとする。
2. 請負者は、横取り設備については、横取り中に部材に無理な応力等を発生させないようにしなければならない。
3. 桁架設については、下記の規定によるものとする。
  - (1) 手延機による方法

2. 請負者は、現道上における架設については、設計図書によるものとする。

#### 特仕2-13-4 架設工（ケーブルクレーン架設）

- 請負者は、現道上における架設については、設計図書によるものとする。

#### 特仕2-13-5 架設工（ケーブルエレクション架設）

- 架設工（ケーブルエレクション架設）の施工については、「特仕」第3編特仕2-13-4 架設工（ケーブルクレーン架設）の規定によるものとする。

#### 特仕2-13-6 架設工（架設桁架設）

- 請負者は、現道上における架設については、設計図書によるものとする。

架設中の各段階において、腹板等の局部座屈を発生させないようにしなければならない。

#### (2) 台船による方法

請負者は、台船の沈下量を考慮する等、橋体の台船への積み換え時に橋体に対して悪影響がないようにしなければならない。

#### (3) 横取り工法

①横取り中の各支持点は、等間隔とし、各支持点が平行に移動するようするものとする。

②横取り作業において、勾配がある場合には、おしみワイヤをとるものとする。

### 2-13-7 架設工（送出し架設）

1. 請負者は、送出し工法については、完成時と架設時の構造系が変わる工法であるため、架設時の部材に応力と変形に伴う悪影響が発生しないようにしなければならない。また、送出し作業時にはおしみワイヤをとらなければならない。
2. 桁架設の施工については、第3編2-13-6架設工（架設桁架設）の規定によるものとする。

### 2-13-8 架設工（トラベラークレーン架設）

1. 請負者は、片持式工法については、完成時と架設時の構造系が変わる工法であるため、架設時の部材に応力と変形に伴う悪影響が発生しないようにしなければならない。
2. 請負者は、釣合片持式架設では、風荷重による支点を中心とした回転から生ずる応力が桁に悪影響を及ぼさないようにしなければならない。
3. 請負者は、現場の事情で、トラベラークレーンを解体するために架設完了したトラスの上を後退させる場合には、後退時に上弦材に悪影響を及ぼさないようにしなければならない。
4. 請負者は、計画時のトラベラークレーンの仮定自重と、実際に使用するトラベラークレーンの自重に差がある場合には、施工前に検討しておかなければならない。

## 第14節 法面工（共通）

### 2-14-1 一般事項

本節は、法面工として植生工、法面吹付工、法枠工、法面施肥工、アンカーワークその他これらに類する工種について定めるものとする。

### 2-14-2 植生工

1. 種子散布は、ポンプを用いて基盤材（木質繊維ファイバー）等を厚さ1cm未満に散布するものとする。客土吹付は、ポンプまたはモルタルガンを用いて客土（黒ボク等）を厚さ1～3cmに吹付けるものとする。植生基材吹付工は、ポンプまたはモルタ

### 特仕2-13-7 架設工（送出し架設）

桁架設の施工については、「特仕」第3編特仕2-13-6架設工（架設桁架設）の規定によるものとする。

### 特仕2-13-8 架設工（トラベラークレーン架設）

請負者は、現道上における架設については、設計図書によるものとする。

## 第14節 法面工（共通）

### 特仕2-14-2 植生工

1. 市松芝張工は芝を1枚おきに市松模様に施工するものをいう。
2. 請負者は、種子帶の施工にあたっては、土羽の仕上げと同時に、のり長方向30cm間隔に埋込まなければならない。

ルガンを用いて植生基材（土、木質繊維等）、有機基材（パーク堆肥、ピートモス等）等を厚さ1~10cmに吹付けるものとする。

2. 請負者は、使用する材料の種類、品質および配合については、**設計図書**によらなければならぬ。また、工事実施の配合決定にあたっては、発芽率を考慮の上で決定し、**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得なければならない。
3. 請負者は、肥料が**設計図書**に示されていない場合は、使用植物の育成特性、土壤特性、肥効期間等を考慮して決定し、品質規格証明書を照合した上で、監督職員の**確認**を受けなければならない。
4. 請負者は、芝付けを行うにあたり、芝の育成に適した土を敷均し、締固めて仕上げなければならない。
5. 請負者は、現場に搬入された芝は、すみやかに芝付けするものとし、直射光、雨露にさらしたり、積み重ねて枯死させないようにしなければならない。また、請負者は、芝付け後、枯死しないように養生しなければならない。なお工事完了引渡しまでに枯死した場合は、請負者は、その原因を調査し、監督職員に**報告**するとともに、再度施工し、施工結果を監督職員に**報告**しなければならない。
6. 請負者は、張芝、筋芝、人工張芝の法肩に耳芝を施工しなければならない。耳芝とは、堤防等の法肩の崩れを防ぐために、法肩に沿って天端に巾10~15cm程度の芝を立てて入れたものとする。

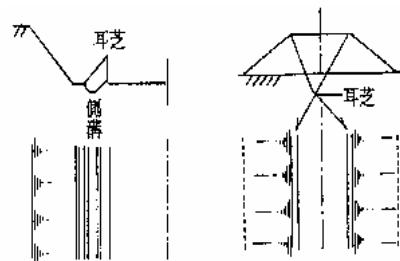


図2-6 耳 芝

7. 請負者は、張芝の施工に先立ち、施工箇所を不陸整正し、芝を張り、土羽板等を用いて地盤に密着させなければならない。次に湿気のある目土を表面に均一に散布し、土羽板等で打ち固めるものとする。
8. 請負者は、張芝の脱落を防止するため、張芝一枚当たり2~3本の芝串で固定しなければならない。また、張付けにあたっては芝の長手を水平方向とし、縦目地を通さず施工しなければならない。
9. 請負者は、筋芝の施工にあたり、芝を敷延べ、上層に土羽土をおいて、丁張りに従い所定の形状に土羽板等によって崩落しないよう硬く締固めなければならない。芝片

は、法面の水平方向に張るものとし、間隔は30cmを標準とし、これ以外による場合は**設計図書**によるものとする。

10. 夏季における晴天時の散水は、日中を避け朝または夕方に行うものとする。
11. 請負者は、吹付けの施工完了後は、発芽または枯死予防のため保護養生を行わなければならない。また、養生材を吹付ける場合は、種子散布面の浮水を排除してから施工しなければならない。

なお、工事完了引渡しまでに、発芽不良または枯死した場合は、請負者は、その原因を調査し監督職員に報告するとともに再度施工し、施工結果を監督職員に報告しなければならない。

12. 種子散布吹付工及び客土吹付工の施工については、以下の各号の規定によるものとする。

- (1) 種子散布に着手する前に、法面の土壤硬度試験及び土壤試験（PH）を行い、その結果を監督職員に提出した後、着手するものとする。
- (2) 施工時期については、**設計図書**によるものとするが、特に指定されていない場合は、乾燥期を避けるものとし、やむを得ず乾燥期に施工する場合は、施工後も継続した散水養生を行うものとする。
- (3) 請負者は、吹付け面の浮土、その他の雑物を取り除き、凹凸は整正しなければならない。
- (4) 請負者は、吹付け面が乾燥している場合には、吹付ける前に散水しなければならない。
- (5) 請負者は、材料を搅拌混合した後、均一に吹付けなければならない。
- (6) 請負者は、吹付け距離及びノズルの角度を、吹付け面の硬軟に応じて調節し、吹付け面を荒らさないようにしなければならない。

13. 植生基材吹付の施工については、以下の各号の規定によるものとする。

- (1) 請負者は、施工する前及び施工にあたり、吹付面の浮石その他雑物、付着の害となるものを、除去しなければならない。
- (2) 請負者は、吹付厚さが均等になるよう施工しなければならない。

14. 植生シート工、植生マット工の施工については、以下の各号の規定によるものとする。

- (1) 請負者は、シート、マットの境界に隙間が生じないようにしなければならない。
- (2) 請負者は、シート、マットが自重により破損しないように、ネットを取付けなければならない。

15. 請負者は、植生筋の施工にあたり、植生筋の切断が生じないように施工しなければならない。

16. 請負者は、植生筋の施工にあたり、帶の間隔を一定に保ち整然と施工しなければならない。

17. 請負者は、植生穴の施工にあたり、あらかじめマークした位置に、所定の径と深さとなるように削孔しなければならない。

18. 請負者は、植生穴の施工にあたり、法面と同一面まで土砂で転圧し、埋戻さなければならない。

**2-14-3 吹付工**

1. 請負者は、吹付工の施工にあたり、吹付け厚さが均等になるよう施工しなければならない。  
なお、コンクリート及びモルタルの配合は、**設計図書**によるものとする。
2. 請負者は、吹付け面が岩盤の場合は、ごみ、泥土、浮石等の吹付け材の付着に害となるものは、除去しなければならない。吹付け面が吸水性の場合は、事前に吸水させなければならない。また、吹付け面が土砂の場合は、吹付け圧により土砂が散乱しないように、打固めなければならない。
3. 請負者は、吹付けの施工に影響を及ぼす湧水が発生した場合、またはそのおそれがあると予測された場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
4. 請負者は、補強用金網の設置にあたり、**設計図書**に示す仕上がり面からの間隔を確保し、かつ吹付け等により移動しないように、法面に固定しなければならない。また、金網の継手の重ね巾は、10cm以上重ねなければならない。
5. 請負者は、吹付けにあたっては、法面に直角に吹付けるものとし、法面の上部より順次下部へ吹付け、はね返り材料の上に吹付けないようにしなければならない。
6. 請負者は、1日の作業の終了時及び休憩時には、吹付けの端部が次第に薄くなるよう施工するものとし、これに打継ぐ場合は、この部分のごみ、泥土等吹付け材の付着に害となるものを除去および清掃し、湿らせてから吹付けなければならない。
7. 請負者は、吹付け表面仕上げを行う場合には、吹付けた面とコンクリートまたは、モルタル等が付着するように仕上げるものとする。
8. 請負者は、吹付けに際しては、他の構造物を汚さないように施工しなければならない。また、はね返り材料は、すみやかに取り除いて不良箇所が生じないようにしなければならない。
9. 請負者は、吹付けを2層以上に分けて行う場合には、層間にはく離が生じないように施工しなければならない。
10. 請負者は、吹付工の伸縮目地、水抜き孔の施工については、**設計図書**によるものとする。
11. 請負者は、法肩の吹付けにあたっては、雨水などが浸透しないように地山に沿って巻き込んで施工しなければならない。

**2-14-4 法枠工**

1. 法枠工とは、掘削（切土）または盛土の法面上に、現場打法枠、プレキャスト法枠及び現場吹付法枠を施工するものである。また、現場吹付法枠とは、コンクリートまたはモルタルによる吹付法枠を施工するものである。

**特仕 2-14-3 吹付工**

1. コンクリート吹付工の吹付モルタルの配合、モルタル吹付工の吹付モルタルの配合は表2-1とする。

**表2-1 吹付モルタルの配合比**

|          | W/C    | C:S:G | C:S |
|----------|--------|-------|-----|
| コンクリート吹付 | 45~55% | 1:4:1 |     |
| モルタル吹付   | 45~55% |       | 1:4 |

注) 吹付コンクリートに使用する細・粗骨材、吹付モルタルに  
使用する細骨材は、「共仕」第2編2-3-2セメントコンクリ  
ート用骨材の規定によるものとする。

2. 吹付工法は湿式とする。

3. 請負者は、既設モルタル吹付の更新を行う工事では、活膜は残すが剥離したモルタル及び浮石等は除去しなければならない。
4. 請負者は、吹付作業に先立ち20m<sup>2</sup>に1ヶ所程度釘又は鉄筋等をのり面に固定して設計厚が確保できるよう施工しなければならない。
5. 請負者は、ラス張アンカー鉄筋（φ16mm×400mm）については、100m<sup>2</sup>当り30本の割で設置しなければならない。また、補強アンカー鉄筋（φ9mm×200mm）は、100m<sup>2</sup>当り150本の割で設置しなければならない。
6. 請負者は、吹付けのり面天端付近にラウンディング（R=1m程度）を行い、雨水の浸透を防止するため吹付モルタルで巻き込まなければならない。
7. 請負者は、3m<sup>2</sup>に1ヶ所の割合で水抜きパイプ（VPφ50mm）を取付けなければならぬ。ただし、湧水箇所には重点的に取付けなければならない。
8. 請負者は、コンクリート吹付工の施工にあたっては、本条2項～7項の規定に準拠しなければならない。

**特仕 2-14-4 法枠工**

1. 請負者は、凹凸の著しいのり面では、あらかじめコンクリート又はモルタル吹付工などで凹凸を少なくしたのち、型枠を組立てなければならない。
2. 請負者は、型枠の組立てにあたっては、縦方向の型枠を基本に組立てすべり止め鉄

2. 請負者は、法枠工を盛土面に施工するにあたり、盛土表面を締固め、平滑に仕上げなければならない。のり面を平坦に仕上げた後に部材をのり面に定着し、すべらないように積み上げなければならない。
3. 請負者は、法枠工を掘削面に施工するにあたり、切り過ぎないように平滑に切取らなければならない。切り過ぎた場合には粘性土を使用し、良く締固め整形しなければならない。
4. 請負者は、法枠工の基面処理の施工にあたり、緩んだ転石、岩塊等は基面の安定のために除去しなければならない。なお、浮石が大きく取除くことが困難な場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
5. 請負者は、法枠工の基礎の施工にあたり、沈下、滑動、不陸、その他法枠工の安定に影響を及ぼさぬようにしなければならない。
6. 請負者は、プレキャスト法枠の設置にあたり、枠をかみ合わせ、滑動しないように積み上げなければならない。また、枠の支点部分に滑り止め用アンカーピンを用いる場合は、滑り止めアンカーピンと枠が連結するよう施工しなければならない。
7. 請負者は、現場打法枠について地山の状況により、枠の支点にアンカーを設けて補強する場合は、アンカーを法面に直角になるように施工しなければならない。
8. 請負者は、枠内に土砂を詰める場合は、枠下部より枠の高さまで締固めながら施工しなければならない。
9. 請負者は、枠内に土のうを施工する場合は、土砂が詰まったものを使用し、枠の下端から脱落しないように固定しなければならない。また、土のうの沈下や移動のないように密に施工しなければならない。
10. 請負者は、枠内に玉石などを詰める場合は、クラッシャラン等で空隙を充てんしながら施工しなければならない。
11. 請負者は、枠内にコンクリート版などを張る場合は、法面との空隙を生じないように施工しなければならない。また、枠とコンクリート板との空隙は、モルタルなどで充てんしなければならない。
12. 請負者は、吹付けにあたり、吹付け厚さが均等になるよう施工しなければならない。  
なお、コンクリート及びモルタルの配合は、**設計図書**によるものとする。
13. 請負者は、吹付け面が吸水性の場合は、事前に吸水させなければならない。また、吹付け面が土砂の場合は、吹付け圧により土砂が散乱しないように、打固めなければならない。吹付け材料が飛散し型枠や鉄筋、吹付け面などに付着したときは、硬化する前に清掃除去しなければならない。
14. 請負者は、吹付けの施工に影響を及ぼす湧水が発生した場合、またはそのおそれがあると予測された場合には、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
15. 請負者は、吹付けにあたっては、法面に直角に吹付けるものとし、はね返り材料の上に吹付けてはならない。
16. 請負者は、吹付け表面仕上げを行う場合には、吹付けた面とコンクリートまたはモルタル等が付着するように仕上げるものとする。
17. 請負者は、吹付けに際しては、他の構造物を汚さないように、また、はね返り材料は、すみやかに取り除いて不良箇所が生じないように、施工しなければならない。

- 筋で固定しなければならない。
3. 請負者は、中詰めの施工にあたっては「のり枠工の設計、施工指針（案）5.1プレキャスト枠工の施工（3）中詰め」に準じなければならない。  
また、耐水性ダンボール製・板製・プラスチック製等の型枠を使用した場合は、これらの型枠を完全に除去した上で中詰工を施工しなければならない。
  4. 請負者は、水抜き管の組立てにあたっては、吹付施工時に移動しないように設置し、目詰りを起こさないように施工しなければならない。
  5. 請負者は、吹付けに使用するモルタル又はコンクリートの配合ならびに水セメント比については、吹付けを行ったのり面で設計基準強度  $\sigma_{ck} = 15 \text{ N/mm}^2$  を満足するよう配合試験によって決定しなければならない。
  6. 請負者は、枠の吹付けにあたっては、のり面下部から施工しなければならない。  
やむを得ずのり面上部から施工する場合には、はね返り等を排除しながら施工しなければならない。また吹付け施工は、極端な高温又は低温の時期や強風時を避けなければならない。
  7. 請負者は、縦枠の途中で吹付継手を設けないものとする。やむを得ず吹付継手を設けなければならない場合には、この部分のごみ、泥土等吹付材の付着に害となるものをすべて除去し、清掃、かつ湿らせてから施工しなければならない。
  8. 請負者は、吹付けの施工にあたっては、型枠断面より極端に大きくならないよう施工しなければならない。

18. 請負者は、吹付けを2層以上に分けて行う場合には、層間にはく離が生じないよう施工しなければならない。

#### 2-14-5 法面施肥工

1. 請負者は、法面施肥工に使用する肥料は、**設計図書**に示す使用量を根の回りに均一に施工しなければならない。
2. 請負者は、施肥の施工にあたり、施工前に施工箇所の状況を調査するものとし、**設計図書**に示す使用材料の種類、使用量等が施工箇所に適さない場合は**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
3. 請負者は、施肥の施工に支障となるゴミ等を撤去した後、施工しなければならない。

#### 2-14-6 アンカーエ

1. 請負者は、アンカーエの施工に際しては、工事着手前に法面の安定、地盤の状況、地中障害物および湧水を調査しなければならない。
2. 請負者は、本条1項の調査を行った結果、異常を発見した場合には状況を監督職員に**報告**し、その処理対策については監督職員の**指示**によらなければならない。
3. 請負者は、アンカーの削孔に際して、**設計図書**に示された位置、削孔径、長さおよび方向で施工し、周囲の地盤を乱さないよう施工しなければならない。
4. 請負者は、事前に既存の地質資料により定着層のスライム形状をよく把握して、削孔中にスライムの状態や削孔速度などにより、定着層の位置や層厚を推定するものとし、**設計図書**に示された削孔長さに変化が生じた場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
5. 請負者は、削孔水の使用については清水を原則とし、定着グラウトに悪影響を及ぼす物質を含んだものを使用してはならない。
6. 請負者は、削孔について直線性を保つよう施工し、削孔後の孔内は清水によりスライムを除去し、洗浄しなければならない。
7. 請負者は、材料を保管する場合は、保管場所を水平で平らな所を選び、地表面と接しないように角材等を敷き、降雨にあたらないようにシート等で覆い、湿気、水に対する配慮を行わなければならない。
8. 請負者は、アンカー鋼材に注入材との付着を害するさび、油、泥等が付着しないよう注意して取扱い、万一付着した場合は、これらを取り除いてから組立加工を行わなければならない。
9. 請負者は、アンカー材注入にあたり、置換注入と加圧注入により行い、所定の位置に正確に挿入しなければならない。
10. 請負者は、孔内グラウトに際しては、**設計図書**に示されたグラウトを最低部から注入するものとし、削孔内の排水および排気を確実に行い所定のグラウトが孔口から排出されるまで作業を中断してはならない。
11. 請負者は、アンカーの緊張・定着についてはグラウトが所定の強度に達したのち緊張力を与え、多サイクル確認試験、1サイクル確認試験、定着時緊張力確認試験等により、変位特性を確認し、所定の有効緊張力が得られるよう緊張力を与えなけれ

ばならない。

なお、試験方法は **グラウンドアンカー設計・施工基準、同解説 第8章試験**によるものとする。

#### 2-14-7 かご工

1. 請負者は、じやかごの中詰用ぐり石については、15~25cmのもので、じやかごの網目より大きな天然石または割ぐり石を使用しなければならない。
2. 請負者は、じやかごの詰石については、じやかごの先端から石を詰込み、じやかご内の空隙を少なくしなければならない。  
なお、じやかごの法肩及び法尻の屈折部が、偏平にならないようにしなければならない。
3. 請負者は、じやかごの布設については、床ごしらえのうえ、間割りをしてかご頭の位置を定めなければならない。
4. 請負者は、じやかごの連結については、丸輪の箇所（骨線胴輪）でじやかご用鉄線と同一規格の鉄線で繋結しなければならない。
5. 請負者は、じやかごの詰石後、じやかごの材質と同一規格の鉄線を使用し、じやかごの開口部を繋結しなければならない。
6. 請負者は、ふとんかごの中詰用ぐり石については、ふとんかごの厚さが30cmの場合は5~15cm、ふとんかごの厚さが50cmの場合は、15~20cmの大きさとし、ふとんかごの編目より大きな天然石または割ぐり石を使用しなければならない。
7. 請負者は、ふとんかごの施工については、前各項により施工しなければならない。

### 第15節 摊壁工（共通）

#### 2-15-1 一般事項

本節は、擁壁工としてプレキャスト擁壁工、補強土壁工、井桁ブロック工その他これらに類する工種について定めるものとする。

#### 2-15-2 プレキャスト擁壁工

1. 請負者は、プレキャスト擁壁の施工については、基礎との密着をはかり、接合面が食い違わないように施工しなければならない。
2. 請負者は、プレキャスト擁壁の目地施工については、**設計図書**によるものとし、付着・水密性を保つよう施工しなければならない。

#### 2-15-3 補強土壁工

1. 補強土壁工とは、面状あるいは帯状等の補強材を土中に敷設し、必要に応じて壁面部にのり面処理工を設置することにより盛土のり面の安定を図ることをいうものとする。
2. 盛土材については**設計図書**によるものとする。請負者は、盛土材の巻出しに先立ち、予定している盛土材料の確認を行い、**設計図書**に関して監督職員の承諾を得な

ければならない。

3. 請負者は、第1層の補強材の敷設に先立ち、現地盤の伐開除根及び不陸の整地を行なうとともに、**設計図書**に関して監督職員と**協議**のうえ、基盤面に排水処理工を行なわなければならない。
4. 請負者は、**設計図書**に示された規格及び敷設長を有する補強材を、所定の位置に敷設しなければならない。補強材は水平に、かつたるみや極端な凹凸が無いように敷設し、ピンや土盛りなどにより適宜固定するものとする。
5. 請負者は、面状補強材の引張り強さを考慮する盛土横断方向については、**設計図書**で特に定めのある場合を除き、面状補強材に継ぎ目を設けてはならない。
6. 請負者は、面状補強材の引張り強さを考慮しない盛土縦断方向については、**設計図書**で特に定めのある場合を除き、面状補強材に5cm程度の重ね合せ幅を確保するものとする。
7. 請負者は、現場の状況や曲線、隅角などの折れ部により**設計図書**に示された方法で補強材を敷設することが困難な場合は、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。
8. 請負者は、補強材を敷設する時は場合、やむを得ず隣り合う面状補強材との間に隙間が生じる場合においても、盛土の高さ方向に隙間が連続しないように敷設しなければならない。
9. 請負者は、盛土材の敷均し及び締固めについては、第1編2-4-3路体盛土工の規定により一層ごとに適切に施工しなければならない。巻出し及び締固めは、壁面工側から順次奥へ行なうとともに、重機械の急停止や急旋回等を避け、補強材にいずれも損傷を与えないように注意しなければならない。
10. 請負者は、盛土に先行して組立てられる壁面工の段数は、2段までとしなければならない。
11. 請負者は、**設計図書**に明示した場合を除き、壁面工付近や隅角部の締固めにおいては、各補強土工法のマニュアルに基づき、振動コンパクタや小型振動ローラなどを用いて人力によって入念に行なわなければならない。
12. 請負者は、補強材を壁面工と連結する場合や、面状補強材の盛土のり面や接合部での巻込みに際しては、局部的な折れ曲がりやゆるみを生じないようにしなければならない。
13. 請負者は、壁面工の設置に先立ち、壁面の直線性や変形について**確認**しながら、ターンバックルを用いた壁面調整しなければならない。許容値を超える壁面変位が観測された場合は、ただちに作業を中止し、**設計図書**に関して監督職員と**協議**しなければならない。ただし、緊急を要する場合には、応急措置を施すとともに監督職員に**報告**しなければならない。
14. 請負者は、壁面材の搬入、仮置きや吊上げに際しては、損傷あるいは劣化をきたさないようにしなければならない。
15. 補強材は、搬入から敷設後の締固め完了までの施工期間中、劣化や破断によって強度が低下するがないように管理しなければならない。面状補強材の保管にあたっては直射日光を避け、紫外線による劣化を防がなければならない。

#### 2-15-4 井桁ブロック工

1. 請負者は、枠の組立てにあたっては、各部材に無理な力がかかるないように法尻から順序よく施工しなければならない。
2. 請負者は、中詰め石は部材に衝撃を与えないように枠内に入れ、中詰めには土砂を混入してはならない。
3. 請負者は、背後地山と接する箇所には吸出し防止材を施工しなければならない。

### 第16節 浚渫工（共通）

#### 2-16-1 一般事項

本節は、浚渫工として配土工、浚渫船運転工その他これらに類する工種について定めるものとする。

#### 2-16-2 配土工

1. 請負者は、配土工にあたり浚渫土砂が、排土箇所の場外に流出するのを防止するために必要な処置をしなければならない。
2. 請負者は、排土箇所の表面に不陸の生じないようにしなければならない。

#### 2-16-3 浚渫船運転工

1. 請負者は、グラブ浚渫およびポンプ浚渫の施工については、浚渫箇所に浚渫作業の障害となるものを発見した場合には、ただちに監督職員に報告し、すみやかに設計図書に関して監督職員と協議しなければならない。
2. 請負者は、グラブ浚渫およびポンプ浚渫の施工については、浚渫箇所の土質に変化が認められた場合には、すみやかに設計図書に関して監督職員と協議しなければならない。
3. 請負者は、グラブ浚渫およびポンプ浚渫の施工において、施工中は絶えず水位または潮位の変化に注意し、計画深度を誤らないようにしなければならない。
4. 請負者は、グラブ浚渫およびポンプ浚渫の施工については、浚渫の作業位置を隨時確認できるようにし、監督職員が作業位置の確認を求めた場合は、設計図書にその位置を示さなければならない。
5. 請負者は、グラブ浚渫およびポンプ浚渫の施工において使用する浚渫船の固定、排送管の布設に、堤防、護岸等に損傷を与えないようにしなければならない。
6. 請負者は、グラブ浚渫およびポンプ浚渫の浚渫箇所の仕上げ面付近の施工については、過掘りを少なくするようにしなければならない。また、構造物周辺において過掘りした場合は、構造物に影響のないように埋戻さなければならない。
7. 請負者は、ポンプ浚渫の施工において、排送管を水上に設置する場合は、航行する船舶に支障のないようにしなければならない。
8. 請負者は、浚渫工の排泥において、排泥とともに排出される水によって堤防が浸潤や堤体漏水を生じないように施工しなければならない。
9. 請負者は、グラブ浚渫およびポンプ浚渫の浚渫数量の確認については、浚渫後の

施工断面による跡坪測量の結果によるものとする。ただし、施工後の浚渫断面による浚渫数量の確認ができない場合には、排土箇所の実測結果により確認するものとする。この場合、浚渫土砂の沈下が確認された場合には、この沈下量を含むものとする。

10. 請負者は、グラブ浚渫およびポンプ浚渫の施工において、設計図書に示す浚渫計画断面のほかに過掘りがあつても、その部分は出来高数量としてはならない。
11. 請負者は、グラブ浚渫およびポンプ浚渫の施工において、浚渫済みの箇所に堆砂があつた場合は、監督職員の出来高確認済の部分を除き、再施工しなければならない。

## 第17節 植栽維持工

### 2-17-1 一般事項

本節は、植栽維持工として、樹木・芝生管理工その他これらに類する工種について定めるものとする。

### 2-17-2 材 料

1. 請負者は、樹木・芝生管理工の施工に使用する肥料、薬剤については、施工前に監督職員に品質を証明する資料等の、確認を受けなければならない。  
なお、薬剤については農薬取締法（昭和23年法律第82号）に基づくものでなければならない。
2. 客土及び間詰土は育成に適した土壤とし、有害な粘土、瓦礫、ごみ、雑草、さざ根等の混入及び病虫害等に侵されていないものとする。
3. 樹木・芝生管理工の補植で使用する樹木類は、植樹に耐えるようあらかじめ移植または、根回しした細根の多いもので、樹形が整い、樹勢が盛んで病害虫のない栽培品とする。
4. 請負者は、樹木・芝生管理工の補植で使用する樹木類については、現場搬入時に監督職員の確認を受けなければならない。また、必要に応じ現地（栽培地）において監督職員が確認を行うが、この場合監督職員が確認してもその後の堀取り、荷造り、運搬等により現地搬入時不良となったものは使用してはならない。
5. 樹木類の形状寸法は、主として樹高、枝張り幅、幹周とする。  
樹高は、樹木の樹冠の頂端から根鉢の上端までの垂直高とし、一部の突き出した枝は含まないものとする。なお、ヤシ類などの特種樹において特記する幹高は、幹部の垂直高とする。  
枝張り幅は、樹木の四方面に伸長した枝の幅とする。測定方向により幅に長短がある場合は、最長と最短の平均値とするが、一部の突出した枝は含まないものとする。  
幹周は、樹木の幹の根鉢の上端より1.2m上りの位置の周長とする。この位置で枝が分岐しているときは、その上部の測定値を幹周とし、また、幹が2本以上の樹木の場合においては、各々の幹周の総和の70%をもって幹周とする。

## 第17節 植栽維持工

なお、株立樹木の幹が**設計図書**において指定された本数以上あった場合、個々の幹周の太い順に順次指定された本数まで測定し、その総和の70%の値を幹周とする。

6. 樹木類に支給材料がある場合は、樹木の種類は、**設計図書**によるものとする。
7. 樹木・芝生管理工で使用する肥料、薬剤、土壤改良材の種類及び使用量は、**設計図書**によるものとする。
8. 樹木・芝生管理工で樹名板を使用する場合、樹名板の規格は、**設計図書**によるものとする。

### 2-17-3 樹木・芝生管理工

1. 請負者は、樹木・芝生管理工の施工については、時期、箇所について監督職員より**指示**をうけるものとし、完了後は速やかに監督職員に**報告**しなければならない。また、芝生類の施工については、第3編2-14-2植生工の規定によるものとする。
2. 請負者は、剪定の施工については、各樹種の特性及び施工箇所に合った剪定形式により行なわなければならない。なお、剪定形式について監督職員より**指示**があった場合は、その**指示**によらなければならない。
3. 請負者は、架空線、標識類に接する枝の剪定形式については、施工前に監督職員の**指示**を受けなければならない。
4. 請負者は、剪定、芝刈、雑草抜き取り、植付けの施工にあたり、路面への枝、草、掘削土等の飛散防止に努めるものとし、発生した枝、草、掘削土等を交通に支障のないように、すみやかに処理しなければならない。
5. 請負者は、樹木の掘取り、荷造り及び運搬、植付けにあたり、1日の植付け量を考慮し、迅速に施工しなければならない。
6. 請負者は、樹木、株物、その他植物材料であって、当日中に植栽できないものについては、仮植えまたは養生をし、速やかに植えなければならない。
7. 請負者は、補植、移植の施工にあたり、樹木類の鉢に応じて、余裕のある植穴を掘り、瓦礫、不良土等の生育に有害な雑物を取り除き、植穴底部は耕して植付けなければならない。
8. 樹木の植え込みは、根鉢の高さを根の付け根の最上端が土に隠れる程度に間土等を用いて調整するものとし、深植えを行ってはならない。また、現場に応じて見栄えがよく植穴の中心に植え付けなければならない。
9. 請負者は、移植先の土壤に問題があった場合は監督職員に**報告**し、必要に応じて客土・肥料・土壤改良剤を使用する場合は根の周りに均一に施工し、施肥は肥料が直接樹木の根に触れないようにし均等に行うものとする。
10. 請負者は、補植、移植の植穴の掘削において湧水が認められた場合は、ただちに監督職員に**報告**し**指示**を受けなければならない。
11. 請負者は、補植、移植の施工については、地下埋設物に損傷を与えないよう特に注意し、万一既存埋設物に損傷を与えた場合には、ただちに応急措置を行い、関係機関への連絡を行うとともに、監督職員に**報告**し**指示**を受けなければならない。ただし、修復に関しては、請負者の負担で行わなければならない。

### 特仕2-17-3 樹木・芝生管理工

1. 請負者は、樹種本来の形（円柱上・逆円錐状・狭円錐状・卵状・球状・広卵状等）を維持していくように剪定しなければならない。
2. 請負者は、樹冠の生長の均一をはかるため、頂上枝は少なく、下方枝は多く残さなければならない。
3. 請負者は、樹冠形上不必要な枝（徒長枝・弱枝・ふところ枝・からみ枝等）・枯枝・胴吹き枝をまず除去し、樹木の上部から下部にむかって行わなければならない。
4. 請負者は、枝を切る場合には、必ず新生枝の先端を残して切るようにしなければならない。
5. 請負者は、枝のこぶをつとめて除去しなければならない。この場合、こぶ先の主枝を残すようにこぶのすり取りをしなければならない。
6. 剪定作業は、表15-6の種類とする。

表15-6 剪定作業の種類（高木）

| 区分  | 目通り周（cm） |
|-----|----------|
| 剪定A | 30未満     |
| 剪定B | 30～60未満  |
| 剪定C | 60～90未満  |
| 剪定D | 90～120未満 |

7. 請負者は、夏期剪定にあたっては、樹冠内部に陽光や風が入るように樹形保持と樹勢の均衡をはかるよう剪定し、過度の剪定とならないようにしなければならない。
8. 請負者は、原則として冬期剪定にあたっては、樹高・樹冠を一定の形に整えるとともに、次の繁茂期の緑のために、骨格となる枝条の発育が均齊となるようせん定しなければならない。

12. 請負者は、補植、移植の植え付けの際の水極めについては、樹木に有害な雑物を含まない水を使用し木の棒等でつくなど、根の回りに間隙の生じないよう土を流入させなければならない。
13. 請負者は、補植、移植の埋戻し完了後は、地均し等を行い、根元の周囲に水鉢を切って仕上げなければならない。なお、根元周辺に低木等を植栽する場合は、地均し後に植栽するものとする。
14. 請負者は、補植、移植の施工完了後、余剰枝の剪定、整形その他必要な手入れを行わなければならない。
15. 請負者は、幹巻きする場合は、こもまたはわらを使用する場合、わら繩またはシユロ繩で巻き上げるものとし、緑化テープを使用する場合は緑化テープを重ねながら巻き上げた後、幹に緊結しなければならない。
16. 請負者は、支柱の設置については、ぐらつきのないよう設置しなければならない。また、樹幹と支柱との取付け部については、杉皮等を巻きしゆろなわを用いて動かぬよう結束しなければならない。
17. 請負者は、移植の施工については、掘取りから植付けまでの期間の樹木の損傷、乾燥および鉢崩れを防止しなければならない。
18. 請負者は、施肥、灌水および薬剤散布の施工にあたり、施工前に施工箇所の状況を調査するものとし、**設計図書**に示す使用材料の種類、使用量等が施工箇所に適さない場合は、**設計図書**に関して監督職員と協議しなければならない。
19. 請負者は、施肥の施工については、施工前に樹木の根元周辺に散乱する堆積土砂やゴミ等の除去および除草を行わなければならない。
20. 請負者は、施肥の施工については、所定の種類の肥料を根鉢の周りに過不足なく施用することとし、肥料施用後は速やかに覆土しなければならない。  
なお、施肥のための溝掘り、覆土については、樹幹、樹根に損傷を与えないようしなければならない。また、寄植え等で密集している場合は、施工方法について監督職員の**指示**を受けなければならぬ。
21. 請負者は、薬剤散布の施工については、周辺住民への**通知**の方法等について、施工前に監督職員の**指示**を受けなければならない。
22. 請負者は、薬剤散布の施工については、降雨時やその直前、施工直後に降雨が予想される場合、強風時を避けるものとし、薬剤は葉の裏や枝の陰等を含め、むらのないように散布しなければならない。
23. 請負者は、薬剤散布に使用する薬剤の取り扱いについては、関係法令等に基づき適正に行わなければならない。
24. 植栽樹木の植替え  
 1) 請負者は植栽樹木等が工事完成引渡し後、1年以内に枯死または形姿不良となった場合には、当初植栽した樹木等と同等、またはそれ以上の規格のものに請負者の負担において植替えなければならない。  
 2) 植栽等の形姿不良とは、枯死が樹冠部の2/3以上となったもの、及び通直な主幹をもつ樹木については、樹高の概ね1/3以上の主幹が枯れたものとする。この場合枯枝の判定については、前記同様の状態となることが確実に想定

9. 請負者は、刈り込みにあたっては、樹種特有の形（マメツゲ類は球状形・カイズカイブキは紡錘形・ツバキ・サザンカ・キャラボク・サツキ・ツツジ・デンヂョウウゲ・トベラ等は半球状形）になるように行わなければならない。
10. 請負者は、刈り込みにあたっては、低木が連続して植え込んである場合には、全体的な修景を考慮して行わなければならない。
11. 請負者は、人力による芝刈りにあたっては、で地上高1cm程度に刈取るとともに、縁石等からはみだした芝を切り、整形しなければならない。
12. 請負者は、機械による芝刈りにあたっては、機械（エンジン付）芝刈機及び肩掛式芝刈機で地上高1cm程度に刈取るとともに、縁石等からはみだした芝を切り、整形しなければならない。
13. 請負者は、人力による抜根にあたっては、植栽枠・歩道（ブロック舗装）・中央分離帯等の連続した箇所で、雑草を引き抜かなければならない。
14. 請負者は、架空線又は信号機、道路標識等の道路付属物に接触し、特に道路の通行及びその効用に支障がある街路樹の枝を剪定し、監督職員に**報告**するものとする。
15. 請負者は、枯死又は損傷した街路樹の補植について、**設計図書**に示す場合を除き、樹種・規格支柱等について**設計図書**に関して監督職員と**協議**するものとする。
16. 請負者は、破損又は腐蝕した支柱の取換えにあたって、**設計図書**に明示する場合を除き、形状・規格・設置位置等について監督職員の**指示**によらなければならぬ。
17. 請負者は、古い支柱をていねいに取除かなければならない。
18. 請負者は、追肥にあたっては、樹木及び芝の生育過程で不足する肥料を後から補うために主として、球状の無機質系肥料を与えなければならない。  
肥料の種類・使用量等は**設計図書**によるものとする。
19. 請負者は、肥料の種類によって、養分が雨水等で流失しないようにしなければならない。
20. 施肥は、樹木及び芝の生育過程で不足する肥料を補うとともに、土壤の改良もはかるものである。
21. 肥料・土壤改良剤の種類・使用量・土の削り起し深さ等は、**設計図書**によるものとする。
22. 請負者は、薬剤散布にあたっては、常に作業員の健康維持、沿道住民及び歩行者等の迷惑とならないようになるとともに、使用済の空瓶・空袋等は、危険のないように処理しなければならない。
23. 薬剤の種類・作業時間等については、**設計図書**によるものとする。
24. 街路樹等の応急維持  
 (1) 街路樹等の応急維持班の構成は、表15-7とする。

- されるものも含むものとする。
- 3) 枯死、または形姿不良の判定は、発注者と請負者が**立会**の上行うものとし、植替えの時期については、発注者と**協議**するものとする。
  - 4) 暴風、豪雨、豪雪、洪水、高潮、地震、地すべり、落盤、火災、騒乱、暴動等の天災により流失、折損または倒木した場合にはこの限りではない。
  25. 請負者は、植栽帯盛土の施工にあたり、客土の施工は、客土を敷均した後ローラ等を用い、植栽に支障のない程度に締固め、所定の断面に仕上げなければならぬ。
  26. 請負者は、樹名板の設置については、支柱及び樹木等に視認しやすい場所に据え付けなければならない。
  27. 請負者は、一般通行者及び車両等の交通の障害にならないように施工するものとする。

表 15-7 街路樹等の応急維持班の構成

| 区分     | 構成 | 世話役 | 造園工 | 普通作業員 | 運転手 | 車種           | 摘要 |
|--------|----|-----|-----|-------|-----|--------------|----|
|        |    | 1   | 1   | 1     | 1   | 1            |    |
| 応急維持 A | —  | 1   | 1   | 1     | 1   | 作業車          |    |
| 応急維持 B | 1  | 4   | 2   | 2     | 2   | 作業車<br>ライトバン |    |

- (2) 街路樹等の応急維持は、作業出来形が不定形な作業で、主として役務的作業を行うものとする。
- (3) 街路樹等の応急維持は、昼間作業とする。

## 第18節 床版工

### 2-18-1 一般事項

本節は、床版工として床版工その他これらに類する工種について定めるものとする。

### 2-18-2 床版工

1. 鉄筋コンクリート床版については、下記の規定によるものとする。
  - (1) 床版は、直接活荷重を受ける部材であり、この重要性を十分理解して入念な計画及び施工を行うものとする。
  - (2) 施工に先立ち、あらかじめ桁上面の高さ、幅、配置等を測量し、桁の出来形を**確認**するものとする。出来形に誤差のある場合、その処置について**設計図書**に関して監督職員と**協議**するものとする。
  - (3) コンクリート打込み中、鉄筋の位置のずれが生じないよう十分配慮するものとする。
  - (4) スペーサーは、コンクリート製もしくはモルタル製を使用するのを原則とし、本体コンクリートと同等の品質を有するものとする。  
なお、それ以外のスペーサーを使用する場合はあらかじめ**設計図書**に関して監督職員の**承諾**を得るものとする。スペーサーは、1m<sup>2</sup>当たり4個を配置の目安とし、組立およびコンクリートの打込中、その形状を保つようにしなければならない。
  - (5) 床版には、排水溝及び吊金具等が埋設されるので、**設計図書を確認**してこれらを設置し、コンクリート打込み中移動しないよう堅固に固定するものと

## 第18節 床版工

### 特仕 2-18-2 床版工

1. 請負者は、コンクリートの打設計画（順序・方法・打数量）について検討のうえ監督職員に**提出**するものとする。
2. 請負者は、コンクリート打設にポンプ車を使用する場合には、吐出しにおけるコンクリートの品質が安定するまでは打設してはならない。

- する。
- (6) コンクリート打込み作業にあたり、コンクリートポンプを使用する場合は下記によるものとする。
- ①ポンプ施工を理由にコンクリートの品質を下げてはならない。
  - ②吐出しにおけるコンクリートの品質が安定するまで打設を行ってはならない。
  - ③配管打設する場合は、鉄筋に直接パイプ等の荷重がかからないように足場等の対策を行うものとする。
- (7) 橋軸方向に平行な打継目は作ってはならない。
- (8) 橋軸直角方向は、一直線状になるよう打込むものとする。
- (9) コンクリート打込みにあたっては、型枠支保工の設置状態を常に監視するとともに、所定の床版厚さ及び鉄筋配置の確保に努めなければならない。また、コンクリート打ち込み後の養生については、第1編3-6-9養生に基づき施工しなければならない。
- (10) 鋼製伸縮継手フェースプレート下部に空隙が生じないように箱抜きを行い、無収縮モルタルにより充填しなければならない。
- (11) 工事完了時における足場及び支保工の解体にあたっては、鋼桁部材に損傷を与えないための措置を講ずるとともに、鋼桁部材や下部工にコンクリート片、木片等の残材を残さないよう後片付け（第1編1-1-28後片付け）を行なわなければならない。
- (12) 請負者は、床版コンクリート打設前及び完了後、キャンバーを測定し、その記録を整備および保管し、監督職員の請求があった場合は直ちに**提示**するとともに、検査時までに監督職員へ**提出**しなければならない。
2. 鋼床版については、下記の規定によるものとする。
- (1) 床版は、溶接によるひずみが少ない構造とするものとする。縦リブと横リブの連結部は、縦リブからのせん断力を確実に横リブに伝えることのできる構造とするものとする。
- なお、特別な場合を除き、縦リブは横リブの腹板を通して連続させるものとする。
- また、コンクリートを配管打設する場合は、鉄筋に直接パイプ等の荷重がかからないように、足場等を設けて施工することとする。
3. 請負者は、鋼製伸縮継手フェースプレート下部に空隙がある場合には、無収縮モルタルにより充てんしなければならない。
- なお、モルタルの配合は、「特仕」第10編特仕4-5-10支承工の規定によらなければならない。
4. 請負者は、床版型枠吊金具及び床版厚検測用鋼材の現場溶接を行う場合には、その理由、施工方法を**施工計画書**に記載しなければならない。